

PROPAK
CHINA

FOODPACK
CHINA

上海国际食品加工与包装机械展览会联展

2021.6.23-25

国家会展中心(上海)
NECC, Shanghai

www.propakchina.com

www.packtech-foodtech.com.cn



国内卓越加工包装行业盛会



关注微信公众号 了解展会新动态



ProPak China



FoodPack China

展品预览

主办单位：上海博华国际展览有限公司、中国包装和食品机械有限公司
中国食品和包装机械工业协会

Contents

目录

展会信息	03
展会介绍	04
展品范围	05
部分战略伙伴	06
参展商展品信息	13
组团参观领豪礼	65

展会信息

主办单位:

上海博华国际展览有限公司

地址:上海市徐汇区虹桥路355号城开国际大厦7-8楼

邮编:200031

电话:139 1779 6156, 186 1679 3947

邮箱:jsen.jiang@imsinoexpo.com

联系人:江旭华,田晓俊

中国包装和食品机械有限公司

中国食品和包装机械工业协会

地址:北京市德胜门外北沙滩1号82号信箱

邮编:100083

电话:010-64882564, 68525634, 64883976

邮箱:cpfmc805@163.com

联系人:楚军威,顾明轩

参观时间:

2021年6月23日 9:30-18:00

2021年6月24日 9:00-18:00

2021年6月25日 9:00-16:00

参观地点: 国家会展中心(上海) 5.1/6.1/7.1/8.1 馆

西入口:上海青浦区诸光路1888号(近地铁二号线徐泾东站)

南入口:上海青浦区盈港东路168号

北入口:上海青浦区崧泽大道333号(近地铁十七号线诸光路站)



ProPak China & FoodPack China 2021



2021 年展会介绍

“2021 上海国际食品加工与包装机械展览会联展”由上海博华国际展览有限公司主办的“第 27 届上海国际加工包装展”、中国食品和包装机械工业协会与中国包装和食品机械有限公司主办的“第 21 届上海国际食品加工与包装机械展”联合组成，将于 2021 年 6 月 23-25 日在亚洲最大的会展综合体——国家会展中心（上海）盛大召开。

汇聚两大历史悠久的品牌展会在业内的优势资源，2021 年展会规模将进一步升级，展览区域扩大至国家会展中心（上海）5.1、6.1、7.1、8.1 馆，合计四大展馆。联合同期举办的健康原料、食品配料、健康营养品、淀粉工业等系列展会，展会规模将达到 17 万平方米，预计将有 2,000 家中外展商和 10 万专业观众共襄盛会。

从包装机械、食品加工、液体加工、称重及计量设备、包装材料和容器，到工业机器人、仓储物流及品质检测设备，本次联展将为食品、饮料、乳品、日化、快消品、制药、健康等行业提供丰富选择和一站式加工及包装解决方案。



170,000m²

展示面积

100,000+

专业观众

2,000+

参展企业

Cutting Ceremony

启动仪式



展品范围

食品加工机械

啤酒饮料机械、果蔬机械、糕点及休闲食品加工设备、肉类机械、面食机械、乳品机械、豆奶及豆制品加工设备、调味品设备、巧克力和糖果加工设备、油脂加工设备、中央厨房及餐饮设备等

食品通用机械

清洗设备、杀菌设备、干燥设备、粉碎设备、冷藏冷冻设备、检测设备、生产车间净化设备、环保设备、泵类、管道阀门连接件、安全防护产品等

包装机械

液态包装设备、固态包装设备、后道包装机械、医药包装机械、打码喷码设备、贴标设备、输送设备等

机器人与自动化

工业机器人、工业自动化、自动售货机、视觉、传感及传动装置、智能仓储 / 物流等

包装材料与制品

包装材料 / 制品 / 容器 / 塑料 / 纸板 / 金属 / 玻璃包装、包装容器生产设备、纸浆模塑设备及制品等

标签及软包装

标签和印刷设备、物料供应、设备零配件、软包装印刷设备等

物流包装

物流包装技术、标签标识、码垛机、AGV 物流设备及系统等

上届观众评语

展会涵盖了很多行业与品类，我们此次参观是为了寻找最新的生产自动化技术以及了解行业发展方向，相信在这里我们能找到更多的灵感与商业合作伙伴。

——石硕
天津克明五谷道场食品有限公司 经理

我此次来加工包装展的现场主要为了寻找包装机，我非常惊讶本届展会汇聚了这么多专业展商。在这里我了解到了许多新技术，我建议大家可以来看看上海加工包装展，展会组织得非常棒！

——Rana Saadat Bukhtiar
BOUNT IMPEX
Business Development Associate

上届展商评语

在此次加工包装展上的观众质量很高，大家都是带着明确的自动化采购意向来的。

——金贞爱
上海石田电子衡器有限公司 产机部部长

我们将最新研发的产品带来本次加工包装展的现场，我们相信通过这个平台，不仅可以将我们的产品推向国内市场，也可以向更广阔的海外市场推进。

——吴江峰
辰星（天津）自动化设备有限公司 销售总监

部分知名企业（战略合作伙伴）

上海国际食品加工与包装机械展览会联展作为国内卓越的行业盛会，是领军企业携拳头产品重磅亮相、彰显企业硬核实力的年度大秀舞台。以下知名企业作为展会的战略合作伙伴，长期以来一直给予主办方鼎力支持。



排名不分先后

加工及包装盛会获得众多海外展团大力支持

本届展会共有意大利、德国、美国、加拿大、比利时、芬兰、日本、荷兰、瑞士、新加坡等国家的 100 多个海外品牌参展，充分表明了国际企业持续看好中国市场的发展。



部分 优质观众 名单抢先看

上海国际食品加工与包装机械展览会联展作为贯通全产业链的一站式采购贸易平台，一直受到业内人士青睐。今年联展吸引了众多来自食品、饮料、乳制品、快消品、医药、电商、日化等终端领域的专业买家与用户。

3M	攀高
Honeywell	雀巢
IFF	日立产机系统（中国）有限公司
艾兰得	三得利（中国）投资有限公司
安利（中国）有限公司	厦门银鹭食品集团有限公司
澳佳宝	三棵树
澳之成食品（上海）有限公司	上海大牧汗食品股份有限公司
八喜冰淇淋	上海大正力保健有限公司
百家汇食品（苏州）有限公司	上海红牛维他命饮料有限公司
百事亚洲研发中心	上海家化联合股份有限公司
百威英博（宁波）啤酒有限公司	上海金枫酒业股份有限公司
贝因美婴童食品股份有限公司	上海来伊份股份有限公司
卜蜂集团有限公司	上海罗氏制药有限公司
达利食品集团有限公司	上海梅林食品有限公司
达能（中国）食品饮料有限公司	上海奈雪餐饮管理有限公司
东宝生物	上海雀巢饮用水有限公司
杜邦营养食品配料（北京）有限公司	上海适达餐饮管理有限公司（快乐柠檬）
费列罗食品（杭州）有限公司	上海太乐食品有限公司
富士康科技集团	上海依视路光学有限公司
高露洁	上海肇亿商贸有限公司（coco都可）
顾家家居股份有限公司	上好佳（中国）有限公司
冠生园	石家庄君乐宝乳业有限公司
光明乳业	松下电器机电（中国）有限公司
广州屈臣氏食品饮料有限公司上海分公司	苏州口水娃食品有限公司
桂缘（上海）餐饮管理有限公司（桂源辅）	天津宝洁工业有限公司
国药集团扬州威克生物工程有限公司	天津桂发祥
海底捞	通用磨坊贸易（上海）有限公司（哈根达斯）
杭州华味亨食品有限公司	统一企业（中国）投资有限公司
杭州娃哈哈集团有限公司	威琅电气
杭州姚生记食品有限公司	维他奶（上海）有限公司
好时（中国）投资管理有限公司	卫龙商贸有限公司
好想你健康食品股份有限公司	稳健医疗
华润圣海	仙乐健康
华润怡宝饮料（中国）有限公司	先正达
今麦郎食品	悠哈味觉糖食品（上海）有限公司
金佰利	尤妮佳生活用品（中国）有限公司
康比特	鱼跃
康师傅	中国农业科学院农产品加工研究所
联合利华（中国）有限公司	中国邮政
玛氏食品（中国）有限公司	中粮东海粮油工业（张家港）有限公司
明治制果食品工业（上海）有限公司	中粮福临门
内蒙古伊利实业集团股份有限公司	中外运物流（天津）有限公司
妮维雅上海有限公司	钟薛高
农夫山泉股份有限公司	资生堂化妆品制造有限公司

* 按照首字母拼音排序

部分展商名单

更新于 2021 年 4 月

AETNA GROUP S. P. A.
AFA SYSTEMS LTD
ATLAS CONTRACT MANUFACTURING LIMITED
AZO GMBH + CO KG
FORTRESS TECHNOLOGY INC.
FURUKAWA MFG. CO., LTD.
GERHARD SCHUBERT GMBH
HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH
ITALIAN TRADE AGENCY SHANGHAI OFFICE
IWIS ANTRIEBSSYSTEME GMBH & CO. KG
KOCH PAC-SYSTEME GMBH
MEKITEC OY
NIKKA DENSOK LIMITED
PATYIN PACKING LINES
SUZHOU XUENUO MECHANICAL PRODUCTS CO., LTD.
SYNTRON MATERIAL HANDLING (CHANGSHU) CO., LTD.
WOLF VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH
安徽黄山中友链条制造有限公司
安徽省凯峰塑料机械有限公司
安徽信远包装科技有限公司
安立工业自动化(上海)有限公司
奥力孚传动科技股份有限公司
奥侗智能科技(上海)有限公司
奥托尼克斯电子(嘉兴)有限公司
保定创锐泵业有限公司
保定思诺流体科技有限公司
堡盟电子(上海)有限公司
北京艾伦特物流设备有限公司
北京百越达商贸有限公司
北京包美机械有限公司
北京大森包装机械有限公司
北京号成科技有限责任公司
北京华科满元科技有限公司
北京空港北光仪表有限公司
北京朗诺经贸有限公司
北京软体机器人科技有限公司
北京沃佳玛科技有限公司
北京鑫飞鹏业科技有限公司
北京幸达科贸有限公司
北京永创通达机械设备有限公司
贝克牌气泵设备(上海)有限公司
碧彩(上海)衡器技术有限公司
勃肯特(余姚)机器人技术有限公司
博世勒自动化科技(昆山)有限公司
沧州怡和机械有限公司
常熟三禾精工科技有限公司
常州汇拓科技有限公司
常州启迪机械有限公司
常州盛天传动科技有限公司
常州市安若包装设备有限公司
常州市佳凯包装机械有限公司
常州智周机器人有限公司

潮州市潮安区国强印务有限公司
辰星(天津)自动化设备有限公司
成都创世实业有限公司
成都泓睿科技有限责任公司
成都经纬机械制造有限公司
成都三夏科技有限公司
成都盛立机械设备有限公司
成都索拉泰克精密机械有限公司
诚德科技股份有限公司
川崎机器人(天津)有限公司
创新工场(北京)企业管理股份有限公司
达和机械(昆山)有限公司
大连凯杰建筑设计院有限公司
大族激光智能装备集团有限公司
戴纳标识技术(上海)有限公司
道仁(昆山)智能装备有限公司
德州纯粹医疗科技有限公司
东莞市迪源电子科技有限公司
东莞市精端包装科技有限公司
东莞市莱诺机电科技有限公司
东莞市李群自动化技术有限公司
东莞市力动机械零部件有限公司
东莞市旭田包装机械有限公司
东莞市卓越化学科技有限公司
东亚自动化设备(大连)有限公司
东正科技有限公司
阀科(厦门)进出口有限公司
泛越材料科技(苏州)有限公司
菲尔格林(北京)科技有限公司
菲兰德精密传动江苏有限公司
弗英(天津)物流系统科技有限公司
佛山市奥尔格机械设备有限公司
佛山市博菲特工业技术有限公司
佛山市博伽包装机械有限公司
佛山市创兆宝智能包装设备有限公司
佛山市大川赛德机械有限公司
佛山市浩铭达机械制造有限公司
佛山市晖佰包装设备制造有限公司
佛山市威得堡包装机械有限公司
佛山雄麒智能科技有限公司
福建新金誉自动化科技有限公司
福州富昌维控电子科技有限公司
富茂(上海)包装器材贸易有限公司
富士电机(中国)有限公司
盖米阀门(中国)有限公司
高利尔(天津)包装有限公司
格律克粉体工程(上海)有限公司
格润包装设备(上海)有限公司
格一(上海)贸易有限公司
广东包庄科技有限公司
广东昌兴印务有限公司
广东丹青印务有限公司
广东东崎电气有限公司
广东广田包装机械有限公司

广东海川智能机器股份有限公司	江西远业环保科技有限公司
广东宏川环宇科技有限公司	江阴市宝利机械制造有限公司
广东精威智能机器有限公司	江阴市东鹏净化设备有限公司
广东南新印务有限公司	焦点科技股份有限公司
广东日富智能装备股份有限公司	焦作卓立膜材料有限责任公司
广东顺德华机机械实业有限公司	津冀自动化设备(上海)有限公司
广东天之业智能装备有限公司	聚银塑料包装制品(深圳)有限公司
广东新天丽控股有限公司	康洛传动技术(上海)有限公司
广东勇锋电子科技有限公司	科佩(苏州)特种材料有限公司
广东粤东机械实业有限公司	克力泰(北京)科技发展有限公司
广东粤森机械有限公司	昆山艾博机器人股份有限公司
广州虹科电子科技有限公司	昆山安衡自动化设备有限公司
广州市方圆机械设备有限公司	昆山博正攀巨包装设备有限公司
广州市健力食品机械有限公司	昆山戈瑞特自动机械有限公司
广州市林涛机械设备有限公司	昆山迈格金相机机械设备有限公司
广州西利机械设备有限公司	昆山新莱洁净应用材料股份有限公司
广州易达包装设备有限公司	昆山新锐利制刀有限公司
海尔曼超声波技术(太仓)有限公司	莱宝(天津)国际贸易有限公司
海尔曼太通(无锡)电器配件有限公司	蓝茵工业标识科技(无锡)有限公司
杭州东华链条集团有限公司	朗锐科技(沧州)有限公司
杭州汇萃智能科技有限公司	雷诺机器人自动化(青岛)有限公司
杭州胜得机械有限公司	镭德杰标识科技武汉有限公司
杭州威士德喷码技术有限公司	镭曼检测设备(上海)有限公司
杭州纬昌新材料有限公司	丽水市金正轴承制造有限公司
杭州沃戈传动技术有限公司	联合事务用品(天津)有限公司
杭州沃肯机电设备有限公司	辽宁春光制药装备股份有限公司
杭州永创智能设备股份有限公司	麦铨轮科技(上海)有限公司
杭州中衡包装机械有限公司	梅特勒-托利多国际贸易(上海)有限公司
杭州中亚机械股份有限公司	岷颜包装科技(上海)有限公司
好利旺机械(上海)有限公司	牧东机械制造(上海)有限公司
合肥美亚光电技术股份有限公司	牧坦包装(上海)有限公司
合肥智皖电子科技有限公司	纳德拉导轨(上海)有限公司
合肥中辰轻工机械有限公司	纳维加特(上海)筛分技术有限公司
河北华氏纪元高频设备有限公司	耐驰(上海)机械仪器有限公司
河南佳和包装有限公司	南京威捷标识科技有限公司
黑龙江迪尔制药机械有限责任公司	南京扬子粮油食品机械有限公司
宏工科技股份有限公司	南京中浦食品机械制造有限公司
湖北沧河平行泵制造股份有限公司	南通恒力包装科技股份有限公司
华联机械集团有限公司	南通剑烽机械有限公司
华南新海(深圳)科技股份有限公司	南通市通州区金山机械厂(普通合伙)
黄山源点新材料科技有限公司	南通维尔斯机械科技有限公司
惠秀达包装科技(太仓)有限公司	宁波恒时泵业有限公司
惠州市鸿邦包装制品有限公司	宁波佳锐塑业有限公司
济南赛信机械有限公司	宁波江北阜欣食品机械有限公司
济南中腾机械有限公司	宁波全佳气动元件制造有限公司
加石润滑油贸易(上海)有限公司	宁波市镇海格瓦传动设备有限公司
加州机械配件有限公司	宁波天荣氧塑科技有限公司
嘉兴麦菲包装机械有限公司	宁波中琪轴承有限公司
嘉兴市合昕凯莱机械设备股份有限公司	宁波中物光电杀菌技术有限公司
嘉兴市明跃包装材料有限公司	宁津县程工链网机械设备有限公司
健松智能技术(嘉兴)有限公司	宁津县华壹输送设备厂
江苏大江智能装备有限公司	宁津县鲁天链网输送设备有限公司
江苏福莱欧工业制带有限公司	纽才纳自动化科技(上海)有限公司
江苏海特机械有限公司	欧姆龙自动化(中国)有限公司
江苏小黄蜂智能科技有限公司	帕波(上海)真空科技有限公司
江苏正恒轻工机械有限公司	派勒健康产业(广州)有限公司
江西杉木能源科技有限公司	普迈科(芜湖)机械有限公司

琪莱（上海）标识技术有限公司
 青岛倍特科技设备销售有限公司
 青岛博瑞设备制造有限公司
 青岛东平骏川工业自动化设备有限公司
 青岛浩宇包装有限公司
 青岛环美机械设备制造有限公司
 青岛环速科技有限公司
 青岛精锐机械制造有限公司
 青岛诺恩包装机械有限公司
 青岛欧亚德精密称量设备有限公司
 青岛日清食品机械有限公司
 青岛锐智智能装备科技有限公司
 青岛欣欣向荣智能设备有限公司
 青岛义龙包装机械有限公司
 青岛英之彩包装有限公司
 泉州市远东环保设备有限公司
 热浪电热科技（苏州）有限公司
 任丘市森锐齿轮制造有限公司
 日本株式会社今尾上海代表处
 瑞安市昊辰机械有限公司
 瑞安市通达机械制造有限公司
 瑞安市向阳包装机械厂
 瑞控机械（南京）有限公司
 瑞萨环保科技（上海）有限公司
 三门县台力电机有限公司
 厦门汉印电子技术有限公司
 厦门麦克玛视电子信息技术有限公司
 厦门市宇笙包装机械有限公司
 厦门真鸣科技有限公司
 山东碧海包装材料有限公司
 山东鼎泰盛机械科技有限公司
 山东富力包装材料股份有限公司
 山东科迈达智能食品装备有限公司
 山东鲁佳智能科技有限公司
 山东鲁康包装机械有限公司
 山东睿尔智创机械设备有限公司
 山东省乐添包装有限公司
 山东真诺智能设备有限公司
 山东正和国际展览有限责任公司
 山东中联普惠智能装备有限公司
 山西天罡新材料科技有限公司
 汕头市博雅印刷有限公司
 汕头市财鑫塑胶有限公司
 汕头市达能轻工机械有限公司
 汕头市虹桥包装实业有限公司
 汕头市华兴机械厂有限公司
 汕头市骏亿塑胶有限公司
 汕头市欧达雅包装制品有限公司
 汕头市如伴机电科技有限公司
 上海安平静电科技有限公司
 上海傲睿科技有限公司
 上海本炬电气科技有限公司
 上海宾迪机械设备有限公司
 上海波峰电子有限公司
 上海博灼包装机械有限公司
 上海层邦智能控制设备有限公司
 上海成淘实业有限公司

上海诚淘机械有限公司
 上海淳诺机械有限公司
 上海大呈自动化设备有限公司
 上海大和衡器有限公司
 上海大华电子秤厂
 上海德蓓机械设备有限公司
 上海第二真空泵厂有限公司
 上海东华高压均质机厂
 上海多科电子科技有限公司
 上海繁易信息科技股份有限公司
 上海飞能机械有限公司
 上海奉业包装机械有限公司
 上海弗申电子科技有限公司
 上海芙技机械商贸有限公司
 上海孚来迪自动化设备有限公司
 上海复谦工业皮带有限公司
 上海高晶检测科技股份有限公司
 上海汉尔得自动化设备有限公司
 上海翰洋洁净技术有限公司
 上海恒谊制药设备有限公司
 上海华琪实业有限公司
 上海骄成机电设备有限公司
 上海捷裕智能设备有限公司
 上海仅上包装设备有限公司
 上海锦竹机械设备有限公司
 上海晶珂机电设备有限公司
 上海晶默电子科技有限公司
 上海精众新材料科技有限公司
 上海久诚包装有限公司
 上海久信机电设备制造有限公司
 上海炬照智能设备有限公司
 上海康营机械有限公司
 上海科道物流科技有限公司
 上海可运机械有限公司
 上海坤延智能科技股份有限公司
 上海昆布包装机械有限公司
 上海朗路机械设备有限公司
 上海理路包装机械有限公司
 上海良祝实业有限公司
 上海淋淦设备制造有限公司
 上海盛恩实业有限公司
 上海龙应自动化科技有限公司
 上海路嘉胶粘剂有限公司
 上海满鑫机械有限公司
 上海铭徽科技发展有限公司
 上海南华换热器制造有限公司
 上海尼为机械科技有限公司
 上海欧朔智能包装科技有限公司
 上海派瑞特塑业有限公司
 上海普丽盛包装股份有限公司
 上海奇宜仪器设备有限公司
 上海全驰机械有限公司
 上海瑞山净化系统有限公司
 上海睿骐包装科技有限公司
 上海三阪传动系统有限公司
 上海上源印务有限公司
 上海申鹿均质机有限公司

上海昇森包装设备有限公司
 上海圣高贝机电产品有限公司
 上海诗安输送设备有限公司
 上海石田电子衡器有限公司
 上海实干实业有限公司
 上海市军旺轴承有限公司
 上海首颂包装机械有限公司
 上海思峻机械设备有限公司
 上海斯太堡实业有限公司
 上海斯远包装机械有限公司
 上海松川远亿机械设备有限公司
 上海松韬自动化设备有限公司
 上海苏仁机械制造有限公司
 上海宿田自动化设备有限公司
 上海太易检测技术有限公司
 上海泰博雷特机械有限公司
 上海泰力格打印设备有限公司
 上海唐迪机械制造有限公司
 上海天铨机械设备有限公司
 上海网夫柯传动设备有限公司
 上海威享机械有限公司
 上海微现检测设备有限公司
 上海卫岚电子科技股份有限公司
 上海伍德福传动配件有限公司
 上海相宜机械有限公司
 上海翔伟印刷包装有限公司
 上海小松包装机械有限公司
 上海晓全机械自动化有限公司
 上海鑫越包装机械有限公司
 上海亚华钢模刻字有限公司
 上海冶臻包装机械有限公司
 上海易研机械设备有限公司
 上海益码机械设备有限公司
 上海英迈包装科技有限公司
 上海永德食品机械有限公司
 上海永利带业股份有限公司
 上海宇廷电工系统化有限公司
 上海昱钢包装机械有限公司
 上海裕东自动化科技有限公司
 上海远安流体设备科技有限公司
 上海长隆工业设备有限公司
 上海长欣包装设备有限公司
 上海钊凯包装机械有限公司
 上海芝研检测技术有限公司
 上海志顿特种集装箱有限公司
 上海众和包装机械有限公司
 上海铸未自动化机械有限公司
 绍兴凯一同步带有限公司
 深圳固尔琦包装机械有限公司
 深圳市步科电气有限公司
 深圳市合信自动化技术有限公司
 深圳市雷工智能设备有限公司
 深圳市雷工智能设备有限公司
 深圳市琳玺机电科技有限公司
 深圳市欧视达自动化设备有限公司
 深圳市纬华机械有限公司
 深圳市亿维自动化技术有限公司

深圳晓辉包装技术有限公司
 沈阳海洲机械设备有限公司
 昇昌（上海）新材料科技有限公司
 石家庄富德机械设备有限公司
 石家庄汉普食品机械有限公司
 石家庄浩晟机械设备有限公司
 石家庄荣信科技有限公司
 石家庄允功机械科技有限公司
 双仕分拣技术（上海）有限公司
 顺群贸易（上海）有限公司
 斯托派克包装机械（上海）有限公司
 四川科斯特自动化设备有限公司
 苏州阿波罗自动化设备有限公司
 苏州诚威标识科技有限公司
 苏州宏昌包装材料有限公司
 苏州建技包装设备有限公司
 苏州骏奇业包装科技有限公司
 苏州坤天泰合智能科技有限公司
 苏州莱福士真空设备有限公司
 苏州明纬科技有限公司
 苏州铭艺静电设备有限公司
 苏州日技通用包装机械有限公司
 苏州沃瓦克工业除尘设备有限公司
 苏州伍汇机械自动化有限公司
 苏州肖卡特自动化设备有限公司
 台州普雷斯医药包装有限公司
 台州市豪力实业有限公司
 台州市永派包装设备有限公司
 台州唯德包装股份有限公司
 唐山锋铭包装机械有限公司
 陶朗分选技术（厦门）有限公司
 天津德尚机械有限公司
 天津瑞泰包装机械有限公司
 天津润澍机械有限公司
 天津市飞云粉体设备有限公司
 天津市和信机械有限公司
 天津市三桥包装机械有限责任公司
 天津市赢事达办公用品厂
 威海环宇包装有限公司
 威派克机械（中国）有限公司
 唯可达包装科技（昆山）有限公司
 潍坊冠宇机械制造有限公司
 伟迪捷（上海）标识技术有限公司
 渭南臻诚科技有限责任公司
 温州市红宝石真空设备有限公司
 温州创先机械科技有限公司
 温州大音机械有限公司
 温州德泓包装机械有限公司
 温州飞鳌包装有限公司
 温州华南印业有限公司
 温州健森机械有限公司
 温州晶德机械有限公司
 温州巨业自动化科技有限公司
 温州科迪机械有限公司
 温州立腾机械制造有限公司
 温州六邦智能设备有限公司
 温州派普机械科技有限公司

温州瑞达机械有限公司
 温州三鹰机械制造有限公司
 温州市创益机械设备有限公司
 温州市大江真空包装机械有限公司
 温州市杰派包装机械有限公司
 温州市领翔包装机械有限公司
 温州市胜龙包装机械有限公司
 温州市宇骏包装机械有限公司
 温州维新机械有限公司
 温州喜发实业有限公司
 温州兄弟机械有限公司
 温州中环智能机械有限公司
 温州众望包装机械有限公司
 沃富林普罗科特机械（无锡）有限公司
 无锡东谷工程科技有限公司
 无锡江科自动化技术有限公司
 无锡金土豆食品机械厂
 无锡市科丰自控设备有限公司
 无锡市兴百利机械设备有限公司
 无锡市中瑞空分设备有限公司
 无锡迅杰光远科技有限公司
 武汉格晟工业技术有限公司
 武汉立德激光有限公司
 武汉人天包装自动化技术股份有限公司
 武汉锐达智能包装技术有限公司
 武汉威利达喷码技术有限公司
 西安世博流体技术有限公司
 西贝自动化（苏州）有限公司
 西瑞斯包装机械（苏州）有限公司
 象山绿缘轻工机械制造厂
 新乡市新欣科技有限公司
 星隆旭自动化设备（苏州）有限公司
 邢台诺鼎橡塑制品厂
 雄县骏岚纸塑包装有限公司
 许昌智工机械制造有限公司
 烟台三特力机械科技有限公司
 研茂智能装备（苏州）有限公司
 扬州福尔喜果蔬汁机械有限公司
 一佳工控电器有限公司
 伊莉莎冈特贸易（上海）有限公司
 宜春万申制药机械有限公司
 易格斯（上海）拖链系统有限公司
 易晓食品（衢州）有限公司
 英福康（广州）真空仪器有限公司
 尤索贸易（上海）有限公司
 元旭包装（上海）有限公司
 蚌埠（上海）工业软管有限公司
 张家港新雪峰机械有限公司
 浙江百易新环保科技有限公司
 浙江诚达机械股份有限公司
 浙江春余机械有限公司
 浙江鼎业机械设备有限公司
 浙江方鼎软包装有限公司
 浙江飞煌智能装备有限公司
 浙江福鑫龙机械有限公司
 浙江海舟包装机械有限公司
 浙江浩通机械有限公司

浙江禾川科技股份有限公司
 浙江恒久传动件有限公司
 浙江恒星传动科技有限公司
 浙江华诺医药包装有限公司
 浙江嘉禾印刷有限公司
 浙江金鸡食品机械有限公司
 浙江九腾包装材料有限公司
 浙江开浦科技有限公司
 浙江康凌机械制造有限公司
 浙江科镭仕科技有限公司
 浙江力聚热水机有限公司
 浙江利强包装科技有限公司
 浙江迈力机电有限公司
 浙江米欧制带股份有限公司
 浙江名博机械有限公司
 浙江名瑞机械有限公司
 浙江皮克机械设备有限公司
 浙江谦林包装有限公司
 浙江瑞安华联药机科技有限公司
 浙江润力机械有限公司
 浙江山崎传动机械有限公司
 浙江圣林包装材料有限公司
 浙江通宇变速机械股份有限公司
 浙江通智灵信息科技有限公司
 浙江王派智能装备有限公司
 浙江新天力容器科技有限公司
 浙江鑫空机械有限公司
 浙江兴盛机械有限公司
 浙江仰业精密设备有限公司
 浙江亿太诺气动科技有限公司
 浙江长盛塑料轴承技术有限公司
 浙江中禾机械有限公司
 浙江众冠机械设备有限公司
 浙江众源自控系统有限公司
 浙江佐尔传动设备有限公司
 镇江宝瑞轴承有限公司
 正将自动化设备（江苏）有限公司
 郑州泰斯高威机电设备有限公司
 中创佰恒机械（苏州）有限公司
 中达电通股份有限公司
 中国南方包装企业家联盟
 中山精量衡器制造有限公司
 中山市康必威自动化机械有限公司
 中山市科莱森自动化机械有限公司
 中山市新宏业自动化工业有限公司
 中山一麟包装设备有限公司
 珠海市长陆工业自动化控制系统股份有限公司
 诸城市贝尔自动化设备厂
 诸城市广元包装机械厂
 诸城市惠林精密机械有限公司
 诸城市金鼎食品机械有限公司
 诸城市利杰食品机械有限公司
 诸城市神龙机械厂
 诸城市优德精工机械有限公司
 住友重机械减速机（上海）有限公司

* 上述名单更新至2021年4月

安立工业自动化(上海)有限公司

ANRITSU INDUSTRIAL SOLUTIONS (SHANGHAI) CO., LTD.

M6h 大型金属探测器具备强劲的实用灵敏度, 绝佳稳定性, 且低成本维护。高度选择上更多样化。先进的高灵敏度检测, 搭载全新频段。自动化设定的升级成就卓越表现。7 英寸触摸彩色宽屏易于操作。机身紧凑型设计广泛适用于各类包装产品的检测。



M6h 大型金属探测器

安徽信远包装科技有限公司

Anhui Xinyuan Packaging Technology Co., Ltd.

该全自动真空包装系统集结了 DT5 诱导式翻斗提升机、CJ-5K2A 双头称量机、XY-520 立式充填包装机组、ZB500N 内抽式真空机组以及成品输送机有机的组合。可根据不同的物料制作出不同外形尺寸的成品。具有包装速度快、密封效果好、密封时间长、外形美观等特点。该机组由于采用内抽式抽真空, 产品的真空度比较好。广泛应用于食品、制药、化工等行业的真空包装。

全自动内抽式
真空包装机

北京百越达商贸有限公司

BEIJING BAIYUEDA TRADE CO., LTD.

自动充填包装机, 适合蒸煮袋食品、冷冻食品、米饭、果汁饮料、水产加工品、汤类、调味汁、液体洗涤剂, 擅长黏稠酱体、含颗粒液体的自动计量充填, 如火锅底料等。设备通用性极佳, 使用范围广; 设计注重安全性、卫生性; 机身防水, 便于清扫、清洁。

东洋自动包装机
TT-8DR

北京朗诺经贸有限公司

Beijing Lenno Trade Co., Ltd.

北京朗诺是一家专业食品加工设备代理公司。公司独家代理欧洲和北美最先进的肉食、蔬菜、水果和坚果加工设备。设备不仅涵盖了所有最先进的食品切割设备, 还包括全套蔬菜鲜切生产线、薯条生产线、坚果生产线及最先进的食品分选设备。



北京鑫飞鹏业科技有限公司

BeiJing XinFeiPengYe Technology Co., Ltd.

剥块机 + 提升机: 肉品切块, 提升机 代替传统人工投料



剥块机 + 提升机

沧州怡和机械有限公司
CANGZHOU EIAHE PACKING MACHINERY CO.,LTD.



S 系列包装机主要用于自制袋的包装生产作业，集制袋、开袋、灌装、封口功能于一体，满足客户的一站式需求，帮助客户实现其创新包装技术。伺服控制系统确保机器的高度稳定性，独特的制袋工位和机构设计保证了制袋封合质量。可灌装固体、液体、粉末状、颗粒状、酱料、饮料、干果、点心等。



S 系列 - 全自动水平式包装机

成都创世实业有限公司
CHENGDU CHUANGSHI INDUSTRY CO., LTD



十七年专注符合食品卫生管理标准和国家标准的工作服。《食品从业人员用工作服技术要求》（食品工作服）国家标准编制单位。可按需求定制设计、定制面料、应对多种工作环境需求，符合食品卫生管理标准和国家标准的安全性，防护性能卫生性能优秀。吸湿排汗、防尘防静电、亲肤舒适。高科技环保印花印刷logo 永不褪色，也可可为每件服装单独设置编号避免混穿。

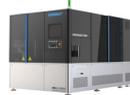


食品工作服

成都泓睿科技有限责任公司
CHENGDU HONRAY TECHNOLOGY CO., LTD.



自由旋转组件机构带动瓶体高速旋转，并带动瓶内异物随液体一起旋转。当瓶体快速刹车停止旋转时，液体由于惯性作用仍在旋转，其中可见异物的运动轨迹在不同的光源下，呈现出不同的亮度特征，被高速工业相机连续抓拍多张图像，然后通过图像处理系统进行处理，准确的区分异物和液内气泡，达到检测异物的目的。



大输液全自动智能灯检机（塑瓶 / 可立袋）

成都索拉泰克精密机械有限公司
Chengdu Soatek Co.,Ltd



该机器由全自动和面机、醒面盘、复合机、面皮延压辊、自动定量叠皮和自动定量切面端组成。有规模大、产量高，自动化程度高等优点，可生产各式优质生鲜面和各尺寸鲜面皮，操作简单安全，经久耐用，整机易保养。

1. 型号: SK-8430
2. 尺寸: 12,600(长)*2,060(宽)*2,750(高) mm
3. 重量: 约 4,800 千克
4. 产量: 约 600 千克 / 时
5. 自动程度: 全自动

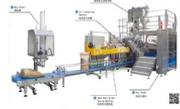


大型不锈钢全自动制面制皮机

中山一麟包装设备有限公司
Elin Packaging Machinery Co., Ltd.



全自动大包装线
充填范围：5kg-50kg 精度：+/-10~30g 速度：3-8bags/min



全自动大包装线

佛山市威得堡包装机械有限公司
FOSHAN WILPAC PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



适用范围：◎适用袋型：枕式袋、插角袋、印边袋。
◎适用膜材：各类复合膜、单层 PE 膜，膜厚范围：0.04mm ~ 0.15mm。
◎适用包装物料：各类休闲食品、速冻食品、奶粉、宠物食品、咖啡、麦片、砂糖、食盐、膨化食品、大米、药材、茶叶、小五金等。

特点：◎控制：PLC 程序控制，配有故障显示及报警功能。
◎制袋：通过制袋器自动制袋，制袋器布置形式为立式，制袋器衣领形式为凹凸点翻边衣领。
◎横封封合：气缸为横封封合动力，封辊加热形式为连续供热，封合温度恒温控制。配有夹料停机保护。
◎纵封封合：气缸为纵封封合动力，配有夹封和贴封两种封口形式，封辊加热形式为连续供热，封合温度恒温控制。
◎拉膜：拉膜形式为同步带拉膜，拉膜动力为伺服驱动，采用锥齿传动形式。
◎放膜：采用气胀或机械挂膜轴，配有打码调节、色标跟踪调节；有无膜报警功能、储膜检知等功能。
◎机架：不锈钢或碳钢机架，蓝色透视有机玻璃门，专用电柜，七寸真彩触摸屏，配有开门停机保护功能。



立式包装机

上海美技机械商贸有限公司
FUJI MACHINERY CO., LTD.



高速横枕式包装机
便于清洗的不锈钢外壳。
- 旋转式端封可增加包装速度。
- 增加密封性的摇摆式端封。
- 触摸萤幕操作介面。



高速横枕式包装机

株式会社古川制作所
FURUKAWA.MFG.CO., LTD.



贴体式真空包装机是用透明薄膜把（浅盘、硬纸板）上面排列的物品盖上后密封包装，能节省装袋时间，又因透明薄膜密着在物品上所以与浅盘上只覆盖薄膜的包装比较起来，被包装物上不会产生白霜并可预防干燥。



贴体式真空包装机
HI-750 系列

广东勇锋电子科技有限公司

Guangdong YongFeng Electronic Technology Co., Ltd.



1. 组合速度快：通过电脑计算重量，组合中瞬时优化选出最佳组合。
2. 高精度数字：采用高精度数字式称重传感器进行准确计量。
3. 操作更方便：多语言界面轻松切换、灵敏触摸的彩色液晶屏。
4. 多线程界面：在运行的同时，也可修改参数和查看统计信息。
5. 傻瓜化的操作思路：化繁为简，使电脑组合秤变得更易用。
6. 称重式料位控制：采用称重传感器控制提升机开关信号。
7. 线振动力可单独调整，运行中显示各斗重量。
8. 文字 + 颜色扇面显示各斗状态，一目了然。
9. 最大定量速度：65包 / 分钟。



标准型 10 斗
微电脑组合秤

广东粤森机械有限公司

GUANGDONG YUESEN MACHINERY CO.,LTD.



全新设计，专用于袋装可吸果冻、奶制品、果汁、饮料、冰淇淋、日用化工及其他制品的充填与旋盖

从自动送袋→自动灌装→自动清洗袋口→自动理盖\套盖\旋盖→自动退袋—液位自动控制为自动作业配置连接 CIP 清洗系统，伺服充填系统，伺服旋盖系统，PC+人机界面控制系统电器及气动元件采用德国、日本等国际品牌。

可根据用户需要增、减部分功能



ZCX-6C 型全自动
充填旋盖机

广州市方圆机械设备有限公司

Guangzhou Uitrust Packaging Equipment Co., Ltd.



全自动数控封罐机是公司自行设计研发的专利产品，具体优势包括：

一键启动，开机后转盘自动复位，确保生产正常运行；

卡罐停机报警功能：有效避免由于卡罐造成的机械结构损坏；

转盘一键复位功能：卡罐问题排除后，一键复位即可，方便快捷；

转盘对位一键设定：更换模具转盘时，转动转盘使其与封罐位置合适后，一键设定即可自动记忆，智能高效，避免更换模具后人工反复松紧螺丝微调的繁琐步骤。

封罐机在保持 40 赫兹的低频状态下，轻松达到每分钟最高 50 罐的速度

对比传统分割器或者普通伺服控制的封罐机，省电超过 30%。



全自动数控封罐机

杭州东华链条集团有限公司

HANGZHOU DONGHUA CHAIN GROUP CO., LTD.



东华链条致力于细分市场，为广大客户提供一站式链传动系统解决方案，食品行业如冰淇淋生产线，灌装线，方便面输送线，香肠生产流水线，棒冰速冻线，蒸煮设备用链条。



食品行业链条

黑龙江迪尔制药机械有限责任公司
HEILONGJIANG DIER PHARMACY MACHINERY CO., LTD.



系列中药制丸机可广泛应用于中成药丸剂生产，如：蜜丸、水丸、水蜜丸、浓缩丸、糊丸等，是中药小丸生产的主要设备。



中药自动制丸机

广州虹科电子科技有限公司
Hongke Technology Co., Ltd.



如果要严格按照标准选用食品处理、制备、加工和包装的显示屏设备，那么 eX707FB 七寸的显示屏 HMI 将会是客户最佳的选择。IP69 高防护等级意味着面板可以抵抗强腐蚀性的清洁剂以及高压和高温，并经得起设备的反复清洗。我们对畅销的 eX700 系列做了升级，符合 CEIEN 60529 规则，这使得机身设计可以有效消除食品、油脂和粉末颗粒的积聚。此外，软件层面，产品支持审计追踪、电子签名等功能，可满足制药设备的应用。



eX707 边缘显示屏

温州派普机械科技有限公司
Honor Pack



给袋式包装机与不同的计量系统搭配，可以将颗粒，粉末和液体等产品填充到预制袋中。由 PL 和触摸屏控制，自动上袋，打码，开袋，计量产品，灌装和密封，直到输送机输出。



给袋式包装机

研茂智能装备（苏州）有限公司
<http://www.zbsmdj.cn/en/>



本机最大特点是集开箱、装箱、封箱于一体。可根据客户装箱排列需求，自动将产品进行分层分组排列，在装箱前对纸箱侧口进行自动打开定位，保证装箱又快又稳。可满足多种规格产品在同一工位实现自动开箱装箱，解决了常规装箱机占地面积大、劳动强度高的困扰。本机可根据客户要求使用胶带封箱或热熔胶封箱。采用 PLC 控制，触摸屏可提示故障点，轻松排除故障，是未来装箱行业的主要发展方向。本机适用于医药、食品、日化以及其它轻工业等行业。



开封装一体机

安徽黄山中友链条制造有限公司
Huangshan Zhongyou Chain Manufacture CO., LTD



不锈钢链条适用于多个应用，包括食品，饮料，医药，包装等，主要是用在一些清洁度较高，或是要求比较高的场合中，对于高温或低温场合，使用不锈钢链条也是非常适合的，不容易出现问题。



不锈钢链条

江苏福莱欧工业制带有限公司
JIANGSU FULAIYOU INDUSTRY MANUFACTURING CO.,LTD



我们选用高强涤纶织物作为输送带的胎体。弹性好，抗变形，无污染，无异味，符合卫生标准，颜色适中，重量轻。



食品机械传送带

莱宝（天津）国际贸易有限公司
Leybold (Tianjin) International Trade Co., Ltd.



真空技术是食品包装和加工应用的关键。在过去，用户往往选择油泵来满足使用需求，但油泵容易带来污染风险，返油、漏油不仅污染您的工作区更有可能污染食物。莱宝全新推出的无油真空泵，将杜绝污染风险，带给客户更多优势。



干式螺杆泵

丽水市金正轴承制造有限公司
Lishui Jinzheng bearing manufacture Co.Ltd



材质为不锈钢，有较大的载荷能力和抗冲击能力，并具有抗腐蚀、耐磨损特点。



不锈钢杆端关节轴承

象山绿缘轻工机械制造厂
Lueon Technologies Co., Ltd.



机身小巧轻便，采用镂空设计，无清洁死角，防水等级高，功能强大，可以满足不同切制需要。

配备四款可更换刀盘，拆装方便，单人即可操作。可将果蔬切段、切片、切丝、切丁。产能高达每小时 400-800kg。还配备了触摸屏，可以调整切制宽度。

可切制果蔬包括：生菜、包心菜、青红椒、西红柿、胡萝卜、黄瓜、小葱、洋葱、香菇、土豆、猕猴桃、芒果、火龙果等。



多功能切菜机

梅特勒-托利多国际贸易（上海）有限公司
Mettler-Toledo International Trading (shanghai) Co., Ltd



C35 AdvancedLine 卓越型自动检重秤 每分钟可处理多达 600 个包装，称重范围为 3 g 至 10 kg，并且称重准确性极高，在自动检重技术方面首屈一指。



C35 卓越型自动检重秤

南京威捷标识科技有限公司
Nanjing Visjet Marking Technology Co., Ltd.



Videojet 1220 连续喷墨喷码机在进行要求的预防性维护之前可以提供长达 9,000 小时的生产时间，适合每周喷印 5 天、每天喷印 6 到 8 小时的客户。1220 专为满足在多种材质上进行基本喷码和生产的应用而设计。非常适合以中等生产线速度运行的单个到多个班次应用。正常运行时间优势 编码质量保证

• 先进的墨芯技术包含所有的墨水系统过滤器和常用易损件 • 多个受密码保护的系统控制菜单访问级别可帮助避免意外输

• 预防性维护的间隔时间高达 9,000 小时 入错误

• 自动清洁喷头，可在超长时间停机后快速启动 • 带预设和计算字段的可存储喷印信息可最大限度地减少所需



小字符喷码机

南京市扬子粮油食品机械有限公司
Nanjing Yangzi Grain & Oil Food Processing Machinery Co., Ltd



南京扬子面机自主研发的专利产品。真空和面机，主要用于高档保鲜拉面、保鲜半干拉面、挂面、方便面、乌冬面、速冻云吞、水饺等面制品的生产，是现代面制品行业的最佳选择。



全系列真空和面设备

南通恒力包装科技股份有限公司
Nantong Hengli Packing Technology Co.,Ltd.

设备用于对多种不同物料进行混合包装。每种产品可单独设置定量。如每日坚果包装。

适用容器：瓶子、罐子、袋子、盒子等。



多品种计量包装机
(每日坚果包装)

纳维加特（上海）筛分技术有限公司
Navector (Shanghai) Screening Technology Co.,Ltd

纳维加特 (Navector) 对各种粉末的精细筛分, 积累了足够多的经验, 以致我们设计、制造了其他无法达到的、可以对应微米单位进行分离的超声高能筛分机。

- 适用于 10 微米至 200 微米的粉末分离
- 减少网孔的堵塞以及相近颗粒对网孔的嵌塞, 延长贵重筛网的使用寿命
- 静电、团聚、吸附物料的颗粒分离变为简单
- 清晰分离直径相近的细微颗粒
- 不改变物料的特性
- 加快团聚物的分离, 增加筛分量与精度

配置先进的超声波筛分系统:

- 通过 ATEX 认证, 适用于潜在爆炸性粉尘环境
- 换能器置于筛分机外部
- 消除静电技术
- 一台发生器拖动 1~3 个换能器
- 自适应频率跟踪, 温升高而稳定



超声波振动筛

宁波建和机械传动有限公司
Ningbo JHM Machinery Co.,Ltd.

这种类型的泵采用内置密封, JM 系列使用机械密封, JO 系列使用 O 型圈密封。结构简单, 拆装方便, 寿命长, 性能好, 是目前最受欢迎的机型。



JM/JO 系列转子泵

宁波中物光电杀菌技术有限公司
Ningbo Zhongwu Sterilization Technology Co., Ltd.

本设备应用于包装材料表面及内部的杀菌, 可根据生产线速度、物料行进方式、安装空间及杀菌指标等确定模块数量及功率, 可根据物料的形态和产线要求调节杀菌时间、杀菌频次。



包材杀菌设备

Pattyn Packing Lines nv

PATTYN®

全自动纸箱成型机 CE-11-P 能完美形成方底纸箱，确保包装过程顺利无阻，使用热熔胶封箱底的标准机器速度高达 16 箱 / 分钟。



CE-11-P 纸箱成型机

青岛倍特机械科技有限公司 QINGDAO BEITE MECHANICAL TECHNOLOGY CO.,LTD

BEITÉ 倍特

该新型包装机主要应用于食品、医药、洗化等领域中各种粉状物料的自动称重与包装。仅需在超大彩色触摸屏上输入相应项，设备即可自动调整包装袋尺寸，包装速度，封口温度等，并进行各工位检测。生产过程中，如设备本身或周围工作环境出现任何异常，系统将报警并在触摸屏上显示报警原因。技术人员可直接排除故障。设备具有检测系统，真正意义上实现“无袋 - 不灌装 - 不封口”，包装成品率高！



全自动给袋式粉末包装机

瑞萨环保科技（上海）有限公司 RGS ENVIRONMENT TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO.,LTD

RGS

电动或气动真空泵工作，在传输线内产生真空，用以产生压差气流来传送固体、粉体或颗粒物料。真空单元产生的真空必须是经过精确计算可以完成物料的传送，并考虑了足够在传输过程中的影响因素，比如：流动性、物料粒径、堆积密度、磨琢性和传输线的物理特性等可以实现负压输送的物料均可以做自动化配料。



负压输送配料

瑞安市昊辰机械有限公司 RUIAN HAICHEN MACHINE CO., LTD

HAOCHEN 昊辰

该机是我公司研制的新产品，应用范围广，效率高，运行稳定，可一机多用，适用于膏贴、食品、面膜、敷料贴及四边封袋的装盒包装，其性能特点如下：

- 1、能自动完成说明书的折叠，纸盒成型、打开、版块装盒、批号打印、封口等工作。并可配热熔胶系统完成热熔胶封口。
- 2、该机采用 PLC 控制。光电监控各部位动作，运行中出现异常，能自动停机显示原因，以便及时排除故障。
- 3、机架内部装有主驱动电机和离合制动器，并在机板上装有各部分传动系统扭矩过载保护器，可以在超负荷的情况下，实现主驱动电机与各传动部分脱开，确保整机的安全。



多功能自动装盒机

苏州沃瓦克工业除尘设备有限公司
Ruwac Industrial Vacuums(Suzhou)Co.,Ltd



集尘系统与自动预涂粉系统配套使用，已被广泛应用于混料，投料工序中的粉尘抽取任务。

在有粉尘爆炸风险区域（22区）使用的集尘系统都追寻一个目标：那就是要确保车间无尘与生产过程安全不受干扰。

DS6 集尘系统非常适用于从粉尘产生的源头或从生产线直接在线抽取空气中的粉尘。

产品的多样性与灵活性使其适用于几乎所有的除尘应用，如作为移动式除尘方案或作为中央除尘系统方案。

设备的吸力始终如一并且使用寿命很长。



DS6 集尘系统

青岛欣欣向荣智能设备有限公司
Sacpack Intelligent Equipment Co., LTD



欣欣向荣
Sacpack

青岛欣欣向荣研发的旋转打包机，通过物料转向实现捆扎打带，本机可通过自身移动、旋转、升降完成整托物料的捆扎打带。用1台旋转平移打包机代替2台普通侧向打包机。

- 实现成本、空间、能耗的节省
- 优化工作流程，提高工作效率
- 良好的兼容性，可实现混产、换产的无缝衔接
- 结构简便，性能稳定，维护方便



缠绕机

山东碧海包装材料有限公司
SHANDONG BIHAI PACKAGING MATERIALS CO., LTD



小包装加大盖，砖包升级版。用于灌装奶、果蔬汁、植物蛋白等各种液态食品饮料，定位中高端产品包装



碧海瓶无菌纸盒
灌装线

山东鼎泰盛机械科技有限公司
SHANDONG DINGTAISHENG MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD



- 精确的温度控制，极佳的热分布
- 完美的压力控制，适用于多种包装形式
- 高洁净度的产品包装，避免产品二次污染
- 符合 FDA/USDA 认证
- 节能环保

●西门子 PLC 全自动控制系统稳定、可靠。可操作错误时，系统会自动提醒操作人员做出及时有效的回应。



无篮式杀菌系统

山东鲁佳智能科技有限公司
Shandong Luga Intelligent Technology Co., Ltd



适用于使用托盘装运的货物包装 (如用于大宗货物的集装箱运输及散件托盘的包装等), 广泛应用于玻璃制品、五金工具、电子电器、造纸、陶瓷、化工、食品、饮料、建材等行业。能够提高物流效率、减少装运过程中的损耗。具有防尘、防潮、降低包装成本等优点。



拉伸托盘缠绕机

上海理路包装机械有限公司
SHANGHAI LILU PACKAGING CO., LTD



专业生产销售: 合格证投放机, 分页数发卡机, 高速折纸机, 钢印批号打印机, 自动束带机, 药品数粒包装线, 纸箱后道包装线。



自动折纸机

上海诚淘机械有限公司
Shanghai Chengtao Machinery Co., Ltd



人机触控操作面板, 可记忆 150 种作业模式。填充滚轮采用硅胶圆面齿轮, 烤轮输送带可上下移动, 减少拉丝不会导致气泡。可做定点填充和移动填充, 制作多样化产品且可选择单人操作或连续操作来配合生产线。本机采用 304 不锈钢材质, 干净卫生, 料斗容易拆卸, 方便清洗, 填充部分挤出齿轮采用硬膜不沾



CT-ZJ400 注浆挤花机

上海达和荣艺包装机械有限公司
SHANGHAI DAHE PACKING MACHINERY CO., LTD.



该设备是我公司在粉末罐装领域长期实践的基础上, 摒弃原有转盘式喂罐设计理念, 而全新设计的一款双工位罐装机。单排主辅双头充填系统和首创的喂罐系统, 保证了高精度同时又去除了转盘式喂罐系统清理不便的缺点。主要完成高精度充填计量工作。可与其它设备配套组成整套罐装流水线, 适用于罐装奶粉、蛋白粉、鸡粉、葡萄糖、米粉、可可粉、固体饮料等。



DH-Q3-D 型自动罐装机 (单排双充填)

上海芳静包装机械有限公司

Shanghai Fangjing lion Packaging Machinery Co., Ltd



该机广泛用于食用油、洗涤剂、油脂、饮料、酱油、醋、液体化肥、墨水、洗衣液、消毒液、注射液化妆品，蜂蜜，巧克力酱、糖浆、矿泉水、纯净水、果汁、玻璃水，酒类等不含气饮料的等膏体，液体的灌装旋盖（轧盖）。



FGZ-240
灌装旋盖一体机

上海石田电子衡器有限公司

SHANGHAI ISHIDA ELECTRONIC SCALES CO., LTD.



石田早于 1892 年研制出世界上第一台电脑多头组合秤，将精确并且全自动化的定量称量技术历史性地向前推进了一大步；电脑多头组合秤利用了数学中的组合原理，根据设定的目标重量（或者个数），让电脑从所有的物料斗中选出最接近于该目标值的组合斗并放料，从而完成一次全自动计量。多头秤拥有全自动、精准、高速的优点。



电脑多头组合秤

上海精众新材料科技有限公司

Shanghai Jonzoo New Material Technology Co., Ltd.



免维护、不生锈、良好的化学抗性、耐灰尘和脏污、抗冲击和边缘载荷、高耐磨、可重载使用、摩擦系数小、耐高温、符合食品级、低吸水性 and 水下应用、可导电或绝缘。



工程塑料轴承

上海军旺轴承有限公司

Shanghai Junwang bearing co.,ltd



全系列不锈钢轴承，现货规格齐全，可订做非标产品。



不锈钢轴承

上海尼为机械科技有限公司
SHANGHAI LEADWORLD MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD.



尼为机械为您提供整套水果罐头（黄桃、杏、荔枝等）、肉罐头、鱼罐头、蘑菇罐头、豆、玉米罐头等设备，从清洗、预煮、冷却、分级、修整、装罐、排气，杀菌等到后道包装线，还可以为您提供定制化服务及整厂规划设计。



罐头生产线

上海普丽盛包装股份有限公司
SHANGHAI PRECISE PACKAGING CO., LTD



PBA16000- 高速无菌砖式灌装机系列是我公司充分利用自己的技术优势，同时学习先进技术原理，充分结合市场的实际需求，研制的具有自主知识产权的纸基软包装无菌高速灌装生产线。可生产 125-1000ML 之间各种规格的包装，适用于纯奶、酸奶、果汁、蛋白饮料、茶饮料等。



PBA16000 高速砖包
无菌灌装机

上海斯远包装机械有限公司
Shanghai Siyuan Packing Machinery Co., Ltd.



适用于各种颗粒状物料，如 调味料，味精，干燥剂，糖，茶叶，咖啡，胡椒粉，种子，饮料粉等特点。

整机由高品质 OMRON PLC 和 7 制袋，
计量，充填，封合，切断，计数全自动完成
PLC 控制袋长或色标控制袋长，自由切换，方便省时
温度独立 PID 控制，更适合各种包装材料
传动系统科学简洁，工作更可靠，维护保养更方便
包装材料：各种复和膜，如 PET/PE, Paper/PE, PET/AL/PE, OPP/PE, PET/APET/PE, BOPP/PE 等



颗粒包装机

上海松川远亿机械设备有限公司
Shanghai Soontruo Machinery Equipment Co., Ltd



针对小包至大包装袋、装箱解决方案，合理的设备配置充分发挥各个环节的产能，确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。



全自动给袋包装、
装箱解决方案

上海大和衡器有限公司
Shanghai Yamato Scale Co., Ltd.

Yamato alpha advance 智能组合秤
速度 ≥ 140 次/分，显示精度 0.1g，10.4 英寸彩色触摸式操作屏、自带冲击保护装置称重单元、维修方便且成本低。



14 头 advance
组合秤

上海远安流体设备科技有限公司
Shanghai Yuanan Fluid Equipment Technology Co., Ltd.

双座双密封防混阀，在智能自动化工艺集中控制扮演非常重要的角色，国际上行业里主流高端双座双密封防混阀的制造工艺，阀体均采用原钢锻造，经 CNC 加工中心精车成型工艺，我们专注于双座双密封防混阀的技术提升，在国际主流高端阀的世界里技术并进。原钢锻造制造工艺，具有非常强的钢性，温度作用下承受更高的酸碱，阀门的关键配件密封圈整套全进口，使阀门更长时间稳定的运行在工艺管道上。现已大量的在国内如乳制品、啤酒、饮料、调味品、生物发酵等行业使用。



双座双密封防混阀

石家庄市汉普食品机械有限公司
Shijiazhuang Helper Food Machinery Co., Ltd

汉普面机系列中的全自动生产线依托真空和面系统，自动轧延系统，面带醒发系统，自动切条分份系统，从原料到成品全程自动化运行。原料遵循先进先出的原则，借助最先进的集成操作系统，生产过程中无人员接触，各工艺段数据控制，保证优秀品质前提下的产品标准化。



全自动鲜面条生产线

台州普雷斯医药包装有限公司
TAIZHOU PULEISI MEDICNE PACKING CO.,LTD.

产品用于医药包装、医疗用品、保健食品、美容美发、化妆护肤、畜牧药品等颗粒、液体、胶囊、滴眼剂、粉剂、胶体等包装。



高密度聚乙烯系列

天津润澍机械有限公司
Tianjin Runshu Machinery Engineering Co., Ltd



气动真空上料机是利用压缩空气通过真空发生器产生高真空实现对物料的输送，不需要机械式真空泵，具有结构简单，体积小，免维修，噪音低，避免分层，控制方便，可消除物料静电等优点。



气动真空上料机

温州大音机械有限公司
Wenzhou Doin Machinery Co.,Ltd



旋转式给袋包装机是一款自动化程度较高的包装生产设备。它主要功能是将物品自动按要求份量装入给定的预制袋中（并可实行排气、充氮气、抽真空、振动等），最后密封封口、成品输出的包装过程。整个过程实现和自动化检测和智能管控。旋转式给袋包装机主要有 8 工位；工序流程分为：上袋、打码、开拉链、开袋、下料、排气、封口、整形。还可以加装扫尘、冲孔、打钢印等特殊功能。旋转式给袋包装机的使用范围很广，包括固体颗粒、粉剂、液体等。如食品、药品、五金件、坚果、熟食、化工等产品。



旋转式给袋包装机

温州科迪机械有限公司
WENZHOU KEDI MACHINERY CO.,LTD.



这台设备主要针对拉链自立袋包装设计，采用 PLC 控制，人机操作界面，适用于颗粒、液体、粉剂等物料的自动计量装袋



拉链自立袋给袋机

武汉人天包装自动化技术股份有限公司
Wuhan Rentian Packaging Automation Technology Co., Ltd



高速直角坐标装箱机适用于软袋、条状、块状、盒状物料的排列和装箱。该机采用顶部装箱方式，可实现快速的规格切换和装箱方式的切换。机器通过环链排列方式进行整形，直角坐标机器人抓取移载，配置纸箱供应和定位装置，实现精确、高速的排列和装箱。

适应产品广：可适应于各种软袋产品、条状产品的装箱，应用于食品、乳品、调味品等多种行业。

生产效率高：最高可达 450 件 / 分的装箱速度。

装箱效果好：伺服排列，机器手抓取充填，产品姿态受控，减少了产品装箱中受到的冲击，成箱效果好。

更换规格快：控制系统一键切换，排列环链和机器手夹具快换设计，一台设备满足多种生产需求。

卫生设计：主体不锈钢材质，通透性外观设计，方便巡视、操作和清洁。



高速直角坐标装箱机

西安世博流体技术有限公司 Xi'an Shibo Fluid Technology Co., Ltd.



ASP100 无菌盒中袋灌装机是一款用于 1-25 升 BIB 袋的无菌灌装设备, 自动化程度高, 操作简单, 整个灌装过程在无菌环境下完成, 保证产品无菌灌装要求, 广泛适用于果汁、果浆、乳制品、蛋白产品等无菌要求高的流体产品的无菌包装, 保证产品质量。



ASP100 无菌盒中袋
灌装机

瑞安市向阳包装机械厂 XIANGYANG PACKING MACHINERY FACTORY



该机是本公司在生产真空包装设备十来年的基础上, 新研发、高精度制造的自动双面铝膜拉伸真空包装机, 为休闲食品行业带来了一次大改革, 节省了人力资源、减少次品率、使包装效果更加美观大方上档次; 使用时卫生、高效, 是真空包装机食品行业的福音, 是现代化食品包装厂家长期发展的必备设备。实现了双面铝膜的自动拉伸包装。



自动双面铝膜拉伸
真空包装机

张家港新雪峰机械有限公司 Zhangjiagang Newpeak Machinery



适用于水或其他液体的常温灌装。PET 瓶或者玻璃瓶都可定制



水灌装机

浙江浩通机械有限公司 ZHEJIANG HAOTONG MACHINERY CO., LTD



1. PLC 自动控制系统、变频调速, 电器元件均采用国际知名品牌。
2. 采用人机界面操作系统。
3. 伺服加料能适合多种规格药板和袋子加料
4. 机械过载自动停机。
5. 自动剔除缺包装物和说明书的纸盒。
6. 故障显示、报警和成品计数。
7. 性能稳定、操作简单方便。



DXH-130 全自动装盒
机

浙江禾川科技股份有限公司
Zhejiang Hechuan Technology Co., Ltd.



高响应性：速度环带宽 1.2kHz FPGA 处理电流环带宽 2.5kHz
 高通讯兼容性：支持标准 EtherCAT, CANopen, 485 通讯
 灵活的电机搭配：兼容 X1M X2M X3M X6M 系列电机，支持 17 和 23 位磁编和光编编码器
 丰富的特色功能：势能补偿、抢断定位、瞬间停电保护、动态制动
 多种非标定制功能：龙门同步，全闭环，电子凸轮，转矩定位（搜螺丝）
 高易用性：内置多段自定义位置控制，搭配陷波调整与自动共振抑制功能，刚性等级调整，惯量在线辨识



X3E 系列伺服

浙江中禾机械有限公司
Zhejiang Zhonghe Machinery Co., Ltd



应用于使用材料为塑料复合膜、铝箔复合膜的真空包装。采用 PLC 程序控制，人机界面操控。使用内外凸轮加连杆、齿轮传动。整个工作流程分为包装袋自动上袋、生产日期喷码（选配）、开袋、自动投放物料、自动清理袋口、整平袋口、物料检测、工序转接、抽真空、真空度检测、热封、冷却、成品输出、产品数量统计，全过程自动完成，整机运行速度节拍可调。



给袋式真空包装机

浙江长盛塑料轴承技术有限公司
Zhejiang CSB Plastic Bearing Technology Co., Ltd.



工程塑料轴承采用高性能的工程塑料为基料，通过高分子材料改性技术在其内部植入高强度纤维和特种固体润滑脂改善了综合耐磨性能；高强度纤维网状结构加强了材料的强度，特种固体润滑脂的复合使得 EPB 系列工程塑料轴承具有极好的自润滑性能和耐磨性能。



塑料轴承

镇江宝瑞轴承有限公司
ZHENJIANG BAORUI BEARING CO.,LTD.



我司的不锈钢产品主要有不锈钢深沟球轴承、不锈钢双列球轴承、不锈钢调心球轴承、不锈钢平面推力球轴承、不锈钢外球面轴承、不锈钢角接触球轴承、不锈钢圆锥滚子轴承，产品广泛应用于食品机械、化工、医疗设备等领域。



不锈钢轴承

中山市科莱森自动化机械有限公司 Zhongshan Koresn automation machinery co., LTD



单通道立式包装机系列主要适用于医药、食品、保健品等行业的颗粒剂、粉剂、液体、丸剂及膏体的物料的小袋包装；可根据包装物料的特性合理匹配计量装置，如流动性较好的颗粒、调味料、干燥剂、咖啡或流动性极佳的粉剂物料采用量杯计量方式；流动性较差的粉剂，如奶粉、胶原蛋白粉、益生菌、三七粉等采用螺杆计量；丸剂、片剂采用量杯或者数数计量方式；液体物料采用液态泵等计量；



单通道立式包装机

诸城市贝尔自动化设备厂 ZHUCHENG BEIER AUTOMATIC EQUIPMENTS CO., LTD



该机是我司 2014 年自主研发的全球首台智能更换模具拉伸膜真空包装机设备。通过触摸智能人机界面，即可完成包装机成型模具、热封模具，横切刀，纵切刀，支撑等全部工件的更换任务，整个过程只需一分钟，与传统换模工序相比较，工作效率提升 30 倍，同时减少了因频繁换模而对包装机造成的损害，对操作工技能要求大大降低，更加方便，更加精准，更加节能现已申请多项国家专利，受到大型食品制造商的青睐。



拉伸膜真空包装机
(自动换模具
专利技术)

三门县合力电机有限公司 Sanmen County Taili Motor Co., Ltd.



变频器采用先进的控制方式具有三种 V/F 控制，高精度、高力矩，主芯片采用 32 位处理器，快速响应动态信号，完成对电机的全方位保护，智能载波控制技术，多种输入输出方式，可以实现自学习功能，同时具备快速启动、快速停机功能，多元化输出模式。



变频器

克力泰（北京）科技发展有限公司 Createch (Beijing) Limited



连续成型、灌装、密封立式灌装机 BVC 专为最大输出性能而设计。该机器还配备了高速包装下的 Sense & Seal 产品检测和高品质密封技术 Premiumseal，带来了非常高的机器效率，同时产生完美的袋子质量。该机器可加工几乎所有不同厚度的单层和层压包装材料，以生产各种袋型。根据包装材料的不同，BVC 机器还可以配备不同的密封类型，如 PE 薄膜的热封和脉冲密封或者超声波密封。附加设备可以生产多种袋子样式。



Rovema BVC 家族

比利时泛美 (FAM) 公司 FAM NV

集加工能力、高效及品质于一体。FAM Tridis240 的问世，代表着 FAM 三维切丁机达到了历史性的突破。适用于所有高要求的冷冻、新鲜蔬果及薯条的切割。加工能力可达 10 吨 / 小时。可以方便地集成到生产线上。



FAM Tridis240
大型三维切丁机

荷兰菲尼斯 (FINIS) 公司 Finis (Food Processing) Equipment BV

荷兰菲尼斯公司，自 1924 年成立以来，以其固有的创新能力，面向食品加工企业提供开发、生产和供应全套蔬菜加工生产线，包括沙拉线，根茎类加工生产线及洋葱加工生产线等。



荷兰 FINIS 蔬菜
加工线

华联机械集团有限公司 Hualian Machinery Group Co., Ltd.

适用于各种以 PP、PE 为材料包装盒的全自动贴膜封口包装，适用于物料不超过包装盒高度的各种物品保质、保鲜、防潮、防霉的包装，如超市各类保鲜商品、快餐、学生午餐盒等物品。



盒式真空空调
自动包装机

美国凯技 (KEY TECHNOLOGY) 公司 KEY TECHNOLOGY

由 256 个 5mm 宽的气枪组成，以确保充分剔除不良品和异物并且将间接损害降低到最小。超快的气动阀反应时间和准确的定位，实现精准的剔除，提高出成率。两个正交的高分辨率数字相机及 4 个独立相机可以全方位观测产品，通过对产品大小、形状或颜色的检测，剔除残次品。可基于产品需求进行轮廓或中心剔除不良品和异物。

产品应用

蔬菜、水果（整个、片状、块状）、土豆产品（薯条、薯片、薯块）、糖果、咖啡豆、坚果、休闲食品等。



Veryx 智能分选剔除
系统

美国麦诺森 (MAGNUSON) 公司 Magnuson Corporation



美国麦诺森公司生产去皮机已有 30 多年的历史。通过旋转的笼体及滚杠、绞龙之间的对转方式，进而取得最佳的去皮效果。NF 系列维护费用低廉。整机不锈钢制造，水润滑轴承，只有 8 个注油点。



美国
MagnusonNF24
去皮机

广东包庄科技有限公司 PET STRAP PACKAGING CO., LTD



塑钢带是目前国际上最流行的替代钢带、钢丝、PP 带打包的新型环保包装材料。从 2002 年来，中国对塑钢带的需求以每年 500% 的速度增长，逐步替代传统的钢带、钢丝、PP 带等打包带。现已广泛应用在木业打包、纸业打包、钢铁打包、化纤打包、棉花打包、铝锭打包、玻璃打包、建材打包、金属打包、烟草打包、电子电器打包、陶瓷打包等。由于塑钢带具有环保安全的优势，塑钢带已经大规模应用在新疆、印度的棉花包装上，取代钢带、钢丝打包棉花包，成为新疆棉花包装的指定打包带。



塑钢带、打包带、
PET 打包带

上海繁易信息科技股份有限公司 Shanghai Flexem Technology Co.,Ltd.



繁易蒙娜丽莎系列触摸屏具有以下特点：全面屏，窄边框，高屏占比高清高亮，全视角支持视频，音频播放自带物联网功能，实现设备远程监控。支持 HMI 和 PLC 程序远程下载、支持 VNC 功能、支持手机 APP、支持摄像头连接、USB 供电方式，程序可批量下载、吸附式安装，支持单人操作



繁易蒙娜丽莎系列
触摸屏

上海南华换热器制造有限公司
Shanghai Nanhua Tranduer Manufacture Co., Ltd.



板式巴氏杀菌设备设计用于鲜奶、果汁、啤酒、饮料、或类似产品，进行连续杀灭菌灭芽。可连接分离机、脱气机、闪蒸等设备。该设备的产量主要由进料系统中的流量控制器加以调节，在采用全流量均质方式时，利用均质机来控制流量。由于对产品的加热和冷却均在板式换热器中热回收部分进行，因而热回收率高可达94%以上。



板式、管式换热器和空气热交换器三大系列产品及应用技术产品——高温、超高温杀菌机组。

全自动配置：采用先进的电脑程序控制 PLC 技术，按设定的工艺要求，进行全过程生产运行控制，自带 CIP 清洗程序，进行自动清洗。

半自动配置：操作运行的全过程是半自动控制的。操作人员可从控制面板上对各台泵、阀及回流功能加以控制。由温度控制 PID 来维持杀菌温度。杀菌温度在记录仪上有连续的记录。

适用于：巴氏奶、酸奶、花式奶、果汁、茶饮料、啤酒、冰淇淋、乳饮料、浓缩汁、葡萄酒等。

奥托尼克斯电子（嘉兴）有限公司
Autonics Electronics (Jiaxing) Co., Ltd.



TR1D 系列具有 50ms 高速采样周期及 $\pm 0.3\%$ 显示精度，可实现更加精确的温度控制。可同时进行加热/制冷控制，提供有效的温度控制。该产品宽度仅为 22.5mm，最大程度减少了安装空间的限制，并且可通过前面板轻松设置控制状态和参数。此外，可使用底部弹性的 DIN 导轨支架轻松便捷地进行装卸，从而提高了安装的便利性。



超薄 PID 温度控制器

保定思诺流体科技有限公司
Baoding Signal Fluid Technology Co., Ltd.



系统由 5 组基本通道一台控制器组成，可安装 YZ15、YZ25 泵头外壳采用不锈钢材质，耐腐蚀。每通道均有按键及数码显示采用进口电机驱动芯片，性能优越
线路板全部三防漆处理，防腐、防潮
超强的抗干扰特性，宽电压设计，适用于复杂的供电环境



蠕动泵灌装系统

堡盟电子（上海）有限公司
Baumer (China) Co., Ltd.



Tesla 是全球第一个革命性热熔胶电子喷枪。只需简单地更换现有设备上的喷枪，此电子热熔胶喷枪便可以替代目前市场上常见的气动热熔胶喷枪。无需过多投入，tesla 可以显著减少生产成本，更换后，不改变原有控制方式，且不再需要压缩空气；使用寿命更长，可实现十亿次开关，节省维修保养成本。另外，快插式的结构设计使喷枪模块更容易更换。通过使用 tesla，可大大提高了工业生产的安全性。另外，相比于气动热熔胶喷枪，电子热熔胶喷枪显著地降低设备的噪音水平。



特斯拉电子喷枪

北京空港北光仪表有限公司
Beijing Airport Beiguang Instruments Co., Ltd(BABI)



金属管浮子流量计用于测量流经封闭管道中流体（液体、气体和蒸汽）的瞬时流量和累积流量的一种流量仪表，它可以就地指示和远传输出。



金属管浮子流量计

北京大森包装机械有限公司
BEIJING OMORI PACKING MACHINERY CO., LTD.



机器亮点:

1. 单台机械可同时包装不同产品。
2. 能够以 2 倍的能力包装相同产品。
3. 容易实现兼容包装。
4. 通过同方向配置 2 台机械，能够由 1 名操作人员进行操作。
5. 省空间、布局方便，可以安装有各种充实的选配装置。

技术参数:

1. 包装速度: 最大 500 包 / 分
2. 膜宽: 最大 400mm, 卷径 ϕ 350mm
3. 包装物最大尺寸: 宽 100mm, 高 30mm, 长 75-9999mm
4. 电源: 3 相交流电: AC 380V 15KW(主机)
5. 总重: 2000KG



S-5000A-TW
高速双列包装机

北京包美机械有限公司
Beijing Poemy Machinery Co.,Ltd.



SF-30 保鲜膜包装机用于肉类、鱼类、水果、蔬菜等产品的拉伸保鲜膜包装。可以自动识别适应托盘尺寸，操作者对产品更改不需要任何操作。保鲜膜卷轴更换方便快捷，每一部分的设计最大限度地考虑安全，占地面积小，便于放置。



SF-30 保鲜膜包装机

沧州怡和机械有限公司
CANGZHOU EIAHE PACKING MACHINERY CO.,LTD



S 系列包装机主要用于自制袋的包装生产作业，集制袋、开袋、灌装、封口功能于一体，满足客户的一站式需求，帮助客户实现其创新包装技术。伺服控制系统确保机器的高度稳定性，独特的制袋工位和机构设计保证了制袋封合质量。可灌装固体、液体、粉末状、颗粒状、酱料、饮料、干果、点心等。



S 系列 - 全自动水平式包装机

常州汇拓科技有限公司
Changzhou Huituo Technology Co., Ltd.



适用于日化、化妆品、食品、制药领域的液体定量自动化灌装，全自主研制，实现包装自动化。

1. 线性自动灌装机 / 重力灌装；体积填充；流量计填充；称重
2. 适用于不同的粘度和腐蚀性溶液
3. 专用防漏灌装嘴
4. 多种多样的 CIP 系统
5. 免费调试，高效转换



流量计式灌装机

成都经纬机械制造有限公司
Chengdu Jingwei Machine making Co., Ltd



- 1、包装能力：70~150 袋 / 分钟
- 2、填充容量：≤100ml（视物料和泵体而定）
- 3、制袋长度：60~130mm（针对用户的实际包装袋长及变化范围的需求，厂家会选配适合的辊筒规格）
- 4、制袋宽度：50~100mm
- 5、封口方式：热封口方式
- 6、适用于各类粘稠体物料的包装：常见的典型物料有：各种中低粘度的酱状物品，如番茄酱、各类调味酱、洗发膏、洗衣液、中药膏、酱状农药等



智能 V 型酱体自动
填充包装机

成都三夏科技有限公司
Chengdu Sanxia Technology Co., Ltd.



此款食品服为对门襟罗纹袖分体式食品服，采用吸汗斜纹绸面料（进口染料、固色处理）精心缝制，具有吸汗透气、亲肤舒适、易洗易干、不起球、不掉色的特点。缝边拼接处采用优质丝线及埋夹工艺，没有毛边，不掉纤维、线头。门襟处采用合金拉链头，没有镀层脱落。袖口脚口处采用进口罗纹，罗纹长达9CM，完美贴合皮肤不刺激，能有效防止人体毛发掉落。此款食品服适用于各类食品精加工场景，建议搭配食品鞋、食品级围裙、食品帽、食品加工手套一起穿戴。



分体式食品工作服

江苏大江智能装备有限公司
DAJIANG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD



全自动气调保鲜包装机采用全封闭真空置换的方式对食品进行气调保鲜包装，即在真空室全封闭的状态下，利用高氧真空泵抽真空，使真空室内形成高真空，然后充入按一定比例精确混合的可使食品延期保鲜的气体。这种包装方式可使气体置换率达到 99-99.5%，有利于精确控制各种气体的比例，有效的解决了传统冲洗补偿式气调包装由于残氧含量高而导致保鲜效果不佳的问题。设备适用冷鲜肉气调保鲜包装、鸡鸭肉制品气调保鲜包装、熟食气调保鲜包装、牛羊猪肉气调保鲜包装、奶酪气调保鲜包装、果蔬气调保鲜包装等。



全自动气调保鲜包装机

戴纳标识技术（上海）有限公司 Danapr identification technology(Shanghai) Co., LTD

光纤激光器成为激光物理研究的一个热门，它被一致认为是全面替代固体激光器的新一代产品。光纤激光打标机是利用激光束在各种不同的物质表面上永久的标记。打标的效应是通过表层物质的蒸发露出深层物质，或者通过光能导致表层物质的化学物理变化而刻出痕迹，或者是通过光能烧掉部分物质，显出所需刻蚀的图案、文字、条形码等各类图形。主要适用于电子元器件、晶振、金属罐装制品、管材型材、汽车部件、酒类、包装类等，以及钢、钛、铜、铝箔、PVC、PES、PE等材料。



光纤激光打标机

伊莉莎冈特贸易（上海）有限公司 Elesa + Ganter China Co.,Ltd.

可调节手柄和杠杆手柄是需要重复夹紧操作工况的理想选择，尤其适用于操作空间小、杠杆转动角度受限制的工况。Elesa+Ganter 拥有种类丰富的紧固手柄系列。紧固手柄采用高科技聚合体或金属制成，既有配不锈钢嵌件款式，也有全不锈钢款式。



紧固手柄

中山一麟包装设备有限公司 Elin Packaging Machinery Co.,Ltd

- * 树立新的技术标准
- * 卫生设计
- * 便捷清洁
- * 功能模块化
- * 发展人机友好
- * 换包装一键调整
- * 底部充填减少粉尘反扑
- * 超微粉脱气解决胀问题
- * 远程通讯提高服务能力
- * 无尘运转
- * 袋库容量 > 400 只
- * 开放式可视化设计实现便捷维护
- * 24h × 28Day 运行
- * GMP 标准
- * CE 认证
- * TUV 防爆评估报告



全自动重袋底充式包装机

杭州沃肯机电设备有限公司
Evalcan Machinery&Equipment Co.,Ltd

Evalcan®

该设备是一款通用的包装方式，更换不同的计量方式可适用于颗粒物料的包装，如冷冻食品，小零食，干制蔬果等。以及粉末类物料如奶粉，水果粉等。该产品采用高性能的运动控制系统，多轴的同步运动，各模块合理分布时间，从而实现连续的走膜，制袋以及下料，是目前市场上常见设备速度的3倍以上。



高速连续式立式包装机

翡易特
FITT



FITT PURE 是一款创新软管产品，已通过 KTW-A 和 DVGW W270 认证，可用于运输人们日常消耗的饮用水和饮料。软管生产符合欧盟安全法规 EU Regulation 10/2011 (simulants A-B-C-D1)。FITT PURE 软管产品完全无毒并且获得了不含增塑剂的专利，由于采用了 TPE 配方以及 NTS Plus 网格编织技术使其具有极佳的柔韧性和耐用性，并且在各种环境条件下都易于操作，无打结扭曲现象。



FITT PURE

佛山市博伽（澳立得）包装机械有限公司
FOSHAN BOGAL(AOLIDE)MACHINERY CO.,LTD



1. 横封，中封均采用独立伺服电机控制，机械结构简洁，运行平稳，噪音少。2. 速度高，精度高。3. 人机界面，参数设定方便快捷。4. 故障自动诊断功能，故障一目了然。5. 色标跟踪，数字化输入封切位置，使封切位置更加准确。6. 所有控制由系统软件实现，方便功能调整和技术升级，永不落后。



BG-1000-350DXSZ

佛山雄麒智能科技有限公司
Foshan Xiong Qi Intelligent Technology Co., Ltd.



雄麒高精度旋转式陶瓷柱塞泵总成是一种用于计量输送或定量灌注化学液体、高纯液体的柱塞式精密计量泵。其具有非常高的计量精度和重复一致性，精度优于正负千分之五。泵体主要材料为高纯陶瓷具有更好的耐腐蚀性。可用于包装机灌注部分的配套以及改造。适用于灌注电解液、药液、生化试剂、化学液体、精油、精华液、乳液、香水、指甲油等中低粘稠度均质液体物料。



高精度陶瓷灌装泵总成

盖米阀门（中国）有限公司
GEMÜ Valves (China) Co., Ltd.



GEMÜ553 组合截止阀由各种截止阀模块组成，可通过使用传感器或附加管道附件来满足客户的特定应用。

优势

集成化设计，同样的管路条件下，553 更加节省空间，管道材料成本更低
安装简单，所以相应的停机维护和安装的时间花费更少
各种配件更加灵活配套使用，可进行更加定制化的选配方案



GEMÜ553 组合截止阀

广东广田包装机械有限公司
GUANGDONG GANTAN PACKAGING MACHINERY CO., LTD



SPARK 系列是广田公司最新研制且最为先进的电脑多头组合秤系列。此系列产品是广田多年坚持技术投入的结果，也是广田在称重领域不断经验累计的成果。

广田 SPARK 系列组合秤可以最多进行 8 种不同产品的称重。
由于记忆斗技术的使用，使得可以用最少头数进行尽可能多种的产品的混合称重，同时不因头数少损失任何的组合性能。

SPARK 系列主要是以记忆斗为主的产品，只要针对、适用于混合以及多点下料的项目。此系列产品配有不同体积的料斗以适应不同重量范围的产品。



混称组合秤

广东海川智能机器股份有限公司
Guangdong Highdream Intellectualized Machinery Co., Ltd



- 标准经济型组合秤适用范围广、性价比高、性能稳定
- 10.4 寸彩色大屏幕显示器，多种语言可供选择
- 运行过程中可实时调节速度和振幅
- 称重斗可选择依次下料，有效防止物料阻塞
- 实时显示振幅并可以独立调节线振
- 可存储 99 组产品参数，方便学习以及选用



标准组合秤 H 型

广东精威智能机器有限公司
Guangdong Kenwei Intellectualized Machinery Co., Ltd.



适合糖果、瓜子、果冻、冷冻、宠物食品、膨化食品、开心果、花生、果仁、杏仁、葡萄干等休闲食品、大壳坚果、五金件、塑料胶粒等各种颗粒状、片状、条状、圆状及不规则形状等物料的定量称重。

1. 采用高精度、高标准的特制传感器，分辨率提升到 1 位小数
2. 出厂参数设置恢复功能，支持多段重量标定；
3. 缺料时可自动暂停，使称量更加稳定；
4. 存贮 100 套参数设置，实现多种物料需求，帮助菜单，方便学习使用；
5. 运行中各线振幅可独立调节，使加料更加均匀；
6. 多种语言可供选用，操作方便，适用于全球市场；



一代标准组合秤

广东南新印务有限公司
Guangdong Nanxin Print & Packaging Co., Ltd.



能广泛运用于多种食品包装，能广泛应用于多种食品包装



杯盖膜 / 卷膜
/ 自动包装膜

广州易达包装设备有限公司
Guangzhou EC-PACK Packaging Equipment Co., Ltd.



设备特点

- 1.8 英寸工业触摸屏，界面简洁，操作简单。
- 红宝石喷嘴，密封式设计，坚固耐用，使用寿命长。
- 独有先进的 VOD 实时油墨粘度控制系统，喷印清晰更稳定。
- 喷印速度快，单行喷印超过每分钟 120 米。

应用技术

1. 新型墨路系统，支持快捷保养运输模式。
2. 墨路与电子系统分离。
3. 独有三门设计维护方便更省心。

应用范围

EC-JET1000Pro 应用在食品、线缆、饮料、木制板材、医药、日化、建材等行业。



EC-JET1000Pro
小字符喷码机

杭州中衡包装机械有限公司
Hangzhou Zon Packaging Machinery Co., Ltd.



适合膨化食品、冷冻食品、谷物杂粮、宠物食品、脱水蔬菜、水果干、塑料胶粒、五金件、日化类等各种颗粒状、片状、条状、球状物料的快速定量称重包装，如糖果、巧克力、果冻、瓜子、花生、开心果、杏仁、核桃、坚果、果仁、葡萄干、话梅、薯片、锅巴等。

适用预制平口袋、拉链袋、自立袋等袋型的成型袋，计量精度高，包装速度快。



全自动组合秤给袋机系统

瑞控机械（南京）有限公司
Heat and Control Co., Ltd.



1. 最高水平的传输速度可达 40 英尺 / 分钟（12 米 / 分钟）
2. 产品破损率低、调味料损耗少
3. 利用反向平衡驱动原理减少振动
4. 与普通的输送机相比，可减少 40% 的动力
5. 最低的经营成本和最高的转售价值
6. 传动机构 5 年质保



FastBack®
水平移动输送机

合肥智皖电子科技有限公司
Hefei The One Electronic Technology Co.,LTD



- 1) VB2-60 高速视觉计数机是利用线阵工业相机的高速图像采集和在线高速图像处理算法进行准确计数的设备。
- 2) VB2-60 高速视觉计数机采用国内首创的双相机立体成像技术，有效地解决了物料重叠造成的识别误差，准确识别物料数量，识别精度可达 100%；
- 3) 双通道供料结构，有效的提高了生产效率；
- 4) 智能检测报警功能：异物检测报警，缺料检测报警，包装机异常报警
- 5) VB2-60 高速视觉计数机支持两种计数模式：手动模式和自动模式。



VB2-60
高速精准型视觉计数机

海尔曼太通（无锡）电器配件有限公司
HellermannTyton (Wuxi) Electrical Accessories Co., Ltd.



人工收紧扎带后通过 EVO9SP 进行拉力约束和剪切



EVO9 手动捆绑工具

济南赛信机械有限公司
Jinan Saixin Machinery Co., Ltd.



挤压膨化设备是赛信公司在国际先进技术基础上研发的。整个加工过程包括进料、挤出、成型、干燥、调味等工序，同时通过模具的更换，可制成不同形状的产品。



挤压膨化设备

济南中膨机械有限公司
JINAN SINOPUFF MACHINERY CO., LTD

双螺杆挤出机，是以谷类、薯类或豆类等为主要原料，经济压机挤压，在高温、高压条件下，利用机内外的压力差，使产品膨化而生产出市场流行的麦香鸡块、米果、米圈等各种膨化夹心食品；也可变换模具及辅助设备，生产营养粉、谷物片粥及各种形状的膨化休闲食品。该机器以“适用原料广泛、操作维修方便、能耗低、产量高”等特点在国内处于领先水平。



双螺杆主机 300-A

津翼自动化设备（上海）有限公司
JinYi automation equipment (Shanghai) Co., Ltd

主要产品有 6-200w 微型减速电机、铝合金及铸铁蜗轮蜗杆减速机、斜齿轮硬齿面减速机、精密伺服行星减速机、摆线针轮减速机、变频器、异步电机系列等等



电机减速机

科佩（苏州）特种材料有限公司
Klöckner Pentaplast (Suzhou) Specialty Materials Co., Ltd.

以此系列收缩膜生产出的超视觉效应全套标，可通过全瓶身图文印刷全面展示您的产品。同时，此类收缩膜具有多种收缩特性，可完全使用于单一或多重曲线瓶型。它们也是对组合包装和防开启封盖 / 安全封盖而言的理想包装薄膜。



白色阳光高收缩薄膜

雷诺机器人自动化（青岛）有限公司
Leinuo Robot Automation (Qingdao) Co., Ltd.

雷诺机器人的 WR 0600 /WR 0800 /WR 1200 并联机器人的工作目标为快速捡拾应用而优化。将并联机器人在运动范围上系列化后，更将每个系列的负载进行拓展，最高负载升级至 20Kg，同时针对不同场合提供通用型、洁净型、可冲洗型。经过对结构优化设计，机器人的捡拾动作更加精确和平稳，较大提升平均生产能力。包装程序工艺流程的标准化，编程更加快速方便，项目的实施效率大幅提升。



雷诺并联机械臂

杭州汇萃智能科技有限公司
Mstar Technologies, Inc.

汇萃 |RCAM 系列红外热成像工业相机基于对温度变化探测，将温度矩阵转化为灰度图像，可实现精确温度测量，应用于工业检测



红外热成像相机设备

耐驰（上海）机械仪器有限公司
NETZSCH (Shanghai) Machinery and Instruments Co., Ltd.



MasterCream 被设计成灵活的并且高效的精炼糖果原材料的设备，比如坚果，也可以用于再加工和再处理。

预处理切割系统 - 灵活而又保证质量，用于糖果原材料处理和再加工，不管是否集成进耐驰 Rumba 或者 Salsa 系统，或者您的现有系统，又或者作为一个独立操作的机器 - 耐驰 MasterCream 是您产品线的理想的补充。预研磨和再加工的坚果糊状物能直接被送入工艺槽做进一步处理。



MasterCream 系统

宁津县程工链网机械设备有限公司
Ningjin MR cheng engineer chain mesh belt Machinery Equipment Co., Ltd.



网带输送机是在一定的线路上连续输送物料的物料搬运机械，又称连续输送机，可分为网带式 and 网链式。输送机可进行水平、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作。网带输送机制作采用的材质有，碳钢，201 不锈钢，304 不锈钢。



网带输送机

顺群贸易（上海）有限公司
olive



可在客户软性包装表面 标签上列印高品质的图像 以及各种及时的数据 如营养成分表 追溯性咨询 二维码 条码 时间 批号 适用于食品相关及五金医药类



热转印打码机

好利旺机械（上海）有限公司
ORION MACHINERY (SHANGHAI) CO., Ltd.



好利旺无油旋片泵，为给袋式包装机上袋、开袋，立式机拉膜，水平机开袋等工艺提供稳定真空气源，经过技术改进，将 CE 认证，低噪音，高效率的高端泵 KRF 系列推进食品，医疗包装行业，为设备厂家提供定制化改良，赢得客户好评，得到包装设备龙头厂家的认可。



无油式真空泵

帕波（上海）真空科技有限公司
Pobvacu (Shang hai) Co.,Ltd.



- 1、一款标准型大面积真空抓具系统，广泛应用于包装、生产线末端自动化以及其他多类型应用场合。可调节式止回阀技术和高厚度海绵吸盘能够在包装箱、包裹包装和初级包装上实现出色的抓取性能。
- 2、配备一体式真空源，模块化多级真空发生管，易于维护；采用海绵吸唇特性，这种海绵具有不同孔间距和厚度，并可按客户实际需求进行定制。



海绵吸具

普迈科（芜湖）机械有限公司
PROMACH CHINA,LTD.



PACE 直线式高速理瓶机，源自美国，拥有超过 50 年的历史。PACE 包装致力于生产世界一流的塑料瓶理瓶系统、瓶子定位系统以及输送机清洁系统。设备速度 100-700 瓶 / 分钟，适用于 PET、HDPE、PP、PS 的圆瓶、方瓶、异形瓶。适用行业：医药、乳品、家庭用品、调味品、饮料、个人护理、机油润滑油等。机器占地小，能耗低，操作简单，转产时间 10 分钟。



PACE 直线式理瓶机

朗锐包装技术（沧州）有限公司
Provol Packaging Technology (Cangzhou) Co.,Ltd.



FS 系列柔性高速卷膜包装机采用创新的双层一体设计，针对更具品牌竞争力的迷你袋型，实现从卷膜到定制化产品的一体化服务。其中 FS100-4 设备能够达到四工位同时生产实现 280 包 / 分钟的生产效率，可生产 70×70mm 到 100×320mm 的各类不同袋型。



FS 系列
- 柔性高速卷膜包装机

青岛东平骏川工业自动化设备有限公司
Qingdao Dongping Junchuan Industry Automation
Equipment Co., Ltd.



本机代替传统手工包装，实现产品包装生产自动化，提高生产效率，大幅度降低产品成本，整套设备可由一人独自操作完成，大大降低人工费用。本机包装采用各种预制塑料袋，可以完成对固体，液体和粉末物料的全自动包装。



全自动给袋式包装机

青岛诺恩包装机械有限公司
Qingdao Nuoen Packing Machinery Co., LTD



设备组成：给袋机 + 液体酱体灌装机
 包装重量：20-1000ml；1000-3000ml
 计量精度：小于 2 克（500ML 以内）小于 1%（500-3000ml）
 包装速度：10-60 袋 / 分钟
 封口形式：直条纹、网纹
 适用产品：液体如洗衣液、沐浴液、农药等，酱体如火锅底料、番茄酱、芝麻酱等



液体酱体包装生产线

青岛欧亚德精密称量设备有限公司
Qingdao Ouyade Precision Weighing Equipment Co., Ltd.



适用于鸡鸭及其分割产品，鲍鱼、海参等海鲜类食品行业。



料盒式分级秤

青岛义龙包装机械有限公司
QINGDAO YILONG PACKAGING MACHINERY CO., LTD



1、斗式提升机：适用于低处往高处提升，供应物料通过振动台投入料斗后机器自动连续运转向上运送。适用于块状、颗粒状物料。
 2、多头组合称：电脑组合秤的原理主要就是利用了组合称重原理。电脑组合秤有 8 头秤、10 头秤、12 头秤、14 头秤、16 头秤、24 头秤甚至更多，其中的每一头都是一个单独的秤，均可独立称量。适用于块状、颗粒状物料。
 3、灌装机：广泛适用于日化、油脂等各行业，可对不同高粘度流体进行灌装。
 4、给袋式自动包装机：我公司主要销售产品，具体型号可根据自身物料特性在网站查询，建议联系本公司销售人员进行一对一讲解。
 此外还有重量检测机、金属检测机、自动装盒机、码垛机、封箱机、装箱机器人、自动开箱机等配套设备。



一体化生产线

东莞市李群自动化技术有限公司
QKM Technology (Dongguan) Co., Ltd.



兼容多种规格瓶子，灵活生产，2 台 Apollo 机器人来料分拣并整理排列，再由 Hercules 机器人搬运，对比传统的滚筒线，节约了 50% 的场地空间，可直接改造现有人工线。
 Apollo 机器人防护等级 IP65，能够适应多水滴及粉尘环境，便于冲洗。
 Hercules SCARA 机器人最大负载 20kg，拥有 850mm、1050mm 两个规格臂展。



日化瓶上下料瓶线

镭曼检测设备（上海）有限公司
RAYMAN DETECTION (SHANGHAI) CO., LTD



可靠、稳定地检测产品表面和嵌入内部所有种类金属异物，以及金属部件遗漏检查。有效避免金属污染物混入风险、客户投诉和召回。



金属检测机

Robopac



该机器可用拉伸膜包裹和稳定一切不同形状、尺寸和重量的托盘装货物。便于操作的人体工程学设计是 Robot S7 的一个突出特点，得益于方向舵的移动，操作员可在厂内轻松移动该机器。因此，在对灵活性有极高要求的物流和仓库管理行业内，Robot S7 是理想的解决方案。由于采用了创新系统，即通过小推车的开口实现薄膜插入（ILS），以及采用无刷电机动力驱动技术，可以实现对薄膜的精确控制，保证了完美的预拉伸和最低的薄膜和能源消耗，从而实现了环境的可持续发展。得益于 Robopac 的专利图标，通过控制面板上的彩色触摸屏幕，便可以简单而实用的方式创建多达 12 个程序。此外，该面板还配备了多级控制技术，跟其它 12 个程序配套使用，可以用最少的薄膜实现货物最佳的稳定效果。这要归功于一种可能性，即货物的每个部位都能覆上最适量的薄膜且力度刚好。



Robot S7 是使用拉伸膜进行包装的 Robopac 牌新型自驱式打包机。

西贝自动化（苏州）有限公司
SEBE AUTOMATION(SUZHOU)CO., LTD



微型齿轮减速电机，是对微型电机及齿轮箱进行集成组装的减速传动机构，用来降低转速和增大转矩，以满足机械设备工作的需要，微型齿轮减速机具有“体积小、扭力大、噪音低”的特点，为自动化之命脉，能简化产品设计、节省空间、是微型精密传动机械企业的精选。微型齿轮减速电机主要应用于：工业、农业、医药、光伏等自动化领域。



微型减速电机

杭州胜得机械有限公司
SED COUNTER



半自动 6 道数粒机是一种六道分粒机，适用于药片、胶囊的计数，广泛用于制药、医院、食品行业，对胶囊、谷物、药丸等进行精准计数。它具有许多的优点，体积小，重量轻，噪音小，计数精准，易于操作，清洁和维护。接触药品的部件均采用不锈钢制成，保证了安全性。且采用抗高粉尘电子计数技术，可对（包括异形片）、硬、软（各种形状透明、不透明）丸剂以及其他尺寸范围在 3-22 毫米的固体颗粒进行计数分装。它可装瓶、装盒、装袋。完全符合 GMP 要求。



半自动 6 道数粒机

双仕分拣技术（上海）有限公司
Sesotec Shanghai Co., Ltd.



- 用于粉状及颗粒状散料的金属检测及分离
- 检测磁性和非磁性金属杂质
- 通过不锈钢剔除翻板分离杂质
- 无卫生死角设计
- 符合 BRC, IFS 以及 HACCP 要求



自由落体管道式
金属检测分离器
RAPID 5000

上海永德食品机械有限公司
SHANGHAI YONGDE FOOD MACHINERY CO.,LTD.



适用于中草药、茶类、植物甘草、动物高汤类等行业常压、微压及负压提取，该设备采用西门子 PLC 程序自动控制，具有自动控制提取温度、记录提取时间和报警功能。气缸采用自动开启，方便除渣。该设备可与浓缩、超声波等配套大大提高提取效率。



多功能提取罐

上海欧朔智能包装科技有限公司
Shanghai Acepack Intelligent Technology Co., LTD.



DS-180DS 拥有双出模式设计，最高速度 80-100 袋 / 分钟，适用于各种小计量包装，是实现小规格自立袋包装需求的经济型解决方案。



双出异形卷膜制袋水平式包装机

上海成洵实业有限公司
Shanghai Chase Industrial Co.,Ltd



破碎和打浆系统是为加工不同种类的物料而定制的，运行稳定、高效。为客户提高果汁产量和生产效率。



破碎打浆系统

上海益码机械设备有限公司
Shanghai DEMAC Machinery Equipment Co., Ltd.



我司自主生产的T30/T50热转印打码机采用全球领先的热转印技术,具备高分辨率,高速高频,打印面积广,操作简单易用等特点,完美实现在柔性包装膜材上的精准打印,支持实时时间、日期、文字字符、图形条码等各种打印内容,并支持可变内容打印,广泛应用于食品、医药、乳业、日化等行业。



热转印打码机

上海易研机械设备有限公司
Shanghai Easireal Technologies Co., Ltd.



无菌袋灌装机往往与杀菌机配套使用:经过杀菌机杀菌的物料通过无菌灌装机灌装至无菌袋中,物料在生产过程中不会暴露在空气中,整个生产过程将在一个封闭、安全的无菌系统中进行。

设备特点:

配有流量计(质量流量计或者电磁流量计)或称重系统;

提供多种安全措施(位置控制、计量控制和温度控制),保证产品质量;

采用镜面焊接技术,确保焊接线整齐平整;

独立的西门子控制系统。PLC控制和人机界面操作;

活动阀门、灌装头等运动部件均有蒸汽挡板保护;

使用蒸汽作为保护屏障,使灌装室始终保持无菌状态;

与杀菌机配套使用具有CIP清洗和SIP在线杀菌功能;

可根据无菌袋的体积和大小,一键切换调整灌装容积。更换零件简单,调整方便;



无菌袋灌装机

上海英迈包装科技有限公司
Shanghai Ingram MicroPackaging Technology, LTD.



产品针对饮料、酵素、胶原蛋白肽等产品的异形自立袋全自动制袋、灌装、封口一体机型。生产效率高、节省包装材料生产成本。



异形自立袋包装机

上海久诚包装有限公司
Shanghai Jiucheng Packing Co., Ltd.



久称包装用于食品类的包装袋和包装卷膜具有如下的优势:

1: 与各类包装设备完美匹配,走机顺利

2: 印刷精美,附带打码信息,可防伪,可娱乐,增加与消费者的粘性。



食品包装袋
和包装复合卷膜

上海可运机械有限公司
Shanghai Keyun Machinery Co., Ltd.



产品节距为 8.8mm, 适用于输送各种玻璃瓶, 制药机械以及包装机输送带, 有着超高的稳定性。



KY-346 小节距网带 (专利产品)

上海奇宜仪器设备有限公司
ShangHai QiYi Instrument Equipment Co., Ltd.



1) 应用于医药和生物研究的氧分析仪 2) 插入植物和动物组织 3) 药品的顶空氧/溶解氧分析 4) 微生物和细胞培养 5) 外观采用一体式设置, 主屏幕触屏操作 6) 方便移动, 可连接打印机, 实时打印 7) 测试速度快, 可导出 excel 报表, 稳定性高



Oxy-Touch 残氧仪

上海路嘉胶粘剂有限公司
SHANGHAI ROCKY ADHESIVES CO.,LTD.



热可塑性热熔胶, 用于自动化封箱, 封盒等。特性: 胶润湿材料的性能好初粘性高热稳定性好流动性好干净清洁且不拉丝。



覆膜封箱热熔胶

上海第二真空泵厂有限公司
Shanghai second vacuum pump factory Co., Ltd



适用于对真空度要求不高, 要求操作可靠及维护方便的场合。目前该泵普遍应用于各类食品的真空包装、橡胶和塑料工业的真空吸塑、印刷工业的纸张传送、各类铸件的真空浸渍防漏、真空夹具、真空干燥、真空过滤、真空动力试验及医院手术室的真空吸引等真空处理。



单级旋片真空泵

上海上源印务有限公司
Shanghai Shangyuan Packing Co.,Ltd.



我们可以根据客户所需要包装产品的特性，来选择相适应的包装袋的复合材质结构。我们所采购的原料都具有食品级认证。八边封的袋型符合当下食品包装的潮流，容量大，又可以自立方便进行展示。拉链自封条也能很有效的阻隔空气，保证所包装的食品的存储。美观又实用，适用包装的产品类型广泛，咖啡豆，麦片，宠物粮等都适用。



八边封袋

上海实干实业有限公司
Shanghai Shigan industrial Co.,ltd



SG-100 是一款适用于小型产品的设备，大屏幕高精度是他的特点，精度可达正负 0.03-0.05g，速度最快可以做到 300 件，这一款更适合于医药行业，保健品和化妆品等小包装的产品，适用于要求高的客户群体



在线检重秤 SG-100

上海斯太堡实业有限公司
Shanghai Stable Industrial Co., Ltd



作为一个创新的混料系统，斯太堡的真空混料机可以在几秒钟之内快速溶解粉体和液体，并且同时具有脱气等效果。两种混合模式：在线混料和批次混料。应用范围广泛，涉及乳品、饮料、食品和化妆品等领域。



真空混料机

上海威享机械有限公司
SHANGHAI WEESHINE MACHINERY CO., LTD



针对颗粒、条片状、块状、粉状等物料的自动化卷膜成型包装方案。机器代替人工，自动化程度高，可做到全自动无人值守。完成包装物料自动称重计量，卷膜自动制袋、成型、充填、封口，日期打印，成品输送。



多功能全自动立式包装机

上海志顿特种集装箱有限公司

SHANGHAI ZEADN SPECIAL BULK CONTAINER CO., LTD.



1000L 塑料周转箱是一种用于储存和运输液体的包装产品。可代替传统的铁桶和IBC 吨桶，同时，周转箱里放入内衬袋，可以更好的保护产品。适用于食品饮料、化工等液体的包装运输以及储存。可以持续降低单次使用费用，箱体易于清洁，箱内产品无污染危险，优化储运和运输空间。可折叠可堆垛，操作简单，环保，减少包装费用，所有部件更易更换易维修，清洗后容易晾干。使用食品级 pp 注塑而成，材料缓冲性能好，耐用。



1000L 塑料周转箱

上海本煜电气科技有限公司

Shanghai Nature Beyond Electric Technology Co., Ltd.



- 1: 行程距离是标准接近传感器 2 倍;
- 2: 品种齐全 M8-M30 大小不等直径;
- 3: 螺纹式圆柱形不锈钢外壳，外观精美，性能稳定;
- 4: 响应频率 1K-2K 不等 HZ;
- 5: 使用寿命 999 天连续工作。



接近传感器

汕头市华兴机械厂有限公司

Shantou Huaxing Machinery Factory Co., Ltd



挤压式二次膨化生产线可广泛运用多种原材料，如马铃薯淀粉，马铃薯粉，木薯粉，小麦粉等。该生产线主要由几台不同功能的机器组成，作为完整的生产线。该生产线的主机是胚料挤出机，我们主要有两种规格，以适应客户的选择。如有必要，我们还可以根据客户的需求进行设计。



挤压式二次膨化生产线

汕头市骏亿塑胶有限公司

Shantou Junyi Plastic Co., Ltd



食品级全新原料生产，产品广泛应用配套于各种食品类、洗涤化妆品日化等软包装袋。颜色可根据客户要求定制。



22mm 吸管盖

深圳市合信自动化技术有限公司
SHENZHEN CO-TRUST TECHNOLOGY CO., LTD.



CTH300 面向复杂运控领域的新一代中型 PLC，拥有全隔离的系统架构、完善的保护机制、强大的抗干扰能力以及极高的性价比，为高端 OEM 设备及中大型工程项目用户提供了最佳的控制选择。

■ 一种平台，两种架构

CTH300-C 基于 CODESYS 软件架构；

CTH300-H 基于合信 MagicWorks 软件架构；

■ 多种现场总线

Ethernet、EtherNET/IP、EtherCAT、CANopen、PPI/MPI、Modbus 等

■ 强大运控功能

支持 PLCopen 标准的单轴运动控制；

支持直线 / 圆弧插补、电子齿轮 / 电子凸轮功能；

支持 SoftMotion 和 CNC 功能；

支持 C 语言编程；



合信 CTH300 系列
中型 PLC

汕头市欧达雅包装制品有限公司
Shoutou Oudaya Packaging Co.,Ltd.



这款 500ml 的盒子是长方形的，四个角是弯曲的设计。它可以用来装黄油，冰淇淋，果冻，坚果和曲奇饼等各种食物。它有一个防盗设计，可以防止盒子在到达消费者手中前被人提前打开，弄脏或偷吃里面的食物。它的塑料颜色以及标签的图案设计都是可以定制的，你可以在这个容器的盖子，盒子四面和底部全方位展示你的 logo 和设计。



ODY-016-2 500ml 长方形
盒 + 盖 (防盗扣设计 / 无需
封口)

小黄蜂智能科技 (苏州) 有限公司
Smart Wasp Intelligent Technology (Suzhou) Co.,Ltd



1. 250% 预拉比

预拉效果均匀透亮，250% 的预拉比可节省 30% 的膜。

2. 自动制绳系统

自动制绳技术可以卷起一圈薄膜绳，并将其附着至托盘，可以固定货物。从而确保货物不会在运输途中滑出托盘。

3. 一键遥控系统

机器操作方便，通过遥控器启动机器和暂停机器更方便；

一个遥控只可控制一台设备。

4. 防跌落系统

自动弹簧防跌落装置，膜架下的安全装置可以保护操作人员的头部。

5. 智能触控人机交付系统

我们的人机交付系统使用 SMARTWASP 独立研发的触控系统，自带远程维护系统，故障排除引导功能，所有小黄蜂缠绕机统一操作系统，让使用更便捷，维护更简单。

6. 报警系统

设备运行过程中，需要调整时，自动发出警报，以便提醒工作人员及时处理。



小黄蜂 X100 全自动
智能缠绕机

苏州阿波罗自动化设备有限公司
Suzhou Apollo Automation Equipment Co., Ltd



滑块分拣机是一个高吞吐量，精准转向分类的高效分拣机，能够可靠的跟踪和轻柔地分出各种混合货物物品的一种线性分拣机。货物纸箱尺寸和包装的货物都可以通过滑块分拣机高效地分选到任意一边。

阿波罗滑块分拣机经过反复测试和验证其相关技术的稳定性和适应性，可在众多行业中广泛应用，最常见的主要有：食品，饮料，快消品，医药，食品和饮料，服装，家电产品等行业。

最大分拣效率：12000 件 / 时。



滑块分拣机

苏州坤天泰合智能科技有限公司
Suzhou KunTian TaiHe Intelligent Technology co., Ltd.



KT500 兼容 ZRBRA、SATO、DATAMAX 等打印模组，每分钟最快能自动打印并吹贴 60 张变动内容标签，支持 7x24 小时高速、连续、高精度的印加贴，集出色的稳定性和卓越的在线运行性能于一体。



自动打印贴标机 KT500

Syntron Material Handling LLC Syntron



轻型振动给料机具有很好的灵活性和可靠性，产品广泛用于给料、混合、搅拌、配料、碾磨、包装、压片、冷冻及干燥等领域。Syntron 给料机在散装物料输送应用中的性能表现突出，得到客户的充分认可。振动给料机亚共振调谐能维持稳定的输送速度，流量可调。产品采用电磁式设计原理，具有优异的耐用性和可靠性，也无需润滑的机械部件，因此减少给料机的维护成本。Syntron 振动给料机的输送能力从 568 千克到 23 吨 / 小时不等。

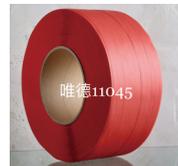


振动给料机

台州唯德包装股份有限公司
TAI ZHOU WEIDE PACKAGING CO.,LTD



唯德 11045 打包带



PP 打包带

上海太易检测技术有限公司
Techik Instrument (Shanghai) Co., Ltd



太易特有的图像解析技术满足形状检测、缺损检测、屏蔽检测等多种检测需求；
通过密度对比进行全异物检测；
主机外壳全斜面，不积灰积水；
传动一步快拆，检测舱 IP66，易冲洗清洁；
内部散热循环优化，硬件稳定性增强；
无刷电机驱动，速度更稳定精确；
可扩展传动平台，减少辐射泄漏。



X 射线异物检测系列产品

天津德尚机械有限公司
TianJin DS-PACK Machinery Co.,Ltd.



全新的第七代多通道小袋包装机（背封或三边封），由全伺服电机控制，有效提高整体设备效率（OEE），通过小袋整理码袋机，说明书折叠机，间歇式软袋自动装盒机等主要包装设备，再辅以真空上料机、动态称重称、金属检测机，透明膜裹包机，机器人装箱等设备，可以组成一条全自动包装生产线。



多列 STICK
小袋包装生产线

天津汉顿包装食品机械厂
TIANJIN HONDON PACKAGING&FOOD MACHINERY CO.,LTD



多列背封装罐生产线介绍：本生产线是一条针对软袋包装的自动装罐生产线，汉顿研发团队历经数年的钻研、探索，从结构设计，动作配合，软件研发，程序控制，到整套设备组装、调试到设备正常运行，经过多次研讨，改进，最终试制成功，这套自动装罐生产线的案例一经发布就吸引了国际客户的关注，国内外订单纷至沓来。

生产线由多列包装机、检重系统、输送系统、计数系统、自动装罐系统、理罐系统、送罐系统，输出系统组合而成，生产线已经申请发明专利、实用新型专利共十多项。每一道工序都能做到自动生产，大大节省人工。



多列背封装罐生产线

智周机器人 TICCO ROBOTICS



多用于食品，医药，3C 等行业的自动装箱，自动装包装机，自动分拣等工位。



智周高速并联机器人

东亚自动化设备（大连）有限公司 TOA Automation Equipment (DaLian) Co., Ltd



适合于店铺的大小，生产能力可达到平均每小时 1,500 个。

- 微波炉大小的紧凑设计
- 生产能力为一个小时 1, 500 个
- 任何人都可以制造出品质稳定的饺子
- 饺子的大小，形状，馅的重量，饺子皮的厚度，均为量身定做



TOA 小型饺子机

日本联合化学集团 UNION CHEMICAR CO., LTD.



我公司碳带可适用于条码打印机、标签打印机、厚纸打印机、证卡打印机以及在线包装 TIO 打印等。我公司碳带制品有着极其优秀的墨水涂层，符合各项环保要求，是极具特点的碳带。

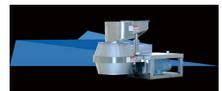


热转印碳带

尤索贸易（上海）有限公司 URSHEL CHINA LTD



CC 系列包括 CC, CC-D, CC-DL, CCX-D 及 CC-L 型。切割刀头固定于 CC 型切片机上，旋转的叶轮位于切割刀头内部，产品进入叶轮后在离心力的作用下贴于刀头内壁，叶轮将产品推向刀头上的切割工位，产品均匀的被切成片和丝。这些机型还提供廉价的刀片和快速更换的切割刀头。所有机型均具有不间断生产的连续运行功能，并且易于清洁和维护。



CC 型切片机

美国阔科集团 Valco Melton



美国阔科集团 (Valco Melton) 的 EcoStitch 电子热熔胶枪是符合绿色、环保和低碳理念的创新产品。由于采用电磁直驱技术, 电子胶枪不再使用压缩空气, 具有速度快、精度高和损耗低等特点, 相比于传统气动胶枪, 速度提高了 10 倍, 寿命提高了 100 倍。在装盒机或封箱机上使用 EcoStitch 电子胶枪进行点状喷胶, 相比于传统气动胶枪的线状喷胶可以节约 30%-50% 胶水用量, 100% 压缩空气耗量及 60% 备件成本, 同时可增强粘箱品质, 减少堵塞问题, 提高生产效率。该胶枪既可与美国阔科集团各型号胶机、胶管等组成完整喷胶设备整体加装, 也可对客户现有的其他品牌喷胶设备进行局部升级改造。根据统计, 单从胶水节约量方面考虑, 客户进行 EcoStitch 电子热熔胶枪改造的投入回报周期为 4-10 个月, 具有极高的投资价值。



EcoStitch 电子热熔胶枪

潍坊冠宇机械制造有限公司 WEIFANG GUANYU MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD



用于啤酒, 饮料, 日化等流体的灌装



灌装阀

温州兄弟机械有限公司 Wenzhou Brother Machinery Co., Ltd



本套系列是以单机组合配套, 单机型四角边封箱系列。可配合其他“一”字型贴带机型联机配套, 组合成(工字型自动封箱)作业传动设计方式, 采用上下传动送箱贴带封箱包装作业
适用纸箱规格内, 于同时包装单规格化之同一纸箱, 于改变规格手动调整型, (所需调整时间仅 3 分钟内) 完成
联机流程——采用 L 式顺向推入转向
机件性能精密又耐用, 运转稳固寿命长
保证较人工贴带美观、速度快、效率高
适应纸箱尺寸: L320-500×W200-500×H180-500mm
适应胶带宽度 :60mm、75mm



角边封箱机



温州市杰派包装机械有限公司
WENZHOU JACPACK PACKING MACHINERY CO., LTD

全自动伺服封口机适用于塑料托盘、铝箔托盘、广口瓶等容器的连续式封口包装，如海鲜干货，饼干，炒面，快餐盒，水饺，鱼丸等等。

产品优势：

- 1、可更换模具设计，一机多用
- 2、全不锈钢 304 材质，符合 GMP 要求；
- 3、伺服系统驱动，运作稳定，易操作；
- 4、体型小，产能高；
- 5、售后维护简易；
- 6、采用国际品牌配件；
- 7、可选配增加自动落盒，自动灌装，自动压盖等功能，实现流水线式操作。



直线式塑料盒封口机

温州巨业自动化科技有限公司
WENZHOU JUJYE AUTOMATION TECHNOLOGY.,LTD



国内首款进口型智能封口机：自主研发数字智能一体化控制系统：故障自动检测、自动计数、适时温度采集芯片精准计算控制、温差可控制在 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 范围内；整机设计结构合理、传动稳定耐用、上下左右前后斜度随意调节、超大功率减速电机承载超大……



智能喷码封口一体机

无锡轻大食品装备有限公司
Wuxi Qingda Food Equipment Co.,Ltd



此高精度湿法超细磨浆机组是基于高剪切原理并采用本公司发明专利技术主要用于对大豆、红豆、玉米等五谷杂粮以及坚果、辣椒、石斛等果蔬药材的超细粉碎制浆和制酱来制作全价全营养的植物基高纤维大健康产品。



湿法超细粉碎磨浆机组

道仁（昆山）智能装备有限公司
YA-VA Intelligent Systems Co., Ltd.



- 10 千克 / 米
- 45 米 / 分钟
- 转弯半径小
- 24/7 全天候运作
- 能适应多种布局方式
- 44mm-295mm 输送宽度
- 低摩擦运转、噪音低、延长使用寿命
- 支持多种包装及散件的小件物品输送



柔性链综合展机

宜春万申制药机械有限公司
YICHUN WANSHEN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LTD.



干法制粒机集挤压、破碎和制粒功能于一体，直接将粉状物料压制成药粒，可以直接压片或灌装胶囊。适用于热敏性物料进行造粒，广泛用于制药、食品、化工等行业。



干法制粒机

浙江皮克机械设备有限公司
ZHEJIANG KINGPACKER MACHINE MANUFACTURING CO.,LTD



浙江皮克机械设备有限公司，是一家集研发、生产、销售和进出口贸易为一体的科技型实业公司，省科技型企业，主要产品有灌装机，贴标机，旋盖机，铝箔封口机等，产品应用与五金化工，生物制药，食品包装，文具玩具，低压电器，消防设备等行业的自动化生产和包装设备，产品远销欧美，中东，非洲 60 多个国家和地区，产品申请多项国家专利。



全自动贴标旋盖流水线

浙江鑫空机械有限公司
Zhejiang Bespacker Machine Co., Ltd.



整机采用不锈钢材质，该机灌装量调节方便、快捷，外形美观，结构紧凑，灌装速度高。分为料斗式和自吸式两种，客户可根据具体情况选用。计量机构采用柱塞方式，计量灌注系统调节灌注量以及灌注速度方便（灌注量通过调节气缸上的行程阀来实现）。



气动灌装机

浙江鼎业机械设备有限公司
ZHEJIANG DINGYE MACHINERY CO.,LTD



全自动四角边封箱机与全自动折盖封箱机配套使用，组合成全自动工字封箱：可根据纸箱大小机器自动调节宽度和高度，适合不同规格纸箱在同一段时间内不间断使用：封箱美观、快速、节省人力、效率高：操作简单、故障低、安全、经济耐用。



DQFXS7050 全自动四角边封箱机 + DQFXZ5050S 全自动折盖封箱机

浙江恒久机械集团有限公司 Zhejiang Hengjiu Machinery Group Co.,Ltd.

自 1980 年开始研发和销售不锈钢平顶链，经过 40 年的钻研实践，公司在制造工艺技术和装备已处于国内领先水平，是 GB/T 4140《输送用平顶链和链轮》国家标准的主要起草单位。产品系列完整齐备，月生产能力已超过 150 万片。



不锈钢平顶链

浙江九腾包装材料有限公司 ZHEJIANG JIUTENG PACKAGING CO.,LTD



这是一种强韧的，透明度极佳的双向收缩的热收缩膜，在包装过程中收缩率稳定、均衡，包装完成后边角柔软，有韧性、抗低温、不会发硬，有效保护被包装物品。在使用过程中不会产生有害气体，并能适应大部分自动式、半自动式包装机械的要求，是一种经济实惠型产品



POE 热收缩膜

浙江康凌机械制造有限公司 Zhejiang Kangling Machinery Manufacturing Co., Ltd.



本机器适用于塑料杯、塑料盒等容器的自动灌装封口。用于饮料，酸奶，果冻，布丁，豆奶，纯净水等包装。全自动操作，自动完成落杯、紫外线杀菌、封口、切边等。该机采用钢铁与 304 不锈钢制造，配置知名气动元件，结构简单，操作容易。我们可以根据客户的不同需求制造机器。



灌装封口机

浙江名博机械有限公司 Zhejiang Mingbo Machinery Company



该设备由预制袋全自动旋转包装机与多种计量方式相结合：如组合称、液体（酱体）定量器、酱菜计量机、粉剂螺杆称相配套。

该设备计量精准、包装速度快、运行稳定及应用范围广等优点赢得了广大客户的好评，从而使食品行业包装车间进入了机械化。

适用范围：

- 1、糖果、麦片、蜜饯、巧克力、饼、糕点、膨化食品等。
- 2、果汁、番茄酱、花生酱、辣椒酱、洗手液、洗涤剂。
- 3、奶粉、咖啡、调味品、添加剂。
- 4、炒货干果、休闲食品等。

工作流程：

1. 上袋、2. 开袋、3. 下料、4. 加液、5. 预留、6. 预留、7. 封口、8. 封口输出。



MB8-200C/300C
自动充填包装机

浙江瑞安华联药机科技有限公司
Zhejiang Ruian Hualian Pharmaceutical Machinery
Technology Co., Ltd.



给袋式自动包装机是我公司自主研发的包装设备，该设备设计有机械手和配套装置，能自动取袋、自动撑开、自动调节袋子大小、自动打印生产日期及批号、自动上料、自动封合。可选配真空机和本机联成机组，进行真空包装，实现从进袋到抽真空再到完成包装输出，全自动无人操作真空包装。通过配置不同的上料装置，如：液体或膏体定量灌装系统、多头称系统、其它上料机构等，可对液体、膏体、粉料、颗粒、块状物等进行加料，或者多种物料搭配加料。该机由 PLC 控制，人机界面操作，采用多种检测手段对机器运行进行监控，若出现异常情况会有报警输出，以便及时处理，避免物料和包装袋的浪费。



给袋式粉剂全自动包装机

浙江兴盛机械有限公司
ZHEJIANG XINGSHENG MACHINERY CO., LTD.



转子泵属于容积式泵，用于输送高粘度高浓稠度的物料，甚至可以输送半固态的物料，该泵运转性能良好，转子和泵腔没有接触摩擦，因此除了机械密封和 O 型圈外，几乎没有其它的易损件，泵腔内部没有死角，可用于 CIP 在线清洗，广泛的应用于食品，制药，化工，日化 and 化妆品行业。



转子泵

中山市新宏业自动化工业有限公司
ZHONGSHAN NCA CO., LTD.



用途：该机用于在软包装袋上部自动切斜角，自动焊装塑料硬嘴。适合于饮料、菊花精、葡萄糖粉、洗涤剂、洗手液、日用化妆品等液体和小颗粒类较大袋包装。
嘴型：短嘴（ $\phi 5\text{mm} - \phi 25\text{mm}$ ）
袋子尺寸：L: (120-320) mm W: (90-250) mm
Max: 300×250mm 320×200mm 260×260mm
生产效率：45-50pcs/min
外形尺寸：(L×W×H) 5700×3000×1900mm（含进袋输送线）
重量：2000KG



NCA1623B 型
软包装袋自动焊嘴机

河南卓立膜材料股份有限公司
ZHUOLI IMAGING TECHNOLOGY CO., LTD.



热打码色带配套于色带打码机使用，用于各类包装薄膜、铝箔、上光纸、预制袋等包装材料及标签上打印生产日期、批号、有效期等标识。广泛应用于食品、医药、乳制品、卫生日用品、日化及制药行业。



热打码色带

邢台诺鼎橡塑制品厂

本产品适用于缠绕机底盘拖轮，耐磨，抗老化，使用寿命长。



缠绕机拖轮

台州市永派包装设备有限公司

一键式手持充电打包机，支持一键操作，拥有自动、半自动、手动三种模式，拉力及熔接时间可调。广泛运用于纸业、铝业、轻纺、钢铁、物流农场、建筑建材、金属等各行各业，操作简单使用方便，适合 PET 带和 PP 带。



手持式电动打包机 Q2 一键式打包机电动工具

德州纯粹医疗科技有限公司 Dezhou Purism Medical Technology Co., Ltd.

一次性医用丁腈手套采用丁腈橡胶，不会产生乳胶对人体的皮肤过敏问题，耐油性、耐磨性、耐热性；拥有更优越的抗穿刺能力、抗细菌渗透能力、抗化学性能力、防水、防油、柔软亲肤、贴合手部，穿戴持久，操作更灵活。丁腈手套安全防护广泛用于家务劳作、电子、化工、水产业、玻璃、食品等工厂防护、医院、科研等行业使用。



“爸爸的选择”丁腈手套

住友重机械减速机（上海）有限公司 Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Shanghai, Ltd.

Sumitomo Drive Technologies
住友重机械减速机(上海)有限公司

食品饮料行业要求减速机在严苛的应用环境中（如低温和潮湿的环境）正常运行。住友 HYPONIC® 和 PREST® NEO 系列具有运行噪音低，外形尺寸小的特点。该系列采用脂润滑解决方案，箱体为铝合金材质，重量轻，无透气栓设计，密封性能优异，选型和现场安装无需考虑安装方向等特性。其出厂时已填充长寿命润滑脂，可直接使用，并降低维护成本。

我们也可根据客户需求，提供多种食品及饮料行业专用解决方案。如根据客户要求，添加 H1 食品级润滑脂，使用 IP65 防护等级的减速机，提供不锈钢箱体和不锈钢输出轴的减速机方案。

住友 "Inverterk" 系列变频器，可支持丰富的总线协议（Profibus, Ethernet IP, Modbus TCP, Profinet 等），并控制多种电机（交流感应电机、永磁同步电机、无刷直流电机、同步磁阻电机等）同时，用户可以选择采用抗紫外线、油脂、油和酸腐蚀外壳材质的防护解决方案。

住友 HYPONIC® 和 PREST® NEO 减速机，搭载住友 "Inverterk" 系列变频器，为食品安全生产提供更完善的保障解决方案。我们的解决方案，广泛适用于卫生和清洁要求较高的食品生产、输送、包装、仓储等设备驱动应用环节中。



左上: HYPONIC®
准双曲面齿轮减速机
右上: 住友 "Inverterk"
系列变频器
下面: PREST® NEO
齿轮电机

上海宾迪机械设备有限公司 Shanghai Bindi Mechanical Equipment Co., Ltd.



水浴杀菌冷却风干系统简介

水浴杀菌、冷却机是我公司吸收国外先进技术，结合国内食品、饮料、制药等行业的生产工艺需要研制成功的集灭菌、冷却、风干于一体的新型产品。杀菌在食品加工和生产中，通过食品杀菌技术，可以抑制微生物生长或杀灭有害微生物，从而达到改善食品品质、保证口感、延长食品储藏期、保证食品安全的目的。



水浴杀菌

福州富昌维控电子科技有限公司 FUZHOU FUCHANG WECON E AND T LTD

维控科技®
WECON TECHNOLOGY

HMI (又称用户界面或使用者界面) 是系统和用户之间进行交互和信息交换的媒介，它实现信息的内部形式与人类可以接受形式之间的转换。HMI 产品的生产链定位：连接可编程逻辑控制器 (PLC)、变频器、直流调速器、仪表等工业控制设备，利用显示屏显示，通过输入单元（如触摸屏、键盘、鼠标等）写入工作参数或输入操作命令，实现人与机器信息交互的数字设备。



维控人机界面

山东睿尔智创机械设备有限公司 Shandong Realcreat Machinery Equipment Co., Ltd.

Realcreat
睿尔智创

服务于猪、牛、羊、禽类屠宰分割客户，为客户量身定制 PU 带、POM 板带，单层、双层、三层分割输送设备；



智能分割输送线

上海弗申电子科技有限公司
Shanghai Fushen Electronic Technology Co., Ltd



固态继电器英文名称为 Solid State Relay, 简称 SSR。是一种全部由固态电子元件组成的无触点开关器件, 它利用电子器件的特点, 磁和光特性来完成输入与输出的可靠隔离, 利用大功率三极管, 功率场效应管, 单向可控硅和双向可控硅等器件的开关特性, 与电磁继电器相比, 它是一种没有机械运动, 不含运动零件的器件, 可代替传统电磁继电器的切换装置, 并具有电磁继电器电气特性的无触点开关器件, 单相 SSR 为四端有源器件, 其中两个输入控制端, 两个输出端, 输入输出间为光隔离, 输入端加上直流或脉冲信号到一定电流值后, 输出端就能从断态转变成通态。



固态继电器

深圳市亿维自动化技术有限公司
Shenzhen UniMAT Automation Technology Co., LTD



针对近几年公司对国内市场的耕耘, 对运动控制行业的客户需求特点进行整合, 同时为了能够更加快速的响应客户的个性化需求, 亿维推出了全新 X 系列 PLC。该系列 PLC 是一款全新自主研发生产、运动控制功能强大的运动控制功能型 PLC。该系列完美的揉和了老产品扩展能力的优势, 是 OEM 设备、小型项目、物联网智能设备等控制系统的首选。亿维 X 系列 PLC 包含 XI 经济型 CPU、X2 标准型 CPU、X 继电器型 CPU、X3 增强型 CPU、X5 运动控制型 CPU 及扩展模块、BD 扩展板。



X 系列 PLC

无锡市兴百利机械设备有限公司
Wuxi xingbaili Machinery Equipment Co., Ltd



Z 型斗式提升机也叫无破碎提升机, 是垂直提升与水平输送结合于一体, 上下水平段可延伸长 100 米, 上水平段可做成多点下料等机型, 由 PLC 编程器 + 料位器来控制其下料顺序。适合大颗粒、易碎物料, 如: 膨化食品、葵花籽、花生、饲料等物料的提升输送。

- 1、运行线速: 9m-13m/min (变频可调)
- 2、破碎率: 无
- 4、生产率: 1-30 立方 / 小时
- 5、功率: 1.1kw-5.5kW
- 6、链条自动调紧装置
- 7、配有逆止器装置,
- 8、过载自动离合装置



Z 型斗式提升机

上海网夫柯传动设备有限公司
Shanghai WFK Power Transmissions Equipment Co.,Ltd

我们为客户定制高精度、高刚性、高扭矩的超精密行星减速器；在技术方面为您提供创新和先进的解决方案以达到高效率以及稳定性。



精密行星减速机

欧姆龙自动化（中国）有限公司
OMRON INDUSTRIAL AUTOMATION (CHINA) CO., LTD.

HD-1500 移动机器人是欧姆龙于2020年三季度推出的最新自动化移动机器人，其重型载荷能力为1500kg，实现了重型货物运输的自动化。HD-1500 还可以替代叉车作业，从而较大程度降低人工作业风险。区别于传统的AGV，操作更灵活且总成本更低；HD-1500 可与欧姆龙集成式移动车队进行无缝协作，使客户在开发定制移动解决方案时有更多选择；欧姆龙的移动机器人解决方案极其灵活，可用于执行各种任务和应用，产品还具有可扩展性；除了强大的性能之外，欧姆龙的移动机器人还易于安装和运行，无需任何构建（如安装磁条），只需进行极少编程。



HD1500 移动机器人

川崎机器人（天津）有限公司
Kawasaki Robotics (Tianjin) Co.,Ltd.

双臂协作机器人 duAro 纸板箱生产线，采用川崎两种型号共 7 台 duAro 双臂机器人作为生产线主体。实现了纸板箱的折叠、装盒、折盖、物流转运装箱和装箱、码垛等操作工艺。为电子产品包装行业广泛应用。通过双臂协作机器人可以实现：在狭小的空间，设置双手臂，同时进行不同的工作需求，以及双手臂进行协同作业，进行同一项工作等需求。



纸板箱包装系统

* 上述信息更新至2021年4月

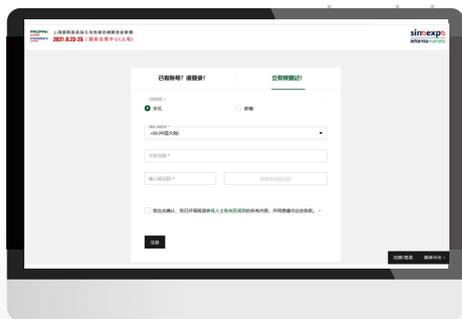
观众免费预登记 现场等你领

好礼



方法1

手机扫码预登记:



方法2

至官网预登记:

www.propakchina.com

www.packtech-foodtech.com.cn



观众礼遇

- 现场领取精美礼品一份
- 提前获得主办方寄出的展会快讯及胸卡, 避免现场排队
- VIP专享通道、休息区
- 受邀参加现场会议及高端论坛





3人及以上团体观众参观

团长及团员均可获得

尊享礼包



**组团
参观**

团长最高享

千元 京东卡

3人团

50 元京东卡

6人团

100 元京东卡

10人团

300 元京东卡

25人以上团

1000 元京东卡



详情咨询: 郑小姐
电话: 181 1634 3372
邮箱: Lydia.zheng@imsinoexpo.com



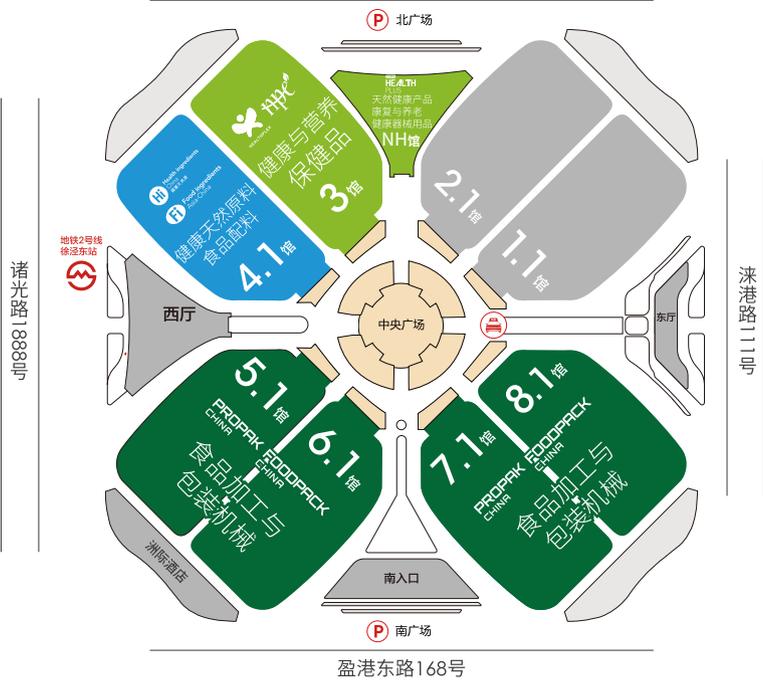
PROPAK
CHINA

FOODPACK
CHINA

上海虹桥

国家会展中心 上海
2021.6.23-25

崧泽大道333号



PROPAK
CHINA

FOODPACK
CHINA

5.1 / 6.1 / 7.1 / 8.1H

食品加工与包装机械联展

HEALTH PLUS



HI Health Ingredients Asia-China

FI Food Ingredients Asia-China

STARCH

POTATO

NH/3H 健康世博会/健康营养展

4.1H 健康天然原料、食品配料展

7.1H 淀粉及薯业展

