PROPAK CHINA FOODPACK CHINA

上海国际食品加工与包装机械展览会联展

2024.6.19-21 | 国家会展中心（上海）NECC (Shanghai)



国内卓越加工包装行业盛会



ProPak China

FoodPack China

展会快讯II

www.propakchina.com
www.packtech-foodtech.com.cn

主办单位：上海博华国际展览有限公司 中国包装和食品机械有限公司 中国食品和包装机械工业协会

目录

CONTENTS

03 / 展会信息

04 / 展会介绍

05 / 展品范围

06 / 部分战略伙伴

15 / 参展商展品信息

封底 / 组团参观领豪礼

CONTENTS

展会信息

主办单位：

上海博华国际展览有限公司

地址：上海市徐汇区虹桥路 355 号城开国际大厦 7-8 楼

邮编：200031

电话：139 1779 6156， 186 1679 3947

邮箱：jsen.jiang@imsinoexpo.com

联系人：江旭华，田晓俊

中国包装和食品机械有限公司

中国食品和包装机械工业协会

地址：北京市朝阳区德胜门外北沙滩1号

邮编：100083

电话：010-64882564, 68525634, 64883976

邮箱：cpfmc805@163.com

联系人：楚军威，顾晓晴

参观时间：

2024 年 6 月 19 日 9:30-18:00（星期三）

2024 年 6 月 20 日 9:00-18:00（星期四）

2024 年 6 月 21 日 9:00-16:00（星期五）

参观地点：国家会展中心（上海） 5.1/6.1/7.1/8.1 馆

轨道交通
地铁2号线徐泾东站4、5、6号出口

火车（推荐到达站：虹桥火车站）
乘坐地铁2号线至徐泾东站下车

推荐下车点
华翔路P8停车场，从东登录厅进入







ProPak China & FoodPack China 2024



2024 年展会介绍

由上海博华国际展览有限公司举办的国内卓越加工包装行业盛会——第二十九届上海国际加工包装展览会（ProPack China 2024）将于 2024 年 6 月 19-21 日在国家会展中心（上海）举行，联手中国包装和食品机械有限公司与中国食品和包装机械工业协会主办的“第二十三届上海国际食品加工与包装机械展”（FoodPack China 2024），共同组成“2024 上海国际食品加工与包装机械展览会联展”。

从食品加工、液体加工、称重及计量设备、包装机械、印刷标签科技、包装材料与制品、智能装备，到电商物流包装、物料配送和仓储等，展会将为食品、饮料、乳品、日化、快消品、制药、健康等行业提供一站式加工及包装解决方案。联合同期举办的健康原料、食品配料、健康营养、淀粉工业等系列展会，贯通产业链上下游，为终端用户提供丰富选择，是中国加工包装行业重要的盛会。

食品　饮料　乳品　日化　快消品　制药　健康

180,000m²
展示面积

100,000+
专业观众

2,000+
参展企业



展品范围

包装机械

液态包装设备、固态包装设备、后道包装机械、医药包装机械、打码喷码设备、贴标设备、输送设备等

食品加工机械

啤酒饮料机械、果蔬机械、糕点及休闲食品加工设备、肉类机械、面食机械、乳品机械、豆奶及豆制品加工设备、调味品设备、巧克力和糖果加工设备、油脂加工设备、中央厨房及餐饮设备等

食品通用机械

清洗设备、杀菌设备、干燥设备、粉碎设备、冷藏冷冻设备、检测设备、生产车间净化设备、环保设备、泵类、管道阀门连接件、安全防护产品等

机器人与自动化

工业机器人、工业自动化、自动售货机、视觉、传感及传动装置，智能仓储/物流等

包装材料与制品

包装材料/制品/容器、塑料/纸板/金属/玻璃包装、包装容器生产设备、纸浆模塑设备及制品等

标签及软包装

标签和印刷设备、物料供应、设备零配件、软包装印刷设备等

物流包装

物流包装技术、标签标识、码垛机、AGV物流设备及系统等

上届观众评语

展会和饮品论坛举办得很成功，论坛内容丰富，参展商的展品种类丰富，海内外知名品牌的各种食品加工包装机械设备以及优质材料等均在展会亮相。人气旺，气氛活跃，处处有创新，希望下届加工包装联展和饮品论坛越办越好！

—— 周昊天，市场副总监，百威中国

观展的主要目的是参观一些现代化的设备，看到了目前现代化设备的智能化程度正在不断提高，通过与众多展商的交流洽谈，也了解到了许多有利于后期产品采购的前沿信息资讯。

—— 庄正斌，区域经理，安丘福华食品有限公司

上届展商评语

上海加工包装联展观众热情比较高涨，来自全球各地专业观众也比较多，不少过来观展的专业观众表示，对于参观展览充满期待，不仅可以与企业面对面对接沟通，还可以实实在在地去感受最新的产品、技术与行业动态。

—— 何菲，营销总监
山东科迈达智能食品装备有限公司

上海加工包装联展我们每年都会参加，从感受上讲，今年的人气比往年更高，观众质量也提升了不少。我们做给袋式包装机27年了，通过展会平台不仅认识了很多新朋友，也与很多老客户欢聚上海。感谢主办方的热情负责，三天展会，收获良多。

——吴聪，华东区域总监
青岛义龙包装机械有限公司

部分知名企业（战略合作伙伴）

上海国际食品加工与包装机械展览会联展作为国内卓越的行业盛会，是领军企业携拳头产品重磅亮相、彰显企业硬核实力的年度大秀舞台。以下知名企业作为展会的战略合作伙伴，长期以来一直给予主办方鼎力支持。



排名不分先后

加工及包装盛会获得众多海外展团大力支持

本届展会共有比利时、德国、芬兰、荷兰、加拿大、美国、日本、瑞士、意大利等国家的100多个海外品牌参展，印证了国际社会对中国市场的商业前景和经济发展感到乐观和有信心。

本届加工及包装盛会获得众多海外展团大力支持



意大利 / Italy



德国 / Germany



北美地区 / North America



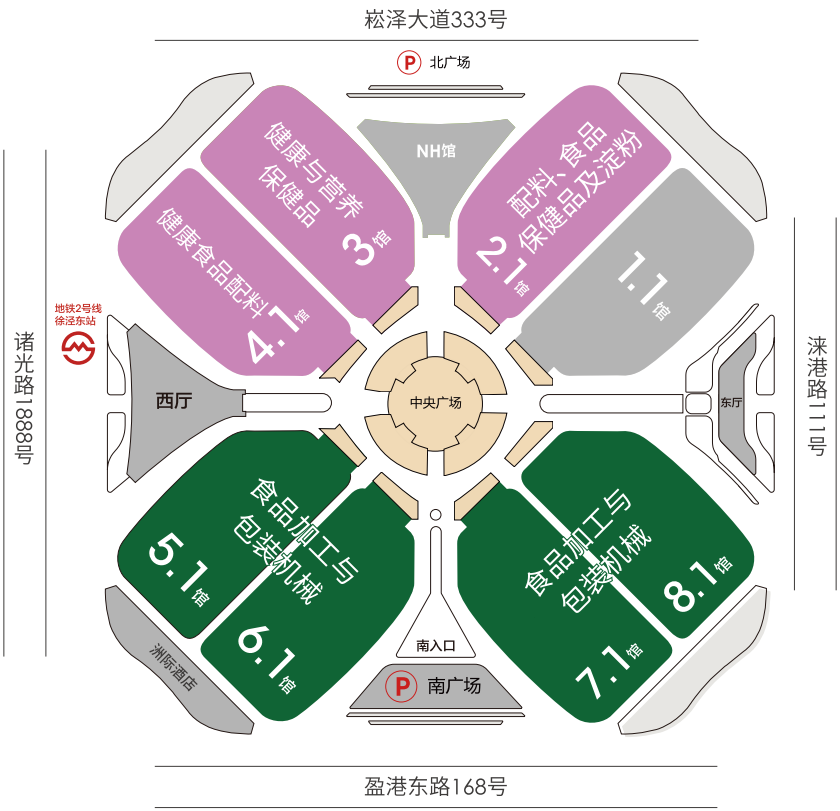
日本 / Japan



PROPAK CHINA FOODPACK CHINA

上海虹桥 | 国家会展中心 上海

2024.6.19-21



PROPAK CHINA FOODPACK CHINA

5.1/6.1/7.1/8.1馆 食品加工与包装机械联展

Hi Asia China Fi Asia China npc STA Starch Expo China HNO

2.1/3/4.1 馆 健康天然原料、食品配料展 / 健康营养展 / 淀粉展

Hall 8.1馆
智能制造与智慧物流展区 & 智慧湾活动区

我国作为全球第二大包装工业大国正积极向智能化转型。智能制造的应用将为包装行业带来效率的提升和成本的降低。今年展会将设立 **8.1馆 “智能制造与智慧物流” 主题展区**，针对智能生产、智能工厂智能制造标准化、智能物联仓储管理、数字物流解决方案等行业热点，全方位展示智能自动化设备、工业机器人、工厂数字化建设、信息化物品管理仓储设备以及相关技术应用。展会期间还将 **8.1馆“智慧湾”活动区**举办**“中国消费品工业智能制造大会”**、**“中国物流仓储技术与应用峰会”**、**“全球食品饮料智能制造创新技术发展论坛”**等系列活动。

Hall 7.1馆
发酵展区

生物制造被认为具有引领“第四次工业革命”的潜力，市场规模将达到万亿级别。其中食品发酵技术结合悠久的传统工艺精髓与现代科技，不仅增强了食品的风味、提高了营养价值，还生成了有益健康的生物活性成分，满足了消费者对健康、天然及功能性食品日益增长的需求。今年展会将在**7.1馆**推出**“发酵展区”**，展示范围涵盖了发酵原料及制品和发酵设备，为发酵产业与上下游行业之间的深入交流与合作创造商机。展会期间还将举办**“发酵食品与生物加工技术论坛”**、**“饮料智能工厂与液态发酵技术创新论坛”**等系列活动。

Hall 7.1馆
包装设计创意大赏 & 设计湾活动区

为了推动中国包装工业设计与技术发展，提升全社会对商品包装创意求新的积极性，拓展产学研合作领域，主办方联合上海市包装技术协会、上海商学院、东华大学、华东理工大学、上海大学、上海理工大学、上海师范大学、上海工程技术大学、上海应用技术大学等共同推出**“上海绿色包装创新创意设计大赛暨海派商业包装设计高校作品联展”**，获奖作品将在**7.1**馆**“设计湾”**活动区展出，并邀请资深包装设计专家进行精彩案例分享，并分析**AI**、**3D**打印等前沿技术在包装设计上的创新应用。

集八方之智，解码未来

2024年联展集结多位专家学者、企业代表，将召开多场高峰论坛和创新技术交流会，围绕生产自动化、数字化工厂建设、可持续包装、智能物流仓储等行业热点，进行全面深度解读与分析。

中国（上海）饮品冷饮高层年会
上海市饮品行业协会

设计进行时——日化保健品包装创新论坛
联合主办：上海市包装技术协会

上海绿色包装创新创意设计大赛颁奖典礼
联合主办：上海市包装技术协会

第十七届中央厨房（预制菜工厂）优化与发展高峰论坛
联合主办：南京众联中央厨房研究院有限公司

2024饮料智能工厂与液态发酵技术创新论坛
联合主办：食品饮料工程

第一届发酵食品与生物加工技术论坛
联合主办：中国食品发酵工业研究院

2024中国物流仓储技术与应用峰会
联合主办：高工移动机器人

AI+赋能包装产业创新研讨会
联合主办：包装地带

2024中国消费品工业智能制造大会
联合主办：中国轻工企业投资发展协会

美妆市场产品趋势与可持续包装发展论坛
联合主办：包装之家

2024全球食品饮料智能制造创新技术发展论坛
联合主办：中国工业报

AIPIA活性与智能包装2024年亚洲峰会
联合主办：AIPIA、派姆商务咨询（上海）有限公司

引领智能制造企业家研讨会
联合主办：中国轻工企业投资发展协会

* 活动详情以现场公告为准

部分优质观众名单抢先看

上海国际食品加工与包装机械展览会联展作为贯通全产业链的一站式采购贸易平台，一直受到业内人士青睐。今年联展吸引了众多来自食品、饮料、乳制品、快消品、医药、电商、日化等终端领域的专业买家与用户。

3M	蜜雪冰城
ABB	明治食品
LG化学	欧莱雅
埃克森美孚	郫县豆瓣
百胜餐饮	强生
百事可乐	青岛啤酒
宝洁	清美
北京同仁堂	雀巢
不凡帝范梅勒糖果	赛百味
达利园	三菱电机
稻进食品	三全食品
德克士	上好佳
飞利浦	施耐德电气
费列罗	蜀大侠
费斯托	双汇
冠生园	思念食品
光明乳业	四川老坛子
桂顺斋	太太乐
海底捞	天喔食品
海天调味	统一企业
杭州华味亨	娃哈哈集团
好丽友食品	湾仔码头
和路雪	旺旺食品
盒马	维他奶
汇源食品	卫龙
霍尼韦尔	五芳斋
吉列	西部数据
今麦郎食品	西门子
金佰利	喜之郎
京东冷链	仙乐健康
康师傅	椰树集团
可口可乐	伊利
来伊份	亿滋
蓝月亮	银鹭食品
李锦记	尤妮佳
联合利华	正大集团
良品铺子	中粮集团
麻六记	周黑鸭
梅林食品	资生堂
美加净	紫燕食品
蒙牛乳业	

* 按照首字母拼音排序

部分展商名单

安徽恒昌新材料有限公司
安徽天光传感器有限公司
安立工业自动化（上海）有限公司
安溪轩藤机械设备有限公司
澳森传动系统（昆山）有限公司
堡盟电子（上海）有限公司
北京百越达商贸有限公司
北京大森包装机械有限公司
北京迦南莱米特科技有限公司
北京朗诺机械设备有限公司
北京沃佳玛科技有限公司
北京旭腾达自动化设备有限公司
北京永创通达机械设备有限公司
贝克牌气泵设备(上海)有限公司
博西莫泵业（苏州）有限公司
沧州怡和机械有限公司
常熟美信达科技能源设备有限公司
常州汇拓科技有限公司
常州佳凯包装机械有限公司
常州盛天传动科技有限公司
常州市威博称重设备系统有限公司
辰星（天津）自动化设备有限公司
成都创始织造有限公司
成都三夏科技有限公司
川崎机器人（天津）有限公司
达和机械（昆山）有限公司
大连佳林设备制造有限公司
道仁(昆山)智能装备有限公司
蒂普泰柯（深圳）科技有限公司
东莞德恒电机有限公司
东莞市诚一智能装备有限公司
东莞市祈耀自动化设备有限公司
东莞维新智能装备有限公司
东亚自动化设备（大连）有限公司
东正科技有限公司
阀科集团
佛山市奥尔格机械设备有限公司
佛山市海特高智机械有限公司
佛山市晖佰包装设备制造有限公司
佛山市顺德区新派尔包装设备有限公司
佛山市顺德区渔越攀天自动化设备有限公司
佛山市钲昌机械设备有限公司
福建富昌维控电子科技有限公司
富茂（上海）包装器材有限公司
富浦思食品设备（广东）有限公司
盖斯伊科技（苏州）有限公司
赣州双马智能装备有限公司
格律克粉体工程（上海）有限公司
广东广田包装机械有限公司
广东海川智能机器股份有限公司
广东锦华泰包装机械科技有限公司
广东精威智能机器有限公司
广东乐焙包装有限公司
广东日富智能装备股份有限公司
广东天玄包装机械有限公司
广东天之业智能装备有限公司
广东微克智能科技有限公司
广州市柯西机械设备有限公司
广州市力辰工业包装有限公司
广州市铭慧机械股份有限公司
广州雪霸专用设备有限公司
广州易达包装设备有限公司
海康睿影
韩田自动化（浙江）有限公司
汉瓦真空技术（无锡）有限公司
杭州东华链条集团有限公司
杭州汇萃智能科技有限公司
杭州亿特智动科技有限公司
杭州中衡包装机械有限公司
合肥美亚光电技术股份有限公司
合肥宇成机械制造有限公司
合肥智皖电子科技有限公司
河北川达机械制造有限公司
河北佳顺不锈钢轴承制造有限公司
河北晓进机械制造股份有限公司
黑龙江迪尔制药机械有限责任公司
宏集科技（上海）有限公司
宏信（福建）工业装备技术有限公司
华北兴达（天津）包装机械有限公司
华联机械集团有限公司
惠州固尔琦智能设备有限公司
济南中膨机械有限公司
嘉善萨维塑料轴承技术有限公司
嘉兴麦菲包装机械有限公司
江苏百瑞佳塑料科技有限公司
江苏大江智能装备有限公司
江苏福莱欧工业制带有限公司
江苏华懋工业标识设备有限公司
江苏南方精工股份有限公司
江苏天宇伟业科技有限公司
江苏维凯科技股份有限公司
江西赛玛智能科技有限公司
江西新财鑫科技有限公司/广东财鑫塑胶有限公司
江阴安可新材料有限公司
江阴市宝利机械制造有限公司
焦点科技股份有限公司（中国制造网）

锦岸机械科技江苏有限公司
巨业智能科技（广东）有限公司
凯迈(洛阳)机电有限公司
康耐视
柯斯达流体技术（佛山）有限公司
克力泰(北京)科技发展有限公司
昆山安衡自动化设备有限公司
昆山迈格金相机械设备有限公司
昆山市恒翔包装科技有限公司
昆山新莱洁净应用材料股份有限公司
昆山兴威联电气有限公司
蓝探贸易（上海）有限公司
缆普电缆（上海）有限公司
雷工智能设备（上海）有限公司
镭曼检测设备（上海）有限公司
临海市谭氏真空设备有限公司
领达电子科技（珠海）有限公司
马鞍山俊强精密机械设备有限公司
马鞍山市东明机械科技有限公司
马肯依玛士（上海）标识科技有限公司
梅特勒托利多科技（中国）有限公司
摩登纳（中国）自动化设备有限公司
耐驰（上海）机械仪器有限公司
耐柯清洁系统（上海）有限公司
南京东友自动化科技有限公司
南京市扬子粮油食品机械有限公司
南京崴钢科技有限公司
南京智超机械科技有限公司
南通恒力包装科技股份有限公司
霓佳斯（上海）贸易有限公司
宁波得利时泵业有限公司
宁波迪恩天汇机械有限公司
宁波万汇智能科技有限公司
宁波中物光电杀菌技术有限公司
宁波梓晨科技有限公司
宁津县鲁天链网输送设备有限公司
欧华集团
欧姆龙自动化（中国）有限公司
帕波（上海）真空科技有限公司
派克拉弗特（大连）包装科技有限公司
普丽盛轻工机械集团有限公司
奇雅检测科技（上海）有限公司
启乐智能设备（台州）有限公司
青岛倍特机械科技有限公司
青岛东平骏川工业自动化设备有限公司
青岛精锐机械制造有限公司
青岛科信自动机械有限公司
青岛全通塑印有限公司
青岛义龙包装机械有限公司
青岛英之彩包装有限公司
青岛征和工业股份有限公司
青岛中泰智能设备有限公司
泉州三力特自动化科技有限公司
任丘市森锐齿轮制造有限公司
日太克精密计量设备（上海）有限公司
瑞安市向阳包装机械厂
赛那德机器人（上海）有限公司
山东碧海包装材料有限公司
山东乘丰轴承科技有限公司
山东鼎泰盛机械科技有限公司
山东福茂机械有限公司
山东科迈达智能食品装备有限公司
山东科为机器人有限公司
山东瑞因思仪器有限公司
山东小康机械有限公司
山东鑫丰智能科技有限公司
山东中联普惠智能装备有限公司
陕西宏达实业有限公司
汕头市虹桥包装实业有限公司
汕头市华兴机械厂有限公司
上海本优机械有限公司
上海波峰电子有限公司
上海博灼包装机械有限公司
上海成洵实业有限公司
上海丞滢净化科技有限公司
上海承欢轻工机械有限公司
上海达和荣艺包装机械有限公司
上海大和衡器有限公司
上海大库机械有限公司
上海鼎立检针仪器有限公司
上海繁易信息科技股份有限公司
上海芙技机械商贸有限公司
上海高晶检测科技股份有限公司
上海海立科标识科技有限公司
上海汉尔得自动化科技有限公司
上海华琪实业有限公司
上海骅呈包装机械有限公司
上海辉驰包装设备有限公司
上海辉懿机械有限公司
上海汇工科技有限公司
上海骄成超声波技术股份有限公司
上海金包自动化科技有限公司
上海锦泰贸易发展有限公司
上海锦竹机械设备有限公司
上海精众新材料科技有限公司
上海久诚包装有限公司
上海炬欣自动化科技有限公司
上海炬照智能设备股份有限公司
上海控友信息科技有限公司
上海乐兹科技发展有限公司
上海涟屹轴承科技有限公司
上海淋淦设备制造有限公司

上海路嘉胶粘剂有限公司
上海满鑫机械有限公司
上海美博斯智能设备有限公司
上海铭徽科技发展有限公司
上海牧驰机械设备有限公司
上海南华换热器制造有限公司
上海尼为智能科技有限公司
上海霓廊信息科技有限公司
上海欧朔智能包装科技有限公司
上海潜合机电设备有限公司
上海瑞吉锦泓包装机械有限公司
上海三阪传动系统有限公司
上海三羽电器有限公司
上海申银机械(集团)有限公司
上海石田电子衡器有限公司
上海实干实业有限公司
上海斯远包装机械有限公司
上海太易检测技术有限公司
上海唐迪机械制造有限公司
上海威享机械有限公司
上海威泽尔机械设备制造有限公司
上海微现检测设备有限公司
上海卫岚电子科技股份有限公司
上海新顾德机械制造有限公司
上海鑫双马包装工业有限公司
上海鑫越包装机械有限公司
上海研捷机电设备有限公司
上海易研机械设备有限公司
上海益码标识技术有限公司
上海英迈包装科技有限公司
上海永德食品机械有限公司
上海禹贵科技有限公司
上海裕东自动化科技有限公司
上海豫昶实业有限公司
上海远安流体设备科技有限公司
上海长隆工业设备有限公司
上海长欣包装设备有限公司
上海芝研检测技术有限公司
上海卓御包装机械有限公司
绍兴凯一同步带有限公司
深圳市博思得科技发展有限公司
深圳市杰曼科技股份有限公司
深圳市琳玺机电科技有限公司
深圳市瑞比德传感技术有限公司
深圳市思泰宇科技有限公司
深圳市纬华机械有限公司
石家庄福澈研磨科技有限公司
石家庄市汉普食品机械有限公司
石家庄允功机械科技有限公司
双仕分拣技术(上海)有限公司
顺为粉体机械(杭州)有限公司
思辟德智能科技江苏有限公司
斯佰特智能设备(上海)有限公司
斯托派克包装机械(上海)有限公司
苏州贝尔斯特自动化科技有限公司
苏州达肯过滤技术有限公司
苏州弗莱明磁力技术有限公司
苏州华唐自动化科技有限公司
苏州坤天泰合智能科技有限公司
苏州乐博惠机电科技有限公司
苏州林赛热控科技有限公司
苏州日技通用包装机械有限公司
苏州市盛百威包装设备有限公司
苏州新伊洲工业标识科技有限公司
苏州雪诺机械制造有限公司
台州吉派克包装机械有限公司
台州市奥奇力机电有限公司
台州唯德包装股份有限公司
天津德尚包装机械有限公司
天津瑞泰包装机械股份有限公司
天津润澍机械有限公司
天津世纪慧芯科技发展有限公司
天津市飞云粉体设备有限公司
天津市和信机械有限公司
天津市三桥包装机械有限责任公司
天津泽欧普包装材料有限公司
潍坊冠宇机械制造有限公司
温州恒隆机电有限公司
温州互丰智能科技有限公司
温州科迪机械有限公司
温州联腾包装机械有限公司
温州领翔机械有限公司
温州六邦智能设备有限公司
温州市承新包装机械有限公司
温州市大江真空包装机械有限公司
温州市杰派包装机械有限公司
温州市兴业机械设备有限公司
温州兄弟机械有限公司
温州卓展机电科技有限公司
沃富林普罗科特机械(无锡)有限公司
无锡灵鸽机械科技股份有限公司
无锡敏行智控系统有限工公司
无锡轻大食品装备有限公司
无锡日联科技股份有限公司
武汉迈威包装机械有限公司
武汉人天包装自动化技术股份有限公司
武汉锐达智能包装技术有限公司
西安世博流体技术有限公司
西江传动科技(浙江)有限公司
希艾特意得维(上海)传动机械有限公司
厦门捷鼎机械设备有限公司
厦门托普拉材料科技有限公司

小黄蜂智能科技(苏州)有限公司
晓辉包装(嘉兴)有限公司
鑫日正工業股份有限公司
星君耀智能包装科技(台州)有限公司
旭辉设备制造(惠州)有限公司
盐城东尔服饰科技有限公司
一佳工控电器有限公司
宜春万申智能装备股份有限公司
英特诺企业管理(上海)有限公司
永佳工业科技(广东)有限公司
优迈包装机械(武汉)有限公司
尤索贸易(上海)有限公司
展涛特塑(上海)新材料科技有限公司
张家港汇能达激光科技有限公司
张家口市科诺工程塑料有限公司
浙江百事特包装科技股份有限公司
浙江诚达机械股份有限公司
浙江鼎业机械设备有限公司
浙江佛洛德包装有限公司
浙江恒久传动件有限公司
浙江嘉晨包装机械有限公司
浙江江南实业有限公司
浙江九腾包装材料有限公司
浙江康凌机械制造有限公司
浙江皮克机械设备有限公司
浙江瑞安华联药机科技有限公司
浙江萨维智能传动科技有限公司
浙江兴盛机械有限公司
浙江旭派克智能科技有限公司
浙江佑天元包装机械制造有限公司
浙江宇骏包装机械有限公司
浙江长盛塑料轴承技术有限公司
镇江恒丰机电科技有限公司
中山市康必威自动化机械有限公司
中山市炜麟包装机械有限公司
中山一麟包装设备有限公司
珠海市长陆工业自动控制系统股份有限公司
株式会社 東陽機械製作所
株式会社古川制作所
诸城市金鼎食品机械有限公司
诸城市优德精工机械有限公司

食品加工包装在线
SJGLE.COM
食品全产业链
线上服务平台
www.sjgle.com



- 食品加工包装机械
- 食品添加剂与配料
- 健康及营养保健品
- 淀粉及淀粉衍生物

扫码开启采购之旅
客服热线：173 1757 2385(同微信)

安徽恒昌新材料有限公司
ANHUI HENGCHANG NEW MATERIAL CO., LTD.

真空包装的主要作用除真空包装所具备的除氧保质功能外，主要还有抗压、阻气、保鲜等作用，能更有效地使食品长期保持原有的色、香、味、形及营养价值。HcVac 可根据客户的需求提供中阻隔包装袋，高阻隔包装袋，蒸煮包装袋以及水煮包装袋等。HcVac 真空包装袋具有良好的热封性能、优异的力学与物理性能，以及其他功能特性如阻隔性、 抗静电、防雾和耐高温性能，可以广泛应用于各种抽真空设备。



真空袋

安徽天光传感器有限公司
ANHUI TIANGUANG SENSOR CO., LTD

产品出厂时经过四角调整，保证其在规定的受载平面内各点输出一致。可用于包装秤、平台秤、电子皮带秤、配料秤等设备。



平行梁传感器

安立工业自动化（上海）有限公司
ANRITSU INDUSTRIAL SOLUTIONS (SHANGHAI) CO.,LTD.

安立 X 光机以长寿命、低能耗、高精度、高稳定性著称。搭载 75 系列 检测算法，可以满足异物检测、形状检测、复位检测等多种需求，广泛应用于食品、医药、日化等行业。



X 光机

安溪轩藤机械设备有限公司
ANXI XUANTENG MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD

给袋式包装机由伺服电机控制，取袋稳定、定位准确；采用 PID 调节温度控制器，温度控制得更准确；操作系统采用迅捷 PLC 控制整机的动作，人机界面显示，操作方便；所有可接触物料部分为 SUS304 不锈钢制作，保证产品的卫生可靠；部分工作气缸采用亚德客原装进口件，保证其工作准确与稳定。本机附加装置可完成抽真空、日期打印、充氮气等功能。



水平给袋式包装机

澳森传动系统（昆山）有限公司
AUSEN TRANSMISSION SYSTEM（KUNSHAN）CO.,LTD

拉膜带，适用于立式包装机械牵引包装袋的一款定制类皮带，此款皮带工艺为特殊加工类皮带，采用同步带表面硫化的制作工艺，具有摩擦系数大、耐磨、防脱层等特性，经多家客户使用后，效果良好，大大提高了生产效率！



拉膜带

堡盟电子（上海）有限公司
BAUMER (CHINA) CO.,LTD.

Tesla 是全球第一个革命性热熔胶电子喷枪。只需简单地更换现有设备上的喷枪，此电子热熔胶喷枪便可以替代目前市场上常见的气动热熔胶喷枪。无需过多投入，Tesla 可以显著减少生产成本，更换后，不改变原有控制方式，且不再需要压缩空气；使用寿命更长，可实现十亿次开关，节省维修保养成本。另外，快插式的结构设计使喷枪模块更容易更换。通过使用 Tesla，可大大提高了工业生产的安全性。另外，相比于气动热熔胶喷枪，电子热熔胶喷枪显著地降低设备的噪音水平。



Tesla 电子喷枪

北京百越达商贸有限公司
BEIJING BAIYUEDA TRADE CO., LTD.

TT-9CW 适用于广泛产品的双轨机型，九工位双列机生产效率更高，占地面积更小，机身采用耐水设计，便于机器的清扫和清洗，标准适用于袋形：自立袋、平袋。非标可选，双联包，斜嘴袋。可对应液体，固液混合，粉体的充填。



TT-9CW 九工位双列高速全自动充填包装机

北京大森包装机械有限公司
BEIJING OMORI PACKING MACHINERY CO., LTD.

1. 整机十五轴伺服控制，稳定性更高
2. 原反式伺服送膜系统，配备蛇形修正器，保证高速运行情 况下包膜输送稳定性
3. 1.28 米超低自动撞膜平台设计，便于操作



S-5000A-TW 全自动高速双列包装机

北京迦南莱米特科技有限公司
BEIJING CANAAN LEEMIT TECHNOLOGY CO., LTD.

该机能自动完成一种粉末或多种粉末物料的混合，要求，气流混合机通过喷射压缩空气为动能，进入混合舱内后压力快速释放，从而带动物料翻腾的原理，使物料活化、膨胀、对流、扩散实现高均匀度混合目的。冲入空气动能亦经由顶部过滤器洁净排出。混合均匀，混合速度快，不改变原有物料的特性。可以实现在线清洗，为环境的改善和质量保证提供了强有力的保证。高效率的混合工艺，一般混合时间仅需几分钟。



气流混合机

北京朗诺机械设备有限公司
BEIJING LENNO MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

德国 ELEA 是世界领先的脉冲电场系统 (PEF) 供应商，可广泛应用于食品、饮料、奶制品、橄榄油、啤酒等领域，通过对细胞膜电穿孔，Elea PEF 改变了产品的结构。从而带来了产品软化、改善切割、增加产能、减少能耗、提高萃取率、杀菌等众多优势，实现更高效的加工、得到更高质量的产品和增加了令人兴奋的新产品开发的可能性。



德国 Elea 脉冲电场设备

北京沃佳玛科技有限公司
BEIJING WOOJAMARK TECHNOLOGY CO., LTD

W+/WJ 系列热转印打码机是一款给用户带来惊喜的智能打码机。其最懂用户的真正需求，为用户提供全方位的打码解决方案。可广泛用于休闲食品、方便食品、烘焙食品、糖果、冷冻冷藏食品、保健食品、药品、生活用纸、化妆品等各种软包装领域。在打出完美标识的基础上,W+ 系列还增加了可整合 ISEE 视觉检测的“标 + 识”功能(可选),为用户解决标识方面的后顾之忧,减少非正常停机时间,浪费和返工,提高生产效率,提升品牌价值!



热转印打码机

北京旭腾达自动化设备有限公司
BEIJING XUTENGDA AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

1、功能介绍: 智能空轨系统由空中运输小车及控制系统系统组成，是一种全自动智能化的高架轨道物资运输系统，通过三维立体运输模式，彻底解决地面空间限制，提升运输效率，降低了物资搬运成本、利用了闲置空间，高效、安全、精准的运输方式。
2、设备参数：
额定负载：50-100kg。
行走速度：≥0.8 米 / 秒。
货仓升降速度：≥0.2 米 / 秒。
供电方式：滑触线。
通讯方式：无线。
定位精度 :±5mm。
适用料箱 / 纸箱尺寸 :L200-700mm*W150-700mm*H50-500mm。
升降高度 :0-4.5 米。



空轨小车

北京永创通达机械设备有限公司
BEIJING Y.C.T.D. PACKAGING MACHINERY CO.,LTD

高效率：包装速度 80 箱 /min。
纸板仓容量大且易于操作：纸板输送长度 2 米，可放置 500-1000 张纸板，可接自动上料系统，纸板仓根据人体工程学设计，工人可在舒适的高度加纸板。
合理的上纸板结构：纸板分批次由倾斜到平放状态，由伺服电机控制一张张揉开，纸板供给稳定。
系统稳定：采用法国施耐德伺服控制系统，保证系统运行稳定准确。
整列顺畅：YCTD “威震动” 分瓶结构，保证 PET 瓶在入口处不发生挤瓶和倒瓶。
粘合牢固：出箱过程中，均有弹性护栏紧贴纸箱两侧，确保持续均匀的压紧箱子侧折页，粘合更加牢固。



纸箱包装机 YCZX80

贝克牌气泵设备 (上海) 有限公司
BECKER VACUUM AND AIR EQUIPMENT (SHANGHAI) CO., LTD

贝克牌气泵设备（上海）有限公司，成立于 2005 年，为德国 BECKER 在中国成立的全资子公司，专门为中国市场提供最专业和全面的销售和售后服务。BECKER 公司的销售网络遍及全球，在世界各国拥有众多的子公司和合作伙伴。BECKER 公司不仅注重自身企业发展，并且与德国多所大学在技术发展和基础研究方面都有着紧密的合作。



真空泵

博西莫泵业（苏州）有限公司
PCM (SUZHOU) CO., LTD

PCM EASYFEED 食品级料斗泵是在螺杆泵上的技术优化，可适用于输送高黏度、非均质（含或不含颗粒）、糊状更加粘稠的介质。
该泵特别适用于肉类和水果蔬菜的市场领域。其设计无滞留区，便于清洁，符合食品的应用和需求。
PCM EASYFEED 料斗泵的优势
通用且抗造
- 可输送各种各样的介质：均匀或非均质，流动的或者高黏度的，颗粒，糊状，黏稠，脂肪等
- 可输送粘度高达 80000cp，含固量可达 30%
- 体积小，易整装

其理念贴合食品要求而设计
- 其设计避免介质滞留存储
- 与介质接触的部件都经过食品级认证（密封件、橡胶、护套…）
- 316L 不锈钢部件：外部喷丸处理，内部抛光符合食品要求

易于拆卸维修
- 打开卡箍即可拆卸泵，可立即更换磨损部件，并易于清理
- 使用 EcoMoineau ™ 3 个螺丝专利联结结构，易于拆卸维修



PCM EASYFEED 料斗泵

沧州怡和机械有限公司
CANGZHOU EIAHE PACKING MACHINERY CO., LTD.

P-220S 主要用于预制袋的包装生产作业，集上袋、开袋、灌装、封口功能于一体。采用伺服运动控制的最新技术，电子凸轮功能保证设备运动精度及稳定性。采用模块化设计，灵活性强，一台设备适应不同袋型生产，可与不同的灌装系统配套联动，完成粉末状、颗粒状、液体、糊状等产品的计量包装工作。



P-220S 预制袋水平式包装机

常熟美信达科技能源设备有限公司
SYNTRON MATERIAL HANDLING LLC

Syntron 轻型给料机广泛用于散料的多种加工应用：给料，混合，拌和，配料，碾磨，包装，压片，冷冻及干燥等。给料机采用电磁式设计，具备优异的耐用性和可靠性。
其输送能力从 568 千克到 23 吨 / 小时不等（基于物料密度 1.6 克 / 立方厘米计算）。



Syntron 轻型给料机

常州汇拓科技有限公司
CHANGZHOU HUITUO TECHNOLOGY CO.,LTD.

小批量多订单生产
产能：40-60 瓶 / 分钟
- 洗灌封即插即用；
- 结构精巧：单线面积仅 12 平米；
- 容易布局：多线布局更省空间；
- 性价比高：比同等性能价格低 50%；
- 换产更快：模块结构，10 分钟换



MaxMod 多功能组合线

常州佳凯包装机械有限公司
CHANGZHOU JIAKAI PACKING MACHINERY CO., LTD

适用于烘焙类，馅料类，酱料类，饮料类，中西餐类，胶水类，工业油脂类。产品得主要性能及特点：1、无空气包装。2、可实现高温无菌包装。3、伺服系统控制的走袋方式。4、加长增强型铜材质竖封与横封。5、快速型冷封与切刀机构。6、带有过程称重系统的型号可设定目标值，包装机自动称得每一包产品的重量，并反馈给主机，用于实现闭环控制，实现更高精度包装。7、能够进行中等容量快速包装。8、适用于多种规格得包装制造。9、减少包装成本。10、提高成品效率。11、保证食品安全。12、采用高可靠性及知名进口品牌控制元件，保证了整机得更加可靠稳定运行。13、全彩 10 吋超大触摸屏操作界面。



全自动高速粘体包装机

常州盛天传动科技有限公司
CHANGZHOU SCS SPORCKET TRANSMISSION CO., LTD.

SCS 盛天传动是一家高品质链轮制造商，产品采用优质 45 钢，链轮齿部淬火、回火工艺，并使用独立纸盒包装。产品可根据客户要求定制不锈钢 SUS304，为更多包装和食品机械客户提供个性化产品解决方案。



SCS 成品孔链轮

常州市威博称重设备系统有限公司
CHANGZHOU WEIBO WEIGHING EQUIPMENT SYSTEM CO., LTD.

全不锈钢开放式结构，适用于潮湿环境、卫生环境、粉尘及需要冲洗的其他工业环境



RKS 台秤 (ID226+ 秤台整秤

辰星（天津）自动化设备有限公司
CHENXING(TIANJIN)AUTOMATION EQUIPMENT CO.,LTD.

设备展示了自动化产线上对包装软袋产品的整理，能够满足软袋产品分离、转向、排列、整形及计数的要求。使软袋产品供料过程中，具备自动配额、自动装向、自动排列、自动计数、自动剔除不合格产品（叠包、连包）等功能。使软袋产品装盒装箱。



高速无序理料装箱工作站

成都创始织造有限公司
CHENGDU CRNONO TEXTLE CO., LTD

成都创世食安科技有限公司——中国食品工作服标准制定者
成立于 2002 年，致力于食品、制药、餐饮烘焙领域的功能性织物及服装产品的研发、设计、生产、销售和服务。公司自主品牌 CRNONO（司纳罗）经二十年潜心打造，年服务客户超 500 家，年配套服装能力超 80 万套，已成为食品餐饮领域工作服专业化、标准化、产业化的领导品牌和推动力量。



食品工作服

成都三夏科技有限公司
CHENGDU SANXIA TECHNOLOGY CO., LTD.

成都三夏科技有限公司成立于 2013 年，总部位于成都市。我们是一家集研发、生产、仓储、销售于一体的公司，专门生产防护服、防护鞋、帽以及配套产品的高科技公司，公司拥有多年的生产经验和技术累积，产品质量和服务得到广大客户的高度认可，先后获得国家专利局授予多项技术专利。公司以“诚信、感恩、敬业、进取、开放、用心做好每一套衣服”的核心价值观，坚持致力于为高端食品、生物制药、电子化工等提供人体安全防护解决方案。
三夏一直在全球市场积极开发和推广“自有品牌”，并推出一系列“质优价更优”的自有品牌产品，覆盖了防护服、帽、鞋类等主打品类。在三夏，所有产品都经过严格的审核和检测，确保每一件都拥有领先同类品牌的优良品质。



食品服 YA052

川崎机器人（天津）有限公司
KAWASAKI ROBOTICS（TIANJIN）CO.,LTD.

双臂协作机器人 duAro 纸板箱生产线，采用川崎两种型号共 7 台 duAro 双臂机器人作为生产线主体。实现了纸板箱的折叠、装盒、折盖、物流转运装箱和装箱、码垛等操作工艺。为电子产品包装行业广泛应用。通过双臂协作机器人可以实现：在狭小的空间，设置双手臂，同时进行不同的工作需求，以及双手臂进行协同作业，进行同一项工作等需求。



纸板箱包装系统

达和机械（昆山）有限公司
TOPAK MACHINE (KUN SHAN) CO., LTD.

适合包装饼干、糖果、月饼、糕点、面包、药板、药袋等产品；
可依产品特性，选用不同机型；
包装方式多样化：正封包装，背封包装，挂袋打孔包装（圆孔挂袋，蝶形孔挂袋，手拎孔）、插角包装；
拓展功能强大，可追加各种附属装置和配合自动供料；
运行稳定，节省人力；
伺服控制，不锈钢外壳，中文触摸屏，设定简单，操作方便，可储存多种产品选项；
软粘产品可选用皮带式供给输送。



伺服枕式包装机

大连佳林设备制造有限公司
DALIAN JIALIN MACHINE MANUFACTURE CO., LTD.

本机特点是集开箱、装箱、封箱于一体，又称三合一装箱机，可满足多种规格产品在同一工位实现自动开箱、装箱、封箱、组入包装物、贴标等动作。解决了常规装箱机占地面积大、劳动强度高的困扰；本机可根据客户要求，定制功能；采用 PLC 控制，触摸屏可提示故障点，轻松排除故障，是未来后段包装的主要发展方向；橱窗式设计、模块化理念，完整可靠的安全系统，无物料报警、开门报警，故障报警；用于电子、食品、药品 、化妆品、保健品、五金等生产线的后段包装。使生产更加稳定，自动化操作避免了人为的不确定性。



开装封一体机

道仁（昆山）智能装备有限公司
YA-VA INTELLIGENT SYSTEMS CO., LTD.

该设备采用柔性链模块输送配件组装而成，所有组件均由道仁公司研发生产。该设备单机总负载 200kg，最高速度每分钟 45 米，具有美观、节约场地、使用寿命长的特点。适用于玻璃瓶、利乐包装、易拉罐、生活用纸等产品输送。



柔性链输送系统

蒂普泰柯（深圳）科技有限公司
TEEPTRAK (SHENZHEN) TECHNOLOGY CO.LIMITED

PerfTrak 结合精益理念，由停机信号采集模块、停机原因录入平板和云网站组成。PerfTrak 可以实时回复设备的运行状态，并识别性能损失。然后，我们让操作人员参与损失类型的判定。
所有收集到的信息都会被自动整合、分析，并返回到控制面板，使各小组能够实施最相关的行动计划。 代替手工输入报表，实时记录产线 OEE, 汇总停机时间、停机原因 , 帕累托图及时排列。



绩效实时监测方案

东莞德恒电机有限公司
DONGGUAN DEHENG MOTOR CO.,LTD

有不同的规格，根据客户需求定制，应用于切片机，绞肉机，等食品加工机械，食品通用机械，机器人与自动化设备，包装设备。体积小，效率高，长寿命



电容电机

东莞市诚一智能装备有限公司
DONGGUAN CHENG YI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

诚一智能多列背封粉末包装机适用于食品、保健品、日化、化妆品、生物与制药等行业产品中的粉末粉剂或者细小粉体的全自动包装。如：
固体饮料、代餐粉、咖啡粉、蛋白粉、中药粉、石斛粉、酵素粉、调味粉、灵芝孢子粉、营养粉、特膳食品、奶粉、保健茶粉、木瓜葛根粉等。
产品特点：
1. 广泛的适用性：适用于各种粉剂产品的包装。
2. 操作方便：采用 PLC 控制和人机界面操作系统，方便直观。
3. 快速调节：更换品种可在十分钟以内完成。
4. 可靠的预防系统：保障成品率，避免浪费物料。
5. 卫生标准：机器包装部位采用不锈钢材料，符合 GMP 标准。
6. 高度自动化：在称量、包装全过程实现无人化。
7. 环保设计：采用无油真空泵，避免污染环境。



多列背封粉末包装机

东莞市祈耀自动化设备有限公司
DONGGUAN QIYAO AUTOMATION EQUIPMENTS CO.,LTD

高速全自动打包带机为全自动型捆包设备，节能、省电、省力、工作时只需将包装物移至工作台面，即可触动台面自动开关，自动进行打包，可根据包装要求选择打包条数，亦可根据用户生产线设计成动力型或侧打型等各种款式的设备，满足不同用户的要求，适合用于大众物体的捆扎包装设备。



全自动高速捆扎机

东莞维新智能装备有限公司
DONGGUAN WORTH-IT INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.

自动发卡机广泛应用于印刷包装行业，既能单独作为发卡计数使用，亦可以配合各种包装设备在包装线上使用。如：自动装袋机、枕式包装机、立式包装机、自动输送机、自动收缩包装机等。



发卡机

东亚自动化设备（大连）有限公司
TOA AUTOMATION EQUIPMENT (DALIAN) CO., LTD.

1、适合工厂及中央厨房使用；
2、每小时一万只的生产能力；
3、更适合大颗粒馅料的包制，如虾仁；
4、完全对应 HACCP 卫生生产标准；
5、简单更换模具可以达到一机多产的效果；
6、操作简单，清洗方便。



全自动饺子机

东正科技有限公司
DONJOY TECHNOLOGY CO.,LTD

手动蜗轮三通无滞留球阀在外观上看起来整洁，且在结构设计上比较紧凑，节省空间。超小操作扭矩，范围在 20Nm-30Nm，限位可调节。这使得该设备在操作时需要的力量较小，方便使用。在设备的移动范围或功能可以按照需要进行调整。
技术特点：
阀腔内部无死角、无滞留设计，内腔表面 Ra ＜ 0.8um，符合美国 3A、欧盟 EHEDG 卫生要求。这表示设备的内部设计合理，不会存在死角或滞留的问题，且内表面的粗糙度满足卫生要求，适合用于食品、医药等对卫生标准要求高的行业。全不锈钢设计，耐腐蚀性介质范围广。这意味着该设备是由不锈钢制成，因此具有较好的耐腐蚀性，可以适应多种腐蚀性介质。
公称直径：DN125-DN250
公称压力：PN16
适用介质：水、油、气及其混合物
最高温度：150℃ (180℃选项)
阀体材质：316L
密封座材质：PTFE
执行机构：气动、蜗轮手动



手动蜗轮三通无滞留球阀

阀科集团
VALCO MELTON

EcoStich 技术电子喷枪，MXM 电枪可以在极高的速度下运行，达到每分钟 15000 次开闭，并且其寿命可以超过 20 亿次。MXM 电枪可用于诸多不同的应用，最常见的是在食品和饮料包装中。因为它有各种各样的枪型配置，使其可配置到几乎所有需要热熔胶喷胶的应用。在包装行业因其节省胶水，回报快被认可。



MXM 电子热熔胶枪

佛山市奥尔格机械设备有限公司
FOSHAN AOLGE MACHINERY COMPANY LIMITED

枕式包装机是国内最新型的自动连续收缩包装设备，采用普通的电炉丝加热方式，其特点为上温快，稳定性好，维修成本低等，收缩温度和电机传动速度稳定可调，且调节范围广；独创滚筒自转装置，可连续工作。故热收缩机具有设计先进，性能稳定可靠，节电高效，收缩效果好，结构新颖美观，操作维修方便等特点，可适用于任何收缩薄膜的收缩包装。比以往的收缩机性能更好，包装效果更好，放心使用。



枕式包装机

佛山市海特高智机械有限公司
FOSHAN HIGH-TECH MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD

10 头组合秤用途：适用于糖果、种子、薯片、开心果、坚果、果脯、果冻等零食的定量称重。称重范围 8-1000g，称重精度达到 ±0.1-2g，最大称重速度：60 包 / 分钟

高精度高速度的完美结合，通过电脑计算从丰富的重量组合中瞬时选出最佳组合

* 高精度数字式称重传感器使准确计量瞬间得以实现
* 多种语言液晶显示屏操作系统
* IP65 等级防水防尘式设计。所有部件采用不锈钢，干净卫生全密封设计防止了物料的堆积且清扫方便
* 能根据被计量物的特性，细微调整料斗门的开闭速度，防止破碎及卡料



10 头组合秤

佛山市晖佰包装设备制造有限公司
WEPACK PACKING EQUIPMENT MANUFACTURING CO.,LTD.

称重部分采用 1.8L 单层称重结构，适用于大体积、大重量的产品称重。

包装部分采用倾斜式滑动下料，减少下坠过程中产生的冲击力，对于易碎柔软的产品起到保护作用。其余结构和特性和常规一体定量包装机相同。

适合于包装各类松散的固体物料，如薯片、锅巴等膨化食品、核桃、榛子、开心果等大壳坚果、糖果、瓜子、情人梅、花生、果仁、巧克力等休闲食品、宠物食品、小五金件等各种颗粒状、块状、球状物料的定量秤重。



一体式定量包装机

佛山市顺德区新派尔包装设备有限公司
SUIT PACK CO.,LTD

卧式网袋包装机的工作流程是通过人手或输送设备把物料投送到网袋里面，然后自动用金属扎扣扎住网袋两端。此机器具有自动贴签、自动打码、自动扎口的功能。最适合长度较长，形状异形的物料进行网袋包装。



卧式网袋包装机

佛山市顺德区渔越攀天自动化设备有限公司
PACK KING MACHINERY

渔越攀天自动化设备有限公司是中国高效、先进的输送系统和包装机械制造商，在输送和包装行业拥有超过 17 年的技术研发经验。
我们位于广东省佛山市，我们的产品热销世界各地。起初从不同类型的输送系统到新型的立式包装机，再到我们自主开发的预制包装机、给袋机、真空给袋机等设备，我们的脚步从未停止，并且依然会迎合市场需求。我们以卓越的客户服务和可靠的产品质量在行业中建立了良好的声誉。我们的团队致力于了解您的具体需求，并提供定制的解决方案来满足您的要求。



立式机

佛山市钲昌机械设备有限公司
FOSHAN ZCHONE PACK MACHINERY CO.,LTD

钲昌机械全自动给袋式包装机是专门应用于对外观要求较高的预制袋进行包装的自动化包装设备，通过多工位全自动来完成对包装袋的上袋、打码、开袋、计量、下料、封口整形等一系列动作，适用于各种颗粒、液体、浆状、酱料、片状、粉状物料，被广泛应用于食品、医药、饮料、化工、农业、五金、玩具等行业。高效、易操作、省人工。



全自动给袋式包装机

福建富昌维控电子科技有限公司
FUJIAN FUCHANG WECON E AND T LTD

HMI(又称用户界面或使用者界面) 是系统和用户之间进行交互和信息交换的媒介，它实现信息的内部形式与人类可以接受形式之间的转换。HMI 产品的生产链定位：连接可编程逻辑控制器 (PLC)、变频器、直流调速器、仪表等工业控制设备，利用显示屏显示，通过输入单元 (如触摸屏、键盘、鼠标等) 写入工作参数或输入操作命令，实现人与机器信息交互的数字设备。



维控人机界面

富茂（上海）包装器材有限公司
FULL MORE (SHANGHAI) PACKAGING MACHINE CO.,LTD.

采用整体式钢刀，不易变形，封口更牢固
* 机器采用彩色触摸屏的操作界面，控制面板操作方便
* 整体设计封切刀架有升降功能，封口线可以调节到产品的中间，包装更顺畅，效果更美观
* 机器采用简易调整式打孔针轮，方便调节
* 垂直上下封口设计，封口动作稳定性好，耐用性高，封口线更结实、美观
* 整机性能稳定，操作简便，低故障率，生产效率高
* 最大速度： 40-60 包 / 分钟（与客户产品尺寸与收缩膜材质有关）
* 包装产品的宽度在 100—400mm, 高度在 20—180mm （产品越高，可适合包装产品的宽度就会同时越小）
* 包装产品的长度：标准型（100-550 mm），密接型（60-550mm）（产品越高，可适合包装产品的长度就会同时越小）



垂直式全自动封口机
CALPACK 350

富浦思食品设备（广东）有限公司
FPS FOOD PROCESS SOLUTIONS (GUANGDONG) CO., LTD.

FPS 螺旋式速冻机能配置不同类型的输送带，例如平板型侧弯输送带及自堆垛式侧弯输送带，我们会先了解客户需要及评估食品的属性，然后为客户挑选合适的设备及提供最高效的速冻方案。
2020 年，FPS 研究及发展部门成功为螺旋式速冻机配置 1.8m 宽的输送带。这创纪录的速冻机输送带能有效与其他食品加工机器的出料和入料位配合，这不但节省加工厂房的空间也方便客户控制食品在输送带上的排序及距离。同时，速冻机因配有较宽输送带，产能也因而提升，使用户在有限的厂房空间内，全面提升产能，可达 10 吨 / 时以上。



螺旋式速冻机

盖斯伊科技（苏州）有限公司
GSE TECH(SUZHOU)CO.,LTD.

氮气发生器是一种利用物理方法将空气中的氧气和氮气分离以获得高纯度氮气的设备。其工作原理主要基于碳分子筛对氧和氮的吸附速率不同。碳分子筛具有优先吸附氧气的特性，并且在加压时对氧气的吸附容量会增加，而在减压时对氧的吸附量会减少。通过这种特性，氮气发生器可以在压力变化下，通过控制吸附时间来实现氧和氮的初步分离。



模块式氮气发生器

赣州双马智能装备有限公司

通过机头部分整体架自动移动和旋转，升降等动作实现打包物静止状态下打垂直双面多根带子； 可兼容不同高度以及宽度的打包物体；
省成本、省空间、一台打包机相当于两台固定式打包机；
采用双马数字化智能打包机头；结构简单、易维护、易损件少，束紧力大；
束紧力可任意调节；
广泛应用于物流、建材、砖瓦行业、冶金、板材等行业流水线双向捆扎打包。



上旋转穿剑打包机

格律克粉体工程（上海）有限公司
GERICKE (SHANGHAI) LTD.

特　点：
• 混合均匀度高，可达 95%
• 适用于微量元素混合，微量元素比例可低至 0.1%
• 弗洛德系数 1.1，在保证混合效率的前提下有效降低能耗。
• ECD 模式带可抽出式导轨设计，减少清洁时间，增加混合效率。
• 混合时间短，每小时最多可完成 10 批次物料混合。
• 腔体及搅拌桨全实心、满焊设计，无死角。
应　用：
• 含微量元素的混合，如婴儿配方奶粉、特医食品、咖啡粉等。
• 需柔性混合的物料，降低对物料颗粒度的破坏。
• 对于洁净度要求非常高的物料
产量范围 :35 升 / 批次 - 4000 升 / 批次
可选型号 :GMS 140 C, GMS 350 C, GMS 700 C & ECD, GMS 1400 C & ECD, GMS 2100 C & ECD，GMS 2800 C & ECD, GMS 5000 C & ECD。



格律克双轴批次
柔性混合机
GMS 2800 ECD

广东广田包装机械有限公司
GUANGDONG GANTAN PACKAGING MACHINERY CO ., LTD

SPARK 系列是广田公司最新研制且最为先进的电脑多头组合秤系列。此系列产品是广田多年坚持技术投入的结果，也是广田在称重领域不断经验累计的成果。广田 SPARK 系列组合秤可以最多进行 8 种不同产品的称重。由于记忆斗技术的使用，使得可以用最少头数进行尽可能多种的产品的混合称重，同时不因头数少损失任何的组合性能。SPARK 系列主要是以记忆斗为主的产品，只要针对、适用于混合以及多点下料的项目。此系列产品配有不同体积的料斗以适应不同重量范围的产品。



混称组合秤

广东海川智能机器股份有限公司
GUANGDONG HIGH DREAM INTELLECTUALIZED MACHINERY CO., LTD

相比于传统的人工称量和电子秤称量，组合秤是一种多斗式称量，能对各种不均匀颗粒与块状物品实现精确、高速计量的衡器。它操作简单，具有自动定量称量功能，通过电脑利用排列组合原理将称量单元的载荷量进行自动优选组合计算，得出最接近目标重量值的重量组合进行包装。组合秤被广泛应用在食品包装业、医药包装业、化工行业、水产品行业等的定量称量。
海川智能 4 代基础版微机组合秤功能特点：
• 全新四方机箱，更稳更精准；
• 全新结构，适用性更广；
• 标配 4 代基础版系统，更高速，更精准；
• 全 304 不锈钢材质，防尘防锈；
• 操作简单方便，多种语言触屏控制。



微机组合秤

广东锦华泰包装机械科技有限公司
GUANGDONG JINHUATAI PACKAGING MACHINE TECHNOLOGY CO.,LTD.

本机器为多列包装机。
采用先进的技术，外形美观，性能稳定，高效耐用。
操作精准而简单，机器采用人机手动界面，自动检测报警系统程序。
采用品牌 PLC，SMC 气缸，触摸屏，伺服电机，高品质电源电路。



DF-50BD6
全自动多列包装机

广东精威智能机器有限公司
GUANGDONG KENWEI INTELLECTUALIZED MACHINERY CO., LTD.

适合糖果、瓜子、果冻、冷冻、宠物食品、膨化食品、开心果、花生、果仁、杏仁、葡萄干等休闲食品、大壳坚果、五金件、塑料胶粒等各种颗粒状、片状、条状、圆状及不规则形状等物料的定量称重。
1. 采用高精度、高标准的特制传感器，分辨率提升到 1 位小数
2. 出厂参数设置恢复功能，支持多段重量标定；
3. 缺料时可自动暂停，使称量更加稳定；
4. 存贮 100 套参数设置，实现多种物料需求，帮助菜单，方便学习使用；
5. 运行中各线振幅可独立调节，使加料更加均匀；
6. 多种语言可供选用，操作方便，适用于全球市场；



一代标准组合秤

广东乐焙包装有限公司
GUANGDONG LEBEI PACKING CO., LTD.

复合型牛皮纸自立袋，防水防油，可装零食、坚果、糖果等



牛皮纸袋

广东日富智能装备股份有限公司
GUANGDONG RIFU INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

12 头跟踪式灌装机，由链板输送机、夹瓶式自动对准机构、灌装机构、自动伺服跟随系统、电动升降调节机构、防水电柜、触摸式人机操作界面等，能适用于不同规格瓶子的自动灌料设备。



12 头跟踪灌装机

广东天玄包装机械有限公司
GUANGDONG TIANXUAN PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

1. 针对物料样品量身定制的振动盘，精密的计数控制装置，确保每袋准确无误。
2. 采用 PLC 控制系统，适用于单种物料包装
3. 制袋系统采用步进电机细分技术，自动跟踪，定位包装袋的色标（选配）
4. 轻松完成制袋的动作，调整速度快，运行平稳，噪音低。
5. 设备封口牢固，密封性号，袋型平整，精美，包装效率高坚固耐用



多振盘自动包装机

广东天之业智能装备有限公司
GUANGDONG TOUPACK INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

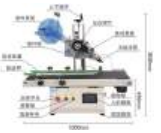
十六头 O 型螺杆组合秤适用于生鲜肉块、鸡腿、鸡肝、鸡胸肉等不规则流动性较差的粘性物料的定量称量。



十六头 O 型螺杆组合秤

广东微克智能科技有限公司
GUANGDONG VIK INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

型号：TB-T300
电源：220V 50/60HZ 功率：120W
贴标速度：10-25m/ 分钟 50-120 贴
贴标精度：±1mm(不含产品误差）
适用产品 ： 宽 10-300mm* 高 0.1-280mm* 长 20-800mm
适用标签：宽 10-130mm 长 10*300mm
输送尺寸：长 1000* 宽 300* 高 380mm
可贴产品 : 纸盒、纸卡、吊牌、纸袋胶袋、日用品、化妆品、电子产品、塑胶产品、五金产品、透明产 品等等
机器尺寸：100*400*960mm
整机重量：约 62kg 整机质保壹年 皮带易损件除外
诚招全球经销商 价格质量全网最具性价比



全自动平面贴标机

广州市柯西机械设备有限公司
GUANGZHOU COWEST MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

ESL-SG 系列提拉式气管式真空吊具是一款高品质、功能强大的吊具，专为对灰尘控制有严格要求的食品和化工行业设计。产品的主要部件，包括手柄，均由优质不锈钢制成，不仅保证了产品的耐用性，也符合食品和化工行业的高标准卫生要求。



气管式真空吊具

广州市力辰工业包装有限公司
GUANGZHOU LEECHAN INDUSTRY PACKING CO., LTD.

德国原装进口 ErgoPack 托盘穿带打包机，经过欧洲 AGR 认证，符合人体工程学设计，有效降低操作者劳动强度，提高工作效率。
ErgoPack 移动式穿带打包系统，可安全、舒适地将不同规格的托盘穿带打包，站立打包，无需弯腰或围绕托盘走动。链式导轨使这些可以巧妙呈现——承载打包带穿过托盘底部，从另一端爬升并直接将打包带送至操作员手中。



移动式托盘穿带系统

广州市铭慧机械股份有限公司
GUANGZHOU LEIWEST PAK CO.,LTD

G6CF 型系列柔性纸包装无菌灌装机设备可快速更换包型，(30 分钟可以完成相同截面的不同容量包型切换) 一个工作日内可以完成不同截面不同容量包型的切换。适用于容量小于（等于）330 毫升的牛奶、果汁、饮料等产品的灌装。



G6CF 型柔性纸包装
无菌灌装机

广州雪霸专用设备有限公司
GUANGZHOU XUEBA SPECIAL EQUIPMENT CO.,LTD.

SF-XB雪霸



风冷式全自动铝箔封口机

风冷式全自动铝箔封口机的特点：
显示工作电压、电流，直观清晰，304 不锈钢外观；
旋钮调节，按钮开关，操作易用；
过流过压，自动保护，安全可靠；
封口头采用手轮式升降调节，使用简便；
输送机、主机一体化，全不锈钢成型外壳，美观大方；
风冷却，性能接近水冷式机效果，质量佳；
封口速度快、性能稳，可配置无铝箔检测剔除器。
食用、医用、化妆品、日化等各种圆瓶、方瓶、异形瓶等铝箔封口；
封口速度快，适合大批量产品生产；
分体式结构，可配输送机使用或在原有生产线上实现铝箔封口；
可根据客户样瓶选配设计封口头样式（平板式或隧道式）。

广州易达包装设备有限公司
GUANGZHOU EC-PACK PACKAGING EQUIPMENT CO., LTD.

EC-JET



EC-JET1100
小字符喷码机

设备特点
1.8 英寸工业触摸屏，集成显示、触摸、控制为一体多功能组件，灵敏的反应速度、方便直观、图像清晰、坚固耐用和节省空间。
2. 密封式设计，便于清洁，减少喷头故障，红宝石喷嘴，坚固耐用，使用寿命长。
3. 独有先进的 VOD 实时油墨粘度控制系统，喷印清晰更稳定。
4. 喷印速度快，单行喷印超过每分钟 240 米。
应用技术
1. 新型墨路系统，支持快捷保养运输模式。
2. 墨路与电子系统分离。
3. 独有三门设计维护方便更省心。
4、实时监测喷码机溶剂与墨水消耗情况
应用范围
EC-JET1100 应用在食品、线缆、乳制品、饮料、木制板材、医药、日化、建材等行业。

海康睿影
HIKRAYIN

HIKRAYIN 海康睿影



X 光智能缺陷检测设备
（袋装机型）

X 光智能缺陷检测设备利用领先的人工智能技术，内置海康专用高性能处理器和全新一代 Raytina 图像增强引擎，实现对图像信息真实还原的同时，展现更清晰的画质和更细腻的成像细节，实现高精度、高适应性的异物及缺陷检测效果，为企业生产提质增效提供有效的技术保障。
检测产品内异物（金属、石子、玻璃、陶瓷等）的同时，对缺陷同步检测。如产品形态不良，包括夹杂、断裂、残缺、碎裂、重叠等，有效防止不良品的流出。
不透明产品包装中产品计数 / 完整性检测
降低干燥剂 / 脱氧剂的影响

韩田自动化（浙江）有限公司
HANTIAN AUTOMATION（ZHEJIANG）CO.,LTD.



HGP 系列海绵吸具

本品应用于码垛终端，产品内置真空发生器以及止回阀，可适应不同尺寸工件的吸取。

汉瓦真空技术（无锡）有限公司
HANWA VACUUM TECHNOLOGY (WUXI) CO., LTD.

产品系列：真空吸具系统、真空取盘、真空发生器，等真空零部件，一直以完善的品质、优质的服务、合理的价格致力于客户，为了更好的提高公司的研发和制造能力，公司特从德国、日本、韩国、台湾等地大力引进更加先进的工艺设备。



真空吸盘

杭州东华链条集团有限公司
HANGZHOU DONGHUA CHAIN GROUP CO.,LTD.

东华链条致力于 18&60 细分市场，为广大客户提供一站式链传动系统解决方案，食品行业如冰淇淋生产线，灌装线，肉联加工设备，方便面输送线，紫菜加工、瓜子设备、水果挑选设备、棕榈油生产线、制糖加工设备、洗瓶机、粮油设备、香肠生产流水线，棒冰速冻线，蒸煮设备用链条。



食品行业链条

杭州汇萃智能科技有限公司
MSTAR TECHNOLOGIES,INC.

通用智能高速机器视觉平台包括通用智能高速机器视觉系统、机器视觉底层算法库、智能软件、智能相机、工业相机、红外相机、图像处理器等产品。在自动化生产过程中，可完成目标定位、质量瑕疵检测、外观尺寸测量、工件计数、识别确认及对位组装等多种视觉检测任务。结合视觉处理器、相机、光源、镜头及附属配件等配套硬件，可为客户提供高精度、高稳定性的机器视觉解决方案。



通用智能高速机器视觉平台

杭州亿特智动科技有限公司
ITDRIVE INTELLIGENT LINKAGE TECHNOLOGY LTD.

- 全封闭式箱体设计，消除漏油风险，使用更安心
- 欧洲优质原材，持久耐用，显著提升寿命，使用更放心
- 更强轴承配置，承受频繁启停及正反转冲击，使用更顺心
- 高性能润滑，标配人工合成油，终身免维护，使用更省心
- 低噪音运行，先进的噪音振动检测分析，使用更舒心



DWS 蜗轮蜗杆系列

杭州中衡包装机械有限公司
HANGZHOU ZON PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

电脑组合秤适合膨化食品、冷冻食品、五谷杂粮、宠物食品、脱水蔬菜、塑料胶粒、五金件、日化类等各种颗粒状、片状、条、球状物料的快速定量称重包装，如糖果、巧克力、果冻、花生、开心果、杏仁、核桃、坚果、果仁、葡萄干、话梅、薯片、锅巴等，可配合实现袋装、罐装、盒装等各种形式的包装定量。可根据客户需求切换称重、数粒等不同工作模式。采用高精度数字式称重传感器和 AD 模块进行准确计量。

20/24/32 头 系列组合秤可以根据客户产品需求，进行两种或三种不同物料混合称重包装，广泛应用于坚果、花茶、谷物等混料产品。可根据客户要求使用中英 / 西等多种语言操作系统。



电脑组合秤

合肥美亚光电技术股份有限公司
HEFEI MEYER OPTOELECTRONIC TECHNOLOGY INC.

美亚中小包装 X 光检测机
• 适用于休闲食品、乳制品、肉制品、烘焙食品、速冻产品、果蔬产品、预制菜等包装内异物、缺损检测。
• 配备翻板式、推板式、吹气式等多种剔除结构，满足不同使用场景需求。
• 采用国际先进的铍窗射源，成像清晰，检测精度高；创新搭载深度学习技术，还可检测包装物内与干燥剂、坚果开口器重叠的异物，有效避免检测盲区，满足客户对高品质包装食品检测需求。


美亚中小包装 X 光检测机

合肥宇成机械制造有限公司
HEFEI YUCHENG MACHINERY CO.,LTD

此款液体包装机是全自动成型灌装封口，主要用于生产袋装水，饮料，酱油黄酒，食用醋。灌装量从 150ml-500ml 可调，外形美观，可根据客户的要求增加 PLC 控制，光电跟踪。


液体包装机

合肥智皖电子科技有限公司
HEFEI THE ONE ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD.

智皖电子专业研发生产视觉计数机，用于工业、电子、食品、医疗等行业的计数包装。最新研发的 VX 系列视觉计数机，采用相机识别计数，适用于各种袋装休闲食品、糖果、药品等的计数包装，适合单包数量 1-100，包装速度要求快的包装需求。可搭配立式机、盒装线等。


VX 系列视觉计数机

河北川达机械制造有限公司
HEBEI CHUANDA MACHINERY MANUFACTURING CO. , LTD.

技术参数：
• 电压：三相 380v 频率 50Hz
• 总功率：7 kW
• 内筒直径：300 mm
• 产量：500 ～ 1000kg/h
• 最大物料尺寸：直径小于 100 mm
• 切割范围：4 ～ 12mm 冻肉丁、丝、片
• 外形尺寸：1410x760x1208mm
• 重量：450 kg
• 整机材料：SUS304 不锈钢
• 切割温度范围：-10℃～ 0 ℃（-10℃为此机极限切割温度，非正常生产切割温度）
• 最佳切割温度：-6℃～ -5℃
• 生产解冻环境温度： -8℃～ -4℃
• 投料方式：连续
• 润滑方式：机体外油嘴
• 厚度调节：人工手动
• 控制系统：PLC 触摸屏 变频器
二、性能介绍：
• 先进的刀具拆卸方式：徒手拆卸刀组，不用任何工具
• 清洗方式：用水枪直接清洗
• 安全装置：感应式自动电路切断
• 用途 ：冻肉切丁、丝、片


冻肉切丁机 CD300

河北佳顺不锈钢轴承制造有限公司
HEBEI JIASHUN STAINLESS STEEL BEARING MANUFACTURING CO., LTD

不锈钢带座外球面轴承具有良好的耐腐蚀性，能够在潮湿、酸性或碱性等特殊环境下稳定工作，有效防止因腐蚀而损坏，从而延长使用寿命。其次，其最大自动调整角可达 2°，能在两轴承座不同轴的情况下正常工作，适应性强。此外，其旋转精度优良，游隙较大，使得温差对其精度的影响较小。再者，不锈钢带座外球面轴承的结构设计独特，易于再润滑，且预先加注了润滑脂，采用双层或三唇密封，适用于灰尘、泥浆和腐蚀性介质较多的环境。最后，这种轴承的使用也非常方便，无需额外设计轴承箱，可以直接用螺栓安装，体积小，结构简单。综上所述，不锈钢带座外球面轴承具有耐腐蚀、适应性强、旋转精度高和使用方便等诸多优点，广泛应用于各种机械设备中。



不锈钢带座外球面轴承

河北晓进机械制造股份有限公司
HEBEI XIAOJIN MACHIHERY MANUFACTURING INC.

在真空状态下完成灌装过程，有效地防止脂肪氧化，避免蛋白质水解，减少细菌存活量，有效地保证了产品的保质期及产品的颜色鲜亮、味道醇正，该机可带方便快捷的自动扭结装置，可自动扭结天然肠衣、蛋白肠衣、胶原肠衣等，灌装速度 0-500time/min，配上定长分配器可实现超高速定长扭结。定量范围从 5g-99999g，正常麻状产品误差不超过 ?g（400g）、正常块状产品不超过 ?g（400g）. 可与双卡机联机，完成灌装 - 打卡自动化生产。
关键零部件采用进口材料经加工中心制造，确保机器制造精度，泵体、叶轮，叶片采用特殊热处理工艺，光洁度高，耐磨性好，确保定量精度，且便于清洗。电机、减速机、真空泵、电器元件采用进口名牌产品，真空度可达 -0.1Mpa. 可加配高速定长控制器及自动挂肠机。
整机采用 SUS304 不烤钢材质，、新颖的外观设计和处理工艺使产品具有非常美观敏外形。



真空定量灌装机

黑龙江迪尔制药机械有限责任公司
HEILONGJIANG DIER PHARMACY MACHINERY CO.,LTD

系列中药制丸机可广泛应用于中成药丸剂生产，如：蜜丸、水丸、水蜜丸、浓缩丸、糊丸等，是中药小丸生产的主要设备。



中药自动制丸机

宏集科技（上海）有限公司
HONGRAX TECHNOLOGY(SHANGHAI) CO., LTD.

宏集 DC-Pro PLC-HMI 一体机，将宏集 CC 系列紧凑型控制器与宏集工控屏结合，有 4 英寸、7 英寸、10 英寸和 15 英寸可供选择，可通过 Target Visu、Web Visu 轻松实现远程可视化，支持 OPCUA 通讯、VPN 远程控制。宏集 DC-Pro 产品，内置原生 CODESYS，符合 IEC61131-3 标准，支持 CNC、Robotics、追剪、电子凸轮等多轴控制，循环周期可低至 500us（已测试 46 个品牌的伺服系统）。宏集 DC-Pro 具备丰富的接口，包含最多 2 个网口、2 个 CAN 口、1 个 RS232/485 接口。此外，它还集成了 RTC 实时时钟，最多带 2 个 USB 和 1 个 SD 卡插槽，且自带数据 IO 接口，包含 4 个 DI、4 个 DO、4 个 AI。防护等级高达 IP65，使其即使在有水和污垢的环境中也能正常工作。



PLC-HMI 一体机
宏集 DC-Pro

宏信（福建）工业装备技术有限公司
TIGER(FUJIAN)INDUSTRIAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

我们的产品在食品机械行业得到了广泛应用，包括各类输送带、同步带、传动带等。工业皮带具有高效的传动性能，能够在食品机械中实现平稳、准确的动力传递，提高设备的生产效率，同时产品采用高品质材料制造，具有较高的耐磨性和抗拉强度，使用寿命较长，降低了更换和维护成本。
针对食品机械的特殊需求，工业皮带可选择卫生型设计，易于清洁，符合食品行业的卫生标准，确保食品安全。根据客户需要，工业皮带也可进行特殊加工，如加挡块、开槽、加胶、加裙边、加导条等，以适应不同设备的生产工作要求。为食品机械行业提供高品质、且经济高效的解决方案。



工业皮带

华北兴达（天津）包装机械有限公司
NORTH CHINA XINGDA (TIANJIN) PACKAGING MACHINERY CO., LTD.

1、适用于食品、医药、化工、化妆品行业中酱料类物料（番茄酱，辣椒酱），液体类物料（酱油，果汁，面膜液、洗衣液），粉剂物料（奶粉，面粉），颗粒类物料（胶囊，眼泪、味精、鸡精、瓜子）及固体类物料（糖果，花生、膨化食品）等
2、可自动完成取袋、计量、下料、封合、计数、且可根据客户要求配置打码、喷码、排气、冲孔等功能
3、彩色触摸屏操作，PLC 控制，驱动步进电机控制袋长，放袋槽放袋方便简单，配备自动压袋装置；配置进口压力感应装置，达到不下料不封的效果，节约包装袋；智能式温控仪，PID 调节，保证 将温度的误差范围控制在 1℃以内



水平给袋式包装机

华联机械集团有限公司
HUALIAN MACHINERY GROUP CO., LTD.

FBK-332C 封口缝合自动包装机适用于包装重量在 25~50kg 的重型大袋，适合单（多）层牛皮纸袋、纸塑（PE）复合袋或纸塑编复合袋等的包装，该系列机型可按程序自动完成包装袋袋口的除尘（选配）、袋口、修剪、缝合、剪线辫、包纸带、剪纸带、热封、压合和计数等工序。



FBK-332C 封口缝合
自动包装机

惠州固尔琦智能设备有限公司
HUIZHOU GURKI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

固尔琦全自动打包流水线：全自动打包流水线是一条集自动化开箱、自动化封箱与四角封箱和 PP 带自动打包为一体，具有易操作、无人化、性能稳等特点。还可以配套自动化折盖封箱机、自动贴单机、自动分拣机、自动封切收缩包机等设备，广泛用于食品、化妆品、医药、软件、饮料、烟草、日化、汽车、线缆、电子等大批量产品打包封箱



固尔琦全自动打包流水线

济南中膨机械有限公司
JINAN SINOPUFF MACHINERY CO., LTD

双螺杆挤出机，以谷类、薯类或豆类等为主要原料，经挤压机挤压，在高温、高压条件下，利用机内外的压力差，使产品膨化而生产出市场流行的麦香鸡块、米果，米圈等各种膨化夹心食品；也可变换模具及辅助设备，生产营养粉、谷物片粥及各种形状的膨化休闲食品。该机器以“适用原料广泛、操作维修方便、能耗低、产量高”等特点在国内处于领先水平



双螺杆主机 300-A

嘉善萨维塑料轴承技术有限公司
JIASHAN SAWEI PLASTIC BEARING TECHNOLOGY CO., LTD

标准直线轴承包括一个可更换 J 型材料滑动膜，滑动膜是配合阳极氧化铝轴或者钢轴来使用的。滑动膜通过止动环槽来实现轴向固定。LIN 直线滑动轴承的尺寸与标准滚珠轴承一致：性能好，同时显著降低成本。
在主要机械部件为不锈钢材料的应用场合，比如食品和灌装、包装等设备，非常适合使用塑料轴承，并可减轻设备重量，并且不加油减少对食品药品的污染。



直线滑动轴承

嘉兴麦菲包装机械有限公司
JIAXING MAINFILL PACKAGING MACHINERY CO., LTD.

完成计量、充填等工作，适用于计量那些易流动或者流动性极差的粉粒状物料，如奶粉、面粉、固体饮料、可可粉、鸡粉、白砂糖、葡萄糖、食品添加剂等等
1. 水平开启式料箱无需工具即可方便拆洗
2. 伺服马达及伺服驱动控制螺杆配
3. 有高度调节手轮，方便调节整机高度
4. 可更换螺旋附件，能够适应超细粉到小颗粒等多种物料。



螺杆计量机

江苏百瑞佳塑料科技有限公司
JIANGYIN BAIRUIJIA PLASTICS SCIENCE & TECHNOLOGY CO.,LTD

江阴市百瑞佳塑料科技有限公司是一家专业生产 POF 收缩膜的中外合资企业，拥有先进的 POF 收缩膜生产线 9 条，年产量 3 万吨左右，可生产厚度从 10 微米到 30 微米，可根据客户要求提供单缠绕膜、中心折叠膜、微穿孔膜、交联膜等各种规格。



热收缩膜

江苏大江智能装备有限公司
DAJIANG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD

全自动气调保鲜包装机，是江苏大江针对食品及其它盒装物品等专门推出的一款盒式包装机，这种包装的基本原理是用塑料托盘和封盖膜将食品包装在托盘内，使所包装的食品等卫生、安全美观，防止食品的污染。设备采用微电脑可编程控制器和人机界面触摸屏控制系统，各项参数设定直观精确，运行稳定可靠。设备自动化程度高，各主要部件均采用国际知名品牌产品，质量可靠，使用寿命长，维护简单。采用可更换封口模具，用户可根据需要随时更换所使用托盘的形状和规格。广泛应用盒装快餐、熟食制品、面包糕点、冷鲜肉、熟肉制品、快餐、糕点、米粉、奶酪、豆制品、水产品、果蔬等新鲜食品的包装。



全自动气调保鲜包装机

江苏福莱欧工业制带有限公司
JIANGSU FULAIOU INDUSTRY MANUFACTURING CO.,LTD

食品加工用输送带选用优质的高强度聚酯织物作为带芯。带体弹性好，不易变形稳定性好。产品配方科学合理，符合食品卫生标准，可与食品直接接触，无异味、耐油、防粘、防滑。



食品机械包装专用输送带

江苏华懋工业标识设备有限公司
JIANGSU HUA MAO INDUSTRIAL MARKING EQUIPMENT CO. ,LTD.

江苏华懋工业标识设备有限公司——是一家专业致力于工业喷码标识的集技术研发、产销一体和售后技术服务的科技发展型企业。是整体工业标识解决方案提供商，是江苏省民营科技型企业，是中国创品牌服务企业。



紫外激光打标机（立式）

江苏南方精工股份有限公司
JIANGSU NANFANG PRECISION CO.,LTD.

南方精工工业机器人 RV 减速机专用精密钢制保持架滚针轴承，保持架材料采用合金钢 20CrMo，滚针做对数凸度设计，有效消除了滚针两端应力集中，大幅提高轴承寿命。我司自主设计的 RV 减速机专用精密自保持尼龙保持架滚针轴承，相比传统的钢制保持架轴承，在确保产品质量和性能的前提下，降低生产成本，提升了产品竞争力。
南方精工同时也拥有完备的 RV 减速机实验设备，可以模拟机器人机械臂实际的工作状况，为自主设计研发已经产品性能提升，提供了验证手段和依据。



滚针轴承

江苏天宇伟业科技有限公司
JIANGSU TIANYU WEIYE TECHNOLOGY CO., LTD.

1、天宇伟业杀菌釜具有高智能化、节能化特点，持续创新、引领行业发展方向；
2、设备选型范围广，规格 DN500—DN1500；
3、装卸输送系统行业类领先发展
4、引进丹麦有线、无线热分布测试仪，可为设备调试使用过程即时进行热分布测试，保证每台设备的性能可靠。



杀菌釜系列

江苏维凯科技股份有限公司
JIANGSU VEIK TECHNOLOGY & MATERIALS CO.,LTD.

采用进口玻璃纤维为编制材料，进行平纹、斜纹、缎纹或其他织法编织成高级玻璃纤维布基材，再经独特工艺技术反复充分浸渍，涂覆优质特氟龙树脂，生产出各种厚度多种超宽的高温布。
1. 用于做加热食品的垫片，烤盘片，微波垫片；
2. 抗粘的衬片，垫片，蒙布等；
3. 根据不同规格的漆布可用于各种烘干机械的输送带，粘合带，封口带等。



特氟龙耐高温漆布(四氟布)

江西赛玛智能科技有限公司
JIANGXI SAIMA INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

1、机器的包装范围广泛，根据不同的包装物料选择不同充填装置，就可包装各种固体物料、液体、酱料、粉剂、颗粒等物料；
2、可适用包装袋范围广泛，对于多层复合膜、单层 PE、PP 等制成的各类预制袋、纸袋均可应用；
3、电气控制系统采用先进 PLC，配彩色 POD，人机界面友好，操作方便；
4、机器标配自动检测装置，可检测气压压力、温控仪故障、机器上袋情况、包装袋袋口有无打开，可判断机器状态、控制机器是否打码、充填装置是否进行充填，热封装置是否进行封口，从而避免浪费包材和原料，大大节约成本。



全自动旋转给袋式包装机

江西新财鑫科技有限公司 / 广东财鑫塑胶有限公司
JIANGXI XINCAIXIN TECHNOLOGY CO., LTD. /GUANGDONG CAIXIN PLASTIC CO., LTD

凭借我们厂内的生产资源和我们 20 多年的注塑生产经验，财鑫能为您提供多样的 IML 塑料包装容器，您可以在我们现有产品中选择适合您的包装，我们也可以为您定制 IML 包装，包括形状、容量、标签面积、盒盖样式、颜色等。



模内贴包装

江阴安可新材料有限公司
JIANGYIN ANKE NEW MATERIAL CO.,LTD.

保鲜效果极佳，可阻隔外界的干扰，使产品可以持久保鲜且可清晰的看到食物的新鲜程度



气调盖膜

江阴市宝利机械制造有限公司
JIANGYIN BAOLI MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD.

此混合机作用下的物料保持湍流的原理，搅拌器犁式的形状，配合搅拌速度，产生离心涡旋运动，致使受力物料三维扩散，并彼此融合。适合于干粉，粒子与小块状，与低粘度浆料的混合。



卧式犁刀混合机

焦点科技股份有限公司（中国制造网）
FOCUS TECHNOLOGY CO., LTD.（MADE-IN-CHINA.COM）

在信息展示服务基础之上，中国制造网还为会员企业提供精准营销推广、TM 洽谈在线翻译、在线交易支付、物流报关、融资退税、专业培训等全链路外贸服务，赋能国内外贸企业，为其拓展国际市场、获取贸易机会提供全程保障。

B2B 电子商务平台

锦岸机械科技江苏有限公司
JOIN AUTOMATION MECHANICAL TECHNOLOGY CO., LTD.

工作原理
全新 JB-G1-1N 全自动超细粉末包装一体机，可自动完成上袋、计量脱气填充、袋口整理、排气等工作。
优势特点
采用进口数控阀斗组件，让包装运行更加稳定。
所有传动设置，均有安全防护罩，保证现场操作安全稳定。
供袋装置静态切换设计，提升整体上袋稳定性。
防粉尘干扰的除尘装置，减少现场卫生清洁等。
出包输送可上下调节，平台采用食品级加工工艺，没有卫生死角。



全自动超细粉末包装一体机

巨业智能科技（广东）有限公司
TEPPS EQUIPMENT CO.,LTD.

行业首创智能控制系统，并与喷码完美结合于一体，使封口、喷码、计数一次性完成作业，为工厂大大提高了生产效益和降低了生产成本。



智能喷码封口机

凯迈 (洛阳) 机电有限公司
CAMA(LUOYANG) ELECTROMECHANIC CO.,LTD

DXD01KM120 型高速智能袋泡茶包装机主要用于碎茶和其它类似颗粒物料的包装（20 ～ 60 目散状无粘性颗粒状或片状物料），可实现自动上料、内袋双列分切、标签滤纸棉线热封焊接、茶包计数堆栈分组输出等功能；可定制研发内袋汇总送入外袋、外袋热封成型、成品设计分组输出等功能；整机通过 PLC、HMI 与多轴伺服控制系统，协调、有序地完成产品包装工作。



DXD01KM120 型高速智能袋泡茶包装机

康耐视
COGNEX

DataMan 380 是一款图像读码器，能够在高速线体上捕获和跟踪重要的产品和包装信息，提供丰富且有价值的数据。
超大的视野范围可读取更大区域内的条码，通过单张照片即可获得更多条码信息从而提高吞吐量和效率。
先进的 AI 强大的成像和解码技术，AI 定位条码可提高解码效率并在复杂的多条码应用中保持高吞吐量。



DataMan 380 系列固定式读码器

柯斯达流体技术（佛山）有限公司
CORSTAR FLUID TECHNOLOGY(FOSHAN) CO., LTD.

旋转式陶瓷柱塞泵总成是一种用于计量输送或定量灌注化学液体、高纯液体的柱塞式精密计量泵。在柱塞旋转运动过程中，基于可调泵头角度产生轴向直线运动，实现精密地调节行程来控制输入和输出。该系列的计量泵具有非常高的计量精度和重复一致性，精度优于正负千分之五。可用于包装机灌注部分的配套以及改造。适用于灌注电解液、药液、生化试剂、化学液体、精油、精华液、乳液、香水、指 甲油等中低粘稠度均质液体物料。



X2 系列旋转式
陶瓷柱塞泵总成

克力泰 (北京) 科技发展有限公司
CREATECH (BEIJING) LIMITED

全能设备 BVC
由于装备 Sense & Seal 产品检测，效率高，减少停机时间
Premiumseal 技术提供可靠的产品保护
理想地适用于各种应用
可编程的密封力
洁净设计，无空心空间或型材
由于产品区域与驱动区域分离，因此易于快速清洁
可提供全不锈钢设计
直观，易于理解的操作，用户界面，有图形支持
适用产品：
食品粉体（奶粉，饮料粉，糖类等）
制药和化工粉体（原料药，水溶肥，农药等）
咖啡和茶类 (咖啡豆 / 研磨咖啡)
谷物，面粉和米类
糖果和休闲食品
冷冻产品 / 宠物食品
调味品和食盐类产品
其它的固体或颗粒产品



Rovema BVC – 连续式
成型、灌装、密封立式
灌装机

昆山安衡自动化设备有限公司
KUNSHANANHENG

ACW-0.2 经典款缺粒检测秤是我司针对制药、食品等目标市场，开发出的高速度高精度称重产品，该产品以高速度之动态重量读取模式检出生产在线的产品重量，判断产品重量是否合格，并回传称重数据，适用于各种小包产品中的重量检查和缺粒检测。



高速高精度动态检重秤

昆山迈格金相机械设备有限公司
KUNSHAN MAIGE JINXIANG MACHINERY CO,.LTD.

机器主要采用进口 PLC 控制器任意设置袋长，设定生产总数量、显示生产数量、设置总产量自动停机。
·智能型温控仪双路控制横、纵封体温度。
·智能光电定位，抗干扰强连续两袋光标异常即停机报警。
性能稳定可靠、本机外形美观大方、全不锈钢结构、符合食品和医药包装的卫生要求。
·采用量杯计量，对于颗粒类物料计量准确，符合国家计量标准。
·制袋系统同步伺服电机细分技术制袋精度高，误差小于 1 毫米。
·机器耗电量小、占地面积小。



MG 420/420B
立式包装机

昆山市恒翔包装科技有限公司
KUNSHAN HENGXIANG PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.

顶部捆扎机配备可移动带槽，带槽、翅片全部一次成型，保证精度，可满足最大货物 3.5 米尺寸要求



穿剑顶打机含顶部加压

昆山新莱洁净应用材料股份有限公司
KUNSHAN KINGLAI HYGIENIC MATERIALS CO., LTD

阀阵是一种将各种功能件按照一定标准聚集成组的组合，阀阵的应用可以节约生产时间，提高生产效率。阀阵的组合灵活多变，一组阀阵可服务于多条管路，当其他容器在被注入或清空物料的同时，可以对其中的某个容器进行清洗而不会污染物料。在乳品、果汁、饮料、酿酒厂、葡萄酒等食品加工领域阀阵的应用已经十分广泛



防混阀阀阵

昆山兴威联电气有限公司
KUNSHAN SVL ELECTRIC CO.,LTD.

兴威联可以提供传感连接器及线束、重载连接器，伺服线束、面板接口、阀插头、电缆引入系统，磁性开关、压力开关，工业 LED 照明、现场总线模块等自动化元器件。



自动化元器件

蓝探贸易（上海）有限公司
LANTECH CHINA CO., LTD.

Lantech 全自动自适应封箱机，通过自动感应纸箱尺寸的（可调节的）进料导轨，进入弹性双侧皮带成型区，并完成封箱进程。此设备特别适合具有多条包装线需要合并封箱的制造工厂和物流分销中心。



自适应封箱机

缆普电缆（上海）有限公司
LAPP KABEL SHANGHAI CO., LTD.

ÖLFLEX® CONNECT 为您的设备提供一站式线束集成系统解决方案。无论您是需要定制电缆组件、还是用于运动应用的伺服电缆组件，或是拖链系统，缆普都能为您的多样化电缆系统要求提供一站式解决方案。30 多年来，从设计阶段到原型制作，再到生产和质量控制，缆普敬业的高素质工程师、技术人员、销售和服务人员团队一直致力于为您提供量身定制的线束集成解决方案。

线束集成系统解决方案

雷工智能设备（上海）有限公司
LIGHTNING INTELLIGENT EQUIPMENT (SHANGHAI) CO., LTD

1. 实时打印贴标。贴侧面、平面、端面。
2. 数据系统将标签内容模板发给打印机，打印机打印标签，然后通过气缸推贴的方式将标签贴到待贴的位置。
3. 检测到产品到来，气缸执行贴标动作，将标签贴到产品上。
4. 通过网线或者 USB 打印机线链接打印机；
5. 在联机的电脑上安装该打印机（该打印机安装打印机驱动）；
6. 在电脑的打印机里面设置该打印机为默认打印机；
7. 数据系统会把数据默认发给该打印机，打印机有数据就可以工作了。
8. 通过打印机共享，在局域网里任何一台联网电脑都可以调用该打印
9. 本机采用松下 PLC 控制、费斯托气缸、斑马工业打印引擎（所有配置均可指定）



实时打印贴标机

镭曼检测设备（上海）有限公司
RAYMAN DETECTION CO.,LTD.

产品内部极微小金属和非金属异物检测，完整性检查，重量测量，容量填充控制，脂肪含量分析，残骨及鱼刺扫描。帮助企业控制产品质量，提高产品安全性，实现高成本效益。



X 射线检测系统

临海市谭氏真空设备有限公司
LINHAI TAN'S VACUUM EQUIPMENT CO., LTD.

SV 单级多旋片式真空泵体积小，适合安装于室内使用。SV 单级多旋片式真空泵按照旋式 工作原理，利用油密封间隙、润滑旋片带走压缩热，通过排气过滤器将油与排出气体分离。该真空泵抽送气体和蒸气后，可将容器或真空系统抽空至中真空范围。
SV 单级多旋片式真空泵适合抽限定水蒸气允许压强下的水蒸气。
SV 单级多旋片式真空泵专业配套真空包装机使用。



SV 单极多旋片式真空泵

领达电子科技（珠海）有限公司
LEAD TECH(ZHUHAI)ELECTRONIC CO.,LTD.

i9 为我司的最新款机型，有稳定的供墨系统，耐用且易于更换的墨水芯，自动调节功能无需手动调墨水参数，快速启动，多种语言，拥有新一代打印头，防止油墨泄露的注射成型技术自动清洁，确保更长时间的运行。



i9 小字符喷码机

马鞍山俊强精密机械设备有限公司
MA'ANSHAN JUNQIANG PRECISION MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

俊强公司专业生产各类齿刀，多种材质，主要用于包装机械，塑料制品，食品行业（蔬菜，水果，肉类，牛轧糖，干果）以及其它产业机械上。



齿刀

马鞍山市东明机械科技有限公司
MAANSHAN DONGMING MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD

13955547558

主营包装机齿刀，投包机刀片，枕式包装机齿刀片，齿形刀片系列，封箱机齿刀怕，立式包装机齿刀片，分切小圆刀，油墨刮刀，非标刀片等系列产品。



刀片

马肯依玛士（上海）标识科技有限公司
MARKEM-IMAJE CHINA CO.,LTD

SmartLase C600 二氧化碳激光打码机满足您对速度和性能的需求，可在 PET 瓶、玻璃、纸标签、糖果标签、柔性薄膜、印刷纸张 / 纸箱、涂层金属等基材上进行美观、耐久的激光打码，同时降低您的使用成本。其性能可以应对多场景下高速打码的需求，即使是打印包含条码和二维码的复杂信息。

您的收益：

- 在多种基材上标识高质量、耐久的信息
- 更低使用成本，更少停线时间，更高效率且因不使用油墨
- 而更具可持续性
- 多功能、简便且直观的用户界面，有效提升操作员效率
- 为工业 4.0 准备就绪，赋能智慧包装



60 瓦二氧化碳激光打码机
C600

梅特勒托利多科技（中国）有限公司
METTLER-TOLEDO TECHNOLOGIES (CHINA) CO., LTD.

梅特勒 托利多

新一代工业金属检测机的性能有了显著提高且灵敏度极高。适用于检测干燥或深度冷冻的产品。

- 提供更好的品牌保护

在干燥的应用中，球体检测灵敏度可最多提高 25%； 调谐频率更高，更灵活，性能更强。

- 为提高效率而设计

日常任务自动化提高了效率。提高稳定性，减少了错误剔除。图标驱动的用户界面简化了操作。

- 降低了使用成本

访问更高级的尽职调查功能，符合严格的零售商要求。可扩展 I/O 和模块升级，与时俱进。



金属检测机 M33R

摩登纳（中国）自动化设备有限公司
MODULA (CHINA) AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

MODULA

Modul 垂直升降式自动货柜，模块化设计，充分利用垂直方向的空间。标准设备最大高度可达 16.1 米，最大承载可达 90,000 公斤。可以安全，洁净，高效地储存各种物料，最高可以节省 90% 的占地面积。



Modula 垂直升降式
自动货柜

耐驰（上海）机械仪器有限公司
NETZSCH (SHANGHAI) MACHINERY AND INSTRUMENTS CO., LTD.

NETZSCH

耐驰的预处理切割系统 - 灵活而又保证质量，可用于糖果原材料处理和再加工 MasterCream 被设计成灵活的并且高效的精炼糖果原材料的设备，比如坚果，也可以用于再加工和再处理。
预研磨和再加工的坚果糊状物能直接被送入工艺槽做进一步处理。
预处理切割单元和一台卧式搅拌球磨机组合在一起作为精磨工具，允许加工优质产品比如坚果奶油和糊剂的再处理。
对机器组件的减少使用和封装使用，在加上最佳的研磨技术，产生低处理温度（40° C to 50° C），产品的口感更佳，保质时间更长。



MasterCream 系统

耐柯清洁系统（上海）有限公司
NAICO CLEANING SYSTEM（SHANGHAI）CO., LTD.

Naico®

该系列符合 GMP 要求，易于清洁和消毒，并且结构光滑，可防止灰尘和其他卫生风险积聚。
全 304 不锈钢，医药食品级材质
创新型消音设计噪音低，占地面积小
全新设计散热系统，满足长时间连续工作
防静电不沾灰可水洗过滤袋，医药食品级认证
加大工业级 4 寸移动脚轮，坚固耐磨防震、移动方便
抗震真空压力表，实时监测吸尘负压以及设备堵塞情况



食品药品包装专用工业
吸尘器 NT200H 系列

南京东友自动化科技有限公司
NANJING ECOMOTION AUTOMATIC TECHNOLOGY CO., LTD

ECOMOTION

富士伺服电机是由富士电机株式会社研发和生产的一种高性能电机设备，广泛应用于工业生产线，自动化设备和机器人等领域。



富士伺服

南京市扬子粮油食品机械有限公司
NANJING YANGZI GRAIN & OIL FOOD PROCESSING MACHINERY CO., LTD

揚子面機 YANGZI NOODLE MACHINERY

本系列设备，我公司自 1998 年开始研发，于 2002 年投放市场，是我国内陆最早选择真空和面技术用于面制品的生产制造，也是率先申请国家“实用型专利”的厂家；主要用于高档保鲜拉面、保鲜半干拉面、挂面、方便面、乌冬面、速冻云吞、水饺等面制品的生产，是现代面制品行业的最佳选择。



真空和面设备

南京崴钢科技有限公司
NANJING WEI STEEL TECHNOLOGY CO., LTD

EUROVAC

欧乐霸真空泵，每小时排气量 60 立方，可用于真空搬运，真空吸盘，真空包装 .



VE4-VE40
KVE6-KVE160
干式真空泵

南京智超机械科技有限公司
NANJING KATTEC MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD.

本公司生产的食品系列刀片，质量可靠，使用寿命长。广泛应用于肉类，骨头类，蔬菜、茶叶类产品的分切。产品出口至全球各地多个国家，深受客户认可。产品材质选用 420J、440C 等不锈钢材料，硬度值等要求可以加工定制。



食品刀片

南通恒力包装科技股份有限公司
Nantong Hengli Packing Technology Co., Ltd.

· 适用于多种不同装量的独立小包装零食混合装盒、装袋、装箱
· 可以实现订单、包装以及物流的全面融合
· 创新式混合计数包装模式，速度更快，效率更高
· 帮助产品企业更好满足消费者需求



多品种礼盒（包）装盒机

霓佳斯（上海）贸易有限公司
NICHIAS（SHANGHAI）TRADING CO.,LTD.

TOMBO No.9014 SANICLEAN® 垫片是将富有弹性的橡胶垫片的表面被覆耐化学性、耐热性、耐污染性优异的 PTFE 树脂，使之同时具备了橡胶的弹力和 PTFE 材料的优点，使用上如同普通的垫片般便捷。SANICLEAN® 垫片有两种型号，其中一种是对应螺纹接头的 TOMBO No.9014-A 型垫片。



卫生级法兰专用垫片

宁波得利时泵业有限公司
NINGBO DURREX PUMPS CO.,LTD

食品生产中，经常会出现大颗粒、易破碎的物料，如草莓颗粒果肉、含椰果的果酱、果冻等大颗粒物料。由于工艺要求不能对物料进行挤压破坏，所以对泵的要求非常高。得利时转子泵针对此类工况对转子进行特殊设计，既不破坏果肉完整性，也保证了物料的输送平稳。



大颗粒果肉输送泵

宁波迪恩天汇机械有限公司
NINBGO D&R MACHINERY CO., LTD.

淀粉模软糖生产线，主要用于明胶基、果胶基、卡拉胶基、变性淀粉或复配胶体等凝胶糖果的生产，自动化程度高、操作简便、运行稳定、产量高。整线主要由厨房系统、淀粉模浇注成型机、粉处理系统和成品处理系统等组成。不锈钢 304 制作，符合食品级卫生要求，可生产单色多层、多色多层、喷花、充气和夹心等多种产品。也可以用于生产功能性保健软糖。



淀粉模软糖生产线

宁波万汇智能科技有限公司
NINGBO CEDARPEX INTELLIGENT AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD.

3 个无刷电机搭配 1 个伺服电机
• CedarPEX 自主 Nokimoto 自研 ARM
私服运动控制系统
• 一体式主板搭配一体式带槽
• 带盘离合器（自动穿带以及二次送带）
• 捆扎力度、熔接热度、冷却时间均可调节
• 触控屏显示（所有功能均在触控屏上调节）
• 中英双系统显示（可添加日文）
• 全时动作感应装置
• 免润滑结构



GT-X - 全智能捆扎机

宁波中物光电杀菌技术有限公司
ZHONGWU STERILIZATION TECHNOLOGY CO.,LTD

本设备应用于包装材料表面及内部的杀菌，可根据生产线的速度、物料的行进方式、安装空间及杀菌指标等确定模块数量及功率，可根据物料的形式和产线要求调节杀菌时间、杀菌频次。



脉冲强光杀菌设备

宁波梓晨科技有限公司
NINGBO ZICHEN TECHNOLOGY CO.,LTD

双螺杆平行泵是一种正位移容积泵，两个曲面螺旋紧紧地贴合在一起，互相不接触，同时向轴向连续输送物料。因为其连续地平移推送物料原理，输送物料十分柔和，即使在高压下，也能平稳运行，振动小，完全无脉冲。



双螺杆平行泵

宁津县鲁天链网输送设备有限公司
NINGJIN COUNTY LUTIAN CHAIN NETWORK CONVEYOR EQUIPMENT CO., LTD

链板输送机是一种以标准链板为承载面，由马达减速机为动力传动的传送装置。链板式输送机，由动力装置（电机）、传动轴、滚筒、张紧装置、链轮、链条、轴承、润滑剂、链板等等构成。其中带动物料的输送的主要的两个部分为：链条，利用它的循环往复运动提供牵引动力；金属板，作为输送过程中的承载体。可以通过多列链板并行，使链板输送机做的很宽并形成差速，利用多列链板的速度差使多列输送在无挤压的情况下变为单列输送，从而满足饮料贴标、灌装、清洗等设备的单列输送的要求，我们可以将两条链板输送机的头尾部做成重叠式的混合链使得瓶（罐）体处于动态过度状态，使输送线上不滞留物料，可以满足空瓶以及实瓶压力和无压力输送。



网带输送机

欧华集团
ALPHA-PACK GROUP

全自动充填封口包装机是针对预制袋的充填封口包装设备，主要适用于自立袋、平袋、拉链袋及异型袋等袋型的全自动包装，同时更加不同的产品(液体,膏体,粉剂或者颗粒)从而采用不同的充填方式（活塞泵，螺杆，组合称等）实现自动充填．同时设备可根据袋子宽度，自动调节，生产速度快，大大为企业节省人工，提高工作效率。



全自动充填封口包装机

欧姆龙自动化（中国）有限公司
OMRON INDUSTRIAL AUTOMATION(CHINA)CO.,LTD.

Robot、设备、图像、安全的统合控制，实现匠人技艺的自动化、Engineering Chain 的革新。一并解决高精尖作业员的缺乏、自动化产线的生产性提升、工艺设计复杂以及返工．工程师缺乏、远程操控等生产课题。
One controller 无缝顺畅的整合顺序，运动与机人控制。
提升机器人引入设备的效率。除了顺序、运动之外，还将机器人控制整合至 One Controller 中，可以对包括机器人在内的每个设备执行同步控制， 并收集与每个设备的时间轴匹配的“可用”信息。
One Software 即可实现机器人和机器控制相整合的编程和 3D 模拟，掀起工程链的革新将一直以来相互独立的机器人和机械控制编程语言统一，确立了可在一个软件整合开发环境中轻松进行模拟的技术。可在虚拟环境中将真实环境的生产设备连接起来，进行远程的设备启动和设备维护。



设备·Robot·安全·图像的统合控制

帕波（上海）真空科技有限公司
POBVACU（SHANG HAI）CO.,LTD.

1、一款标准型大面积真空抓具系统，广泛应用于包装、生产线末端自动化以及其他多类型应用场合。可调节式止回阀技术和高厚度海绵吸盘能够在包装箱、包裹包装和初级包装上实现出色的抓取性能。2、配备一体式真空源，模块化多级真空发生管，易于维护；采用海绵吸唇特性，这种海绵具有不同孔间距和厚度，并可按客户实际需求进行定制。



海绵吸具

派克拉弗特（大连）包装科技有限公司
PACRAFT (DALIAN) PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.

型号：TT-8D-R
充 填 物：对应固体、粉体、颗粒、液体及固液混合产品
特　　征：8 工位、单列、高精度、可水洗
用　　途：蒸煮袋食品、调理食品、调味料、冷冻食品、米饭、果汁饮料、水产加工物、宠物食品、液体洗涤剂等
包装能力：40 袋 / 分钟



自动充填包装机

普丽盛轻工机械集团有限公司
PRECISE MACHINERY GROUP CO., LTD.

灌装速度：6000-20000 包 / 小时
砖包规格 :125-1000mL
灌装产品：液态、非粘性产品
产品种类：纯奶、酸奶、果汁、豆奶、茶饮料等



高速砖包无菌灌装机

奇雅检测科技（上海）有限公司
QIYA INSPECTION TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD.

1. 独家多光谱技术，保证最高检测精度
2. 超高的金属丝、金属碎屑等异形异物检出率
3. 超强抗干扰能力
4. 包装产品检测



输送带式金属探测器

启乐智能设备（台州）有限公司
QILE INTELLIGENT EQUIPMENT (TAIZHOU) CO., LTD.

电源电压：AC220V/50Hz; 功率：240W;; 输送速度：
8-10 箱 m/min; 适用胶带：48mm 60mm 75mm;
传动方式：两侧输送带传动；适用尺寸：280≤L≤500mm 510≤L+W≤1000mm
160≤W≤400mm 300≤H+W/2≤620mm 外型尺寸 2160*2065*1955mm；
设备特点：
纸箱自动成型封底一次完成，连续作业。
更换纸箱规格手动调节。
有缺料和动作异常报警功能。
本机为低速开箱，结构简单性价比高，可非标定制。



开箱机

青岛倍特机械科技有限公司
QINGDAO BEITE MECHANICAL TECHNOLOGY CO.,LTD

该新型包装机主要应用于食品、医药、洗化等领域中各种粉状物料的自动称重与包装。仅需在超大彩色触摸屏上输入相应项，设备即可自动调整包装袋尺寸，包装速度，封口温度等，并进行各工位检测。
生产过程中，如设备本身或周围工作环境出现任何异常，系统将报警并在触摸屏上显示报警原因。技术人员可直接排除故障。设备具有检测系统，真正意义上实现“无袋 - 不灌装 - 不封口”，包装成品率高！



全自动给袋式粉末包装机

青岛东平骏川工业自动化设备有限公司
QINGDAO DONGPINGJUNCHUAN INDUSTRY AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.



1、设备所有零部件符合国家相应标准规定要配备采用国外进口电器元器件，所有与食品或包装接触的零部件均采用食品级 304 不锈钢或 316 不锈钢，以及其他符合食品卫生需求的材料加工，保证食品的卫生与安全。
2、采用先进的 PLC 和 POD 电气控制系统和机械传动系统，实现自动取袋、自动计量、自动装料、油真空、自动封口、自动卸料。
3、设备真空闭气装置采用我司与德国联合研发的人工合成材料，在真空包装过程中可实现零摩擦、零磨损。
4、设备自带润滑系统，内设润滑油箱，系统可对多余机油进行回收过滤，实现循环利用，延长设备使用寿命。给袋式真空包装机是一种高效、节能的包装设备。它具有真空、防震、防潮、防护渗透等功能。
青岛东平骏川工业自动化设备适用于食品、医药、农产品、化工产品、机械零件等行业的包装。

给袋式真空包装机

青岛精锐机械制造有限公司
QINGDAO ELITE MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.

工作原理：在非工作状态时，由于弹簧力作用，阀门常闭 (开)。当执行器活塞被压缩气体作用时，阀门打开 (关闭)。双作用形式靠压缩气体控制阀门开关。
应用范围：生物制药、啤酒饮料，印染，空分，制药，灌装，化工，灭菌，泡塑设备，环保，其它 ...
技术参数：
工作压力：0-16bar(0-232psi)
控制压力：3-8bar(43.5-116psi)
介质温度：-10℃ — +180℃ (PTFE 常温型)，+25℃ — +220℃ (PTFE 高温型)
环境温度：-10℃ — +80℃
特点：
1. 下密封结构可减少残留，易于清洗；
2. 流量大、流阻小、无水锤；
3.Y 型设计，增加 30% 流量
4. 超长使用寿命；
5. 阀杆自动校正，自润滑；
6. 气缸采用不锈钢材质，在恶劣的环境中更加优秀，可 360 旋转。



角座阀

青岛科信自动机械有限公司
QINGDAO KEXIN AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD

科信专利双列机（专利号 ZL 2005 1 0054921.7），中国、美国、日本、欧洲等多国发明专利，同一卷膜可同时包两包，可切印有图案、色标的包装袋，两列可包装不同物品，可单 / 双列独立运行。该机占地面积小、省人工、自动化程度高、性能稳定可靠（机龄 16 年设备目前仍稳定运行），是联线生产的优质选择。广泛应用于高端食品、知名药业、方便面行业等对枕包机需求高的大型企业。服务客户有康师傅、华丰、徐福记、双汇、皓月、以岭药业等国内知名领先企业。特别是在方便面包装上有显著优势，科信的包装机从速度和稳定性上均达到世界领先水平，双列超高速枕包机稳定生产速度可达 440 包每分钟。获评 2021-2022 年度中国方便食品行业机械设备类优秀创新产品。



科信双列超高速包装机

青岛全通塑印有限公司
QINGDAO QUANTONG PLASTICS PRINTING CO.,LTD

异形包装袋，俗称棒袋，用于酸奶、饮料、棒冰、果冻等液态食品的包装，也用于膏体酒精等半流质产品的包装。本公司采用无溶剂设备与工艺，对饮料等内容物无任何化学污染。全通公司的棒袋产品，在国内和国际上均是市场占有率极高的。



棒袋

青岛义龙包装机械有限公司
QINGDAO YILONG PACKAGING MACHINERY CO., LTD

YL-（6-8）XZ 间歇式灌装旋盖机是专门针对吸嘴袋所研发的自动灌装设备，可根据客户产量及需求定制 6 头 -8 头灌装头数。机身为食品级 304 不锈钢材质，采用纯机械结构，较市场上大部分气动升降设备来说，机械传动更加稳定。
该设备可实现自动挂袋、自动定量灌装、自动理盖、自动挂盖、自动旋盖、自动输出。



YL- (6-8) XZ 间歇回转式
吸嘴袋灌装旋盖机

青岛英之彩包装有限公司
QINGDAO YINGZHICAI PACKAGING CO.,LTD

吸嘴立袋采用 PET / AL / PE 食品级材料制成。具有良好的耐光性和高阻湿性，优良的耐穿刺性。广泛用于番茄酱和调味酱。
这款定制的喷口袋袋拥有优雅的外观和出色的货架展示效果，使其看起来时尚诱人。本实用新型的番茄酱包装袋在角落设有喷嘴，方便日常使用，并可重新密封保鲜。



自立酱袋吸嘴袋

青岛征和工业股份有限公司
QINGDAO CHOHO INDUSTOIAL CO., LTD.

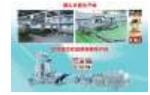
链条是广泛应用于包装机械、食品机械、机器人自动化、物流输送等工业行业领域的通用设备零部件。为生产流程提供高效、可靠的动力传输和物料输送手段。



链条

青岛中泰智能设备有限公司
QINGDAO ZHONGTAI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

一、杀菌锅按杀菌方式分为蒸汽杀菌、喷淋式杀菌锅和水浴式杀菌三种。
对产品进行杀菌，延长食品的保质期。主要适用于罐头（如：肉类、禽类、鱼类、蛋类、蔬菜等罐头）、蛋白饮料（如：牛奶、豆奶、杏仁、椰奶、花生奶）等，特别适合软罐头类（如：火腿肠、蒸煮袋装鸡、扒鸡、纯牛奶等）。可适用于玻璃瓶、马口铁罐、PP 瓶、HDPE 瓶、铝箔袋、透明袋、真空袋、高温蒸煮袋等包装的食物的杀菌。



罐头和饮料杀菌线

泉州三力特自动化科技有限公司
QUANZHOU SANLITE AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD

通过各种形式的螺杆在封闭圆管内的不同角度的转动，按客户要求将其间的粉末定量的推出到包装机制袋器内管，再由包装机将含有这些粉末的袋子成型封口，最后切成完整的成品袋；
优点：速度快、不扬尘、精度高、制袋范围广（成品宽度 20mm-350mm，长度：不限）；
对应的包装机规格有：320/420/560/720/820
螺杆口径：19/25/38/51/70/102mm
系统采用 PLC 系统、人机界面为 4.3/7 英寸触摸屏（支持多语言操作），整机材质为 SUS304 不锈钢，封口为标准的封口模具，电源可根据不同国家客户的需要进行适配
支持用户根据需要定制



粉末自动包装机

任丘市森锐齿轮制造有限公司
RENQIU SENRUI GEAR MANUFACTURING CO.,LTD.

齿轮是指轮缘上有齿轮连续啮合传递运动和动力的机械元件。齿轮在传动中的应用很早就出现了。齿轮传动是指由齿轮副传递运动和动力的装置，是现代各种设备中应用最广泛的一种机械传动方式。它的传动比较准确，效率高，结构紧凑，工作可靠，寿命长。



齿轮

日太克精密计量设备（上海）有限公司
HAKARU PLUS（SHANGHAI）CO.,LTD.

主要应用于食品企业中，针对各种粉体的主要原料和各种添加剂，在混合之前的工序，按照配方针对各种原料进行自动称重计量，省去了人工称重的环节，大大提高了准确性，生产效率，省人力，改善工作环境。



多品种粉体自动计量设备

瑞安市向阳包装机械厂
XIANGYANG PACKING MACHINERY FACTORY

该机是本公司在生产真空包装设备十来年的基础上，新研发、高精度制造的自动双面铝膜拉伸真空包装机，为休闲食品行业带来了一次大改革，节省了人力资源、减少次品率、使包装效果更加美观大方上档次；使用时卫生、高效，是真空包装机食品行业的福音，是现代化食品包装厂家长期发展的必备设备。实现了双面铝膜的自动拉伸包装。



自动双面铝膜拉伸
真空包装机

赛那德机器人（上海）有限公司
SENAD ROBAT (SHANGHAI) CO., LTD

赛那德高效率·视觉高速 DWS 设备融合了光学、相机、镜头、红外感应、脉冲信号，动态视觉读码算法，动态称重算法，3D 视觉线激光体积测量算法等多传感器融合的机器视觉技术，能够实现高效、精准、稳定的条码、重量、体积的数据采集，测量效率超过 7200 件每小时。
读码系统采用 20MP 的优质传感器，具备 Global Shutter 全局快门，可读码类型包括 code128、code39、EAN、DM 等。



动态读码称重体积测量设备 (DWS)

山东碧海包装材料有限公司
SHANDONG BIHAI PACKAGING MATERIALS CO.,LTD

无菌纸盒灌装机：主要用于灌装奶、果蔬汁、植物蛋白等各种液态食品饮料。主要有砖型、钻石型、碧海瓶、屋顶型、三角包等包装形式。



无菌纸盒灌装机

山东乘丰轴承科技有限公司
SHANDONG CHENGFENG BEARING TECHNOLOGY CO., LTD

本产品使用国家优质钢材，先进热处理工艺，高端钢球生产，转速高，噪音低，使用寿命长



深沟球轴承

山东鼎泰盛机械科技有限公司
SHANDONG DINGTAISHENG MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.

设备优势：
1. 温度控制系统根据不同产品的升温模式可选择线性和阶跃性，温度可以精确控制在 ±0.3℃，热分布均匀，处理量大，杀菌效果均一。
2. 压力控制系统在运行中不断适应包装内部的压力变化，压力可以控制在 ±0.05Bar，适用于多种包装形式、效率高，省时省力，设备运行稳定。
3. 通过换热器进行间接加热、冷却，蒸汽和冷却水与工艺水不接触，避免产品二次污染。
4. 少量工艺水快速循环，快速达到预设杀菌温度，不同于纯蒸汽杀菌无需排气，节约蒸汽约 30%。
5. 符合 FDA/USDA 认证。DTS 是美国 IFTPS 会员，众多北美客户使得 DTS 熟知 FDA/USDA 的法规要求和最前沿的杀菌技术。
6. 西门子 PLC 全自动控制系统稳定、可靠。操作错误时，系统会自动提醒操作人员做出及时有效的回应。



喷淋杀菌釜

山东福茂机械有限公司
SHANDONG FUMAO MACHINERY CO., LTD

全自动拉伸膜采用更换式模具，一机多用，满足不同产品的要求，模具备用有冷却系统，使用更稳定耐用，而且在设计上采用双机设计，独立的废料回收系统，回收平稳，装拆方便，保持环境卫生。



全自动拉伸膜真空包装机

山东科迈达智能食品装备有限公司
COLEAD

对切割后的蔬菜进行表面脱水作业，脱水速度可调，能实现自动进出料，连接生产线可使生产线不间断运行；
三足式骨架支撑，三气囊减震器，设备运行稳定，自动调整旋转中心；
大角度开放式三开门护罩，便于清理、检查与维修；
一体式冲孔板式脱水桶，单桶产量可达每小时 3 吨，脱水效率高，不残留物料；
脱水桶上下多点圆周支撑，可大幅度减少脱水时物料偏心引起的震动；
轴承全密封设计，保证油、料分离，维护更换周期长；
实现污水自动回收；
除电机、电器等相关部件外，机体均采用 SUS304 不锈钢材质，喷砂亚光处理



连续立式单桶脱水机

山东科为机器人有限公司
SHANDONG KEWEI ROBOTICS CO., LTD.

是一款中小负载机器人，手腕部可搬运负载 30kg，工作可达半径 2000mm。位置重复精度：±0.08mm.
功能特点：
工业级力觉传感器，具有高度的可靠性和安全性；
提供 16 个安全 I/O 接口，发生单一故障时不会丧失安全功能；
集成设计，轻便灵活，占地面积小；工作站部署新任务设置简单快捷，效率高；
可视化编程简单高效，普通员工无需精通编程语言即可轻松操纵机器人；
优势：
操作简单，无需专业工程师调试，部署灵活，移动调试极其方便，安全稳定。
适用场景：
可广泛应用于搬运、码垛、上下料等场景。
适用行业：
广泛应用于食品、医药、3C、日化、电商等行业领域。



中小负载机器人

山东瑞因思仪器有限公司
RIINS

该模块用于皮带式、托盘式、料盒式动静态分选称重，内部采用专用的数字滤波处理算法，能有效的抑制电机转动、皮带转动、物体冲击等干扰。



动态检重称重模块

山东小康机械有限公司
SHANDONG XIAOKANG MACHINERY CO., LTD

1、光电跟踪，可选用彩盖膜或光膜进行包装，降低成本，提高产品档次。
2、采用组合模具更换方便、一机多用，模具备有冷却系统。
3、可以根据用户产品包装要求，配备自动打码系统或自动喷码系统，也可选用先进的激光打码系统。
4、根据用户产品包装要求，在抽真空的基础上，可以充氮气或混合气体进行包装。
5、配有世界一流原装德国 BUSCH 真空泵，真空度高、质量稳定，耐用可靠，
6、采用欧洲原装进口（大夹力）广开式链条，适用于各种厚度的软膜、硬膜及半硬膜的拉伸成型，可进行特殊包装。
7、备有边角废料回收系统，保持环境卫生。
8、采用先进的横切、纵切系统，电脑刀，进口刀片。



全自动连续拉伸
真空包装机

山东鑫丰智能科技有限公司
SHANDONG XINFENG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

1. 本机可根据客户需要，配置封口、气调、贴体等需求。
2. 整体四柱框架结构，结构稳
3. 整机防护等级 IP65，可用水清洗。
4. 模块化组态设计，可根据不同功能搭建所需模块，满足客户不同的需求。
5. 预留扩展接口，既可作为独立主机使用，也可作为生产线子站使用。
6. 模具布局紧凑，卷膜废料更少，最大程度的节省包材。
7. 全功能安全门装置，开门报警停机，设备操作安全可靠。
8. 主要运动机构均采用伺服传动，运行平稳、高效可靠。



XGF-350 型盒式气调
包装机

山东中联普惠智能装备有限公司
Z&P STERITECH INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

定制化自动生产线的设计宗旨在于帮助客户实现产品杀菌线的无人化操作，从封装、装盘、杀菌、卸盘，全线设备自动顺畅运转，高效节能，极大减少人工劳动强度。



定制化自动杀菌生产线

陕西宏达实业有限公司
SHAANXI HONGDA INDUSTRY CO., LTD.

标准的特点：
内部结构：304 或 316 不锈钢，4 号光洁度。
外部结构：304 不锈钢，4 号光洁度。
优点：直接式减速器驱动，安全格栅，不锈钢实心轴，分屏密封，空气吹扫，安全限位开关（当栅格升高时防止操作）。
电机和控制器：SEW/Nord 驱动器和 ABB 控制器
中心卸料：夹紧蝶阀。
用途：主要用于制药、食品等行业的粉末混合。
产品可根据客户要求定制，提供 ASME/3A/CE/CRN/AS 认证



螺带混合机

汕头市虹桥包装实业有限公司
SHANTOU HONGQIAO PACKAGING INDUSTRY CO., LTD

均采用国际一流全自动设备制作成型，具有卓越的阻隔性能、不易破裂、不渗漏、耐压、耐跌落等特点，可耐巴氏杀菌及 121 度高温蒸煮杀菌、耐冷藏、冷冻。
袋子可多色印刷能体现产品的档次，印刷图案精美、色彩亮丽，广泛适用于食品包装、洗护用品包装等。
易存放、易携带，可代替玻璃瓶子、易拉铝罐，塑料瓶子等，既节约成本使用方便、环保，现时此类包装已成为欧美等发达国家主要选择的包装材料之一。



吸嘴自立袋

汕头市华兴机械厂有限公司
SHANTOU HUAXING MACHINERY FACTORY CO.,LTD

挤压式二次膨化生产线可广泛运用多种原材料，如马铃薯淀粉，马铃薯粉，木薯粉，小麦粉等。该生产线主要由几台不同功能的机器组成，作为完整
的生产线。 该生产线的主机是胚料挤出机，我们主要有两种规格，以适应客户的选择。 如有必要，我们还可以根据客户的需求进行设计。



挤压式二次膨化生产线

上海本优机械有限公司
SHANGHAI BEYOND MACHINERY CO.,LTD.

直接加热杀菌机由于物料与蒸汽直接混合急速升温，保温后再闪蒸急速降温，物料受热时间大大缩短，在活性营养成分、风味物质等保留上，媲美巴氏杀菌机。超高温的方式提高了灭菌效率，大大延长保质期，有利于乳品企业扩大销售半径，增加市场份额；直接加热杀菌机可适用于低温保鲜奶、豆奶、高热敏性产品和部分无法使用传统杀菌方式的产品等；直喷式和浸入式杀菌方式整合到一个系统里，生产模式更灵活，同时可根据生产需要切换不同生产工艺，以适用不同热处理需求。



直喷式杀菌机

上海波峰电子有限公司
SHANGHAI BOFENG ELECTRONICS CO., LTD

可检：金属、玻璃、石头、骨头、橡胶、塑料。特别适合铝箔包装检测，高性价比。各种通道和剔除适合不同尺寸和状态的产品。
进口部件，稳定可靠耐用；
智能图像处理技术，配合多种高级算法， 高灵敏度检测；
Windows 操作系统，界面友好操作便捷， 支持多语言；
自动产品引导功能，参数设定简单又快速；
多重安全锁，全面保护操作者；
各种图像文件的操作，标配 USB 数据导出；
对接多种自动剔除装置；
快拆式输送机，防水设计，便于日常清洗；



X 光异物检测机

上海博灼包装机械有限公司
SHANGHAI BOEVAN PACKAGING MACHINERY CO., LTD

本自动包装机可自动完成产品多列自动定量计量、自动充填，自动制袋，封口，切断、打印生产日期等功能。采用伺服牵膜，运行稳定，精准度高。高灵敏度电眼可自动追踪定位印刷光标，包装有色标的包装材料时，可获得完整的商标图案。PLC 控制，可在触摸屏控制面板上轻松设定、调整包装参数，直观显示生产信息，并具有故障自报警、自停机、自诊断的功能，使用安全简单，维护方便。



多列条包包装机

上海成洵实业有限公司
SHANGHAI CHASE INDUSTRIAL CO., LTD.

交钥匙工程：果蔬原汁原浆、浓缩汁、果酒酵素，整线工艺按需定制；
高精度运行：杀菌温度波动低于 1 度，流量计灌装误差 ≤0.5%；
智能化操作：PLC 程控系统，可视化操作界面，数据自动记录，随时监督追溯；
设备低能耗：循环水系统污水自动置换，独立热回收系统，回收 80% 以上热能；
兼容生产线：不同物料，组合生产，一套设备多种加工，减少成本投入；
自清洁系统：CIP/SIP 自动清洗消毒，生产管道卫生无死角；
优质的配件：斯派莎克蒸汽阀组，西门子控制系统，ABB 电机，E+H 流量计，等等。



果蔬加工生产线

上海丞澄净化科技有限公司

用于洁净厂房和装配洁净室的配套设备。用于吹除进入洁净厂房的人、物表面的尘埃，同时气闸作用防止



风淋室

上海承欢轻工机械有限公司
SHANGHAI JOY LIGHT INDUSTRY MACHINERY CO.,LTD

设备描述：
该设备采用双层套管式循环结构制造，以蒸汽、热水、冷水作为换热介质，并且在原有工艺基础上优化设计，新增热能源再生利用功能，为用户最大程度节约能耗成本，提高市场竞争优势；管道内部加工凸点圆弧过渡，CIP 清洗顺畅无死角，保证清洗液在管道中的流速＞ 1.5m/s。
本设备可用于大颗粒、固型物含量较高的果汁、果浆等产品的连续性灭菌。主体套管物料层管道结构，经过特殊设计二次成型再加工工艺制造，导流器结构弧度圆滑，保证对颗粒物产品在换热过程不会造成机械性伤害，并且可以与电子秤称重式无菌大袋灌装机配套使用。
应用领域：
适用于各类果蔬清汁、原浆、浓缩果汁、糖浆，以及脐橙囊包、爆爆珠、晶球、椰纤果等含果肉、果粒丁等综合性产品的灭菌；（颗粒直径 ≤12mm；颗粒物含量 ≤60%）



多功能套管式杀菌机

上海达和荣艺包装机械有限公司
SHANGHAI DAHE PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

该设备是我公司在粉末罐装领域长期实践的基础上，摒弃原有转盘式喂罐设计理念，而全新设计的一款双工位罐装机。单排主辅双头充填系统和首创的喂罐系统，保证了高精度同时又去除了转盘式喂罐系统清理不便的缺点。主要完成高精度充填计量工作。可与其它设备配套组成整套罐装流水线，适用于罐装奶粉、蛋白粉、鸡粉、葡萄糖、米粉、可可粉、固体饮料等。



自动罐装机

上海大和衡器有限公司
SHANGHAI YAMATO SCALE CO., LTD.

Yamato alpha advance 智能组合秤
速度≧ 140 次 / 分，显示精度 0.1g，10.4 英寸彩色触摸式操作屏、自带冲击保护装置称重单元、维修方便且成本低。



14 头 Advance 组合秤

上海大库机械有限公司
OKURA FLEXIBLE AUTOMATION SYSTEMS(SHANGHAI)CO., LTD

我们出色的机器人码垛机凭借着 Okura 的尖端技术和长久制造历史。4 轴多关节设计使大库码垛机高速精准地运行，能码垛不同类型的货物，占地面积少，抓手丰富，应用面广，能轻松对应任何工厂环境。码垛能力可以达到 140kg。码垛速度最快可以达到 1800 回 / 时。



码垛机器人 Ai1800

上海鼎立检针仪器有限公司
SHANGHAI DINGLI NEEDLE DETECTOR INSPECTION INSTRUMENT CO.,LTD.

全自动数字式金属检测机系统可以识别各种磁性以及非磁性金属（如铁、不锈钢、铝等），即便是细微金属内嵌于产品中也可以被检测识别到。该系统广泛应用于食品、制药、医疗、化妆品、玩具、纺织、橡胶塑料和包装等行业，整机通过欧盟 CE 认证。



金属检测机

上海繁易信息科技股份有限公司
SHANGHAI FLEXEM TECHNOLOGY CO., LTD.

FlexSCADA 是面向工厂制造的新一代数字化平台，汇集了繁易 10 余年的行业技术经验，结合 IT 思维和最新的技术潮流，以创新的眼界进行软件底层架构设计和开发，具有模块化开发、可视化操作、灵活部署与监控、安全可靠等诸多优点，并且开放性极强，满足越来越多客户 OT 与 IT 融合的强烈需求。
主要功能：
生产信息可视化看板
产能统计和分析
生产 OEE 统计分析
工艺与设备健康维护



新一代工厂数字化平台
FlexSCADA

上海芙技机械商贸有限公司
FUJI PACKAGING MACHINES CHINA CO., LTD.

面包包装机，月饼包装机，凤梨酥包装机，药板包装机，BFS 包装机



横枕式包装机

上海高晶检测科技股份有限公司
SHANGHAI GAOJING DETECTION TECHNOLOGY CO., LTD.S

产品介绍（金探）
- 运用了多频技术，可以根据不同的产品，采取不同的频率进行有针对性的检测。
- 操作简便，有多种调节的方式，可以根据不同的需要来进行调节。
- 检测灵敏度高，并且具有很高的稳定性。
- 能够储存上百种产品信息，适合多种品种的生产流水线。
- 具有高效的自学习功能，能够有效地抑制原产品的信号，对金属的检测达到更好的效果。



金属探测仪

上海海立科标识科技有限公司
HAILEK CODING & MARKING TECHNOLOGY CO.,LTD.

HAILEK 海立科 8600S 是一款标准型的连续喷墨式喷码机， 性能稳定，打印清晰。广泛应用于食品、饮料、医药、汽车零部件、电子、化妆品、电线电缆、建筑材料、化工等行业。无论是产品标识，产品追溯，防伪等等，我们的产品总能为您提供高质量的经济有效的解决方案。



油墨喷码机

上海汉尔得自动化科技有限公司
SHANGHAI HEROLIFT AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

气管吸吊机，额定负载 20-270kg，用于纸箱油桶，包装袋，橡胶板材等的搬运 . 可以减轻现场操作者的劳动强度，减少工伤危险，便于人员的日常管理。该产品应用于伊利、红牛、箭牌、阿克苏诺贝尔、帝斯曼。联合利华、米其林、华为、海信、利乐等公司。



气管吸吊机

上海华琪实业有限公司
SHANGHAI HUAQI INDUSTRIAL CO.,LTD

通过电磁感应，将铝箔材料封在瓶口以保证内容物（食品药品日化等）不存在泄露。封口垫片有不同的打开方式，以确保终端消费者可以便捷的打开瓶口。



电磁感应封口垫片

上海骅呈包装机械有限公司
SHANGHAI HUACHENG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.

180ND 水平式卷膜包装机是一款满足高质量包装要求，包装速度快，又可实现三边封、四边封平袋等袋型进行包装；搭配不同计量装置，可满足粉剂、颗粒、液体、膏体、固体物等各种物料包装要求，配备灵活的加工工位，可自动卷膜、制袋、开袋、灌装、密封和其他的包装过程。水平卷膜机型系列是实现经济合理包装选择。



180ND 水平式卷膜双出包装机

上海辉驰包装设备有限公司
SHANGHAI GREPACK PACKING MACHINERY CO., LTD.

本系列水平给袋包装机是一款全自动预制袋包装机，适合袋型规格多，包装容量大，产品批量小的用户。可以满足常用的三边封、四边封外更能实现挂孔袋、自立袋、异型袋等特种袋型的包装。适合粉剂、颗粒、液体、膏体、固体物等各种物料包装需要。切换袋型简单，快捷；更换不同的计量装置可满足不同产品的包装。



HC-180GD 给袋包装机

上海辉懿机械有限公司
SHANGHAI HUIYI MACHINERY CO.,LTD

在直管式换热器内进行换热的两种流体，一种称为产品物料在管内流动，其行程称为管程；一种称为介质（蒸汽或水）在管外流动，其行程称为壳程。
为提高管外流体给热系数，通常在壳体内安装一定数量的横向折流板。折流板不仅可防止流体短路，增加流体速度，还迫使流体按规定路径多次错流通过管束，使湍动程度大为增加。常用的挡板为半圆形。由于管内外流体温度不同，壳体和管束的温度也不同。

快接式换热器

上海汇工科技有限公司
SHANGHAI HUIGONG TECHNOLOGY CO., LTD

- 工业级 TFT LCD，LED 背光
- 四线电阻式触摸屏，持久耐用
- 支持 Intel® Celeron®、Core ™等系列处理器
- 紧凑型无风扇设计，铝合金外壳前面板 IP65 防护等级
- 耐高低温，适应多种环境，符合 EMC 抗电磁干扰标准



工业平板电脑

上海骄成超声波技术股份有限公司
SBT ULTRASONIC TECHNOLOGY CO., LTD.

超声波塑料焊接机设备特点：六种焊接模式、压力及距离触发、焊接压力及保压电子设置、预留卷膜机、光栅保护及、隔音罩接口，操作方便安全、人机友好界面、焊头行程显示、下降速度分段控制、双手启动、紧急制动，工艺参数管控、预设32组焊接参数、储存5千条焊接结果、TCP/IP工业以太网接口、可上传焊接结果或USB储存、条形码扫描功能可追溯。
应用领域广泛：汽车、电子行业、消费电子、医疗、家电、食品包装等行业。


超声波塑料焊接机

上海金包自动化科技有限公司
SHANGHAI BRICSPACK AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

双头套标，一个套奇数瓶，一个套偶数瓶 / 一个套瓶身，一个套瓶口。
整机不锈钢SUS304，结构简单，外观美观，易清洁。
独特切刀系统，采用静态回旋切割方式，标签平整，无飞边，无毛刺。
模块化设计，精准快速套标，对于500ml圆瓶、常规标签的速度可达600BPM。
自动化程度高，使用简单，单人操作，方便快捷，容易维护。
采用著名品牌伺服系统保证高速状态下套标无误差。


双头套标机

上海锦泰贸易发展有限公司
SHANGHAI JEANTEL TRADING DEVELOPMENT CO., LTD

主要代理加拿大石油（PETRO-CANADA）、西班牙可赛（COGELSA）、迪润（Dilube）、美国LE润滑工程师等。通过各个品牌的产品优势，整合资源为客户提供一站式技术服务。备受信赖的品牌致力于帮您满足不同采购商的各种需求，缩短停工时间、精简库存、并最终降低综合成本。


食品级润滑油

上海锦竹机械设备有限公司
SHANGHAI JINZHU MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

上海锦竹机械设备有限公司主要从事均质机的科研、设计、生产、销售和服务。她的骨干成员均有二十多年的均质机专业生产经验，锦竹均质机经过联合设计，彻底改进了传统的设计理念，在外观、操作、使用、维护、性价比等方面更优越于原先的产品，并很快得到市场的充分认可。目前辅仁药业、修正药业、上药、九旭药业，娃哈哈、汇源、伊利、蒙牛、维维、养元、特种兵、飞鹤、银鹭、旺旺等多家国内 ** 企业在多个生产基地使用，并已出口美国、韩国、巴西、俄罗斯、孟加拉等国。锦竹公司不断超越自我的精神必定能为您生产出品质更优、品位更高的产品。


均质机

上海精众新材料科技有限公司
SHANGHAI JONZOO NEW MATERIALTECHNOLOGY CO., LTD

工程塑料轴承可实现自润滑、免维护、良好的化学抗性、耐灰尘脏污、抗冲击和边缘载荷、摩擦系数小、高耐磨、符合食品级、低吸水率水下应用、绝缘或导电等


工程塑料轴承

上海久诚包装有限公司
SHANGHAI JIUCHENG PACKING CO., LTD.

久称包装用于食品类的包装袋和包装卷膜具有如下的优势：
1：与各类包装设备完美匹配，走机顺利
2：印刷精美，附带打码信息，可防伪，可娱乐，增加与消费者的粘性。



食品包装袋和
包装复合卷膜

上海炬欣自动化科技有限公司
SHANGHAI FLEXCARRY AUTOMATION TECH. CO., LTD.

各类柔性输送线及全套柔性配件，铝合金及不锈钢框架，模块化系统，安装简便，占地空间小，维护少。



柔性输送系统

上海炬照智能设备股份有限公司
SHANGHAI JUZHAO INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

用于各种自动化流水线以及物流输送系统上重量检测、上下限判别或重量分级选别；
广泛应用于制药、食品、玩具、五金、日化等行业的在线重量检测；
可直接替代人工称重，提高生产效率以及称重的一致性、可靠性。



高精度在线称重机

上海控友信息科技有限公司
SHANGHAI KONGYOU INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

控友 CVS 视觉控制器，集视觉检测和自动控制于一体，面向解码和外观检测应用的标准软件，操作简单、高效稳定可以做到精准定位、OCR 读码识别、有无判断、外观检测、液位检测等，可用于各种工业场景的视觉应用。
行业内独家的硬件队列功能，在高速场景下，保证瑕疵的 100% 精准剔除。
同时针对一物一码应用高速、实时、复杂工艺流程场景，多样化控制需求的一款产品。经过多个项目的多年实践考验，具响应时间短，处理控制信号快，运行安全、稳定等特点，可满足企业各种高实时性应用场景。特有的精准滤波与信息通信技术，在与 PLC 对接或存在信号抖动等苛刻条件下，可确保高速、实时、准确环境下的信号与数据处理需求。



控友 CVS 视觉控制器

上海乐兹科技发展有限公司
WELL FORCES (SHANGHAI) CO.,LTD.

交流输入范围通过开关切换
- 可承受 300vac 浪涌输入 5 秒
- 保护种类：短路 / 过负载 / 过电压 / 过温度
- 自然风冷
- 1U 低外型
- 可承受 5G 振动测试
- 电源启动 LED 指示灯
- 空载功耗 <0.75W
- 100% 满载老化测试
- 工作温度可高达 70°C
- 可在海拔 5000 米条件下操作 (备注 8)
- 高效率，高寿命和高可靠度
- 3 年保固



开关电源：LRS 系列

上海涟屹轴承科技有限公司
SHANGHAI LIANYI BEARING TECHNOLOGY CO., LTD

涟屹科技塑体油轴承将吸附了饱和润滑油的高分子聚合物材料以特殊方式注入滚动轴承，将润滑油脂固化在轴承中，适用于存在高度潮湿、粉尘、水气等恶劣环境。

产品优势：
- 无需加注油脂，终身免维护
- 以固体形态锁住润滑油，避免润滑油滴漏
- 防水、防尘、抗冲洗，防止污染物侵入
- 以注塑工艺加注塑体油，生产效率高
- 相比国际品牌，转速高出一倍以上
（6205 为例，涟屹塑体油可达 4500 转，国际上普遍 2000 转左右）
- 最高温度可达 220°C（国外产品不超过 120°C）



塑体油轴承

上海淋淦设备制造有限公司
SHANGHAI LINGAN EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

Globlue 产品专为食品和制药行业设计，以满足这些行业的卫生标准要求。我们使用优质的材料设计，方便使用和卫生。



易洁带爬坡机

上海路嘉胶粘剂有限公司
SHANGHAI ROCKY ADHESIVES CO., LTD.

胶润湿材料的性能好，初粘性高，热稳定性好，流动性好，不拉丝。适用于各类型号的自动封箱机。



封箱热熔胶

上海满鑫机械有限公司
SHANGHAI MAXSEN MACHINERY CO., LTD.

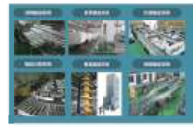
网带输送机可定制不同宽度的线体，结构简单、灵活、模快化组合，广泛用于工业产品的加工过程，还可以用于产品包装过程和包装后的储运分类，它是工业生产线的重要组成部分。



网带输送机

上海美博斯智能设备有限公司
SHANGHAI MEIBOSI INTELLIGENT EQUIPMENT LIMITED COMPANY

食品物流行业输送设备



输送设备

上海铭徽科技发展有限公司
SHANGHAI MINGHUI TECHNOLOGY CO.,LTD.

主要用于立式包装机冲孔，单出异形切刀、多列异形切刀、飞机孔、撕裂口、圆孔等。专业提供各类包装机冲孔解决方案。



多列机冲刀

上海牧驰机械设备有限公司
SHANGHAI MUCCI MECHANICAL EQUIPMENT CO., LTD.

适用于 10kg~50kg 各种袋装物料（粉料，颗粒料）的自动割包卸料作业，相对于人工拆袋投料，具有无粉尘泄漏。减少劳动力，提高效率，减少原料浪费和损失，配置自动空袋收集装置，拆包效率可达 200 包 / 每小时。



自动拆包机

上海南华换热器制造有限公司
SHANGHAI NANHUA TRANSDUCER MANUFACTURE CO., LTD.

品质有保证，做工一流，经久耐用，欢迎广大新老客户前来咨询



板式换热器

上海尼为智能科技有限公司
SHANGHAI LWT INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD

尼为专注于自动化罐头、预制菜、灌装、包装生产线设备的研发、设计、生产、销售和服务，还可以为您提供定制化服务及整厂规划设计。



罐头生产线

上海霓廊信息科技有限公司
SHANGHAI NILANG INFORMATION TECHNOLOGY CO.,LTD.

1. T 系列支持从 20mm 到 A4 尺寸的条码标签打印贴标，多种安装方式，可扩展贴标长度，满足大部分的应用场景
2. B100 吹气式贴标，适用于面包蔬菜等易碎类产品的打印贴标
3. F 系列，W 系列，C 系列，P 系列等多种贴标方式满足多样化的打印贴标需求
4. 全系列产品可对接称重仪，实时打印价格重量标签，可连接 ERP，MES，WMS 等系统



T100 推压式打印贴标机

上海欧朔智能包装科技有限公司
SHANGHAI ACEPACK INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

全伺服高速双出自立袋包装机 SF-360D
全伺服结构，更加简单稳定、噪音更小；
可实现数据调取，一键式切换；
封合采用伺服跟随定位，减少封口允许误差，提升包装美观度；
具备运转机构监视功能，更加具备安全性；
相比传统机构的故障率降低，提升设备运行效率；
设备更加智能，降低对操作人员的要求；



全伺服高速双出自立袋包装机

上海潜合机电设备有限公司
SHANGHAI QIANHE M&E EQUIPMENT CO.,LTD.

上海潜合提供 STABILUS 高品质气弹簧 / 阻尼器，STABILUS 不锈钢系列气弹簧广泛应用于食品加工制造设备



气弹簧

上海瑞吉锦泓包装机械有限公司
SHANGHAI RUIJIJINHONG PACKING MACHINERY CO.,LTD.

功能特点：
1. 采用 PLC 控制、人机界面操作，伺服电机双拉膜结构，操作维修简单。
2. 光电跟踪系统，封切位置准确。
3. 电路控制和气路控制电着独立分开，噪音小，密封性好，电路运行更稳，使用寿命更长
4. 本机可根据产品的属性配套相应的计量系统和输送系统，自动完成产品的计量、充填制装、充气《排气）、日期打印，计数等全部包装过程。
5. 设有故障显示系统，帮动及时排除故障。



高速立式包装机

上海三阪传动系统有限公司
SHANGHAI SABLES TRANSMISSION SYSTEM CO., LTD.

日本阪东食品输送皮带：用于各类食品加工机械输送用；包装拉膜带：适用于立式包装机械的定制皮带，一体成型，耐磨不脱层。并提供同步带、同步带轮等传动带产品。



同步带

上海三羽电器有限公司
SHANGHAI SANYU ELECTRON CO.,LTD

该金属探测机采用数字化处理检测，液晶屏幕中、英文，数字显示；开机有密码设定，便于平时管理；记忆功能强大，能储存 100 种产品信息；针对不同产品具有自动设定（自学习）功能，简便易操作；食品级输送带，机身、传动轴选用优质不锈钢制造；此款机器操作简单方便、检测灵敏度高、稳定性能好，效果达到国内外同类产品之标准。



金属探测机

上海申银机械（集团）有限公司
SHANGHAI SHENYIN MACHINERY (GROUP) CO., LTD

SYLW 系列 - 卧式螺带混合机是一款在化工、医药、食品、建材、电池、新材料等领域广泛使用的混合设备，通常用于粉体 + 粉体的混合、粉体 + 液体（少量）混合、粉体 + 颗粒的混合，同时机器也常被用于混合低粘度的流体。
SYLW 系列混合机的搅拌器主轴上，通常采用盘绕两组方向相反的内、外双层螺带，工作时，快速搅拌物料。物料同时被外层螺带向筒体中心推送，和被内层螺带向筒体两侧推送，形成循环交错的对流，最终实现混合效果。对流动性较差的物料，主轴两端可加配申银集团设计的刮刀结构（专利设计）解决了传统卧式螺带混合机死角的问题。开机出料保证物料被外层螺带向筒体中心推送从而保证出料干净。



卧式螺带混合机

上海石田电子衡器有限公司
SHANGHAI ISHIDA ELECTRONIC SCALES CO., LTD.

石田早于 1892 年研制出世界上第一台电脑多头组合秤，将精确并且全自动化的定量称量技术历史性地向前推进了一大步；电脑多头组合秤利用了数学中的组合原理，根据设定的目标重量（或者个数），让电脑从所有的物料斗中选出最接近于该目标值的组合斗并放料，从而完成一次全自动计量。多头秤拥有全自动、精准、高速的优点。



电脑多头组合秤

上海实干实业有限公司
SHANGHAI SHIGAN INDUSTRIAL CO.,LTD

SG-100 是一款适用于小型产品的设备，大屏幕高精度是他的特点，动态精度可达正负 0.03-0.05g，速度最快可以做到 300 件，这一款更适合于医药行业，保健品和化妆品等小包装的产品，适用于要求高的客户群体 .....



在线检重秤 SG-100

上海斯远包装机械有限公司
SHANGHAI SIYUAN PACKING MACHINERY CO., LTD.

适用于各种颗粒状物料，如 调味料，味精，干燥剂，糖，茶叶，咖啡，胡椒粉，种子，饮料粉等
特点：
- 整机由高品质 OMRON PLC 和 7”
- 制袋，计量，充填，封合，切断，计数全自动完成
- PLC 控制袋长或色标控制袋长，自由切换，方便省时
- 温度独立 PID 控制，更适合各种包装材料
- 传动系统科学简洁， 工作更可靠，维护保养更方便
- 包装材料：各种复和膜，如 PET/PE, Paper/PE, PET/AL/PE, OPP/PE, PET/APET/PE, BOPP/PE 等



颗粒包装机

上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

X 光异物检测机是主要用于排除异物污染的检测设备，可检测混在产品中的金属、非金属异物等。X 光异物检测机的探测器通过一系列的转换将光束信息转换为图像信号，通过图像处理技术分析将异物从产品中区分出来。X 光异物检测机可应用于食品安全体系中的关键控制点，帮助制造企业控制产品质量、提高检测效率，避免产品对消费者造成物理伤害。



X 光异物检测机

上海唐迪机械制造有限公司
SHANGHAI TANDY MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

卧式螺带混合机由 U 形容器、搅拌螺带和传动部件组成；螺带状叶片为双层结构，外层螺旋将物料从两侧向中央汇集，内层螺旋将物料从中央向两侧输送，形成对流混合。螺带混合机对于粘性或有凝聚性的粉粒体的混合以及粉粒体中添加液体及糊状物料的混合有良好的效果，简盖可做成全开式门，以便于对设备进行清洗更换产品。



螺带混合机

上海威享机械有限公司
SHANGHAI WEESHINE MACHINERY CO., LTD.

针对颗粒、条片状、块状、粉状等物料的自动化卷膜成型包装方案。机器代替人工，自动化程度高，可做到全自动无人值守。完成包装物料自动称重计量，卷膜自动制袋、成型、充填、封口，日期打印，成品输送



多功能全自动立式
包装机械

上海威泽尔机械设备制造有限公司
SHANGHAI WEZER MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.

全自动小袋开袋站是威泽尔制造根据市场需求，自主研发并适用于食品、制药与精细化工行业、符合国家环保要求的智能化袋装物料的自动开袋系统，具有自动清洁外袋，开袋快捷，操作方便，无粉尘泄露，满足环保与 GMP 要求等特点。



全自动小袋开袋站

上海微现检测设备有限公司
SHANGHAI VIXDETECT INSPECTION EQUIPMENT CO., LTD

采用可见光图像和 X 光图像相结合的技术，检测各类包装的封边夹料缺陷，包含单包通过、多包通过等检测模式。基于微现现金的 XDET 慧眼算法平台，可实现出色的高精度检测；优于国际通行的辐射安全标准规范，具有安全连锁监控功能。



多光谱 X 光一体机

上海卫岚电子科技股份有限公司
SHANGHAI WEILAN ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD

C303 数粒机属于通用型标准视觉数粒设备。适合“单包数量 ≥300 粒、中等包频”的中小型物料的精准数粒。单相机双通道双线程同步识别，双线程数粒，比单线程效率提高约 80%。
采用进口高速线阵 CCD 传感器，分辨率高达 2048，扫描速度可达每秒 8000 次；配合 600 万专业光学镜头，最小可以识别出 0.3mm 的颗粒。
主要应用于工业产品、食品、生活用品、塑料零件等行业的小中型物料的数粒需求。



C303 视觉数粒机

上海新顾德机械制造有限公司
SHANGHAI XINGUDE MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD

该产品专为医药、食品、日化等行业而设计的一台全伺服驱动装盒机，提供方便设定、调整容易、稳定可靠等特点；适合袋装、瓶装、叠装等物料使用，并实现自动同步；阳台式设计，方便清理及调整；针对产品包装的溯源要求而设计的伺服控制间歇式动作，保证纸盒、物料、赋码等都可以准确配对。
整机结构及工业控制系统更方便食品制药行业的生产过程在线检测控制，可选配盒子检测和说明书检测功能，安装灵活方便。
在设备满足处理的规格范围内，更换不同规格盒子不需要更换规格件，快速方便，可自动调节。
集成伺服系统的应用和控制，保证设备高效运行；同时结构更加精简，尽可能少的机械传动，大幅减少设备的易损件构成，设备易保养，少故障，运行、维护成本更低。



GDZ-130B 全伺服
自动装盒机（自动调节）

上海鑫双马包装工业有限公司
XINSHUANGMA PACKAGING INDUSTRYCO., LTD

采用双马数字化智能打包机头；结构简单，维护方便简单，性能稳定，不挑带，不断带，束紧力可任意数控调节，最大束紧力 350 公斤。



水平全自动打包机

上海鑫越包装机械有限公司
SHXY

1. 适用于包装任何粉剂 (奶粉、蛋白粉、益生菌) 等粉剂。采用同服长螺杆灌装技术，保证袋子密封性，不夹料，不漏料。
2. 机体全不锈钢外饰，符合国家对食品药品行业 GMP 的认证规范要求，
3. 全机采用伺服电机 +PLC+ 数显触控屏，免维护，控制精准。可自动完成制袋、计量、充填、封合、分切、计数、打印日期等功能。PLC 可实现三级管理
4. 整机全伺服结构，即下料、封合及切刀由同服电机控制。全同服配置以同服为动力传动，通过机械结构实现封合，分切动作，动作衔接性高于气动结构，通过程序控制，整机运行噪音低，速度平稳，减少耗气量，节约用电。
5. 纵封采用伺服 45 度角侧面封合，具有扭力大，出力均匀背封更加平整牢固，纵封采用模块化机构，方便清洁护理大大减少搞卫生时间提高生产效率。
6. 横封采用伺服凸轮结构出力均匀扭力大保证袋子封合压纹均匀，纹路清晰平整，密封性强 . 横封采用模块化结构，合页连接结构护理方便简洁。
7. 采用独立伺服螺杆下料，同服电机驱动，单独调节计量，计是准确、稳定
8. 智能光标定位，自动寻找正确切点 ; 自动测是计算袋长，故障再启动等
9. 切刀采用两道冷却系统，保证袋子切口光滑，并对切刀起到有效保护左右，切刀采用进口 SK9 材质具独有的加工工艺具有使用寿命长刀刃越用越锋利特点。



全伺服粉体背封多列
全自动包装机

上海研捷机电设备有限公司
SHANGHAI YANJIE TECHNOLOGY CO.,LTD

U 系列间歇式打码机配套生产线打印食品信息，生产日期、成分配料表、二维码、条码、LOGO... 你想打印的都可以直接打印，省去贴标签的繁琐步骤！



U 系列间歇式热转印
打码机

上海易研机械设备有限公司
SHANGHAI EASYREAL MACHINERY CO.,LTD.

无菌灌装机往往与杀菌机配套使用：经过杀菌机杀菌的物料通过无菌灌装机灌装至无菌袋中。生产过程中产品不会暴露在空气中，整个过程将在一个封闭、安全的无菌系统中进行。
特点：
1). 主体结构为 304 不锈钢制作；
2). 配有质量流量计 / 电磁流量计或电称重系统；
3). 提供多种安全措施 (位置控制、计量控制和温度控制)，保证产品质量；
5). 采用镜面焊接技术，确保焊接线整齐平整；
6). 独立的西门子控制系统。PLC 控制和人机界面操作；
7). 活动阀门、灌装头等运动部件均有蒸汽挡板保护；
8). 使用蒸汽作为保护屏障，使灌装室始终保持无菌状态；
9). 与杀菌机配套使用具有 CIP 清洗和 SIP 在线杀菌功能；
10). 可根据无菌袋的体积和大小，一键切换调整灌装容积



无菌袋灌装机

上海益码标识技术有限公司
SHANGHAI DEMAC CODING TECHNOLOGY CO., LTD.

我司自主生产的 T30/T50 热转印打码机采用全球领先的热转印技术，具备高分辨率，高速高频，打印面积广，操作简单易用等特点，完美实现在柔性包装膜材上的精准打印，支持实时时间、日期、文字字符、图形条码等各种打印内容，并支持可变内容打印，广泛应用于食品、医药、乳业、日化等行业。



热转印打码机

上海英迈包装科技有限公司
SHANGHAI INGRAM MICRO PACKAGING TECHNOLOGY., LTD.

异形袋系列是针对异形袋而设计的专用设备，特别适用于便携装果汁、酵素饮料的高速包装。根据要求安装不同的膜切模具，可生产异形平袋、异形自立袋或异形拉制袋的灌装。
根据设备型号不同可配备二至四个下料工位，每个运行周期可以同时生成多个袋子速度最高可达到 240 袋 / 分钟。
可选伺服微型转子泵或流量计计量方式，最高可适应 92° 的高温物料灌装。
采用带视觉检测的伺服纠偏系统的拆卷系统。能自动纠正膜中心对齐位置，避免设备停机调整对产能的影响。
采用磁悬浮伺服驱动技术，高速运行稳定可靠。
针对高温灌装的特性，采用多次热封和水冷却系统。第一步升温熔接薄膜，第二步低温持续加压，第三步快速冷却使袋口平整美观。



HMK 全伺服异形
自立袋包装机

上海永德食品机械有限公司
SHANGHAI YONGDE FOOD MACHINERY CO., LTD

适用于中草药、茶类、植物甘草、动物高汤类等行业的常压、微压及负压提取，该设备采用西门子 PLC 程序自动控制，具有自动控制提取温度、记录提取时间和报警功能。气缸采用自动开启，方便除渣。该设备可与浓缩、超声波等配套大大提高提取效率。



多功能提取罐

上海禹贵科技有限公司
SHANGHAI YUGUI MACHINERY CO., LTD.

用途与特征
1、变频调速，采用 PLC 全自动控制系统。
2、采用人机界面操作系统，自动显示装盒速度、累计产量等性能参数，并显示故障原因和操作保养方法。
3、在同台设备中规定范围内可实现多规格的调整使用。
4、手动和自动的功能切换。
5、易操作，易维修箱体四面门板可打开
6、具有自动检料吸盒、吸衬、取瓶同步入盒功能。
7、自带真空元件供吸盒、吸料使用
8、装盒主机与附属机构全新设计，经久耐用、维护方便、运行稳定
9、所有接触产品都件全部镜面抛光处理 . 光滑且美观
10、切换规格调整处均有刻度标识方便转产



YG-N130 水乳封尾内衬 + 装盒

上海裕东自动化科技有限公司
SHANGHAI ELEMOTION TECHNOLOGY CO., LTD

包装袋尺寸：宽 45MM-80MM，长 80MM-180MM
设备可以做定制长度最长 270 长。
设备尺寸：3100MM-1900MM-1700(L-W-H)
包装的物料有那些：流动性比较好的产品，比如金针菇，魔芋爽，海带丝。海带片，莴笋片，榨菜，红油酸菜，炒制菌菇，牛蹄筋等。



全自动给袋转盘双包真空一体机

上海豫昶实业有限公司
SHANGHAI YUCHANG INDUSTRIAL CO., LTD

上海豫昶 C 系列纸箱外包装喷码机采用日本进口喷头，单喷头最大打印高度达 71.8mm，可轻松喷印 logo，条码，二维码，时间日期，防伪码等。
- 最大打印速度可达 60m/min，logo 打印分辨率 360dpi
- 零维护，低使用成本
- 1L 或 5L 桶装供墨，耗材成本低
- 一年质保，24 小时服务



纸箱外包装喷码机

上海远安流体设备科技有限公司
SHANGHAI YUANAN FLUID EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

上海远安凭借 20 年的技术沉淀，深谙各个行业的不同需求，不断完善实用技术，结合行业所需，创新研发新技术，提高产品的实用性、可靠性、深得使用单位的支持和认可。关键辅件与国际行业一线品牌合作（如橡胶密封圈与 AVK 深度合作，PTFE 与大金合作），解决了国产密封不能承受苛刻工况的问题；同时依靠精密的 CNC 加工设备、优质的不锈钢原材料、完善的生产工艺过程管理体系，全方位确保产出的每一只阀门，性能安全、可靠、稳定，所有产品均可按照 ISO、DIN、ASME-BPE、SMS 和 3A 卫生标准制造。在同类产品如蝶阀、隔膜阀、单座阀、单座外清洗防混阀、双座自清洗防混阀可以完全替代进口。远安每年有将近 20 多万只阀门应用在各行各业！



卫生阀门

上海长隆工业设备有限公司
SHANGHAI CHANGLONG INDUSTRIAL EQUIPMENT CO.,LTD

管式超高温杀菌机的杀菌过程不但可以用于一般的产品，还可以满足客户的特殊需要，如：长时间生产带颗粒的产品、中高粘度的产品，如奶油，纯牛奶多种产品（牛奶，果汁，奶油）高粘度的产品；含有纤维及果肉颗粒较大的产品；酸度较高；对死角具有腐蚀性的产品。杀菌温度 85、95、120~140°C高温、超高温灭菌。



管式全自动杀菌成套设备

上海长欣包装设备有限公司
NEW LONG INDUSTRIAL CO., LTD.

纽朗 DS-9 系列缝纫机根据不同生产环境，设计了 DS-9A、DS-9AW、DS-9C、DS-9CW 等机型。纽朗 DS-9A 和 DS-9C 机速为 2700rpm，DS-9AW 和 DS-9CW 机速为 2500rpm。



缝包机

上海芝研检测技术有限公司
SHANGHAI BHI INTELLIGENT INSPECTION CO., LTD

芝研是一家研发创新型在线检测设备的专业制造商，是国家高新技术企业、“专精特新”企业，连续三届蝉联国际创新创业大赛优胜企业奖，科技部“火炬杯”优胜企业。
芝研专业研发制造全品类的在线检测设备，协助客户产品达到全球生产安全标准（HACCP、GMP），如 毛发检测分选机、气密性泄漏检测机、X 光异物检测机、铝箔包装金属检测机、重量检测机、金检重检一体机等在线检测设备，应用于用户的产品包装漏气、重量不达标、金属和非金属异物、外观缺陷、毛发纤维异物等。



X-ray 异物检测机

上海卓御包装机械有限公司
SHANGHAI ZHUOYU PACKAGING MACHINERY CO., LTD

本产品适用于饼干、米通、雪饼、面包、方便面、米粉、日用品、纸巾、卫生巾、工业零件、纸盒或托盘等各类有规则物体带插角包装。



BWR-400S（不锈钢型）
三伺服旋转式枕式包装机

绍兴凯一同步带有限公司
SHAOXING CSHBELT CO.,LTD.

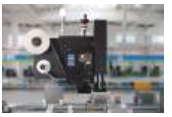
橡胶同步带背面加厚一层橡胶，增加摩擦力，可应用于输送机、洗碗机、烘干机、包装机械、食品机械、矿山设备等行业。颜色有红、黄、绿色等。硬度可根据客户要求选择。



特殊加工橡胶加厚同步带

深圳市博思得科技发展有限公司
POSTEK ELECTRONICS CO., LTD.

拥有强大的内置算力和领先科技的 POSTEK MX 系列，是包装产线上打印贴标环节的“指挥家”，作为全球首款无需连接 PLC、PC 的智能终端打印贴标系统，不仅减少了用户前端部署的工作量和外部设备间线缆等线路连接，还为用户产线定制化需求提供了简单高效的解决方案。



博思得 MX 系列自动打印贴标系统

深圳市杰曼科技股份有限公司
GENERAL MEASURE

CW-100g Pro 是一款稳定可靠、高精度高速度的重量检测机，适用于检重 500g 以内的小型零部件及包装产品（盒装、瓶装、袋装等），广泛应用于化工、食品、五金、医药等行业。最高精度为 ±0.1g，最高速度为 300pcs/min。



CW-100G Pro 高精度检重秤

深圳市琳玺机电科技有限公司
ROPEX-SHENZHEN LINXI TECH CO., LTD

RES 温度控制系统通常与密封工具一起使用。但是，他们同样适用于其他的密封应用。例如用于热空气控制系统。也可采用面板式和导轨式版本。面板式版本设计用于安装在操作面板上，并允许您直接输入所有相关的密封参数。显示器还展示出当前的设置温度和实际温度。
导轨安装版本被用来安装在电气柜中，集成了到更高级别的机器控制系统的各种功能及接口。



RES- 脉冲热封控制系统

深圳市瑞比德传感技术有限公司
SHENZHEN RPD SENSOR TECHNOLOGY CO., LTD

pt100 温度传感器是一种将温度变量转换为可传送的标准化输出信号的仪表。主要用于工业过程温度参数的测量和控制。带传感器的变送器通常由两部分组成：传感器和信号转换器。传感器主要是热电偶或热电阻；信号转换器主要由测量单元、信号处理和转换单元组成，有些变送器增加了显示单元，有些还具有现场总线功能。



PT100 温度传感器

深圳市思泰宇科技有限公司
SKYAT LIMITED

切角包膜机用于各类产品包装盒外膜、防伪型外膜封装。
(切角包膜机) 是对各类彩盒全方位覆膜、360”无死角、无折角褶皱。
封装效率 600-1200 件 / 小时，提高效率、降低成本。
保证产品封装质量，良品率达到 99% 使包装膜切割线条品质优良、精确。



全自动智能切角覆膜机

深圳市纬华机械有限公司
SHENZHEN WAYWA MACHINERY CO.,LTD.

1. 六个面平滑无明显皱纹
2.12 个棱角光滑无皱纹
3. 三条长封口线呈笔直状、平滑，无刺刮手感
4. 缝合线居盒子正中间正负 2 毫米
5. 四条切角线基本与盒子高度方向的对应棱角重叠
6. 包装良率 97%-99.5%（盒子本身的形状：如刺尖角导致的破口、90 度转角处变形等因素所致的皱纹不良不在此范围内）
7. 转换机型迅速，15 分钟 / 次（依据盒子相互之间对应尺寸大小而定，越接近，换型时间越短）



全自动热缩膜边角封切机

石家庄福澈研磨科技有限公司

砂带主要针对不锈钢，钛合金板材抛光拉丝，从粗磨到拉丝面，甚至镜面均有合适的型号以解决各种抛光难题。



砂带

石家庄市汉普食品机械有限公司
SHIJIAZHUANG HELPER FOOD MACHINERY CO., LTD

汉普面机系列中的全自动生产线依托真空和面系统，自动轧延系统，面带醒发系统，自动切条分份系统，从原料到成品全程自动化运行。原料遵循先进先出的原则，借助最先进的集成操作系统，生产过程中无人员接触，各工艺段数据控制，保证优秀品质前提下的产品标准化。



全自动鲜面条生产线

石家庄允功机械科技有限公司
SHIJIAZHUANG YUNGONG MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD.

蒸煮线工艺：
饺子自动落入到网带 --- 蒸饺蒸线 --- 冷却 --- 速冻隧道 --- 包装
特点：
1. 蒸煮线箱体都做了保温处理，入口设置防止冷空气进入装置，密闭效果好，达到节能的效果。
2. 蒸箱出口处设置抽蒸汽装置，排出蒸箱内冷空气，使蒸箱内温度保持均衡。
3. 饺子生产落入网带，蒸熟、冷却都是在一个网带上进行，避免了饺子倒了后粘连的问题。
蒸煮流水线根据客户提供的产品、产量及场地，提供设计方案。



全自动蒸饺蒸线

双仕分拣技术（上海）有限公司
SESOTEC SHANGHAI CO., LTD

- 用于粉状及颗粒状散料的金属检测及分离
- 检测磁性和非磁性金属杂质
- 通过不锈钢剔除翻板分离杂质
- 无卫生死角设计
- 符合 BRC，IFS 以及 HACCP 要求



自由落体管道式金属检测分离器 RAPID 5000

顺为粉体机械（杭州）有限公司
SHUNWEI POWDER MACHINERY (HANGZHOU) CO., LTD.

SWPOWDER

工业检查筛设备，也称为安全筛或质量控制筛，通过去除大颗粒或者异物来保护粉末或液体产品的质量。我们的设备旨在提高您的生产力，保护您的操作员，并将维护成本降至最低。它们体积也非常小巧，可以安装到现有的生产线上。一系列选项以满足您的筛选要求，并可以定制以完全适合您的应用和安装。



检查筛 Compact 系列

思辟德智能科技江苏有限公司
SPEED INTELLIGENT TECHNOLOGY JIANGSU CO.,LTD.

SPEEDPACK

自动开箱机又称纸箱自动成型封底机，可自动完成开箱成形、下底折叶折曲 . 并完成下部分胶带粘贴，将叠成纸板的箱板自动打开，箱子底部按一定程序折合，并用胶带密封后输送给装箱机的专用设备。自动开箱机是大批量纸箱自动开箱、自动折合下盖、自动密封下底胶带的流水线设备，思辟德自动开箱机采用 P.L.C. + 显示屏控制，大大方便操作、减少生产人员和劳动强度，是自动化规 模生产必不可少的设备。操作方便，降低包装成本。



自动开箱机

斯佰特智能设备（上海）有限公司
SPACK INTELLIGENT MACHINERY (SHANGHAI) CO.,LTD

SPACK

包装形态 : 条包背封，异形条包背封
制袋长度 :30mm-170mm(长度改变时需更换热辊筒)
制袋宽度 :20mm-80mm(宽度改变时需更换成型器)
包装能力 :20-60 袋 / 分
充填容量 :0.2-60cc(实际包装速度根据原料特性，产品尺寸，包材材质等不同而发生变化)
薄膜最大卷径 :400mm
压缩空气用量 :300L/min 0.5-0.8Mpa
电源和功率 :3 相 380V6KW
外形尺寸 (配置螺杆充填装置):1202mm(L)*1200mm (W) *2200mm(H)
主机重量 : 约 750kg



SPK-080D 双列条状粉末·颗粒自动充填包装机

斯托派克包装机械（上海）有限公司
STRAPACK SHANGHAI MANUFACTURING CORPORATION

StraPack

斯托派克封箱捆包一体机，适合电商及生产现场纸箱类别多且数量大的客户使用。属于经济实惠型的小型流水线包装系统。



斯托派克自动化包装流水线

苏州贝尔斯特自动化科技有限公司
SUZHOU BEST AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

BEST PACK

我司自主研发的自动装盒机系列分为卧式装盒和立式装盒两种形式，运动模式分为间歇式运动和连续式运动。全系采用伺服运动控制，具备了适用范围广、针对性强、运行精度高、规格切换方便等优势，广泛应用于医药、保健品、食品、化妆品、玩具等领域。



全自动装盒机

苏州达肯过滤技术有限公司
SUZHOU DUSTCOLLECT FILTRATION TECHNOLOGY CO.,LTD.

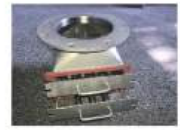
MK 系列是一套完整的中央式高真空集尘系统，可应用于物料的源头式抽排和工业清扫作业。
该除尘系统由除尘器和风机两个主要部分组成，除尘器和风机安装在一个共同的机架上。通常除尘器配置有压缩气反向脉冲清灰的功能，用来减少滤芯表面的集尘，可以提高清灰效率，延长滤芯使用寿命，降低维护成本。风机为涡轮泵，能为除尘系统提供充足的动力。独立解决方案的优越性体现在，在满足生产需求和预算限制的条件下，它能够分步骤地实现清洁生产。如今，MK 已成为工作单元或生产设备的不可或缺部分，进一步增强了现代精益生产的灵活性和部件快速更换的能力。



MK 系列集尘系统

苏州弗莱明磁力技术有限公司
FLEMING TECH

用于去除粉体材料中的磁性物质杂质，主要应用在食品、医药品、精密化工和陶瓷等领域。



电磁分离机（粉体）

苏州华唐自动化科技有限公司
SUZHOU HUATANG AUTOMATION SCIENCE&TECHNOLOGY COMPANY LTD.

本设备主要用于周转筐的清洗，达到去除污物、灰尘的目的。
技术特点：
1. 本机由高压喷淋系统、控制系统、多级泵、清洗通道、储液槽、循环过滤系统、自动恒温加热系统、传动机构构成；
2. 装有可拆卸的观察检修门；
3. 可满足不同类型周转筐的清洗，除去周转筐污物和灰尘，同时也可通用于部分塑料桶的清洗。



周转筐清洗机

苏州坤天泰合智能科技有限公司
SUZHOU KTTH INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

通过集成进口斑马打印引擎，自研贴标模块，真正做到智能化打印贴标操作，可以做到兼容各类产品生产线，可以安装不同功能的贴标臂，适用于各类属性表面的产品，实现智能化打印贴标操作。



KT600 打印贴标机

苏州乐博惠机电科技有限公司
LBH CABINET MANUFACTURING (SUZHOU) CO.,LTD.

苏州乐博惠机电科技有限公司是一家致力于高端工业机箱机柜及高端桥架类产品设计制造的创新型企业。
公司技术力量雄厚，设备齐全，经验丰富。拥有整套机箱机柜和桥架生产线，具有高质量，快速，大批量交货能力！
公司秉承“借鉴欧美，成就精品”的经营理念，努力提高，立志成为不锈钢机柜及桥架行业的优质供应商！



不锈钢机箱

苏州林赛热控科技有限公司
SUZHOU LINDSAY THERMAL CONTROL TECHNOLOGY CO., LTD.

外挂式一体机，不占用柜内空间；安装开孔简单，单人可实现安装；中英文显示面板，数据一目了然；可 55°C下长期正常工作；能满足高油污，高粉尘等恶劣环境下工作；外形纤巧美观，电气柜侧挂式安装；内部幽长冷风风道循环设计，扩大有效冷却面积；直接可视化人机界面，实时温度显示，精准温度控制；无人值守，全自动运行；抽插式过滤网设计，方便清洁、保养



室内型机柜空调

苏州日技通用包装机械有限公司
GENERAK PACKER

1. 可以在生产作业后进行水洗清扫。防止异物、污染物混入产品中，确保产品符合“安全、卫生”标准。
2. 拥有触摸式大屏幕操作面板及产品的照片登陆功能，使得制品正确快速更换成为可能。机械手自动调整装置加装以后，可以实现按条目进行产品更换。
3. 与印字检查装置 GP- NC100A 完美联动。采用模式匹配方式的最高品质的 GP-NC100A，对新型的喷墨打印机也能完美的对应，并实现高品质的打印效果。
4. 保证的不仅仅是安全。同时拥有高效的生产效率。包装机运转速度达到 65 袋 / 分钟，搭配同步漏斗的情况下，能够最大限度的发挥设备的性能。
5. 袋宽最大对应到 260mm (10 英寸)，完美包装袋宽范围较大的产品。



可水洗给袋式自动包装机

苏州市盛百威包装设备有限公司
SUZHOU SHENGBAIWEI PACKAGING EQUIPMENT CO.,LTD .

往复式封切技术，产品连续输送不停顿，横刀自动追踪并循环封切，超高包装速度下实现完美包装效果 配备触摸屏及全伺服操作系统，只需输入产品尺寸即可自动计算相关参数，简单易用。
配备自适应给料系统，可根据主机包装速度变化自动匹配速度



全伺服动刀

苏州新伊洲工业标识科技有限公司
Suzhou Xinyizhou Industrial Marking Technology Co., Ltd.

UV 喷码机是打破传统喷码机的瓶颈而研发的新型喷码印刷设备，以高清晰度，高附着力，大尺寸喷印而渐渐赢得各大中小型企业的青睐。采用环保型 UV 固化墨水，未来的新趋势。节省墨水高达 30%-50%。UV 喷码的应用广泛，可以在各种材质上打印，也可以替代部分传统丝印的应用。支持各种一维条形码、二维条形码、支持导入 jpj，bmp，png、TIF 图片，PDF 文档，excel 可变数据文档打印，功能更强大。



UV 喷码机

苏州雪诺机械制造有限公司
SUZHOU XUENUO MECHANICAL PRODUCTS CO.,LTD.

针对不同规格的纸箱，机器自适应调整，高效稳定的对纸箱进行混序封箱。
自动张紧皮带防跑偏，偏移的纸箱自动校正。防护等级高安全。
速度分为：标速 28m/min，中速 35m/min，高速 42m/min 可以定制。



随机封箱机 LD-16R /LDX-RTB /XN-AUS/ XN-RTB

台州吉派克包装机械有限公司
TAIZHOU GEMPACK PACKING MACHINERY CO.

由吉派克最新研发的高速触屏全自动打包机。能够高效地对纸箱，泡沫等外包装进行加固包装，增加打包效率。220V 电压能够应用于多数工作场景。一体带道使得送带阻力更小，打包速度更快。触摸屏可以使操作更加简单直观。还拥有二次送带，自动上带，不掉带等功能。
能够适配市面上的大部分薄带，在宽 12mm* 厚 0.6mm-11mm*0.25mm 范围内的 PP 带子通用，具有良好的泛用性。电机采用伺服电机，拥有优秀的稳定性以及性能，故障率低，价格实惠。
打包机可根据各个国家客户的不同需求定制，交期快，价格实惠。



G008 高速打包机

台州市奥奇力机电有限公司
TAIZHOU AOQILI ELECTRICAL&MECHANICAL CO., LTD.

6W-400W 调速、定速、刹车等全系列型号齐全，这类电机体积小、重量轻、低噪音、免维护等特点



IK 系列定速调速电机

台州唯德包装股份有限公司
TAIZHOU WEIDE PACKAGING CO., LTD.

我们发明创造了柔性减塑打包带，我们发明创造了 11025 打包带，我们发明创造了 11045 打包带，我们发明创造了 1206UP 打包带，我们发明创造了 1 克 / 米打包带！我们推动行业发展，我们带动全行业减塑降耗！我们拥有 100 多个头国际先进的打包带自动化智能生产线！我们的愿景“做全球减塑打包带的共享工厂”！我们的使命“让全球的包装更减塑”！
我们就是中国唯德，我们就是唯德股份。



11025 柔性减塑打包带

天津德尚包装机械有限公司
TIANJIN DS-PACK MACHINERY CO.,LTD.

全新的第八代多通道小袋包装机（背封或三边封），由全伺服电机控制，有效提高整体设备效率（OEE），通过小袋整理码袋机，说明书折叠机，间歇式软袋自动装盒机等主要包装设备，再辅以真空上料机、动态称重称、金属检测机，透明膜裹包机，机器人装箱等设备，可以组成一条全自动包装生产线。



多列 STICK 小袋包装生产线

天津瑞泰包装机械股份有限公司
TIANJIN HONDON PACKAGING&FOOD MACHINERY CO.,LTD

本機適用于醫藥、保健品、食品等行業粉劑類的大批量生產的產品包装。如：中藥粉、三七粉、蛋白粉、奶粉、茶粉等。人性化的圓角袋型設計，不易造成劃傷；雙易撕口設計，使打開更方便使用。
采用 PLC 程序控制，先進的觸摸式人機界面，光標自動定位跟蹤，高精度的運膜系統，可保證袋子的美觀度。自有專利主權的計量系統，伺服電機控制計量誤差的精准度，直螺杆技術保證封口乾淨，不夾料，密閉性好。
操作簡單，結構完善，可大大提高生產的效率，降低勞動成本。



多列圓角 / 异型袋粉剂包装机 DXDF-900T

天津润澍机械有限公司
TIANJIN RUNSHU MACHINERY ENGINEERING CO., LTD.

真空上料机是利用真空发生器或高压漩涡风机产生高真空实现对物料的输送，具有结构简单，体积小，免维修，噪音低，避免分层，控制方便，可消除物料静电等优点。可很好的与压片机，包装机，制粒机，粉碎机，振动筛，搅拌罐，反应釜等设备配套。



真空上料机

天津世纪慧芯科技发展有限公司
TIANJIN SHIJIHUIXIN SCI & TECH DEVELOPME

HXCW 全系列在线检重称，是一款可用于自动化流水线上的自动称重设备。其主要作用就是在产品在不停机的状态下称出产品的实际重量，并根据设定的重量范围判断产品是否合格，并将不合格产品剔除出去。设备速度快，精度高，稳定性好！大大提高了产品的生产速度和准确度。另外还有多级在线检重称可实现在线产品重量分级。目前该系列检重称可与多种自动化生产设备串联使用如喷码机金检机自动包装设备，自动灌装机等等。可实现数据输出，无线远传，远程控制等功能。为企业实现自动化生产流程提供了重要的环节。



在线检重秤

天津市飞云粉体设备有限公司
TIANJIN FEIYUN POWDER EQUIPMENT CO.,LTD.

气动式真空上料机是利用压缩空气通过真空发生器产生高真空实现对物料的输送，不需要机械式真空泵，具有结构简单、体积小、免维修、噪音低、控制方便、消除物料静电和符合 GMP 要求等优点。真空发生器产生的高真空，有效解决了物料分层现象，保证了混合物料成份的均一性，是压片机、胶囊填充机、干法制粒机、包装机、粉碎机、振动筛等机械自动上料的设备。



气动真空上料机

天津市和信机械有限公司
TIANJIN HEXIN MACHINERY CO.,LTD.

适用于马口铁罐头贴标用；
采用液压方式供标，装有两套供标机构，可交替供标，加标时不用停机；
尾端供胶采用电子控制，有罐供胶，无罐不供胶；
装有变频器，机器运行速度随时调整；
更换罐型操作简单，更换件少；
只在标签两端涂胶，用胶量少，贴标成本低。



罐头贴标机

天津市三桥包装机械有限责任公司
TIANJIN SANQIAO PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

适于粉末状物料的条状袋多列包装。



DXDF630/900/1200
背封多列粉剂包装机

天津泽欧普包装材料有限公司
TIANJIN ZERPO

纸塑复合填充气袋的外袋是用牛皮纸和 PP 编织布的复合材料制成，表面可印刷、坚韧、承压能力强，适用于集装箱、卡车、铁路以及散货船等运输方式。
泽欧普填充气袋通过 AAR 检测认证，符合欧盟 RoHS 环保要求，可以承受 9.5 吨以上的压力。
生产过程中 12 道质量检测措施确保了泽欧普填充气动质量稳定品质高。



纸塑复合填充气袋

潍坊冠宇机械制造有限公司
WEIFANG GUANYU MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.

灌装阀，下料阀，灌装针头



灌装阀

温州恒隆机电有限公司
WENZHOU FORLONG MACHINERY CO., LTD.

1. 全自动 L 型封切包装机是一款全自动无人化的包装机器，自动送膜打孔装置和手动调节的导膜系统以及手动调节的进料输送平台，可配套包装流水线使用，进料、入袋、封切、收缩自动完成。整套机器真正实现与生产线的无人化操作连接；
2. 当包装物尺寸变动时，调整非常简单，不用更换模具及制袋器；
3. 自动送料,长度亦能经由电眼和计时器的组合,自动调节,配有感应马达,自动卷取废料;
4. 封切刀带有自动保护功能，能有效防止误切包装物；
5. 温控器采用进口数显温控器，内置 PID 功能，封刀温度极为灵敏与精确，可随意设定。不必担心温度不精确伤及产品；
6. 封刀采用美国杜邦特弗龙涂层抗粘耐高温铝合金刀,封口线结实,不会开裂,不会焦化、不冒烟零污染；



全自动 L 型封切包装机
(FL-450)

温州互丰智能科技有限公司
WENZHOU HOOFENG INTELLIGENTTECHNOLOGY CO., LTD.

4000 型高速智能铝箔封口机 - 助力医药、食品、日化行业高效生产
该产品自面市以来以其卓越的性能，稳定可靠的封口质量，独特的感应头设计，简洁大方的外观得到了各行业用户一致好评，销量节节攀升；技术不断升级给用户带来越来越优秀的使用体验。
产品特点：
1. 采用水冷散热方式对主板高效散热，极大延长设备寿命
2. 无极旋转式感应头，实现大范围高速封口
3. 运行状态实时监测保护
4. 全方位用电保护系统
5. 食品级 304 不锈钢机身



4000 型高速智能铝箔封口机

温州科迪机械有限公司
WENZHOU KEDI MACHINERY CO.,LTD.

这台设备主要针对拉链自立袋包装设计，采用 PLC 控制，人机操作界面，适用于颗粒、液体、粉剂等物料的自动计量装袋



拉链自立袋给袋机

温州联腾包装机械有限公司
WENZHOU LIANTENG PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

本系列液体灌装机适用于日化、食品、油脂、医药、农药等行业，可灌装不同类型的液体类产品。采用活塞注射式灌装，三通单向阀装置，具有灌装精度高、安装调试方便、清洗保养简便、无滴漏等优点。与物料接触部分均采用 304 不锈钢制成（可定制 316L 不锈钢），全不锈钢机架，具有整洁干净、外观优美大方等特点。采用台湾 PLC 控制、触摸屏人机界面，可选配德国 SICK 光眼，德国 FESTO，台湾 AirTac 等进口元件，使灌装机具有性能稳定、操作灵活的卓越性能。



直线式膏体灌装机

温州领翔机械有限公司
WENZHOU LEADWING MACHINERY CO.,LTD

装盒机的种类繁多，按所包装的物品不同可细分为一下几个类型：水平式连续型装盒机（LX-HC60/80/100/120），水平式间歇型装盒机(LX-HI60)，立式连续型装盒机(LX-VC80)，立式间歇型装盒机（LX-VI60），立式连续环绕型装盒机（LX-VCR80），立式间歇环绕型装盒机（LX-VIR60）等。



装盒机

温州六邦智能设备有限公司
WENZHOU LIUBANG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

自动套袋，热收缩，省人工，效率高，效果美观。



自动封切机

温州市承新包装机械有限公司
WENZHOU CHENGXIN PACKING MACHINE CO., LTD.

本公司生产的系列灌装机是引进国外先进灌装机技术，进行了一系列的创造和创新其结构更加简单合理，灌装精确度更高、拆洗、操作更加简便，与物料接触部位均采用304不锈钢材料制成（可定做316L），符合GMP要求，气动元件均采用德国FESTO、台湾Airtac、SHAKO等金控气动元件，密封部件均采用聚四氟材料和硅胶材料，具有耐腐蚀、耐老化、耐高温、密封好等优点，是食品、制药、化工、日化、油脂、农药等行业填充设备的理想选择。本系列灌装分为液体灌装机和膏体灌装机，根据灌装机类型又分为单头灌装机、双头灌装机和无电源全气动的防爆式灌装机等机型。液体灌装机为皮管自吸式、膏体灌装机为活塞式有料斗。



灌装机

温州市大江真空包装机械有限公司
WENZHOU DAJIANG VACUUM PACKAGING MACHINERY CO.,LTD

DJH-550V系列全自动真空置换气调保鲜包装机是温州大江精心研制推出的新一代气调保鲜包装机，温州大江集合历年来大量终端用户对前一代气调机的使用体验反馈信息，DJH-550V系列在设备运行的效率，稳定性和节能方面均得以提升和优化。高标准的气体置换率，高精度的气调混配比例，平整美观的封口效果，DJH-550V系列气调保鲜包装机在食品的货架期，保鲜度，营养色泽以及品相方面均有优异的表现。设备适用于冷鲜肉气调保鲜包装、鸡鸭卤肉制品气调保鲜包装、熟食气调保鲜包装、牛羊猪肉气调保鲜包装、奶酪气调保鲜包装、果蔬气调保鲜包装等。



DJH-550 全自动气调保鲜包装机

温州市杰派包装机械有限公司
WEN ZHOU JACPACK PACKING MACHINERY CO.,LTD

应用范围：
全自动伺服连续式盒装封口机适用于各类塑料托盘、铝箔盒、广口瓶等容器的连续式封口包装，如海鲜干货，饼干，炒面，快餐盒，水饺，鱼丸等等，片膜和卷膜封口方式均可选择。
产品优势：
1）可更换模具设计，多尺寸使用，一机多用；
2）全不锈钢304材质，符合GMP要求；
3）伺服系统驱动，运作稳定，易操作；
4）体型小，产能高；
5）采用国际品牌配件；
6）专为铝盒封口设计的专利片膜定位和上下双加热系统，包装效果更稳定。



全自动盒装封口机

温州市兴业机械设备有限公司
WENZHOU XINGYE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

封箱机主要适用于纸箱的封箱包装，即可单机作业，也可与流水线配套使用，广泛应用在家用电器、纺织、食品．百货，医药化工行业。封箱机采用即贴胶带封纸箱封口，经济快速、容易调整，可一次完成上下封箱动作。



封箱机

温州兄弟机械有限公司
WENZHOU BROTHER MACHINERY CO.,LTD

采用立式储存纸板方式，并可随时补充纸箱板，不需停机 . 此开箱机结构设计：一次完成纸箱吸箱、开箱、成型、折底、封底等包装工序。适用于多种尺寸的纸箱自动开箱封底，如需变换纸箱规格，手动调节即可，所需时间 5 分钟；本开箱机可单机作业，也可与自动化包装流水线配套使用。本开箱机性能稳定、品质可靠、适用性强、包装效率高、使用寿命长；自动化程度高：自动开箱、自动折合下盖、自动密封下底胶带，机器采用 PLC+ 显示屏控制，大大方便操作，是自动化规模生产必不可少的流水线设备。机件性能精密耐用，结构设计严密，运转过程无振动，运转稳定可靠；配装刀片防护装置，避免操作时意外刺伤，安全的生产，高效的包装。



自动开箱封底机

温州卓展机电科技有限公司
WENZHOU ZHUOZHAN MECHANICAL & ELECTRICAL TECHNOLOGY CO., LTD.

BPM360，本设备是一种双出全伺服运动控制包装系统，其机构采用伺服丝杆代替凸轮拉簧机构，有效降低传动机构的故障率，对比传统凸轮机构可实时监控电机的工作状态、精确定位，对故障的出现提前预警，可有效提高设备的运行效率；伺服机构的运行动作曲线比传统的凸轮更加柔性化，动作配合更协调；该设备采用自动检测功能：如不开袋或开袋不完整时，不加料，不加封，预支袋可再次利用，为用户节约成本；该设备具备安全装置：安全门智能检测功能，安全门打开，气压报警及封口报警提示。



BPM130 单袋水平式包装机

沃富林普罗科特机械（无锡）有限公司
CPM WOLVERINE PROCTOR MACHINERY (WUXI) CO., LTD.

CPM SCF 烘干机包含了多个独立的烘干段，具有柔和的产品烘干能力，可用于不同的装载量和干燥时间，多个风向变化，以及多个温度和湿度控制范围，可确保在最小的占地面积内获得最均匀的烘干产品。
为不同产品的不同干燥速度问题提供了一种独特而经济的解决方案。
CPM SCF M1000 设备产量能达 1T/H，在国内知名花生酱生产商均有良好应用。此外我们还可以定制不同产能的设备供您选择。



CPM SCF M1000 链板式烘干机

无锡灵鸽机械科技股份有限公司
WUXI LINGOOD MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD.

能够实现高精微量粉料喂料
喂料部分方便拆卸，易于清洁、更换和维护
优化设计的搅拌结构，具有高防架桥性能



微量称 RT10

无锡敏行智控系统有限工公司
WUXI MINXING INTELLIGENT CONTROL SYSTEM CO., LTD

标准电机模组搭接：可实现任意闭环形状拼接
智能制造、柔性生产领域：锂电制造、3C 电子、汽车零部件、食品饮料包装、液晶面板、医疗器械等行业



磁驱柔性环形线

无锡轻大食品装备有限公司
WUXI QINGDA FOOD EQUIPMENT CO.,LTD

该系列设备专为解决果蔬谷物皮渣纤维湿法超细粉碎难题而研发的新型粉碎设备，它采用模块化设计，通过三维建模和 ANSYS 软件进行结构分析，确保设备具有良好的稳定性。对于不同的物料加工要求，可选择相适应的模块来满足其加工要求，并引入了先进的受控微细粉碎概念，定子在 9000RPM 的转速下线速度达到了 80m/s。



QDGX 型高精密微细粉碎机系列

无锡日联科技股份有限公司
UNICOMP

应用场景：
用于检测小袋包装休闲食品中的异物。如方便面、面包、饼干、小鱼干、火腿肠、鸡爪、鸡翅、牛肉干、辣条、果仁等
特点：
一键式启停、产品一键选择
强大的数据处理功能—数据统计、报表生成等
异物自动检测功能—金属、陶瓷、玻璃、骨头、贝壳等恶性异物
检测灵敏度达到业界最高水平—钢珠 Ø0.3mm；
钢丝 0.2*2mm；陶瓷 Ø1.0mm；玻璃 Ø1.0mm
基于 AI 深度学习的智能算法
整机符合食品机械卫生设计标准—输送部分符合 IP66 防水等级，拆卸方便，可水洗
可匹配多种剔除系统
方案定制化—大同大小可根据客户产线定制、检测速度可调、检测物品及异物可根据场景情况做定制化开发



UNX4015-N X 射线智能检测设备

武汉迈威包装机械有限公司
WUHAN MACWELL PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

双联粉末包装机系列包装机是针对双颗粒类（或者多种）物料实现自动包装而设计的单辊筒的包装机械。该机可以实现单列或者双列封口的包装。
1、该机采用单热辊筒装置，同时实现横封与纵封的包装，封口花纹实现纵封及横封连续完整棋盘纹。 2、计量装置可选择容积法计量、振动送料、数粒送料等多种方式； 3、切断刀可以采用平刀、锯齿、点划线三种方式之一。 4、该机还装备有方便开袋的易撕切口装置，配备包装膜的伺服张力控制及走膜的步进控制技术，可以实现包装的光电控制。"



双联粉末包装机
(PW/MW-112)

武汉人天包装自动化技术股份有限公司
WUHAN RENTIAN PACKAGING AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

ZXQZL-100K 全自动装箱机是为专业客户设计的全新一代自动装箱设备。本机采用独特的原理和结构设计，可以在同一台机器上实现水平、站立两种不同方向的排列装箱，对软袋、条状、盒装物料的排列和装箱具有灵活且优秀的表现力。全面的风险评估让设备在长期使用中，始终保持安全、稳定、高效。



ZXQZL-100K 装箱机

武汉锐达智能包装技术有限公司
WUHAN RUIDA INTELLIGENT PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.

武汉锐达智能包装技术有限公司是一家集设计、制造、销售于一体的综合型包装技术公司。公司在武汉建立了研发和生产基地，通过不断研制开发新产品以满足市场对产品包装的多样化的需求，为用户提供专业性、多元化的包装设备和技术服务，得到了广大客户的信赖和支持。
主营：包装机、酱料包装机、油辣椒包装机、液体包装机、粉末包装机等等。



TY-249SH50

西安世博流体技术有限公司
XI'AN SHIBO FLUID TECHNOLOGY CO., LTD.

ASP100 无菌盒中袋灌装机是一款用于 1-25 升 BIB 袋的无菌灌装设备，自动化程度高，操作简单，整个灌装过程在无菌环境下完成，保证产品无菌灌装要求，广泛适用于果汁、果浆、乳制品、蛋白产品等无菌要求高的流体产品的无菌包装，保证产品品质。



ASP100 无菌
盒中袋灌装机

西江传动科技（浙江）有限公司
XIJIANG TRANSMISSION TECHNOLOGY (ZHEJIANG) CO., LTD.

食品级切菜机皮带，防滑，耐切，耐油



切菜机输送带

希艾特意得维（上海）传动机械有限公司
SIT INDEVA (SHANGHAI), LTD.

SIT 是生产同步带轮、弹性联轴器 (包括零齿隙联轴器)、膜片式联轴器、波纹管联轴器、曲面齿联轴器、万向节、三角带轮和多锲带轮、橡胶同步带、胀紧套、锥套、电机底座和张力仪等产品的历史悠久品牌。



SIT 动力传动配件

厦门捷鼎机械设备有限公司
XIAMEN JIEDING MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD

捷鼎生产的量灌装机适用于茶叶花茶、红茶绿茶、干货特产、五金饰品、电子元器件、螺丝螺母、五谷杂粮、水果蔬菜、速冻水饺丸子、猫粮狗粮、化肥饲料、中药材、红枣枸杞、薯条薯片、爆米花、坚果瓜子、玉米种子、咖啡豆、咖啡粉、面粉、胡椒粉、调味粉等颗粒、粉末、条形状、不规则物料等的定量、称重、灌装



智能分装机

厦门托普拉材料科技有限公司
XIAMEN TOPPLA MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

托普拉通风鞋柜采用塑胶材质打造而成，可应用在食品厂、制药企业、化工单位这些场景下，空间大、防水、防潮、防锈，可用于员工个人衣物、替换鞋、包包等物品的收纳。托普拉通风鞋柜配有透气孔设计及搭载通风系统，为全塑储物柜搭载通风系统，通过柜内外管道布局，实现每一格储物柜柜内空气循环，达到除湿、除臭的效果，提供一个干爽、清新的储物空间。



托普拉通风鞋柜

小黄蜂智能科技（苏州）有限公司
SMART WASP INTELLIGENT TECHNOLOGY (SUZHOU) CO.,LTD

3 种模式：单打包；单缠绕；打包 + 缠绕
自适应高度打带
多种功能选配
用于多种规格托盘打四道，打带位置可调（纸箱）
节约场地
耗材成本低（护角 / 打包带）
纯机械式带盘，自带阻尼结构
缠绕打包一体化
侧边上带
全自动上断膜系统
配备防坠落安全装置
地牛直接进去，无需地坑（选配 M 型圆盘）
伺服控制穿剑，精度高，运行平稳、多点位停止、送带对接流畅



MK900 Pro 全自动
打包缠绕一体机

晓辉包装（嘉兴）有限公司
JIAXING SDWPACKAGING CO., LTD.

机台动作由伺服电机和气缸配合完成，快熟稳定，适用于食品、化工、医药、家电等行业；纸箱定位后膜袋自动送入箱内底部，开袋机构抓取已切好的膜袋将袋口折好外套在箱盖外则，完成纸箱的套袋功能；可单机作业也可与提袋封口机、提袋折袋机等设备配套使用；可针对纸箱、圆桶、塑料框等容器的套袋包装特点进行非标设计；在适用范围内可变换规格尺寸，调节时间 15-25 分钟；



纸箱套袋机

鑫日正工業股份有限公司
MAINPACK INDUSTRIAL CO., LTD.

1. 可以使用一般裝釘，也可以調整成騎縫裝釘。
2. 工作台附有可調整的尺規
3. 可自由調整釘子的間距



TSM-2H 多頭打釘機頭

星君耀智能包装科技（台州）有限公司
XING JUNYAO INTELLIGENT PACKAGING TECHNOLOGY (TAIZHOU) CO., LTD

1、全自动电脑触摸屏控制，9 伺服电机装置系统
2、有自动检测补料系统，真正实现无空包，包装率达到 100%；
3、配置高速自动接膜功能，实现不停机自动换膜功率比最高；
4、可直接连接生产流水线，使成型、输送整理、进料、填充、封口整个过程实现自动化，大大降低人工成本提高生产效率；
5、可根据客户需要反机定制。可配置水冷却循环系统。可定制冷热封，输送带的清洗方便等。



高速全自动理料包装机

旭辉设备制造（惠州）有限公司
ATLAS CONTRACT MANUFACTURING (HUIZHOU) LIMITED

『Sapphire』枕式包装机 - 设计簡約,高效,多功能,卫生(无齿轮,无油)的密封包装设备。
『Sapphire』– 由 ONE MOTION 电机驱动，无需借助齿轮即可直接旋转皮带轮 / 轮毂，从而减少了机械损耗，电力消耗、并提高了 90%以上的总体效率。
『Sapphire』- 能非常灵活地适用于任何全自动生产线上，配套设计有任意方向进料产品的分选排列机，理料排列机，金属探测剔除机等。而且，它可以针对具有不同形状，包装件，密封方向和热 / 冷密封的任何产品进行定制。
『Sapphire』- 设计简单，具有卫生，易于清洁和保养的优点。
『Sapphire』- 食品工业的自动化设备，例如生产饼干，大米，薄饼，冰淇淋，蛋黄派，巧克力，面包，方便面，月饼，蔬菜和冷冻 / 熟肉。也可用于制药，应用产品等行业。



蓝宝石枕式包装机

盐城东尔服饰科技有限公司
YANCHENG DOER CLOTHING TECHNOLOGY CO., LTD

防止异物脱落，无纤维脱落



食品车间洁净服

一佳工控电器有限公司
YIJIA INDUSTRIAL ELECTRIC CO.,LTD.

交流接触器，电流有 9A~95A 可选



交流接触器

宜春万申智能装备股份有限公司
YICHUN WANSHEN INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

自动拆包灭菌配料系统是由自动拆包机和风淋隧道组合而成，是一款针对袋装物料完成自动拆包投料及灭菌的自动化设备线，设备集物料输送、破袋投料、废袋收集、除尘系统、灭菌功能等于一体，可自动完成来料破袋投料工作等流水自动化连续作业，且可对整个生产过程的工艺调节，保证产品质量的可靠性和稳定性。由于中间环节少，以及其本身就具有的灭菌功能，所以该产品的卫生指标也得到了保证。



自动拆包灭菌配料系统

英特诺企业管理（上海）有限公司
INTERROLL HOLDING MANAGEMENT（SHANGHAI）CO.,LTD

- 高质量的关键产品、服务和成熟的解决方案
- 交付时间短
- 由于接口顺畅，具有模块化、灵活性和可扩展性
- 易于安装，易于操作
- 节省空间的解决方案，可将物体向右或向左输送
- 可用的宽度：320 毫米，420 毫米，620 毫米
- 可用长度：1,000 毫米，2,000 毫米，3,000 毫米
- 输送的重量：最大 50 公斤。
- 可用速度从 0.12 米 / 秒到 0.9 米 / 秒



轻型输送机平台

永佳工业科技（广东）有限公司
YUNGCHIA INDUSTRIAL TECHNOLOGY (GUANGDONG) CO., LTD.

工业级喷头：采用进口的工业级压电式喷头，应对各种复杂的生产环境；
易操作的软件界面：12 寸 Windows 系统，功能丰富，智能化软件系统，稳定可靠；
丰富的喷印功能：支持可变数据文本、可变二维码条码、防伪追溯、文本图案、电子监管码等数据喷印，满足多样化喷印场景需求；
智能负压供墨系统：高精度墨路负压系统，确保负压稳定，不漏墨、不缺墨；
自动喷头阀：关机自动关闭喷头油墨阀，避免因忘关喷头手动阀造成的漏墨事故；
强大的网络通讯功能：配备基于网络协议通讯接口，可与 ERP/MES 系统及各类专用软件通讯连接，实现各种复杂标识运用；
免维护：使用 UV 环保墨水，不堵头，自带墨水报警、一键清洗、电动升降、墨水加热等功能，减少售后维护成本；



宽幅高清晰喷码机

优迈包装机械（武汉）有限公司
YM PACKAGING MACHINERY (WUHAN) CO., LTD.

YM-339S 包装机械的特点：
• 该包装机采用 PLC 控制、触摸屏显示运行状态。
• 四段独立伺服电机驱动纵封机构，控制纵横，热横封，压纹热横封。
• 实现包装速度在额定范围内无级调节，实现制袋长度可以在额定范围内无级调节，制袋长度在触摸屏上进行数字设定，袋长调整简单方便
• 智能型光电色标定位控制系统，具有首袋自动定位功能，能够自动排除由于非正常色标图案及印刷不良的包装材料所造成干扰信号的影响，运行稳定可靠。
• 实现切割切斜的在线自动调整及冷封自动调整功能。解决了传统包装机需要多次停机进行调整及包材的浪费。提高了工作效率及包装的美观。
YM-339S 的技术特点和用途：
通常用于食品、日化、医药、农药等方面的液体、粘体、膏体及酱体等物料的包装。



YM-339S 系列智能包装机

尤索贸易（上海）有限公司
URSCHEL CHINA LTD

CC 系列包括 CC,CC-D,CC-DL,CCX-D 及 CC-L 型。切割刀头固定于 CC 型切片机上，旋转的叶轮位于切割刀头内部，产品进入叶轮后在离心力的作用下紧贴于刀头内壁，叶轮将产品推向刀头上的切割工位，产品均匀的被切成片和丝。这些机型还提供廉价的刀片和快速更换的切割刀头。所有机型均具有不间断生产的连续运行功能，并且易于清洁和维护。
无论是设备上的大小零件，每个零件都是精雕细琢。高水平的制作和安装工艺造就了 CC 型切片机的非凡品质。



CC 型切片机

展涛特塑 (上海) 新材料科技有限公司

UHMWPE-9000 是一款分子量超过 920 万的超高分子量聚乙烯材料，其具有很高的耐磨性和耐腐蚀性、良好的降噪功能、优异的滑动性、低的摩擦系数，即使在 -200℃ 下也具有很高的粘度和抗冲击性。



超高分子量聚乙烯

张家港汇能达激光科技有限公司
ZHANGJIAGANG HUINENGDA LASER

飞标，各种材料上的标记，可添加到生产线上。
高速，清晰的标记。
自动感应并识别工件。
全功能可支持。
布线整齐，容易故障排除。
功耗更低，低于 700W。
风冷，便于携带和运输。
光电转换率高，免维护。
稳定性高，操作方便。



激光喷码机

张家口市科诺工程塑料有限公司
ZHANGJIAKOU KENUO ENGINEERING PLASTICS CO., LTD.

我公司生产的超高分子量聚乙烯制品，具有自润滑、耐磨、抗冲击、耐磨蚀、耐低温、卫生无毒、不易粘附、不吸水、密度较小等综合性能，可带图加工，制做转盘、出料盘、滑道、拨轮等，广泛用在包装机械、食品机械各种零部件上。



超高分子量聚乙烯制品

浙江百事特包装科技股份有限公司
ZHEJIANG BAISHITE PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD

自动折盖机配套角边封箱机是一种用于包装行业的自动化设备系统。它由自动折盖机和角边封箱机两部分组成，可以实现高效、准确地完成包装盒或箱子的折叠和角边封闭操作。

1. 自动折盖机：自动折盖机主要负责将平展的纸板或包装材料进行快速而准确的折叠。通过先进的传感器和控制系统，可以实现对不同规格和形状的纸板进行精确识别，并进行相应的折叠操作。自动折盖机通常具有高速度、稳定性强以及可靠性高等特点。
2. 角边封箱机：角边封箱机则负责将已经完成折叠处理的包装盒或箱子进行角边封闭。它采用适当的方式（如胶带粘贴、热熔黏合等）来固定并密封纸板角落，从而确保包装物品在运输过程中不易散开或变形。角边封箱机通常具备高效率、稳定性好以及适应性强等特点。

这两个设备通过协调运行，能够实现自动化的折盖和角边封箱过程，提高生产效率，减少人工劳动强度，确保包装质量。

同时，配套使用可以实现无缝连接和高效的生产线流程。



自动折盖机配套角边封箱机

浙江诚达机械股份有限公司
ZHEJIANG CHENGDA MACHINERY CO.,LTD.

CD-5268 全自动泡罩包装机具有更大的成型面积以及封合面积,应用范围更加广泛，适用于大批量产品的包装生产。

对片材的加热采用上下加热板对版式加热，使材料受热更加均匀稳定。

泡罩成型后采用多组刀片对片材进行横向和纵向切割,无片材的损耗,100% 完全利用，相比传统的模具冲裁方式，节约材料 20% 左右。

泡罩成型工位与封合工位具有更长的距离，为生产中放置产品或增加其他功能部件提供了更大的便利，可以进行人工摆放或加装专门的机械手进行操作。

封合工位采用两套加热板，保证每个产品受热充分，缩短单次封合时间，提高整机生产效率。

后端自动输出包装成品，也可以连接下道工序，比如装盒，装箱，喷码等。



CD-5268 全自动泡罩包装机

浙江鼎业机械设备有限公司
ZHEJIANG DINGYE MACHINERY CO.,LTD

全自动四角边封箱机与全自动折盖封箱机配套使用，组合成全自动工字封箱：可根据纸箱大小机器自动调节宽度和高度，适合不同规格纸箱在同一段时间不间断使用：封箱美观、快速、节省人力、效率高：操作简单、故障纸、安全、经济耐用。



DQFXS7050 全自动四角边封箱机 +DQFXZ5050S 全自动折盖封箱机

浙江佛洛德包装有限公司
ZHEJIANG FLOD PACK CO.,LTD.

印刷精美，热封牢固，采用铝箔复合结构，阻隔性好，适合于果冻产品的自动灌装



果冻自立袋

浙江恒久传动件有限公司
ZHEJIANG HENGJIU TRANSMISSION PARTS CO.,LTD.

不锈钢链条作为一种常见的传动力的装置，特别适合清洁或某些化学品要求苛刻的领域以及高、低温场合中。



不锈钢链条

浙江嘉晨包装机械有限公司
ZHEJIANG JIACHEN PACKAGING MACHINERY CO., LTD

4030 封箱机针对规格在宽 8-30cm，高 9-40cm 的纸箱进行一字封箱，封箱能力达到 800-1000 每小时，在提高封箱效率的同时减少人工成本，操作便捷，普通家庭用电功率即可封箱，针对特殊纸箱还可提供专门的定制服务。



4030 封箱机

浙江江南实业有限公司
ZHEJIANG JIANGNAN INDUSTRY CO., LTD

本公司生产“永春”、“海豚”、“BJ”牌系列包装机械，有真空包装机、家用真空机、手压式封口机、脚踏式封口机、收缩包装机、多功能自动封口机、扎口机、保鲜膜包装机、捆扎机、全自动封箱机、油墨移印机、色带打码机、电磁感应封口机、贴体包装机、封塑机等 20 多个系列，100 多个品种，并为客户定做各种特殊规格产品。



手压封口机

浙江九腾包装材料有限公司
ZHEJIANG JIUTENG PACKAGING CO.,LTD.

POF 是一种高强度、高透明度的双向拉伸热收缩膜，在包装过程中具有稳定均衡的收缩率和柔软的转角。具有坚韧、耐寒、柔软等特点，有效保护您的产品，在使用过程中不释放有害气体。它是一种经济产品，可在大多数收缩包装机上轻松运行。聚烯烃收缩膜 10mic 新型最薄的双向拉伸热收缩膜，具有更好的拉伸强度和更好的透明度。包装时雾度小，透氧率高，有效保护您的货物。它适用于自动或半自动机器。现已广泛用于奶茶、肠粉、百合盒、巧克力等的包装。



POF 热收缩膜

浙江康凌机械制造有限公司
ZHEJIANG KANGLING MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD.

本公司专业生产灌装,封口,贴标机等包装生产线。广泛应用于食品、饮料、酱菜,乳制品、化妆用品等包装领域。
可根据客户要求专门定制。
全自动操作，自动完成落杯、紫外线杀菌、封口、切边等。该机采用钢铁与 304 不锈钢制造，配置知名气动元件，结构简单，操作容易。
我们可以根据客户的不同需求制造机器。



灌装封口贴标流水线

浙江皮克机械设备有限公司
ZHE JIANG PIKE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD

公司专业生产自动化生产设备，自动化包装设备 广泛适用于生物制药、食品、日化、文具电器等行业。主要有灌装、旋盖、贴标、封口等系列产品 . 公司集研发 生产 销售和进出口贸易为一体的国家级高新技术企业、市级研发中心、科技型企业、产品出口多个国家和地区,公司以先进的技术创新为理念设备为客户创造价值,机器代替人工,省时、省力、省心。



自动化灌装生产线

浙江瑞安华联药机科技有限公司
HUALIAN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LIMITED

给袋式自动包装机是我公司自主研发的包装设备，该设备设计有机械手和配套装置，能自动取袋、自动撑开、自动打印生产日期及批号、自动上料、自动封合。可选配真空机和本机联成机组，进行真空包装，实现从进袋到抽真空再到完成包装输出，全自动无人操作真空包装。通过配置不同的上料装置，如：液体或膏体定量灌装系统、多头称系统、其它上料机构等，可对液体、膏体、粉料、颗粒、块状物等进行加料，或者多种物料搭配加料。该机由 PLC 控制,人机界面操作,采用多种检测手段对机器运行进行监控,若出现异样情况会有报警输出，以便及时处理，避免物料和包装袋的浪费。



GD8-200 给袋式
自动包装机

浙江萨维智能传动科技有限公司
ZHEJIANG SAVI TECHNOLOGY CO., LTD.

自润滑、免维护、高性价比，应用场景广泛，适用于自动化批量生产，特殊机械制造，水下应用，食品和药品包装行业，极端环境下同样适用，耐腐蚀，耐化学性，高温环境，低温环境，耐粉尘抗震，降噪音等要求。

塑料衬套

浙江兴盛机械有限公司
ZHEJIANG XINGSHENG MACHINERY CO.,LTD

转子泵属于容积式泵，用于输送高粘度高浓稠度的物料，甚至可以输送半固态的物料，该泵运转性能良好，转子和泵腔没有接触摩擦，因此除了机械密封和 O 型圈外，几乎没有其它的易损件,泵腔内部没有死角,可用于 CIP 在线清洗,广泛的应用于食品,制药,化工，日化和化妆品行业。



转子泵

浙江旭派克智能科技有限公司
ZHEJIANG XUPACK INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

长边护角打带一体机是兼长护角与打带于一体的包装设备。产品上护角与打带同步进行，效率显著提高，对产品的包装更安全、美观。



长边护角打带一体机

浙江佑天元包装机械制造有限公司
UTIEN PACK CO., LTD.

软膜热成型真空包装机主要功能是将软性卷膜片材通过热成型原理拉伸成软性立体拖袋，然后在填料区进行产品投放，通过封口区进行抽真空（气调）后封口，最后将包装分切并输出。自动化包装，节省人力，大大提高生产效率。设备可按需求个性化定制。本机主要用于产品的真空（气调）包装，以延长产品保鲜期。可用于食品行业如休闲食品、冷鲜肉类、熟食卤味或医药、日化等行业产品的包装。



软膜热成型真空包装机

浙江宇骏包装机械有限公司
ZHEJIANG YUJUN PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

450L 型全自动封切机是将收缩薄膜包裹在产品或包装件外面，进行封切，提高产品的展销性，增加美感及价值感。同时，包装后的物品能密封、防潮、防污染，并保护商品免受来自外部的冲击，具有一定的缓冲性，尤其是当包装易碎品时能防止器械破碎时飞散。此外，可降低产品被拆、被窃的可能性。适用于食品、饮料、药品、化妆品等行业的玻璃瓶、塑料瓶、纸杯等容器经套标后的瓶身或杯身的标签热收缩包装。



FQL-450 封切机

浙江长盛塑料轴承技术有限公司
ZHEJIANG CSB PLASTIC BEARING TECHNOLOGY CO.,LTD.

工程塑料轴承采用高性能的工程塑料为基料，通过高分子材料改性技术在其内部植入高强度纤维和特种固体润滑脂改善了综合耐磨性能； 高强度纤维网状结构加强了材料的强度，特种固体润滑脂的复合使得 EPB 系列工程塑料轴承具有极好的自润滑性能和耐磨性能。



塑料轴承

镇江恒丰机电科技有限公司

SJ-7P 喷码机是公司基于 Linux 平台开发的的工业及抗干扰设计，可扩展 1-4 打印头，打印速度可达 240M/ 分钟，创新的左右嘴交替打印及线性 DPI 调整（40-999DPI）可满足高速高清晰打印及任何复杂工况下工作，稳定高速的通讯集成能力，支持快速定制个性化服务，是你喷印 LOG、图片，二维码，条码，文本，流水码的最佳选择



TIJ 喷码机

中山市康必威自动化机械有限公司
ZHONGSHAN COMBIWEIGH AUTOMATIC MACHINERY CO.,LTD.

适用范围 糖果 / 花生 / 休闲食品 / 薯片 / 坚果 / 果冻 / 饼干 / 面包 / 咖啡豆 / 宠物食品 / 干颗粒或小五金件等的定量称重 主要特点： 适合环境干燥，物料干燥的生产环境，性价比高 不锈钢机箱与中座设计成一体，增强了机器的强度，称重的稳定时间更短 由电脑计算选出最接近目标重量的组合，比起人工称量更智能化。



14 头高速组合秤

中山市炜麟包装机械有限公司
ZHONGSHAN WEIGHLIN PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

线性秤称重范围涵盖 1 克 ～ 50 千克，有低速、高度机型供选择。通过振动喂料、螺杆喂料、皮带喂料等方式与称重传感器通讯实现定量称重包装。食品级 304 不锈钢结构，二代程序自动学习功能，易拆卸，易清洗，易操作。



线性定量包装秤

中山一麟包装设备有限公司
ELINPACK

1. 充填重量：10kg-25kg
2. 包装精度：±10-30g
3. 包装袋尺寸：L750-1050 , W450-580
4. 包装速度：120-180bag/h （型号 1，1 次充填）；210-300bag/h（型号 2，2 次充填）
5. 稳定，高品质，卫生设计
6. 柔性高效，一键切换
7. 长寿命，高 MTBF
8. 安全设计，低能耗
9. 低总体拥有成本 (TCO)，售价为国际同类产品的 1/3



ABP-580 全自动重袋底充式包装机

珠海市长陆工业自动控制系统股份有限公司
ZHUHAI LONGTEC CORP.,LTD.

长陆公司于 2004 年 3 月成立至今，在珠海和合肥拥有两大生产研发制造基地，专注于流程工业过程测控领域，是国家级专精特新小巨人企业、数字化与信息化领军企业。主要产品包括：
1、水份测量产品（在线红外水份测量仪、对射式在线微波水份分析仪）：在线、非接触式、实时监测物料的水份情况；
2、成份测量产品：非接触式测量，可检测各类原料、 中间体及成品中的有机化学成分；
3、生产管控系统：系统全程监测、精准管控，助力企业实现数字化工厂目标；
4、原材料称重配料方案：测量精准、可靠性高，可满足各种各样的称重现场需求；
5、散装物料位置检测方案：针对不同物料及测量环境，提供全面、优化的检测方案。



IM2000 在线红外水份测量仪

株式会社東陽機械製作所
TOYO MACHINE MANUFACTURING CO., LTD.

东阳的 TM 系列条状充填包装设备采用独创的充填密封方式，产品包装外观独特，具有很高的可靠性，被众多国际知名生产厂商所采用。
作为条状包装领域的先驱者，东阳拥有多种成熟的粉末包装方案及颗粒包装方案，适用于砂糖，甜味剂，速溶咖啡，奶精，婴儿配方食品，医药，防氧化剂等。所采用的高精度充填系统，可非常显著地节约生产成本。
根据客户的不同需要，东阳还提供各类可选装置，如药剂计数系统，打印机，氮气充填装置，双重易撕口切刀装置，圆角切刀装置等。
TM 系列还可与东阳独自开发的计数整列设备 TG 系列，东阳的单包称重设备，装箱设备等组成生产线，实现产品包装的自动化。



条状充填包装机

株式会社古川制作所
FURUKAWA MFG.CO.,LTD.

本机为装袋部和真空部分开的双转盘式真空包装机。共设置有 8 个装袋工位，最大包装能力为 45 袋 / 分钟，并拥有多样化的选配装置袋子循环利用功能为本机标准配置，可减少空袋的浪费。采用触摸屏操作的方式，可设置多达 100 种产品数据。真空室内可用水冲洗。通过各种各样的选配装置，本机可兼容各种包装及产品，包括各类食品、粉剂、化工品、五金等。



立式装袋真空包装机
FVV-10-220NIII

诸城市金鼎食品机械有限公司
ZHUCHENG CITY JINDING FOOD MACHINERY CO.,LTD

1、代替人工完成食品杀菌前后繁琐的装盘、叠盘、释盘、卸盘的高强度工作；
2、电脑控制机械装置完成装盘码盘、释盘卸盘工作，整个工作过程无需人工干预，自动完成；
3、装盘和卸盘方式定制化，适用于大部分包装产品的无损装卸盘；
4、电脑控制杀菌盘自动输送、自动进出杀菌釜；
5、生产质量、效率可控，不受工人情绪的影响，实现质量标准化；
6、自动生产，降低工人劳动强度；
7、降低用人成本，降低企业管理成本；
8、设备 24 小时不间断运转，为企业创造更大的利润。"



软包装自动装卸系统

诸城市优德精工机械有限公司
ZHUCHENG YOUDEJINGGONG MACHINERY CO.,LTD.

凸轮分割器具有许多显着的优点，例如大的传递扭矩，紧凑的结构和小尺寸。 因此，它在许多领域都有相关的应用。凸轮分割器主要用于替代传统的机构，例如气动控制马达和不完整的齿轮机构。
其中使用凸轮分割器的区域更多地包括制药机械，食品包装机械，玻璃机械和陶瓷机械等，这些自动化机械充当将连续操作转化为步进动作的工具。依靠自身的空间凸轮旋转，该机构可以在各种自动机械中以及在摆动驱动机械手等功能中实现在卫间歇传输线的圆周方向上的间歇传输。



凸轮分割器

PMEC China

第十七届世界制药机械、包装设备与材料中国展

同期举办 Co-located with：

CPHI China 第二十二届世界制药原料中国展

2024年6月19-21日 上海新国际博览中心

210,000
展示面积（平方米）

3,500+
海内外参展企业（家）

90,000+
海内外观众（人次）

100+
现场会议活动（场）

展品范围 | Scope of Exhibits

制药设备与包装机械
制剂设备 | 制药用水设备 | 流体设备 | 制冷设备 | 包装设备 | 系统集成商 | 冷链物流

实验室仪器与设备
常用设备 | 分析仪器 | 生命科学仪器 | 实验室建设及家具等

洁净与环保
洁净空调 | 洁净门窗 | 空气过滤器 | 洁净工程 | 三废处理与检测等

包装材料与给药系统
药用玻璃 | 药用塑料 | 给药装置 | 印务 | 复合材料等

即刻登记参观
享免费门票

部分优质品牌 | Top Brands

TRUKING · Tofflon · AMSTAR · SHINVA · HIGHFINE · Canaan · LISURE · DKSH · Anton Paar · GUSU · GEMU · DYONING · Perkin Elmer · Bry-Air · ThermoFisher SCIENTIFIC · West · 汉邦科技 · CORNING · LASON · CHECOA · LIUHE · SCHOTT PHARMA · BD · DATWYLER · amcor · HySum

精选活动 | Conferences

- 第十一届 PMEC 中国制药工程论坛
- 第十届医药包装与药物给药系统大会
- 医药洁净领域设计与工程创新论坛
- 数智洁净- 数字化转型下的洁净技术发展论坛
- 2024实验室创新主题沙龙—实验室规划与建设
- 第五届实验室管理培训—分析检测专场
- 第八届国际医药冷链沙龙



informa markets · sinoexpo informa markets

021-33392387 www.pmecchina.com

PROPAK

2024-2025 ProPak 全球系列展

Leading trade events for the packaging and processing industry

PROPAK MENA | Fi Africa

非洲食品加工与包装展览会
2024年5月26-28日 埃及 开罗
26-28 May 2024 Cairo, Egypt

PROPAK ASIA

亚洲食品加工与包装展览会
2024年6月12-15日 泰国 曼谷
12-15 June 2024 Bangkok, Thailand

PROPAK CHINA

第二十九届上海国际加工包装展览会
2024年6月19-21日 中国 上海
19-21 June 2024 Shanghai, China

PROPAK INDONESIA | Fi Asia

印尼食品加工与包装展览会
2024年9月4-6日 印尼 雅加达
4-6 September 2024 Jakarta, Indonesia

PROPAK PHILIPPINES

菲律宾食品加工与包装展览会
2025年2月12-14日 菲律宾 帕赛市
12-14 February 2025 Pasay City, Philippines

PROPAK VIETNAM

越南食品加工与包装展览会
2025年3月18-20日 越南 胡志明
18-20 March 2025 Ho Chi Minh, Vietnam

中国区总代理
上海博华国际展览有限公司
樊平 Ms. Alpha Fan
138 1645 8346 (微信同号)
Alpha.Fan@imsinoexpo.com

博华
加工包装优选

食品领域加工与包装产品
供需对接精准服务平台

找产品
25,000+
海内外精选优品



1,200
优质品牌
搜品牌

换名片
海量商机
一键获取

行业专家分享
前沿技术与趋势
看直播

发求购
免费发布供求信息
专业客服精准对接

找好货 供好品

加工设备 | 机器人与自动化

包装机械 | 标签及软包装 | 包装材料与容器

博华
加工包装优选

扫码查看
加工包装联展展商名录

观众扫码免费领票 享多重权益

PROPAK CHINA

- 礼品券
- 午餐券
- 夏日饮水券
- 电子会刊兑换券

*获取门票后前往“我的卡券”查看礼遇

团长福利

¥50 京东购物卡	3人团
¥100 京东购物卡	6人团
¥300 京东购物卡	10人团
¥1000 京东购物卡	25人团及以上
苏浙沪25人及以上团队可申请 申请截止时间： 2024年5月31日	免费接送班车

组团参观

3人以上即可成团，按照团员到场人数给予团长相应奖励

* 详细规则，请见小程序内说明



详情咨询：江先生
电话：139 1779 6156
邮箱：jsen.jiang@imsinoexpo.com