

PROPAK FOODPACK
CHINA

30th
ANNIVERSARY
ESTD.1995



2025
6/24-26

国家会展中心(上海)

上海国际食品加工
与包装机械展览会联展

展会快讯 I

目 录

03 / 展会信息

04 / 展会介绍

[illegible]

06 / 部分战略伙伴

12 / 参展商展品信息

97 / 组团参观领豪礼 <<<<<<<<<<<<



ProPak China



FoodPack China

展会信息

主办单位

上海博华国际展览有限公司

地址:上海市徐汇区虹桥路 355 号城开国际大厦 7-8 楼

邮编:200031

主办单位联系方式:

梁恩姿 Vicky Leung

上海博华国际展览有限公司

Tel: +86 131 4389 6198

Email: vicky.leung@imsinoexpo.com

参观时间

2025年6月24日 9:30-18:00 (星期二)

2025年6月25日 9:00-18:00 (星期三)

2025年6月26日 9:00-16:00 (星期四)

参观地点:国家会展中心(上海) 5.1/6.1/7.1/8.1馆

西入口:上海青浦区诸光路1888号(近地铁二号线国家会展中心站)

南入口:上海青浦区盈港东路 168号

北入口:上海青浦区崧泽大道 333号(近地铁十七号线国家会展中心站)



ProPak China & FoodPack China 2025

2025年展会介绍 ◆

由上海博华国际展览有限公司举办的国内卓越加工包装行业盛会——第三十届上海国际加工包装展览会(ProPak China 2025)将于2025年6月24-26日在国家会展中心(上海)举行,联手中国包装和食品机械有限公司与中国食品和包装机械工业协会主办的“第二十四届上海国际食品加工与包装机械展”(FoodPack China 2025),共同组成“2025上海国际食品加工与包装机械展览会联展”。

从食品加工、液体加工、称重及计量设备、包装机械、印刷标签科技、包装材料与制品、智能装备,到电商物流包装、物料配送和仓储等,展会将为食品、饮料、乳品、日化、快消品、制药、健康等行业提供一站式加工及包装解决方案。联合同期举办的健康原料、食品配料、健康营养、淀粉工业等系列展会,贯通产业链上下游,为终端用户提供丰富选择,是中国加工包装行业重要的盛会。



食品



饮料



乳品



日化



快消品



制药



健康

2,500+ 参展企业

120,000+ 专业观众

200,000 m² 展示面积



展品范围 ◆

包装机械

填充、捆包、裹包、封口等各类包装设备；后道包装技术及设备；其他各类包装机械设备；衡器等

食品加工及通用设备

果蔬、糕点、糖果、肉类、面粉、乳品、豆制品、调味品加工设备；清洗、杀菌、干燥、粉碎、冷藏、检测及通用设备；生产车间净化及环保设备；其他相关设备及配件等

机器人及智能装备

机器人整机；自动化设备；传送设备；机器视觉检测；智能仓储；智慧物流；无人叉车；AGV；机器人核心零部件等

灌装技术及设备

半自动灌装机；全自动灌装机；直线式灌装机；旋转式灌装机；多头灌装机；常压灌装机；压力灌装机；真空灌装机等

包装材料及容器

各类包装原材料；包装制品；包装容器；包装生产设备；纸浆模塑等

标签及印刷

喷码、激光打码等各类标签印刷设备；设备零配件；印刷耗材等

发酵技术及设备

食品发酵成套设备；过滤分离与提取设备；流体设备；环保设备；自动化控制及传动系统等

上届观众评语 ◆

波诺马廖夫*A.N. 创始人, 莫维斯特“Molvest”股份公司

这次展会引起了俄罗斯相关企业的关注, 现场我们见到了大量的中国企业和他们的设备, 我们感觉质量完全不输给欧洲的产品, 我们的企业也将会购买大量中国生产的设备。在这里, 我预祝中国企业繁荣昌盛、取得更大的进步, 也希望和我们之间的合作更加紧密。

王鹏, 设备部, 安徽口子酒业股份有限公司

来参观本届展会主要目的是为了采购灌装、封箱等包装设备, 已经与几家大展商进行了深入的沟通。展会现场的参观体验非常不错, 近距离观看以及了解到了平时没有接触到的设备, 扩大了眼界, 对自己企业在包装与质量控制上面有很大的帮助。

上届展商评语 ◆

谢世峰, 中国地区销售总监, 上海大库机械有限公司

今年上海加工包装联展对于我们来说是非常成功的。客户流量很大, 增加了业务机会, 提升了我们大库的品牌知名度。展会期间, 我们收集客户的意见和建议, 了解客户对产品、服务的满意度。这些收集的数据, 为后续决策提供了重要依据。我们很高兴参加了此次展会, 期待在明年展会上获益更多!

倪蓉蓉, 市场部主管, 梅特勒托利多科技(中国)有限公司

作为检测领域的知名企业, 梅特勒托利多在展会现场展示了高端的检测技术以及解决方案, 吸引了众多专业观众前来咨询。在这次的展会上, 对市场推广起到了非常明显的推动作用, 收获了高于往年的参观量, 得到广泛好评。未来将与联展继续携手共同发展。

部分知名参展企业

上海国际食品加工与包装机械展览会联展作为国内卓越的行业盛会,是领军企业携拳头产品重磅亮相、彰显企业硬实力的年度大秀舞台。以下知名企业作为展会的战略合作伙伴,长期以来一直给予主办方鼎力支持。



加工及包装盛会获得众多海外展团大力支持 ◆

上届展会吸引了来自比利时、德国、荷兰、加拿大、美国、秘鲁、日本、瑞典、瑞士、西班牙、新西兰、意大利、英国等多个国家及中国市场的逾100个海外品牌参展，这一盛况既体现了全球商界对中国经济发展态势的持续看好，也彰显出国际品牌对中国市场商业前景的坚定信心。

上届加工及包装盛会获得众多海外展团大力支持



德国 / Germany



意大利 / Italy



日本 / Japan



北美地区 / North America



部分到场终端行业买家 ◆

上海国际食品加工与包装机械展览会联展作为贯通全产业链的一站式采购贸易平台，一直受到业内人士青睐。上届联展吸引了众多来自食品、饮料、乳制品、快消品、医药、电商、日化等终端领域的专业买家与用户。



食品

必胜客、达能、费列罗、亨氏、好丽友康师傅、泰森、通用磨坊、统一、旺旺亿滋、正大、中粮、雨润、正新、紫燕等



糖果

不凡帝范梅勒、来伊份、悠哈、歌帝梵冠生园、良品铺子、喜之郎、三只松鼠上好佳、箭牌、雀巢、徐福记、洽洽等



调味品

安琪酵母、好侍、海天、恒顺醋业荷美尔、李锦记、太太乐、太古糖业味之素、王守义、味好美、益海嘉里等



乳品

光明、贝因美、君乐宝、蒙牛、飞鹤妙可蓝多、明治、朴诚、圣牧、三元伊利、均瑶、雀巢、现代牧业、雅培等



酒/饮料

Oatly、珠江啤酒、百事、加多宝、星巴克可口可乐、香飘飘、娃哈哈、瑞幸咖啡、伊藤园维他奶、元气森林、青岛啤酒、农夫山泉等



日化

3M、玫琳凯、FANCL、高露洁、汉高宝洁、强生、LG化学、纳爱斯、联合利华立白、尤妮佳、雅诗兰黛、资生堂等



医药/保健品

阿斯利康、扬子江药业、白云山、大家制药曼秀雷敦、胡庆余堂、鱼跃医疗、罗氏诊断华熙生物、仙乐健康、默克制药、同仁堂雷允上、合生元等



家电/3C

ABB、西门子、AO史密斯、TCL、美的爱普生、理光、富士康、飞利浦、海信格力、松下电器、施耐德等



电商/物流

阿里巴巴、叮咚买菜、盒马、美团、屈臣氏永辉超市、菜鸟、顺丰、京东、跨越速运申通、圆通、中通等

部分展商名单

更新于 2025 年 2 月

艾美森香港有限公司

爱安特(常州)精密机械有限公司

爱邦(南京)包装印刷有限公司

爱瑟瓦(上海)商贸有限公司

安徽恒昌新材料有限公司

安徽柯诚智能装备有限公司

安徽热景锅炉有限公司

安立工业自动化(上海)有限公司

澳森传动系统(昆山)有限公司

北京百越达商贸有限公司

北京大森包装机械有限公司

北京朗诺机械设备有限公司

北京沃佳玛科技有限公司

北京旭腾达自动化设备有限公司

北京永创通达机械设备有限公司

贝克牌气泵设备(上海)有限公司

博能传动(苏州)有限公司

博西莫泵业(苏州)有限公司

沧州怡和机械有限公司

常熟美信达科技能源设备有限公司

常熟三禾精工科技有限公司

常州禾川检测装备科技有限公司

常州汇拓科技有限公司

常州佳凯包装机械有限公司

常州市金三士机电有限公司

朝冈传动设备(嘉兴)有限公司

潮州潮安庵埠人和包装制品厂

辰星(天津)自动化设备有限公司

成都迈菱仪器仪表制造有限公司

成都三夏科技有限公司

达和机械(昆山)有限公司

大川赛德包装科技(广东)有限公司

大连佳林设备制造有限公司

道仁(昆山)智能装备有限公司

东莞维新智能装备有限公司

东亚自动化设备(大连)有限公司

东正科技有限公司

恩纳科(天津)自动化设备有限公司

阅科集团

佛山市奥尔格机械设备有限公司

佛山市晖佰包装设备制造有限公司

佛山市森富智能包装设备有限公司

佛山市双富包装有限公司

佛山市顺德区新派尔包装设备有限公司

佛山市耀清紫外科技有限公司

佛山市钰昌机械设备有限公司

福建凯达集团有限公司

福建英特包装实业有限公司

福建宇杰自动化科技有限公司

福州大康机械设备有限公司

富茂(上海)包装器材有限公司

富浦思食品设备(广东)有限公司

赣州双马智能装备有限公司

格律克粉体工程(上海)有限公司

广东博菲特智能科技有限公司

广东丹青印务有限公司

广东广田包装机械有限公司

广东海川智能机器股份有限公司

广东锦华泰包装机械科技有限公司

广东精威智能机器有限公司

广东柯田包装技术有限公司

广东蓝色包装制品有限公司

广东欧达雅包装制品有限公司

广东青紫医疗科技有限公司

广东日富智能装备股份有限公司

广东天之业智能装备有限公司

广东万尔芯智能科技有限公司

广东微克智能科技有限公司

广东优铸精密机械股份有限公司

广州冠易智能设备有限公司

广州市柯西机械设备有限公司

广州市铭慧机械股份有限公司

广州市赛威机械制造有限公司

国剑机械制造有限公司

海尔曼超声波技术(太仓)有限公司

海康睿影

海霖瑞制造(苏州)有限公司

韩田自动化(浙江)有限公司

汉瓦真空技术(无锡)有限公司

杭州博焱科技有限公司

杭州汇萃智能科技有限公司

杭州科创标识技术有限公司

杭州盛大高科技机电有限公司

杭州以特智联科技有限公司

杭州中衡包装机械有限公司

壕门电子科技(厦门)有限公司

合肥美亚光电技术股份有限公司

合肥宇成机械制造有限公司

合肥智皖电子科技有限公司

河北川达机械制造有限公司

河北汉普创制机械有限公司

河北华氏纪元高频设备有限公司

河北晓进机械制造有限公司

宏信(福建)工业装备技术有限公司

华联机械集团有限公司

惠州固尔琦智能设备有限公司

基恩士(中国)有限公司

吉玛泰克自动化工程(常熟)有限公司

济南茂通检测设备有限公司

嘉兴麦菲包装机械有限公司

江苏倍斯库智能科技有限公司

江苏福莱欧工业制带有限公司

江苏楷益智能科技股份有限公司

江苏南方精工股份有限公司

江苏天宇伟业科技有限公司

江苏维凯科技股份有限公司

江苏正恒轻工机械有限公司

江西赛玛智能科技有限公司

江阴安可新材料有限公司

江阴市宝利机械制造有限公司

江阴市新安粉体设备有限公司

焦作卓立膜材料股份有限公司

锦岸机械科技江苏有限公司

久利刀具(马鞍山)有限公司

巨业智能科技(广东)有限公司

柯斯达流体技术(佛山)有限公司

昆山安衡自动化设备有限公司

昆山迈格金相机械设备有限公司

昆山全标自动化设备有限公司

昆山市恒翔包装科技有限公司

昆山新莱洁净应用材料股份有限公司

昆山豫忻展自动化科技有限公司

雷工智能设备(上海)有限公司

领达电子科技(珠海)有限公司

马鞍山俊强精密机械设备有限公司

梅特勒托利多科技(中国)有限公司

纳爱科清洁技术(上海)有限公司

耐驰(上海)机械仪器有限公司

南京东友自动化科技有限公司

南京沁全刀具有限公司

南京市扬子粮油食品机械有限公司

南京拓弥自动化设备有限公司

南京碳钢科技有限公司

南通恒力包装科技股份有限公司

宁波迪恩天汇机械有限公司

宁波恒力汽配轴承有限公司

宁波建和机械传动有限公司

宁波纽必得自动化科技有限公司

宁波万汇智能科技有限公司

宁波中物光电杀菌技术有限公司

宁波梓晨科技有限公司

欧姆龙自动化(中国)有限公司

派克拉弗特(大连)包装科技有限公司

启乐智能设备(台州)有限公司

青岛倍特机械科技有限公司

青岛东平骏川工业自动化设备有限公司

青岛海科佳智能装备科技有限公司

青岛汇世传动设备有限公司

青岛精锐机械制造有限公司

青岛全通塑印有限公司

青岛义龙包装机械有限公司

青岛英之彩包装有限公司

青岛中泰智能设备有限公司

泉州闽安泓机械设备有限公司

任丘市森锐齿轮制造有限公司

瑞安市通达机械制造有限公司

三门合力电机有限公司

厦门汉印股份有限公司

厦门托普拉材料科技有限公司

厦门欣海盛塑胶有限公司

山东碧海包装材料有限公司

山东鼎泰盛机械科技有限公司

山东深蓝机器股份有限公司

山东小康机械有限公司

山东鑫丰智能科技有限公司

山东优越智能装备科技有限公司

山东中联普惠智能装备有限公司

陕西宏达实业有限公司

汕头市博雅印刷有限公司

汕头市丹橘包装材料有限公司

汕头市虹桥包装实业有限公司

汕头市华兴机械厂有限公司

汕头市如伴机电科技有限公司

上海本优机械有限公司

上海波峰电子有限公司

上海博灼包装机械有限公司

上海成淘实业有限公司

上海承欢轻工机械有限公司

上海达和荣艺包装机械有限公司

上海大和衡器有限公司

上海鼎江包装机械制造有限公司

上海鼎立检针仪器有限公司

上海繁易信息科技股份有限公司

上海美技机械商贸有限公司

上海孚来迪自动化设备有限公司

上海高晶检测科技股份有限公司

上海海立科标识科技有限公司

上海汉尔得自动化科技有限公司

上海华琪实业有限公司

上海辉驰包装设备有限公司

上海辉懿机械有限公司

上海锦竹机械设备有限公司

上海可运机械有限公司

上海控友信息科技有限公司

上海朗胜诺信达流体技术有限公司

上海乐兹科技发展有限公司

上海淋淦设备制造有限公司

上海龙应自动化科技有限公司

上海路嘉胶粘剂有限公司

上海美博斯智能设备有限公司

上海美瑞优尼纺织品服务有限公司

上海铭徽科技发展有限公司

上海尼为智能科技有限公司

上海霓廊信息科技有限公司

上海欧朔智能包装科技有限公司

上海佩尔茨机械设备有限公司

上海潜合机电设备有限公司

上海清维环境技术有限公司

上海琼璐实业有限公司

上海瑞吉锦泓包装机械有限公司

上海三羽电器有限公司

上海申鹿均质机有限公司

上海石田电子衡器有限公司

上海实干实业有限公司

上海硕豪传感器有限公司

上海斯远包装机械有限公司

上海松川远亿机械设备有限公司

上海宋泰流体控制设备有限公司

上海太易检测技术有限公司

上海唐迪机械制造有限公司

上海威享机械有限公司

上海威泽尔机械设备制造有限公司

上海微现检测设备有限公司

上海卫岚电子科技股份有限公司

上海小松包装机械有限公司

上海新顾德机械制造有限公司

上海鑫双马包装工业有限公司

上海研捷机电设备有限公司

上海以律包装材料有限公司

上海屹贯昇实业有限公司

上海易研机械设备有限公司

上海益码标识技术有限公司

上海英迈包装科技有限公司

上海永德食品机械有限公司

上海永利工业制带有限公司

上海裕东自动化科技有限公司

上海远安流体设备科技有限公司

上海月季日用干燥剂厂

上海长隆工业设备有限公司

上海长欣包装设备有限公司

上海芝研检测技术有限公司

上海智滨科技有限公司

上海珠华机械仪器设备厂

绍兴凯一同步带有限公司

深圳市博思得科技发展有限公司

深圳市琳玺机电科技有限公司

深圳市思泰宇科技有限公司

深圳市天和双力物流自动化设备有限公司

深圳市纬华机械有限公司

深圳市越网纸塑包装有限公司

石家庄荣信科技有限公司

双仕分拣技术(上海)有限公司

顺为粉体机械(杭州)有限公司

斯托派克包装机械(上海)有限公司

四川兴至简机械有限公司

苏州贝尔斯特自动化科技有限公司

苏州诚威标识科技有限公司

苏州华唐自动化科技有限公司

苏州日技通用包装机械有限公司

苏州市盛百威包装设备有限公司

苏州雪诺机械制造有限公司

台州奥奇力机电有限公司

台州市黄岩恒美塑料机械有限公司

台州唯德包装股份有限公司

唐山正兴电子衡器有限公司

特奈安(上海)机械有限公司

天津瑞泰包装机械股份有限公司

天津润澍机械有限公司

天津市和信机械有限公司

天津市三桥包装机械有限责任公司

天津泽欧普包装材料有限公司

同友谦行实业(上海)有限公司

桐城市博润机械设备有限公司

桐运包装设备(上海)有限公司

万事达节能新材料(山东)有限公司

潍坊冠宇机械制造有限公司

温州恒隆机电有限公司

温州互丰智能科技有限公司

温州科迪机械有限公司

温州联腾包装机械有限公司

温州领翔机械有限公司

温州六邦智能设备有限公司

温州睿远机械有限公司

温州市大江真空包装机械有限公司

温州市杰派包装机械有限公司

温州市九亿机械有限公司

温州市聚兴智能包装设备有限公司

温州市瑞工缝纫机有限公司

温州市兴业机械设备有限公司

温州兄弟机械有限公司

温州卓展机电科技有限公司

沃富林普罗科特机械(无锡)有限公司

无锡灵鸽机械科技股份有限公司

无锡零界净化设备股份有限公司

无锡敏行智控系统有限公司

无锡轻大食品装备有限公司

无锡沃尔得精密工业有限公司

无锡新而立机械设备有限公司

无锡鑫盛不锈钢链条厂

武汉吕工机械有限公司

武汉迈威包装机械有限公司

武汉人天包装自动化技术股份有限公司

武汉市海泰伟创科技有限公司

西江传动科技(浙江)有限公司

小黄蜂智能科技(苏州)有限公司

昕欣标识技术(上海)有限公司

新乡市新贝尔信息材料有限公司

新乡市新欣科技有限公司

鑫日正工业股份有限公司

邢台诺鼎橡塑制品厂

旭辉设备制造(惠州)有限公司

亚津智能系统(上海)有限公司

亚米拉自动化技术(苏州)有限公司

盐城东尔服饰科技有限公司

一佳工控电器有限公司

一麟包装技术(中山)有限公司

伊莉莎冈特贸易(上海)有限公司

宜春万申智能装备股份有限公司

易格斯(上海)拖链系统有限公司

英特诺企业管理(上海)有限公司

优迈包装机械(武汉)有限公司

尤索贸易(上海)有限公司

玉环比得宝气阀有限公司

张家口市科诺工程塑料有限公司

漳州市三丘机械设备有限公司

浙江诚达机械股份有限公司

浙江达盛智能设备有限公司

浙江鼎业机械设备有限公司

浙江封之都包装机械有限公司

浙江佛洛德包装有限公司

浙江恒久传动件有限公司

浙江捷昌线性驱动科技股份有限公司

浙江金鸿智能科技有限公司

浙江九腾包装材料有限公司

浙江康凌机械制造有限公司

浙江迈力机电有限公司

浙江铭徽智能科技有限公司

浙江皮克机械设备有限公司

浙江瑞安华联药机科技有限公司

浙江瑞志机械有限公司

浙江萨维智能传动科技有限公司

浙江赛摩智能科技有限公司

浙江兴盛机械有限公司

浙江旭派克智能科技有限公司

浙江仰业精密设备有限公司

浙江友联机械制造有限公司

浙江宇骏包装机械有限公司

郑州市彦峰塑料包装有限公司

郑州天佑塑料制品有限公司

中山市康必威自动化机械有限公司

株式会社東陽機械製作所

株式会社古川制作所

诸城市金鼎食品机械有限公司

爱安特(常州)精密机械有限公司

A&T (CHANGZHOU) PRECISION MACHINERY CO., LTD.



爱安特致力于为广大客户提供 FA 工厂自动化零部件一站式采购服务。在 30 多个城市建立了服务中心, 服务全国 40000+ 客户。公司与 30 多个国际知名零部件品牌达成长期合作, 并推出自有品牌“爱安特”。产品涵盖 96 大类、496 小类、200 万 +SKU, 涉及材料、传动、直线、电气、零件、五金、机加品、流体等八类产品, 可满足客户一站式采购需求。



爱安特自营零部件

亚米拉自动化技术(苏州)有限公司

AMILA AUTOMATION TECHNOLOGY SUZHOU CO., LTD.



亚米拉创建于 2017 年, 是一家从事真空元件(真空吸盘、真空发生器和吸具等)的研发、生产、销售的制造服务型企业。无论您属于包装、汽车、木工、电子、锂电、光伏、食品、医疗、机器人还是任何其他行业, 我们把真空吸附技术专长用于为各行各业提供正确的真空部件, 通过运用丰富的知识全面提升您的生产效率、产品质量和整体成本效益。



轻量化集成式
真空吸具系统 MTH

艾美森香港有限公司

AMISSIONTECH (HK) CO., LIMITED



艾美森香港有限公司的 IO-Link 主站和集线器模块专为提升工业连接性而设计, 具备先进功能和卓越性能。其 IO-Link 主站支持多协议通信, 包括 Profinet、EtherCAT、EthernetIP、Modbus 和 CC-Link, 可实现传感器与 PLC 的无缝集成。该主站拥有 8 个独立 IO-Link 端口, 防护等级达 IP67, 配备符合 UL238 标准的 M12 电源连接器。其 PROFINET 电流容量高达 9A, 符合 IEC 61131-9 标准, 支持在线诊断、基于 Web 的简易配置及自动设备识别。



IO-LINK 通讯模块

艾美森的最新 IO-Link 模块提供三种安全连接方式: 螺纹锁定、卡口锁定和推拉锁定, 确保在严苛环境中的可靠性。这些模块均通过 UL 认证 (E497120/E517859), 保障安全与质量。艾美森拥有 5 名工程师和 5 名质量专家, 确保每个模块在工业自动化、基础设施连接和智能制造系统中具备高可靠性、易用性和成本效益。

安徽恒昌新材料有限公司

ANHUI HENGCHANG NEW MATERIAL CO., LTD.



真空包装的主要作用除真空包装所具备的除氧保质功能外, 主要还有抗压、阻气、保鲜等作用, 能更有效地使食品长期保持原有的色、香、味、形及营养价值。HcVac 可根据客户的需求提供中阻隔包装袋, 高阻隔包装袋, 蒸煮包装袋以及水煮包装袋等。HcVac 真空包装袋具有良好的热封性能、优异的力学与物理性能, 以及其他功能特性如阻隔性、抗静电、防雾和耐高温性能, 可以广泛应用于各种抽真空设备。



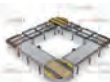
真空袋

安徽柯诚智能装备有限公司

ANHUI KECHENG SMART EQUIPMENT CO., LTD.



运输托盘输送系统专为高效、稳定地运输木质或者塑料托盘而设计, 适用于仓储、物流和制造业。系统采用重型滚筒或链条驱动, 确保高负载能力和长寿命。其模块化设计支持直线、转弯和倾斜输送, 适应多种布局需求。智能控制系统可实现自动化操作, 提升生产效率并降低人工成本。



运输托盘输送线

安徽热景锅炉有限公司
ANHUI REGEN BOILER CO., LTD.



- 1、全承压空间总容积小于 30 升，符合《锅炉安全技术监察规程》TSG11-2020（简称《新锅规》）的锅炉免监检标准，无需报装及年检，无安全隐患。
- 2、采用独家发明“五级强化型”蒸汽发生技术，颠覆传统，30S 急速出汽，突破小型锅炉带水严重的行业难题，蒸汽干度高达 98%，足量不虚标。
- 3、国际领先的全预混比例调节燃烧系统，20% 至 100% 负荷范围无极线性调节，全工况小于 30mg/m^3 ，实现超低氮排放，全系列通过燃烧器型式试验。
- 4、全预混冷凝式换热系统，配合智慧控制系统，充分利用烟气潜热，深度节能，产 1 吨蒸汽耗天然气仅需 $72\text{Nm}^3/\text{h}$ ，蒸汽表可计量。
- 5、借鉴传统锅炉的防干烧设计，以及超临界锅炉的抗干烧冗余设计；进口核心零件，配以精良制造工艺，钻石品质，设计寿命 20 年。
- 6、大数据 IoT 物联网管家 24 小时在线，两年免费质保，终身托管服务，每半年上门回访一次，无忧使用。



新型全预混冷凝式
免监检蒸汽锅炉

安立工业自动化（上海）有限公司
ANRITSU INDUSTRIAL SOLUTIONS (SHANGHAI) CO.,LTD.



安立 X 光机以长寿命、低能耗、高精度、高稳定性著称。搭载 75 系列 检测算法，可以满足异物检测、形状检测、复位检测等多种需求，广泛应用于食品、医药、日化等行业。



X 光机

爱邦（南京）包装印刷有限公司
APONG (NANJING) PACKAGING & PRINTING CO.,LTD



铝箔包装材料能保持食品新鲜，因其具有优良的阻隔性能，能够有效隔离空气、水分、光线和异味，延长食品的保质期；另外还能防潮、防氧化：铝箔包装能有效阻止水分和氧气的进入食品，减少了食品受潮、变质和氧化的可能性。国际著名巧克力品牌，诸如好时，德芙，费列罗等都使用大量铝箔包材作为巧克力的包装材料。



纯铝箔巧克力包装材料
(好时)

爱瑟瓦（上海）商贸有限公司
ASTRONOVA (SHANGHAI) TRADING CO.,LTD.



新一代的套印系统，MULTI-800 提供了扩展的印刷面积，采用颜料型墨水，提供卓越的耐用性，并经过优化的耐光、防水以及防刮等各项测试，可直接在表面接受墨水的材料（如：纸板、明信片、盒子、纸袋、木板或较厚物体，如：起泡封袋和折叠式货运箱）上进行高质量的全彩印刷。



MULTI-800

旭辉设备制造（惠州）有限公司
ATLAS CONTRACT MANUFACTURING (HUIZHOU) LIMITED



『Sapphire』枕式包装机 - 设计简约, 高效, 多功能, 卫生 (无齿轮, 无油) 的密封包装设备。

『Sapphire』- 由 ONE MOTION 电机驱动, 无需借助齿轮即可直接旋转皮带轮 / 轮毂, 从而减少了机械损耗, 电力消耗, 并提高了 90% 以上的总体效率。

『Sapphire』- 能非常灵活地适用于任何全自动生产线上, 配套设计有任意方向进料产品的分选排列机, 理料排列机, 金属探测剔除机等。而且, 它可以针对具有不同形状, 包装件, 密封方向和热 / 冷密封的任何产品进行定制。

『Sapphire』- 设计简单, 具有卫生, 易于清洁和保养的优点。

『Sapphire』- 食品工业的自动化设备, 例如生产饼干, 大米, 薄饼, 冰淇淋, 蛋黄派, 巧克力, 面包, 方便面, 月饼, 蔬菜和冷冻 / 熟肉。也可用于制药, 应用产品等行业。



蓝宝石枕式包装机

澳森传动系统（昆山）有限公司
AUSEN TRANSMISSION SYSTEM (KUNSHAN) CO., LTD



拉膜带, 适用于立式包装机牵引包装袋的一款定制类皮带, 此款皮带工艺为特殊加工类皮带, 采用同步带表面硫化的制作工艺, 具有摩擦系数大、耐磨、防脱层等特性, 经多家客户使用后, 效果良好, 大大提高了生产效率!



拉膜带

贝克牌气泵设备（上海）有限公司
BECKER VACUUM AND AIR EQUIPMENT (SHANGHAI) CO., LTD.



BECKER 贝克公司成立于 1885 年, 总部位于德国伍珀塔尔 (Wuppertal), 是全球真空和气动技术领域的领军企业。凭借卓越的品质和先进的技术, BECKER 贝克在全球范围内享有盛誉。公司目前拥有 20 家子公司和 40 多个办事处, 营销网络覆盖全球, 为各国客户提供全面的真空及压缩空气技术解决方案。



真空泵

北京百越达商贸有限公司
BEIJING BAIYUEDA TRADE CO., LTD.



TT-9CW 适用于广泛产品的双轨机型, 九工位双列机生产效率更高, 占地面积更小, 机身采用防水设计, 便于机器的清扫和清洗, 标准适用于袋形: 自立袋、平袋。非标可选, 双联包, 斜嘴袋。可对应液体, 固液混合, 粉体的充填。



TT-9CW 九工位双列高速
全自动充填包装机

北京朗诺机械设备有限公司
BEIJING LENNO MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.



北京朗诺公司 (LENNO) 是一家专业食品加工设备代理公司。公司独家代理欧洲和北美最先进的肉食品、蔬菜和水果加工设备, 同时也将国外先进的食品加工技术推荐给我们的用户。我们独家代理的设备不仅涵盖了所有最先进的食品切割设备, 还包括德国原装进口锯骨机、绞肉机、砍排机等。另外还包括全套蔬菜鲜切小包装生产线、全套薯条生产线、坚果生产线及最先进的食品分选设备。



德国 WEBER 切片
包装生产线

北京大森包装机械有限公司
BEIJING OMORI PACKING MACHINERY CO., LTD.

1. 整机十五轴伺服控制，稳定性更高
2. 原反式伺服送膜系统，配备蛇形修正器，保证高速运行情况下包膜输送稳定性
3. 1.28 米超低自动撞膜平台设计，便于操作



S-5000A-TW 全自动
高速双列包装机

北京沃佳玛科技有限公司
BEIJING WOJAMARK TECHNOLOGY CO., LTD



W+/WJ 系列热转印打码机是一款给用户带来惊喜的智能打码机。其最懂用户的真正需求，为用户提供全方位的打码解决方案。可广泛用于休闲食品、方便食品、烘焙食品、糖果、冷冻冷藏食品、保健食品、药品、生活用纸、化妆品等各种软包装领域。在打出完美标识的基础上，W+ 系列还增加了可整合 ISEE 视觉检测的“标 + 识”功能（可选），为用户解决标识方面的后顾之忧，减少非正常停机时间，浪费和返工，提高生产效率，提升品牌价值！



热转印打码机

北京旭腾达自动化设备有限公司
BEIJING XUTENGDA AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.



1、功能介绍：智能空轨系统由空中运输小车及控制系统系统组成，是一种全自动智能化的高架轨道物资运输系统，通过三维立体运输模式，彻底解决地面空间限制，提升运输效率，降低了物资搬运成本、利用了闲置空间，高效、安全、精准的运输方式。

2、设备参数：

额定负载：50-100kg。

行走速度：≥0.8 米 / 秒。

货仓升降速度：≥0.2 米 / 秒。

供电方式：滑触线。

通讯方式：无线。

定位精度：±5mm。

适用料箱 / 纸箱尺寸：L200-700mm*W150-700mm*H50-500mm。

升降高度：0-4.5 米。



空轨小车

北京永创通达机械设备有限公司
BEIJING Y.C.T.D. PACKAGING MACHINERY CO.,LTD



高效率：包装速度 80 箱 / min。

纸板仓容量大且易于操作：纸板输送长度 2 米，可放置 500-1000 张纸板，可接自动上料系统，纸板仓根据人体工程学设计，工人可在舒适的高度加纸板。

合理的上纸板结构：纸板分批次由倾斜到平放状态，由伺服电机控制一张张搓开，纸板供给稳定。

系统稳定：采用法国施耐德伺服控制系统，保证系统运行稳定准确。

整列顺畅：YCTD“威震动”分瓶结构，保证 PET 瓶在入口处不发生挤瓶和倒瓶。

粘牢牢固：出箱过程中，均有弹性护栏紧贴纸箱两侧，确保持续均匀的压紧箱子侧折页，粘合更加牢固。



纸箱包装机
YCZX80

博能传动（苏州）有限公司
BONENG TRANSMISSION (SUZHOU) CO., LTD.

AN-MN 系列是由博能自主研发生产的高性能伺服驱动系统，其直连伺服电机，结构紧凑，功率密度高；电机具有高效率，高防护等级以及高过载能力；支持高精度 23 位绝对值编码器；支持 STO 功能；可广泛应用于包装，印刷，机床，机器人，纺织等行业。



沧州怡和机械有限公司
CANGZHOU EIAHE PACKING MACHINERY CO., LTD.

P-220S 主要用于预制袋的包装生产作业，集上袋、开袋、灌装、封口功能于一体。采用伺服运动控制的最新技术，电子凸轮功能保证设备运动精度及稳定性。采用模块化设计，灵活性强，一台设备适应不同袋型生产，可与不同的灌装系统配套联动，完成粉末状、颗粒状、液体、糊状等产品的计量包装工作。



常熟三禾精工科技有限公司
CHANGSHU SANHE PRECISION MACHINERY & TECHNOLOGY CO., LTD.

常熟三禾精工科技有限公司（原三禾计量设备厂）成立于 1998 年，是一家专门从事粉料 / 超细粉料、颗粒料、以及多种形式物料的定量称重包装机、液体灌装机、配料系统以及相关的全自动生产线的研究、开发、生产、销售的集科研、设计、制造、服务于一体，技术力量雄厚的国家高新技术企业，产品远销国内外，被广泛应用于医药、化工、食品添加剂、塑料、橡胶、染料、食品、饲料、有色金属、金属矿、非金属矿、建筑材料等行业。



常州禾川检测装备科技有限公司
CHANGZHOU HECHUAN DETECTION EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

- 铝箔封口检测系统由军用级热成像系统、AI 智能大数据算法和工业智能控制系统组成。
- 热成像系统采集铝箔封口热图像，AI 算法分析温度分布模型，实时判断产品合格（OK）或不合格（NG）。合格品放行，不合格品由工业智能控制系统在线剔除，确保智能化生产线高效运行。

公司专业聚焦智能制造领域的铝箔封口检测及袋封口检测研发、生产、销售及及服务。此外公司还供应袋封口质量检测机和铝箔封口机。



常州汇拓科技有限公司
CHANGZHOU HUITUO TECHNOLOGY CO.,LTD.



小批量多订单生产
产能：40-60 瓶 / 分钟

- 洗灌封即插即用；
- 结构精巧：单线面积仅 12 平米；
- 容易布局：多线布局更省空间；
- 性价比：比同等性能价格低 50%；
- 换产更快：模块结构，10 分钟换 "



MaxMod 多功能组合线

常州佳凯包装机械有限公司
CHANGZHOU JIAKAI PACKING MACHINERY CO.,LTD



适用于烘焙类，馅料类，酱料类，饮料类，中西餐类，胶糖类，工业油脂类。产品得主要性能及特点：1、无空气包装。2、可实现高温无菌包装。3、伺服系统控制的走袋方式。4、加长增强型铜材质竖封与横封。5、快速型密封与切刀机构。6、带有过程称重系统的型号可设定目标值，包装机自动称得每一包产品的重量，并反馈给主机，用于实现闭环控制，实现更高精度包装。7、能够进行中等容量快速包装。8、适用于多种规格得包装制造。9、减少包装成本。10、提高成品效率。11、保证食品安全。12、采用高可靠性及知名进口品牌控制元件，保证了整机得更加可靠稳定运行。13、全彩 10 吋超大触摸屏操作界面。



全自动高速粘体包装机

常州市金三士机电有限公司
CHANGZHOU JINSANSHI MECHATRONICS CO.,LTD

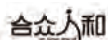


步进电机是一种感应电机，它的工作原理是利用电子电路，将直流电变成分时供电的，多相时序控制电流，用这种电流为步进电机供电，步进电机才能正常工作，驱动器就是为步进电机分时供电的，多相时序控制器。



步进电机和步进电机驱动器

潮州潮安庵埠人和包装制品厂
Chaozhou Chaoan Anbu Renhe Packing Products Factory



现在自立袋和拉链袋已经成为包装行业最受欢迎的袋子，我们在材料的选择上非常严格，全部是 100% 食品级材料。袋子内部的镀铝材料可以使袋子的储存寿命更长。同时，边角可以随时切换，袋子可以做成哑光或光面。



自立拉链袋

成都三夏科技有限公司
CHENGDU SANXIA TECHNOLOGY CO., LTD.



成都三夏科技有限公司成立于2013年，总部位于成都市。我们是一家集研发、生产、仓储、销售于一体的公司，专门生产防护服、防护鞋、帽以及配套产品的高科技公司，公司拥有多年的生产经验和技术累积，产品质量和服务得到广大客户的高度认可，先后获得国家专利局授予多项技术专利。公司以“诚信、感恩、敬业、进取、开放、用心做好每一套衣服”的核心价值观，坚持致力于为高端食品、生物制药、电子化工等提供人体安全防护解决方案。

三夏一直在全球市场积极开发和推广“自有品牌”，并推出一系列“质优价更优”的自有品牌产品，覆盖了防护服、帽、鞋类等主打品类。在三夏，所有产品都经过严格的审核和检测，确保每一件都拥有领先同类品牌的优良品质。



食品服 YA052

辰星（天津）自动化设备有限公司
CHENXING(TIANJIN)AUTOMATION EQUIPMENT CO.,LTD.



- 该设备适用于自动化产线上对包装软袋产品的整理，能满足软袋产品分离、转向、排列、整形及计数的要求。
- 使软袋产品供料过程中，具备自动配额、自动转向、自动排列、自动计数、自动剔除不合格产品（叠包、连包）等功能，使软袋产品装盒装箱。
- 该设备可与后道协作码垛机器人联机使用。
- 阿童木机器人作为行业领先的高速机器人专家，专为客户提供全系列高速并联机器人、高速 SCARA 机器人、驱控一体机、协作码垛工作站、视觉系统、零配件等智能制造产品及系统解决方案。
- 产品广泛应用于食品、制药、日化、3C、PCB、光伏、锂电等细分行业，帮助客户实现降本增效。



高速无序理料装箱
工作站

广东柯田包装技术有限公司
Coretamp



（快速包装，三边封合紧密，液体无泄漏，操作简便。）适合保健品、医药、药妆产品中的液体物料的自动计量包装，包装后可防止氧化，霉变，腐败，受潮等，保质、保鲜延长产品储存期限。



六列三边液体包装机

柯斯达流体技术（佛山）有限公司
CORSTAR FLUID TECHNOLOGY(FOSHAN) CO., LTD.



HBD-R 陶瓷电动泵总成，采用精密陶瓷柱塞式设计，适用于中高粘稠度的液体、膏霜类均质 (1000-100,000CPS) 以及含一定颗粒物料的定量灌注。该泵采用伺服螺杆控制灌注量，仅需控制屏幕设定，无需人工干预，具有很高的计量精度和重复一致性，精度优于 $\pm 0.8\%$ 。接触物料金属部分采用 316L 不锈钢材质，拥有更好的耐腐蚀性。可用于包装机灌注部分的配套以及改造。适用于灌注膏霜、蜂蜜、电解液、药液、生化试剂、化学液体、精油、精华液、乳液、香水、指甲油等中高粘稠度均质液体物料。可配套多工位袋装机、多列式包装机、泡罩机等设备使用。



HBD-R 陶瓷电动泵总成

沃富林普罗科特机械（无锡）有限公司
CPM WOLVERINE PROCTOR MACHINERY (WUXI) CO., LTD.



CPM SCF 烘干机包含了多个独立的烘干段，具有柔和的产品烘干能力，可用于不同的装载量和干燥时间，多个风向变化，以及多个温度和湿度控制范围，可确保在最小的占地面积内获得最均匀的烘干产品。
为不同产品的不同干燥速度问题提供了一种独特而经济的解决方案。
CPM SCF M1000 设备产量能达 1T/H，在国内知名花生酱生产商均有良好应用。此外我们还可以定制不同产能的设备供您选择。



CPM SCF M1000
链板式烘干机

大川赛德包装科技（广东）有限公司
GUANGDONG DACHUAN PACKAGING TECH CO., LTD.



大川包装，23 年包装行业专业经验，研发智造 DCF 系列四边封包装机，包括 DCF-100 单膜四边封包装机，DCF-200 上下膜四边封包装机，DCF-300 往复式四边封包装机。广泛应用于制药、医疗器械、卫生用品、食品行业，特别适合膏药贴、口罩、湿巾等柔性扁平物料的自动化包装，同样适用于牙刷、棉枝、搓条、辣条、芝士条等细长物料的四边封包装。

机器特点：

- 1、友好人机交互界面，方便参数设定和操作；
- 2、优选控制器智能控制整机运行，四轴伺服驱动，精准送膜、稳定送料、精确切袋；
- 3、双包材装膜架，适合纸 + 膜、纸 + 纸的制袋方式；
- 4、隐藏式收卷机构，美观卫生；
- 5、可定制单道、双道、多道包装；
- 6、可选在线自动喷印生产日期批号功能；
- 7、可定制自动下料装置自动化包装。



上下膜四边封包装机
DCF-200

大连佳林设备制造有限公司
DALIAN JIALIN MACHINE MANUFACTURE CO., LTD.



本机特点是集开箱、装箱、封箱于一体，又称三合一装箱机，可满足多种规格产品在同一工位实现自动开箱、装箱、封箱、组入包装物、贴标等动作。解决了常规装箱机占地面积大、劳动强度高的困扰；本机可根据客户要求，定制功能；采用 PLC 控制，触摸屏可提示故障点，轻松排除故障，是未来后段包装的主要发展方向；橱窗式设计、模块化理念，完整可靠的安全系统，无物料报警、开门报警，故障报警；用于电子、食品、药品、化妆品、保健品、五金等生产线的后段包装。使生产更加稳定，自动化操作避免了人为的不确定性。



开封装一体机

东莞维新智能装备有限公司
DONGGUAN WORTH-IT INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.

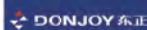


自动发卡机广泛应用于印刷包装行业，既能单独作为发卡计数使用，亦可以配合各种包装设备在包装线上使用。如：自动装袋机、枕式包装机、立式包装机、自动输送机、自动收缩包装机等。



发卡机

东正科技有限公司
DONJOY TECHNOLOGY CO., LTD.



手动蜗轮三通无滞留球阀在外观上看起来整洁，且在结构设计上比较紧凑，节省空间。超小操作扭矩，范围在 20Nm-30Nm，限位可调节。这使得该设备在操作时需要的力量较小，方便使用。在设备的移动范围或功能可以按照需要进行调整。

技术特点

阀腔内部无死角、无滞留设计，内腔表面 $Ra < 0.8\mu m$ ，符合美国 3A、欧盟 EHEDG 卫生要求。这表示设备的内部设计合理，不会存在死角或滞留的问题，且内表面的粗糙度满足卫生要求，适用于食品、医药等对卫生标准要求高的行业。全不锈钢设计，耐腐蚀性介质范围广。这意味着该设备是由不锈钢制成，因此具有较好的耐腐蚀性，可以适应多种腐蚀性介质。

公称直径：DN125-DN250

公称压力：PN16

适用介质：水、油、气及其混合物

最高温度：150℃ (180℃选项)

阀体材质：316L

密封座材质：PTFE

执行机构：气动、蜗轮手动



手动蜗轮三通
无滞留球阀

山东鼎泰盛机械科技有限公司
DTS RETORT(SHANDONG DINGTAISHENG MACHINERY
TECHNOLOGY CO., LTD)



设备优势：

1. 温度控制系统根据不同产品的升温模式可选择线性和阶跃性，温度可以精确控制在 $\pm 0.3^\circ C$ ，热分布均匀，处理量大，杀菌效果均一。
2. 压力控制系统在运行中不断适应包装内部的压力变化，压力可以控制在 $\pm 0.05\text{bar}$ ，适用于多种包装形式、效率高，省时省力，设备运行稳定。
3. 通过换热器进行间接加热、冷却，蒸汽和冷却水与工艺水不接触，避免产品二次污染。
4. 少量工艺水快速循环，快速达到预设杀菌温度，不同于纯蒸汽杀菌无需排气，节约蒸汽约 30%。
5. 符合 FDA/USDA 认证。DTS 是美国 IFPS 会员，众多北美客户使得 DTS 熟知 FDA/USDA 的法规要求和最前沿的杀菌技术。
6. 西门子 PLC 全自动控制系统稳定、可靠。操作错误时，系统会自动提醒操作人员做出及时有效的回应。



喷淋杀菌釜

伊莉莎冈特贸易（上海）有限公司
ELESA + GANTER CHINA CO.,LTD.



ELESA+GANTER® 是意大利 ELESA® (1941) 和德国 GANTER® (1894) 跨越世纪的合作品牌。专注标准机械元件，23 个产品大类，80000 个料号。产品涵盖丰富多样的全类标准机械配件，广泛应用于多个关键领域。



标准机械配件

一麟包装技术(中山)有限公司 ELINPACK

1. 充填重量: 10kg-25kg
2. 包装精度: $\pm 10-30g$
3. 包装袋尺寸: L750-1050, W450-580
4. 包装速度: 120-180bag/h (型号 1, 1 次充填); 210-300bag/h (型号 2, 2 次充填)
5. 稳定, 高品质, 卫生设计
6. 柔性高效, 一键切换
7. 长寿命, 高 MTBF
8. 安全设计, 低能耗
9. 低总体拥有成本 (TCO), 售价为国际同类产品的 1/3



ABP-580 全自动重袋
底充式包装机

恩纳科(天津)自动化设备有限公司 ENAK



铁罐贴标机是将已封口的马口铁罐, 按顺序进入设备中, 进行自动贴标, 本机可实现单机或连线使用; 分为两款机型: ENKG-01(小罐)和 ENKGD-01(大罐), 便于包装储存。本设备简便、易掌握, 多种罐型形式调整方便。可大大地减少劳动力和降低劳动强度, 提升企业的生产线管理水平。

采用高速、平稳、节省空间之理念设计。方便调整, 可用于多种马口铁罐规格产品贴标。生产时, 人工放物料至放罐输送线或前段可通过实罐卸垛自动放料, 通过转盘理料, 理成单排进入皮带提升机, 当通过皮带提升机时, 进行喷码工序, 通过翻笼翻转, 罐头滚入机器后, 由压在罐头上的皮带带动滚动, 当罐头经过热熔胶站时, 罐头被涂上了热熔胶, 随着罐头的前行, 罐头上有胶的地方压到了标签的前端, 将标签粘起, 并开始被卷在罐头上。同时, 在标签尾端的涂胶机构也将标签尾端涂上了胶。随着罐头的继续前行, 标签被滚贴在罐头上, 然后由皮带滚压带动滚出机器通过翻笼翻转至循环收罐线上, 后段可接自动装箱码垛工序。



马口铁罐贴标机
(ENAK)

佛山市奥尔格机械设备有限公司 FOSHAN AOLGE MACHINERY COMPANY LIMITED



枕式包装机是国内最新型的自动连续收缩包装设备, 采用普通的电炉丝加热方式, 其特点为上温快, 稳定性好, 维修成本低等, 收缩温度和电机传动速度稳定可调, 且调节范围广; 独创滚筒自转装置, 可连续工作。故热收缩机具有设计先进, 性能稳定可靠, 节电高效, 收缩效果好, 结构新颖美观, 操作维修方便等特点, 可适用于任何收缩薄膜的收缩包装。比以往的收缩机性能更好, 包装效果更好, 放心使用。



枕式包装机

佛山市森富智能包装设备有限公司 FOSHAN SAMFULL PACKING MACHINE CO., LTD.



佛山市森富智能包装设备有限公司成立于 2010 年。成立 13 年来, 森富基于“品牌开放、终端导向”的战略, 成功实现了非凡的跨越。一举发展成为国内包装机械行业的成熟企业。

森富主要生产全自动称重包装机, 在国内同行业中拥有独立的大型研发机构、完整的制造体系和庞大的营销服务网络。是一家集研发、制造、营销、服务为一体的国际化包装机械装备制造公司。森富包装机远销马来西亚、印尼、越南、泰国、荷兰、德国、波兰、美国、加拿大、沙特阿拉伯、墨西哥、秘鲁、厄瓜多尔、阿根廷、玻利维亚、埃及等世界各地, 机器质量和服务在国内外客户中享有盛誉。

森富被誉为中国包装机械行业快速成长的企业之一, 并通过了 CE 欧盟认证; 已成为专业的自动多列包装机械生产厂家。未来, 森富将以“不断超越的全自动多列包装机专家”为使命; 以“尊重客户、研发、创造价值”为导向, 向知名的全自动多列包装机供应商迈进!



多列液体包装机

佛山市双富包装有限公司
Foshan Shuangfu Packing Co.,Ltd.



产品名称：彩色镀铝自立袋（哑光 / 亮光）
材质：亮光：PET/PET 铝 /PE
哑光：mopp 哑膜 /PET 铝 /PE
厚度：亮光：双面一共 16 丝
哑光：双面一共 16 丝
用途：五谷杂粮，坚果饼干，茶叶，药材，面膜，粉末类等



彩色镀铝自立袋

佛山市耀清紫外科技有限公司
FOSHAN YAOQING UV TECHNOLOGY CO., LTD.



公司紫外线灯产品应用于食品原料、包装的表面消毒；净水及空间消毒、空气消毒净化等，以进口产品的国产替代为己任，为各行业提供高品质、异形、个性化定制需求的紫外线灯产品及紫外线消毒设备。



紫外线灯，隧道式
紫外线消毒设备

佛山市钰昌机械设备有限公司
FOSHAN ZCHONE PACK MACHINERY CO.,LTD



钰昌机械全自动给袋式包装机是专门应用于对外观要求较高的预制袋进行包装的自动化包装设备，通过多工位全自动来完成对包装袋的上袋、打码、开袋、计量、下料、封口整形等一系列动作，适用于各种颗粒、液体、浆状、酱料、片状、粉状物料，被广泛应用于食品、医药、饮料、化工、农业、五金、玩具等行业。高效、易操作、省人工。



全自动给袋式包装机

富浦思食品设备（广东）有限公司
FPS FOOD PROCESS SOLUTIONS (GUANGDONG) CO., LTD.



FPS 是一家全球化公司，以冷冻和冷却设备研发、制造为起点，目前已发展成为食品加工全面解决方案提供商，为全球客户提供多样化的产品和服务。

随着全球化进程的不断加快，FPS 于 2019 年在中国中山市开设亚洲第一个集生产、销售及工程服务一体中心，定位亚太区总部。

2024 年 11 月，FPS 中国 - 亚太区总部新工厂正式启用，将进一步为全球客户做出更优质的服务保障。本着不断革新的理念和高标准的卫生设计，FPS 先后整合并购了位于加拿大爱德华王子岛的 CMP 公司和美国 GEM 设备公司。这两家公司在马铃薯及果蔬加工领域具有悠久历史和不菲业绩，将成为 FPS 的全球优质服务和食品加工全面解决方案的重要环节。

截止目前，FPS 全球生产和办公总面积达到 110,000m²，涵盖了 20 个办公和生产场所，包括加拿大总部、制造和仓库设施以及遍布六大洲的国际销售办事处。



螺旋式速冻机

上海美技机械商贸有限公司
FUJI PACKAGING MACHINES CHINA CO., LTD.



致力于食品，药品等多种多样产品的包装。公司是集设计研发，生产，销售为一体的综合实力公司，制造有枕包包装机，三明治包装机，饭团包装机，吐司包装机等。



横枕式包装机

福建宇杰自动化科技有限公司
Fujian yujie automation technology co., LTD.



- ◆高产量：每小时包装 1600-2000 包，采用 4 秤四工位真空整形；包装范围大：包装范围达 2.5~10 公斤；
- ◆整形效果好：采用宇杰独特的真空二次整形，快速实现 2 面真空整形；采用插管式抽真空，直接真空成形，直接封口；
- ◆控制性能好：西门子可编程控制器，触摸屏智能化称重模块，伺服电机控制；
- ◆超大袋盒：一次可放 500 左右袋子（和袋子结构有关）包装袋无需人工频繁放袋；
- ◆触摸屏操作：人机界面好，操作简单，参数修改方便各种规格调整采用电动推杆，实现自动调节；
- ◆一体化设计：设备结构合理，采用双侧双工位左右旋转机构，设备体积小；
- ◆后输送皮带结构，适应生产线对接，组成自动化包装生产流水线。



全自动四工位两面整形
真空包装机
DCS-10F20A

福建英特包装实业有限公司
FUJIAN INTERPACK INDUSTRIAL CO.,LTD.



我司生产马口铁空罐用于食品饮料包装，包含三片罐、两片罐及特殊定制罐型。



马口铁空罐

富茂（上海）包装器材有限公司
FULL MORE (SHANGHAI) PACKAGING MACHINE CO.,LTD.



- * 伺服系统控制 3 段输送带连续自动封切控制方式
- * 正封采用整体式的合金钢，封口更加牢固
- * 伺服电机控制封切刀架连续式运动
- * 整机采用 7 个伺服系统设计，封口动作稳定性好，耐用性高
- * 控制面板与 PLC 连接控制，并采用 7 寸全彩色触摸屏面板
- * 该系统能够简单、精确地检查所有操作，如下：
 - 1) 检测控制收缩膜运行时的张力
 - 2) 刀架高度调整
 - 3) 封切时间调整
 - 4) 可控输送带速度
 - 5) 采用简易调整式打孔针轮，方便调节
 - 6) 控制封切居中系统



移动式高速侧封机
CALPACK2000X

株式会社古川制作所
FURUKAWA MFG.CO.,LTD.



本机为装袋部和真空部分开的双转盘式真空包装机。共设置有 8 个装袋工位，最大包装能力为 45 袋 / 分钟，并拥有多样化的选配装置袋子循环利用功能为本机标准配置，可减少空袋的浪费。采用触摸屏操作的方式，可设置多达 100 种产品数据。真空室内可用水冲洗。通过各种各样的选配装置，本机可兼容各种包装及产品，包括各类食品、粉剂、化工品、五金等。



立式装袋真空包装机
FVV-10-220NIII

苏州日技通用包装机械有限公司
GENERAK PACKER



苏州日技通用包装机械有限公司

1. 可以在生产作业后进行水洗清扫。防止异物、污染物混入产品中，确保产品符合“安全、卫生”标准。
2. 拥有触摸式大屏幕操作面板及产品的照片登陆功能，使得制品正确快速更换成为可能。机械手自动调整装置加装以后，可以实现按条目进行产品更换。
3. 与印字检查装置 GP-NC100A 完美联动。采用模式匹配方式的最高品质的 GP-NC100A，对新型的喷墨打印机也能完美的对应，并实现高品质的打印效果。
4. 保证的不仅仅是安全。同时拥有高效的生产效率。包装机运转速度达到 65 袋 / 分钟，搭配同步漏斗的情况下，能够最大限度的发挥设备的性能。
5. 袋宽最大对应到 260mm (10 英寸)，完美包装袋宽范围较大的产品。



可水洗给袋式
自动包装机

格律克粉体工程（上海）有限公司
GERICKE (SHANGHAI) LTD.



特 点：

- 混合均匀度高，可达 95%
- 适用于微量元素混合，微量元素比例可低至 0.1%
- 弗洛德系数 1.1，在保证混合效率的前提下有效降低能耗。
- ECD 模式带可抽出式导轨设计，减少清洁时间，增加混合效率。
- 混合时间短，每小时最多可完成 10 批次物料混合。
- 腔体及搅拌桨全实心、满焊设计，无死角。

应 用：

- 含微量元素的混合，如婴儿配方奶粉、特医食品、咖啡粉等。
- 需柔性混合的物料，降低对物料颗粒度的破坏。
- 对于洁净度要求非常高的物料

产量范围：35 升 / 批次 - 4000 升 / 批次

可选型号：GMS 140 C, GMS 350 C, GMS 700 C & ECD, GMS 1400 C & ECD, GMS 2100 C & ECD, GMS 2800 C & ECD, GMS 5000 C & ECD。



格律克双轴批次柔性
混合机 GMS 2800 ECD

吉玛泰克自动化工程（常熟）有限公司
GIMATIC AUTOMATION ENGINEERING (CHANGSHU) CO., LTD.



吉玛泰克自动化工程（常熟）有限公司是意大利 Gimatic Srl 的全资中国子公司。我们直销意大利进口原装产品、提供中国本地化服务。2017 年进入中国市场，吉玛泰克中国是一个有着丰富经验、充分本地化的团队。我们志在为您提供全方位的“交钥匙”工程。



硅氧烷多波纹管吸盘系列
FBP

广东蓝色包装制品有限公司
GUANGDONG BLUE PACKAGING PRODUCTS CO., LTD.

内袋专家

内袋专家 只做大包装：

蓝色包装工业级精密内袋智造者

当数万塑料包装企业拥挤在消费品的红海赛道，内袋专家以孤勇者之姿劈开一条只属于“内袋专家”的荆棘之路，在工业原料内包装的沼泽地里艰难前行没有传奇的诞生 只有孤勇者的坚持，为了让 1% 的高标准需求获得 100% 的精准响应 19 年寒暑交替 我们像锻造利创般锤炼工艺，在 1 毫米的厚度里注入工业美学的灵魂用几十亿条内袋销售业绩构筑起属于自己的护城河，当产业升级的飓风席卷而来我们以零妥协的研发态度，零距离的服务响应及零风险的合作承诺为信念服务近二百家企业（全球 TOP5 香精香料企业已有 3 家合作）选择将核心原料内袋托付给 -- 内袋专家

你用的不只是内袋，而是原料品质的最后一毫米防线

高品质降低了因包装缺陷导致的原料损耗

规避了因包装物迁移、异物、蚊虫而引发的质量事故

用有确定性的内袋替代了没有确定性的供应链

成功不存在偶然，是工业文明对专业认可最诚挚的表决

我们不屑于讲述廉价替代品的故事，因为每一条工业内袋

都是承载工业原料使命的毛细血管，都是守护全球供应链的无声哨兵

当 99% 的同行在 C 端市场贴身肉搏，我们用十九年光阴

在工业包装的圣殿刻下九个鎏金大字 -- 内袋专家 只做大包装



15 公斤原料内袋

广东博菲特智能科技有限公司
GUANGDONG BOFITECH INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

Simon PAK
博菲特智能科技

SMK 系列嵌入式小包在线检重秤，集合了我公司高速 动态处理技术，自适应无噪调速技术，具备富有经验 机电一体化生产控制工艺，使之适用于重量 0.5g ~ 1200g 物品的在线检重、分选及统计分析，最高的检测精度可达到 $\pm 0.05 \sim 0.2g$ 。与立式包装机配套使用，代替 人工实现 100% 在线检测，本设备在电子五金行业零件、家居配件、医药、日化、化工、塑料橡胶行业制品等 连续检重、分选、批量产品生产线上广泛使用



在线检重秤

广东丹青印务有限公司
GUANGDONG DANQING PRINTING CO., LTD.

DQ PACK

这个是一种创新而实用的包装设计，专为液体或半液体糖果产品而设计。结合了异形设计和双头吸嘴的功能性，既美观又实用。

产品特点：异形设计赋予包装独特的外观，使其在货架上脱颖而出，吸引消费者注意。双头吸嘴设计允许消费者从两端轻松吸取糖果，方便消费者随时随地享受美味，采用食品级材料制作，确保产品安全无害。

行业应用 / 案例：由于异形双头吸嘴袋的便携性和易实用性，它也被用于旅游休闲食品的包装。游客可以方便地携带和享用这些食品，无需担心打开和保存问题。



液体糖果异形
双头吸嘴袋

广东广田包装机械有限公司
GUANGDONG GANTAN PACKAGING MACHINERY CO., LTD



SPARK 系列是广田公司最新研制且最为先进的电脑多头组合秤系列。此系列产品是广田多年坚持技术投入的结果，也是广田在称重领域不断经验累计的成果。广田 SPARK 系列组合秤可以最多进行 8 种不同产品的称重。由于记忆斗技术的使用，使得可以用最少头数进行尽可能多种的产品的混合称重，同时不因头数少损失任何的组合性能。SPARK 系列主要是以记忆斗为主的产品，只要针对、适用于混合以及多点下料的项目。此系列产品配有不同体积的料斗以适应不同重量范围的产品。



混组组合秤

广东海川智能机器股份有限公司
GUANGDONG HIGH DREAM INTELLECTUALIZED MACHINERY CO., LTD



相比于传统的人工称量和电子秤称量，组合秤是一种多斗式称量，能对各种不均匀颗粒与块状物品实现精确、高速计量的衡器。它操作简单，具有自动定量称量功能，通过电脑利用排列组合原理将称量单元的载荷量进行自动优选组合计算，得出最接近目标重量值的重量组合进行包装。组合秤被广泛应用在食品包装业、医药包装业、化工行业、水产品行业等的定量称量。

海川智能 4 代基础版微机组合秤功能特点：

- 全新四方机箱，更稳更精准；
- 全新结构，适用性更广；
- 标配 4 代基础版系统，更高速，更精准；
- 全 304 不锈钢材质，防尘防锈；
- 操作简单方便，多种语言触屏控制。



微机组合秤

广东锦华泰包装机械科技有限公司
GUANGDONG JINHUATAI PACKAGING MACHINE
TECHNOLOGY CO., LTD.



本机器为多列包装机。

采用先进的技术，外形美观，性能稳定，高效耐用。

操作精准而简单，机器采用人机手动界面，自动检测报警系统程序。

采用品牌 PLC，SMC 气缸，触摸屏，伺服电机，高品质电源电路。



DF-50BD6 全自动多列
包装机

广东精威智能机器有限公司
GUANGDONG KENWEI INTELLECTUALIZED MACHINERY CO., LTD.



适合糖果、瓜子、果冻、冷冻、宠物食品、膨化食品、开心果、花生、果仁、杏仁、葡萄干等休闲食品、大壳坚果、五金件、塑料胶粒等各种颗粒状、片状、条状、圆状及不规则形状等物料的定量称重。

1. 采用高精度、高标准的特制传感器，分辨率提升到 1 位小数
2. 出厂参数设置恢复功能，支持多段重量标定；
3. 缺料时可自动暂停，使称量更加稳定；
4. 存贮 100 套参数设置，实现多种物料需求，帮助菜单，方便学习使用；
5. 运行中各线振幅可独立调节，使加料更加均匀；
6. 多种语言可供选用，操作方便，适用于全球市场；



一代标准组合秤

广东欧达雅包装制品有限公司
GUANGDONG OUDAYA PACKAGING CO.,LTD

适用于果汁、饮料、果冻、粉剂食用液体、日化用品等塑料软包装袋的塑料吸嘴盖，内径有 5mm-33mm



塑料吸嘴盖

广东青紫医疗科技有限公司
Guangdong Qingzi Medical Technology Co., Ltd



瞬时杀菌
2s 瞬间灭杀各类细菌 99.99%
高强度能量距离
15cm 处，250-280nm 紫外辐照强度 $>1600000\text{uw}/\text{cm}^2$
环保无残留
无需预热、无化学残留、高效环保的物理冷杀菌技术



脉冲强光流水线杀菌器

广东日富智能装备股份有限公司
GUANGDONG RIFU INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



12 头跟踪式灌装机，由链板输送机、夹瓶式自动对准机构、灌装机构、自动伺服跟随系统、电动升降调节机构、防水电柜、触摸式人机操作界面等，能适用于不同规格瓶子的自动灌料设备。



12 头跟踪灌装机

广东天之业智能装备有限公司
GUANGDONG TOUPACK INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



十六头 O 型螺杆组合秤适用于生鲜肉块、鸡腿、鸡肝、鸡胸肉等不规则流动性较差的粘性物料的定量称量。



十六头 O 型螺杆组合秤

广东微克智能科技有限公司

GUANGDONG VIK INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



型号: TB-T300

电源: 220V 50/60HZ 功率: 120W

贴标速度: 10-25m/ 分钟 50-120 贴

贴标精度: $\pm 1\text{mm}$ (不含产品误差)

适用产品: 宽 10-300mm* 高 0.1-280mm* 长 20-800mm

适用标签: 宽 10-130mm 长 10*300mm

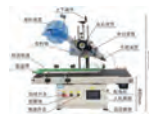
输送尺寸: 长 1000* 宽 300* 高 380mm

可贴产品: 纸盒、纸卡、吊牌、纸袋胶袋、日用品、化妆品、电子产品、塑胶产品、五金产品、透明产品等等

机器尺寸: 100*400*960mm

整机重量: 约 62kg 整机质保壹年 皮带易损件除外

诚招全球经销商 价格质量全网最具性价比



全自动平面贴标机

广东万尔芯智能科技有限公司

GUANGDONG WANERX INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

WANERX 万尔芯

本机适用于规则立方体形状产品的自动装箱及码垛, 设备集成自动开箱、装箱、封箱、码垛功能于一体, 采用 PLC+ 人机界面操作系统。可与前段包装机或三维包装机联机使用, 广泛适用于医药、食品、日化等产品的后段包装。由一台协作机器人完成开箱成型, 成型后的纸箱沿中线向后传输到装箱工位, 撑箱装置打开纸箱顶部的前后及侧页, 可根据包装工艺流程需要放入底(隔)板, 由进料输送线放入的产品经过整理排列成所需要的单层状态, 另一工业机器人抓取一层产品放入纸箱, 再放入一张隔板, 依次装入产品、隔板, 纸箱内产品达到装箱要求后, 向后传输到封箱折页机构工位完成前后页及侧页的封合, 继续向后传输的过程中完成胶带封箱操作, 之后纸箱传输到码垛输送线等待码垛操作, 码垛和装箱采用同一台机器人操作完成, 码垛达到需要的垛型后输出。



开装封码垛一体机

广东优铸精密机械股份有限公司

GUANGDONG YOUZU PRECISION MACHINERY CO., LTD.

YOUZU 优铸

节能: 电动熔胶是由单独的伺服电机通过减速箱直接驱动螺杆, 不存在油泵、油马达容积效率双重损失, 以及液压管路压力损失, 比伺服液压熔胶节能 15%~25%
同步: 可实现开模同步熔胶的功能, 缩短产品成型周期(需要针阀热流道模具配合)
敏捷: 由伺服电机直接驱动, 惯量低响应快, 工艺调整敏捷
稳定: 无液压脉动的影响, 螺杆转速稳定, 熔胶计量精确, 有利于透明和精密制品
环保: 电动熔胶工作效率高, 能耗低, 可节约冷却水, 无液压冲击的影响, 噪音值更低



电动熔胶 PET 瓶胚专用
注塑机

广州市柯西机械设备有限公司

GUANGZHOU COWEST MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

COWEST 柯西机械

ESL-SG 系列提拉式气管式真空吊具是一款高品质、功能强大的吊具, 专为对灰尘控制有严格要求的食品和化工行业设计。产品的主要部件, 包括手柄, 均由优质不锈钢制成, 不仅保证了产品的耐用性, 也符合食品和化工行业的高标准卫生要求。



气管式真空吊具

广州冠易智能设备有限公司

Guangzhou Guanyi Intelligent Equipment Co., Ltd



全自动高速吸嘴袋灌装锁盖一体机为本公司自主研发、设计生产的新一代的自动灌装上盖旋盖一体机设备，可用于吸嘴袋、自立袋全自动灌装旋盖设备，针对食品、日化、汽车用品等行业提供了一套完整的高效稳定的自动化灌装生产线。整套分为入袋 - 上料 - 灌装 - 上盖 - 旋盖，其特点为生产稳定、快速高效、通过更换模具可以用不同大小的袋子，对包材通用性强。



吸嘴袋灌装锁盖一体机

广州市铭慧机械股份有限公司

GUANGZHOU LEIWEST PAK CO.,LTD



G6CF 型柔性纸包装无菌灌装设备可快速更换包型，(30 分钟可以完成相同截面的不同容量包型切换) 一个工作日内可以完成不同截面不同容量包型的切换。适用于容量小于(等于) 330 毫升的牛奶、果汁、饮料等产品的灌装。



G6CF 型柔性纸包装无菌灌装设备

广州市赛威机械制造有限公司

GUANGZHOU SAIWEI MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

广州市赛威机械制造有限公司坐落于广州市白云区龙归街道夏良东路 39-3 号，是一家集机械研制、开发、生产、销售为一体的综合性公司。公司拥有优秀的制造技术和高素质的技术人才，技术力量雄厚，在包装机械技术的研制上，成果颇丰，并获得《中国机械制作行业协会会员单位》《中国科技创新优秀企业》《广东省民营优质企业》等荣誉称号！公司成立 15 年来，专业制造高速枕式热收缩包装机、封口机械、热收缩机械等三大系列 70 多个品种产品，广泛应用于化妆品、食品、药品、沐浴球、气雾罐、碗面、奶茶、挂面、纸盒、橡皮泥、玩具、记号笔、练习本、电子烟、汽配、电子、五金等产品包装，以性能优质质量可靠，节能降耗，产品畅销国内，并远销东欧、北美、南美、东南亚、俄罗斯、非洲、中东等地区和国家，深受国内外客户的好评。



高速枕式热收缩包装机、封口机械、热收缩机械

国剑机械制造有限公司

GUOJIAN MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD



非油炸营养方便面生产工艺基本上与油炸方便面生产基本相同，非油炸营养方便面的主要区别是面饼干燥脱水，和面多加水，延长蒸面时间提高 α 糊化度采用微膨化工艺和热风干燥工艺制造而成。产品具有营养丰富、口感爽滑筋道、面香味十足、方便快捷。是消费者青睐的产品。



非油炸方便面生产线

海霖瑞制造 (苏州) 有限公司
Hai Lin Rui Manufacturing (Suzhou) Co., Ltd

HLR 海霖瑞

高温输送带, 表现出铁氟龙抗粘、耐化学药品、电气绝缘、耐温 $-70^{\circ}\text{C} \sim +260^{\circ}\text{C}$ 等优异性能, 间断使用可耐高温 320 度, 具有较佳的抗拉强度, 以及高温下使用尺寸稳定性。



铁氟龙高温输送带

上海海立科标识科技有限公司
HAILEK CODING & MARKING TECHNOLOGY CO.,LTD.

海立科
HAILEK

HAILEK 海立科 8600S 是一款标准型的连续喷墨式喷码机, 性能稳定, 打印清晰。广泛应用于食品、饮料、医药、汽车零部件、电子、化妆品、电线电缆、建筑材料、化工等行业。无论是产品标识, 产品追溯, 防伪等等, 我们的产品总能为您提供高质量的、经济有效的解决方案。



油墨喷码机

杭州博焱科技有限公司
HANGZHOU BOYAN TECHNOLOGY CO., LTD

DCX 系列自动化电源提供最新的超声波电源技术和连续过程控制。独特的电路系统在性能和一致性方面具备明显的优势, 可实现更高的产能和焊接质量。高级功能包括能量模式、用于远程控制的 Web 界面、密码保护、焊接质量限制以及以太网 / IP 现场总线端口 (采用 PLC 或网络进行控制以实现实时分布式控制)。



[Branson DCX 系列
超声波发生器]

杭州科创标识技术有限公司
HANGZHOU KECHUANG MARK TECHNOLOGY CO.,LTD.

Keemark

光纤激光打标机可在坚硬材质上实现高对比度标记
光纤激光打标机为满足在中等或高速生产线上标记坚硬、高密度包装材料而设计, 比如在金属零部件、电子产品外壳、电线电缆、易拉罐以及塑料瓶盖上进行标记。标记速度最快可达 20m/s(最终速度取决于材质和标记内容), 用户可在 110-275mm 多种工作距离中进行选择, 从而在生产线的物理限制范围内更好地工作。高功率光纤激光打标机非常适用于高磨损产品, 如发动机部件、滚珠轴承、制动系统及挤压产品和电缆, 清晰的标记对比度和耐用性确保编码在整个生命周期内都确保清晰可读。



光纤激光打码一体机

杭州盛大高科技机电有限公司
HANGZHOU SHENGDA HIGH-TECH
MECHANICAL AND ELECTRICAL CO.,LTD

智能新风控制系统采用液晶屏控制，单台控制系统可控制多台新风机组和照明；

- 可控制相应设备的各自开关机操作；
- 可设置多档风速；
- 可设定运行时段；
- 可切换手动或自动开关机。

·多台控制系统可通过 MODBUS 串口和 1 台监控系统连接，从而实现总控操作。



杭州中衡包装机械有限公司
HANGZHOU ZON PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

适用范围：它适用于不同产品的称重 / 灌装 / 包装，如坚果 / 种子 / 糖果 / 咖啡豆，甚至可以将蔬菜 / 洗衣粉 / 五金产品计数 / 称重包装到罐子 / 瓶子甚至箱子中。

主要特点

1. 这是一条全自动包装线，只需一名操作员，节省更多劳动力成本
2. 从上料 / 称重（或计数） / 灌装 / 封盖 / 打印到贴标，这是一条全自动包装线，效率更高
3. 使用 HBM 称重传感器对产品进行称重或计数，精度更高，节省更多材料成本
4. 使用全自动包装线，产品包装比手工包装更美观
5. 使用全自动包装线，产品在包装过程中更安全、更清晰
6. 生产和成本比手工包装更容易控制



韩田自动化（浙江）有限公司
HANTIAN AUTOMATION (ZHEJIANG) CO., LTD.

本品应用于码垛终端，产品内置真空发生器以及止回阀，可适应不同尺寸工件的吸取。



汉瓦真空技术（无锡）有限公司
HANWA VACUUM TECHNOLOGY (WUXI) CO., LTD.

产品系列：真空吸具系统、真空吸盘、真空发生器等真空元器件。

HAHWHA 一直以完善的品质、优质的服务、合理的价格致力于客户。为了更好的提高公司的研发和制造能力，公司特从德国、日本、韩国、台湾等地大力引进更加先进的工艺设备。

在食品包装领域，真空吸具能有效避免人工搬运造成的交叉污染，可按照种类进行精准分拣，带称重传感器的系统可以精准测量食品的重量，保证产品质量的稳定性。



河北川达机械制造有限公司
HEBEI CHUANDA MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

CDIX
川达机械

技术参数:

- 电压: 三相 380v 频率 50Hz
- 总功率: 7 kW
- 内筒直径: 300 mm
- 产量: 500 ~ 1000kg/h
- 最大物料尺寸: 直径小于 100 mm
- 切割范围: 4 ~ 12mm 冻肉丁、丝、片
- 外形尺寸: 1410x760x1208mm
- 重量: 450 kg
- 整机材料: SUS304 不锈钢
- 切割温度范围: -10℃ ~ 0℃ (-10℃为此机极限切割温度, 非正常生产切割温度)
- 最佳切割温度: -6℃ ~ -5℃
- 生产解冻环境温度: -8℃ ~ -4℃
- 投料方式: 连续
- 润滑方式: 机体外油嘴
- 厚度调节: 人工手动
- 控制系统: PLC 触摸屏 变频器

二、性能介绍:

- 先进的刀具拆卸方式: 徒手拆卸刀组, 不用任何工具
- 清洗方式: 用水枪直接清洗
- 安全装置: 感应式自动电路切断
- 用途: 冻肉切丁、丝、片



冻肉切丁机 CD300

河北汉普创制机械有限公司
Hebei Helper Manufacturing CO.,LTD

Helper
汉普机械

本机全部采用优质不锈钢材料加工制造, 容易清洗, 符合国家卫生标准。

主要传动和控制单元全部采用进口元件, 提高了设备的运转精度和使用寿命, 安全可靠。

机器的各种动作和参数的修改全部在机器前面的触摸屏上进行, 触摸屏的各画面有中文提示, 简单明了, 操作非常方便。

灌装速度可根据产品不同无级调速, 能适应各类肠的灌装生产。

灌装的定量大小由用户任意设定, 本机还设有定量微调, 可随意进行增减的调整, 微调精度为 1g。

可独立进行灌装, 当与打卡机连机后可实现自动化生产。



真空定量灌装机

河北华氏纪元高频设备有限公司
HEBEI HUAS JIYUAN HIGH FREQUENCY EQUIPMENT CO., LTD

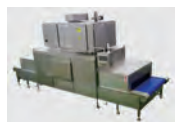
JYE
纪元射频

• 射频解冻设备是通过一个可进出的工作台, 将冻品送入射频解冻机的解冻腔体, 边输送边解冻, 再将解冻后冻品送出。

• 设备有多种型号, 适合不同冻品各种产能要求, 冻品解冻均匀, 解冻速度快, 冻品内外升温均匀, 极少水份和养分流失, 解冻后保肉色泽和口味, 过程安全环保, 无二次污染, 无细菌滋生。

• 作业环境安全环保, 只用电力, 无其他废物产出。

• 自动化程序控制, 可独立使用, 也可植入产线。



射频解冻设备

河北晓进机械股份有限公司
HEBEI XIAOJIN MACHINERY MANUFACTURING INC.



在真空状态下完成灌装过程，有效地防止脂肪氧化，避免蛋白质水解，减少细菌存活量，有效地保证了产品的保质期及产品的颜色鲜亮、味道醇正，该机可带方便快捷的自动扭结装置，可自动扭结天然肠衣、蛋白肠衣、胶原肠衣等，灌装速度0-500time/min，配上定长分配器可实现超高速定长扭结。

定量范围从 5g-99999g，正常麻状产品误差不超过 ?g (400g)、正常块状产品不超过 ?g (400g)。可与双卡机联机，完成灌装 - 打卡自动化生产。

关键零部件采用进口材料经加工中心制造，确保机器制造精度，泵体、叶轮，叶片采用特殊热处理工艺，光洁度高，耐磨性好，确保定量精度，且便于清洗。电机、减速机、真空泵、电器元件采用进口名牌产品，真空度可达 -0.1Mpa. 可加配高速定长控制器及自动挂肠机。

整机采用 SUS304 不锈钢材质，、新颖的外观设计和处理工艺使产品具有非常美观外形。



真空定量灌装机

合肥美亚光电技术股份有限公司
HEFEI MEYER OPTOELECTRONIC TECHNOLOGY INC.



美亚中小包装 X 光检测机

- 适用于休闲食品、乳制品、肉制品、烘焙食品、速冻产品、果蔬产品、预制菜等包装内异物、缺损检测。

- 配备翻板式、推板式、吹气式等多种剔除结构，满足不同使用场景需求。

- 采用国际先进的铍窗射源，成像清晰，检测精度高；创新搭载深度学习技术，还可检测包装物内与干燥剂、坚果开口器重叠的异物，有效避免检测盲区，满足客户对高品质包装食品检测需求。



美亚中小包装 X 光检测机

合肥智皖电子科技有限公司
HEFEI THE ONE ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD.



智皖电子以机器视觉与图像识别技术为核心，独立自主开发的智能视觉计数设备，解决各行业快速精准计数难题。 同时可根据客户需求提供定制计数、打包、贴标等整套包装解决方案，广泛应用于五金、紧固件、塑料件等工业行业，农业种子行业，医药以及食品等行业。受到国内外客户青睐，并远销欧美、东南亚等海外地区。



VBP 系列视觉计数机

合肥宇成机械制造有限公司
HEFEI YUCHENG MACHINERY CO., LTD.



此款液体包装机是全自动成型灌装封口，主要用于生产袋装水，饮料，酱油黄酒，食用醋。灌装量从 150ml-500ml 可调，外形美观，可根据客户的要求增加 PLC 控制，光电跟踪。



液体包装机

海尔曼超声波技术（太仓）有限公司
HERRMANN ULTRASONICS (TAICANG) CO., LTD.

Herrmann 的顶缝模块汲取了市场上 1000 多个顶缝密封工位的经验。通过其模块化结构，可以针对各种包装机类型调整配置。

1. 工作频率为 30 和 35 kHz
2. 密封长度长达 207mm
3. 密封压力高达 1200 N

Herrmann 的 PACKLINE 模块可实现紧密密封。在停机期间可避免包装材料烧伤。顶缝模块可完美集成到新的机器中，或者对现有机器设计进行升级改造。如果工具的防护等级为 IP65/67，则顶缝模块也可用于对清洁能力要求较高的潮湿环境。



TSM

青岛海科佳智能装备科技有限公司
HICOCA INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

全国首创产品，卷膜立体袋自动成型，填补了行业空白。该产品替代了老式手工预制袋包装，节省了大量的人力。



上送膜立体袋
全自动包装机

海康睿影
HIKRAYIN

X 光智能缺陷检测设备利用领先的人工智能技术，内置海康专用高性能处理器和全新一代 Raytina 图像增强引擎，实现对图像信息真实还原的同时，展现更清晰的画质和更细腻的成像细节，实现高精度、高适应性的异物及缺陷检测效果，为企业生产提质增效提供有效的技术保障。

检测产品内异物（金属、石子、玻璃、陶瓷等）的同时，对缺陷同步检测。如产品形态不良，包括夹杂、断裂、残缺、碎裂、重叠等，有效防止不良品的流出。

不透明产品包装中产品计数 / 完整性检测

降低干燥剂 / 脱氧剂的影响



X 光智能缺陷检测设备
(袋装机型)

壕门电子科技（厦门）有限公司
HOPE TECHNOLOGIC (XIAMEN) CO., LTD.

波纹管称重传感器 NA20，量程 10kg ~ 500kg，精度高、反应速度快，采用不锈钢材质，防潮、防腐、防锈，广泛应用于灌装机、配料机和包装机等。



波纹管称重传感器 NA20

华联机械集团有限公司
HUALIAN MACHINERY GROUP CO., LTD.



FBK-332C 封口缝合自动包装机适用于包装重量在 25~50kg 的重型大袋，适合单（多）层牛皮纸袋、纸塑（PE）复合袋或纸塑编复合袋等的包装，该系列机型可按程序自动完成包装袋袋口的除尘（选配）、袋口、修剪、缝合、剪线辫、包纸带、剪纸带、热封、压合和计数等工序。



FBK-332C 封口缝合自动包装机

浙江瑞安华联药机科技有限公司
HUALIAN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LIMITED



给袋式自动包装机是我公司自主研发的包装设备，该设备设计有机械手和配套装置，能自动取袋、自动撑开、自动打印生产日期及批号、自动上料、自动封合。可选配真空机和本机联成机组，进行真空包装，实现从进袋到抽真空再到完成包装输出，全自动无人操作真空包装。通过配置不同的上料装置，如：液体或膏体定量灌装系统、多头称系统、其它上料机构等，可对液体、膏体、粉料、颗粒、块状物等进行加料，或者多种物料搭配加料。该机由 PLC 控制，人机界面操作，采用多种检测手段对机器运行进行监控，若出现异常情况会有报警输出，以便及时处理，避免物料和包装袋的浪费。



GD8-200 给袋式自动包装机

惠州固尔琦智能设备有限公司
HUZHOU GURKI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

固尔琦全自动打包流水线：全自动打包流水线是一条集自动化开箱、自动化封箱与四角封箱和 PP 带自动打包为一体，具有易操作、无人化、性能稳等特点。还可以配套自动化折盖封箱机、自动贴单机、自动分拣机、自动封切收缩包机等设备，广泛用于食品、化妆品、医药、软件、饮料、烟草、日化、汽车、线缆、电子等大批量产品打包封箱



固尔琦全自动打包流水线

易格斯（上海）拖链系统有限公司
IGUS (SHANGHAI) MOTION PLASTICS CO., LTD.



igus® 滑动轴承范围包括轴套，法兰轴承，止推垫圈，活塞环，卡扣滑动轴承和许多其他设计。Iglidur® 滑动轴承总能提供合适的解决方案 - 从目录范围或定制的滑动轴承特殊解决方案，且无最小起订量！

Iglidur® 轴承适用于所有移动应用——从汽车批量生产和特殊机械工程，从水下应用到食品或烟草行业，可耐极端温度和化学品，也可用于简单的钣金衬套。



[工程塑料滑动轴承]

英特诺企业管理（上海）有限公司
INTERROLL HOLDING MANAGEMENT (SHANGHAI) CO.,LTD



- 高质量的关键产品、服务和成熟的解决方案
- 交付时间短
- 由于接口顺畅，具有模块化、灵活性和可扩展性
- 易于安装，易于操作
- 节省空间的解决方案，可将物体向右或向左输送
- 可用的宽度：320 毫米，420 毫米，620 毫米
- 可用长度：1,000 毫米，2,000 毫米，3,000 毫米
- 输送的重量：最大 50 公斤。
- 可用速度从 0.12 米 / 秒到 0.9 米 / 秒



轻型输送机平台

杭州亿特智动科技有限公司
HANGZHOU ITDRIVE LTD.



- 全封闭式箱体设计，消除漏油风险，使用更安心
- 欧洲优质原材，持久耐用，显著提升寿命，使用更放心
- 更强轴承配置，承受频繁启停及正反转冲击，使用更顺心
- 高性能润滑，标配人工合成油，终身免维护，使用更省心
- 低噪音运行，先进的噪音振动检测分析，使用更舒心



DWS 蜗轮蜗杆系列

江苏倍斯库智能科技有限公司
Jiangsu Bescu Intelligent Technology Co., Ltd



自动化立体仓库（AS/RS）是一种实现仓储高位化、存取自动化、操作简化的密集存储系统，运用专门的堆垛机进行仓储货物的存取作业，是当前技术水平较高的仓储形式。立体库通常由货架、堆垛机、出 / 入库输送设备及控制系统组成。适用行业：仓储、物流、烟草、汽车、电子、化工、制药、印刷、纺织、食品、电子商务等行业。

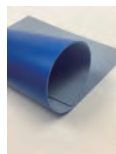


智能立体仓库

江苏福莱欧工业制带有限公司
JIANGSU FULAIOU INDUSTRY MANUFACTURING CO.,LTD



食品加工用输送带选用优质的高强度聚酯织物作为带芯。带体弹性好，不易变形稳定性好。产品配方科学合理，符合食品卫生标准，可与食品直接接触，无异味、耐油、防粘、防滑。



食品机械包装
专用输送带

江苏楷益智能科技股份有限公司
JIANGSU KAIYI INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD.



- 1、按工业标准设计，全封闭；操作安全
 - 2、全果压榨，出汁率最高，皮油含量低；
 - 3、停机时间及维修费用最少；
 - 4、适用于不同大小和品种的柑橘；
 - 5、卫生设计，清洗容易。
- 可加工所有的柑橘类水果：如：橙子、葡萄柚、柠檬、莱檬。



杯式榨汁机

江苏南方精工股份有限公司
JIANGSU NANFANG PRECISION CO.,LTD.



南方精工工业机器人 RV 减速机专用精密钢制保持架滚针轴承，保持架材料采用合金钢 20CrMo，滚针做对数凸度设计，有效消除了滚针两端应力集中，大幅提高轴承寿命。我司自主设计的 RV 减速机专用精密自保持尼龙保持架滚针轴承，相比传统的钢制保持架轴承，在确保产品质量和性能的前提下，降低生产成本，提升了产品竞争力。

南方精工同时也拥有完备的 RV 减速机实验设备，可以模拟机器人机械臂实际的工作状况，为自主设计研发已经产品性能提升，提供了验证手段和依据。



滚针轴承

江苏天宇伟业科技有限公司
Jiangsu Tianyu Weiye Technology Co., Ltd.



液态食品加工机械

- 1、天宇伟业杀菌釜具有高智能化、节能化特点，持续创新、引领行业发展方向；
- 2、设备选型范围广，规格 DN500—DN1500；
- 3、装卸输送系统行业类领先发展
- 4、引进丹麦有线、无线热分布测试仪，可为设备调试使用过程即时进行热分布测试，保证每台设备的性能可靠。



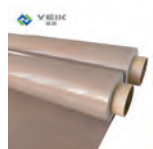
杀菌釜系列

江苏维凯科技股份有限公司
JIANGSU VEIK TECHNOLOGY & MATERIALS CO., LTD.



采用进口玻璃纤维为编制材料，进行平纹、斜纹、缎纹或其他织法编织成高级玻璃纤维布基材，再经独特工艺技术反复充分浸渍，涂覆优质特氟龙树脂，生产出各种厚度多种超宽的高温布。

1. 用于做加热食品的垫片，烤盘片，微波垫片；
2. 抗粘的衬片，垫片，蒙布等；
3. 根据不同规格的漆布可用于各种烘干机械的输送带，粘合带，封口带等。



特氟龙耐高温漆布
(四氟布)

江苏正恒轻工机械有限公司
JIANGSU ZHENGHENG LIGHT INDUSTRIAL MACHINERY CO., LTD.

可根据用户需求非标定制，适用于生物制药、化工、粉末冶金、食品、新能源、新材料等工业领域



反应釜

江西赛玛智能科技有限公司
JIANGXI SAIMA INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



- 1、机器的包装范围广泛，根据不同的包装物料选择不同充填装置，就可包装各种固体物料、液体、酱料、粉剂、颗粒等物料；
- 2、可适用包装袋范围广泛，对于多层复合膜、单层 PE、PP 等制成的各类预制袋、纸袋均可应用；
- 3、电气控制系统采用先进 PLC，配彩色 POD，人机界面友好，操作方便；
- 4、机器标配自动检测装置，可检测气压压力、温控仪故障、机器上袋情况、包装袋袋口有无打开，可判断机器状态、控制机器是否打码、充填装置是否进行充填，热封装置是否进行封口，从而避免浪费包材和原料，大大节约成本。



全自动旋转给袋式包装机

江阴安可新材料有限公司
JIANGYIN ANKE NEW MATERIAL CO.,LTD.



保鲜效果极佳，可阻隔外界的干扰，使产品可以持久保鲜且可清晰的看到食物的新鲜程度



气调盖膜

江阴市宝利机械制造有限公司
JIANGYIN BAOLI MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



此混合机作用下的物料保持湍流的原理，搅拌器型式的形状，配合搅拌速度，产生离心涡旋运动，致使受力物料三维扩散，并彼此融合。适合于干粉，粒子与小块状，与低粘度浆料的混合。



卧式犁刀混合机

嘉兴麦菲包装机械有限公司
JIAXING MAINFILL PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



- 完成计量、充填等工作，适用于计量那些易流动或者流动性极差的粉粒状物料，如奶粉、面粉、固体饮料、可可粉、鸡粉、白砂糖、葡萄糖、食品添加剂等等
1. 水平开启式料箱无需工具即可方便拆洗，
 2. 伺服马达及伺服驱动控制螺杆配，
 3. 有高度调节手轮，方便调整整机高度，
 4. 可更换螺旋附件，能够适应超细粉到小颗粒等多种物料。



螺杆计量机

济南茂通检测设备有限公司

JINAN MAOTONG TESTING EQUIPMENT CO., LTD.



我司主营各种在线检测设备，袋装泄漏检测机，喷码检测机，真空泄漏检测机，液位检测机，称重检测机等等。检测速度快，精度高，可有效减少生产线上的质检工人数。不合格品在线剔除。设备已经广泛应用于国内外食品，药品，啤酒，饮料，日化等行业。



喷码检测机

锦岸机械科技江苏有限公司

JOIN AUTOMATION MECHANICAL TECHNOLOGY CO., LTD.



工作原理

全新 JB-G1-1N 全自动超细粉末包装一体机，可自动完成上袋、计量脱气填充、袋口整理、排气等工作。

优势特点

采用进口数控阀斗组件，让包装运行更加稳定。
所有传动设置，均有安全防护罩，保证现场操作安全稳定。
供货装置静态切换设计，提升整体上袋稳定性。
防粉尘干扰的除尘装置，减少现场卫生清洁等。
出包输送可上下调节，平台采用食品级加工工艺，没有卫生死角。



全自动超细粉末
包装一体机

福建凯达集团有限公司

KAIDA GROUP



福建凯达集团成立于 1999 年，总部位于福建晋江，是面向全球的卓越软包装企业。业务涵盖食品、日化品软包装，药品药械包装，包装膜材，注塑吸塑，可降解、可循环材料应用及技术服务，PCR 高功能再生树脂生产与包装材料贸易等。集团以创新驱动，合理配置高级技术和研发人才，获多项行业大奖，通过 BRC、ISO22000、ISO13485 认证，构建完善质控体系。基于软包装基础，持续在医疗卫生材料、可循环及可降解包装领域投入，改善包装终端消费体验。集团以“不负所托”为服务理念，向绿而行，引领发展。



功能性高阻隔单一材质
可回收零食包装

基恩士（中国）有限公司

KEYENCE (CHINA) CO., LTD.



作为传感器、测量系统、激光刻印机、显微系统以及单机式影像系统的全球知名供应商，基恩士不断推动工厂自动化的创新与发展。我们一直致力于开发具有创新性的可靠产品，从而满足各类制造业中客户的需求。

除了创新的产品之外，基恩士还提供全方位的服务，从而进一步为客户提供帮助。接受过专业技术培训的顾问式销售团队，不仅能解决难以处理的客户应用问题，还能为客户提供更有效的解决方案。此外，我们的快速交货服务，可以帮助客户尽快改善他们的工作流程。



配备 AI 图像识别
传感器

昆山市恒翔包装科技有限公司
KUNSHAN HENGXIANG PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.



顶部捆扎机配备可移动带槽、带槽、翅片全部一次成型，保证精度，可满足最大货物 3.5 米尺寸要求。



穿剑顶打机含顶部加压

久利刀具（马鞍山）有限公司
KUNSHAN JIULI KNIVES CO., LTD.



久利刀具（马鞍山）有限公司，源自台湾的专业品质。公司秉承“诚信、专业、共赢”的经营理念，坚持走技术研发的路线，相信唯有在技术上不断的精进与改革，才能满足客户对高质量的要求。无论是硬质合金或特殊合金材质，六公尺长的刀具也能达到平直无瑕疵的更好表现。

为满足国内国际市场对于产品越来越苛刻的需求，2017 年在大陆合资设立久利刀具（马鞍山）有限公司，公司位于马鞍山市博望区博望镇高新技术开发区，是马鞍山博望区的重点招商引资项目，总投资 1.5 亿元。1 号厂房和 2 号厂房总面积达 6000 平方米，研发办公楼面积 2200 平方米。年产值 3000 万元，出口和内销各占 50%。超过 50 年的专业制造经验，加上服务导向的定制化生产技术，主营产品广泛应用：八大工业—金属、合板、造纸、印刷包装、塑橡胶、PCB、食品、电子以及其他工业，跃升成为工业用刀的优良制造厂。



不锈钢圆刀片

昆山新莱洁净应用材料股份有限公司
KUNSHAN KINGLAI HYGIENIC MATERIALS CO., LTD



阀阵是一种将各种功能件按照一定标准聚集成组的组合，阀阵的应用可以节约生产时间，提高生产效率。阀阵的组合灵活多变，一组阀阵可服务于多条管路，当其他容器在被注入或清空物料的同时，可以对其中的某个容器进行清洗而不会污染物料。在乳品、果汁、饮料、酿酒厂、葡萄酒等食品加工领域阀阵的应用已经十分广泛。



防混阀阵列

昆山迈格金相机械设备有限公司
KUNSHAN MAIGE JINXIANG MACHINERY CO., LTD.

机器主要采用进口 PLC 控制器任意设置袋长，设定生产总数量、显示生产数量、设置总产量自动停机。

智能型温控仪双路控制横、纵封体温度。

智能光电定位，抗干扰连续两袋光标异常即停机报警。

性能稳定可靠、本机外形美观大方、全不锈钢结构、符合食品和医药包装的卫生要求。

采用量杯计量，对于颗粒类物料计量准确，符合国家计量标准。

制袋系统同步伺服电机细分技术制袋精度高，误差小于 1 毫米。

机器耗电量小、占地面积小。



MG 420/420B
立式包装机

昆山豫忻展自动化科技有限公司

KUNSHAN YUXINZHAN AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.



昆山豫忻展自动化科技有限公司是一家集自主研发、生产和销售后端自动化包装设备的专业企业，拥有自主品牌“豫忻展”。可针对客户生产包装需求，规划，设计、制造高速开箱机、立式开箱机(S 伺服)、半自动遮盖封箱机、半自动双立柱折盖封箱机、半自动角边机(工字封)、半自动封箱机(左右)(上下)、全自动封箱机、上下驱动侧面封箱机、全自动遮盖封箱机、全自动角边机(工字封)、全自动打包一体机、自动化包装流水线等产品。



立式开箱机

昆山全标自动化设备有限公司

KUNSHAN BRICSLABEL AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.



双头套标，一个套奇数瓶，一个套偶数瓶 / 一个套瓶身，一个套瓶口。
整机不锈钢 SUS304，结构简单，外观美观，易清洁。
独特切刀系统，采用静态回旋切割方式，标签平整，无飞边，无毛刺。
模块化设计，精准快速套标，对于 500ml 圆瓶、常规标签的速度可达 600BPM。
自动化程度高，使用简单，单人操作，方便快捷，容易维护。
采用著名品牌伺服系统保证高速状态下套标无误差。



双头套标机

昆山安衡自动化设备有限公司

KUNSHAN AN HENG



ACW-0.2 经典款缺粒检测秤是我司针对制药、食品等目标市场，开发出的高速度高精度称重产品，该产品以高速度之动态重量读取模式检出生产在线的产品重量，判断产品重量是否合格，并回传称重数据，适用于各种小包产品中的重量检查和缺粒检测。



高速高精度动态检重秤

领达电子科技(珠海)有限公司

LEAD TECH(ZHUHAI)ELECTRONIC CO., LTD.



i9 为我司的最新款机型，有稳定的供墨系统，耐用且易于更换的墨水芯，自动调节功能无需手动调墨水参数，快速启动，多种语言，拥有新一代打印头，防止油墨泄露的注射成型技术自动清洁，确保更长时间的运行。



i9 小字符喷码机

雷工智能设备（上海）有限公司
LIGHTNING INTELLIGENT EQUIPMENT (SHANGHAI) CO., LTD



1. 实时打印贴标。贴侧面、平面、端面。
2. 数据系统将标签内容模板发给打印机，打印机打印标签，然后通过气缸推贴的方式将标签贴到待贴的位置。
3. 检测到产品到来，气缸执行贴标动作，将标签贴到产品上。
4. 通过网线或者 USB 打印机线链接打印机；
5. 在联机的电脑上安装该打印机（该打印机安装打印机驱动）；
6. 在电脑的打印机里面设置该打印机为默认打印机；
7. 数据系统会把数据默认发给该打印机，打印机有数据就可以工作了。
8. 通过打印机共享，在局域网里任何一台联网电脑都可以调用该打印
9. 本机采用松下 PLC 控制、费斯托气缸、斑马工业打印引擎（所有配置均可指定）



实时打印贴标机

马鞍山俊强精密机械设备有限公司
MA'ANSHAN JUNQIANG PRECISION MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.



俊强公司专业生产各类齿刀，多种材质，主要用于包装机械，塑料制品，食品行业（蔬菜，水果，肉类，牛轧糖，干果）以及其它产业机械上。

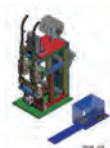


包装齿刀

鑫日正工业股份有限公司
MAINPACK INDUSTRIAL CO., LTD.



1. 可以使用一般装钉，也可以调整成骑缝装钉。
2. 工作台附有可调整的尺规
3. 可自由调整钉子的间距



TSM-2H 多头打钉机

梅特勒托利多科技（中国）有限公司
METTLER-TOLEDO TECHNOLOGIES (CHINA) CO., LTD.



新一代工业金属检测仪的性能有了显著提高且灵敏度极高。适用于检测干燥或深度冷冻的产品。

提供更好的品牌保护

在干燥的应用中，球体检测灵敏度可最多提高 25%；调谐频率更高，更灵活，性能更强。

为提高效率而设计

日常任务自动化提高了效率。提高稳定性，减少了错误剔除。图标驱动的用户界面简化了操作。

降低了使用成本

访问更高级的尽职调查功能，符合严格的零售商要求。可扩展 I/O 和模块升级，与时俱进。



金属检测仪 M33R

杭州汇萃智能科技有限公司
MSTAR TECHNOLOGIES, INC.



通用智能高速机器视觉平台包括通用智能高速机器视觉系统、机器视觉底层算法库、智能软件、智能相机、工业相机、红外相机、图像处理器等产品。在自动化生产过程中，可完成目标定位、质量瑕疵检测、外观尺寸测量、工件计数、识别确认及对位组装等多种视觉检测任务。结合视觉处理器、相机、光源、镜头及附属配件等配套硬件，可为客户提供高精度、高稳定性的机器视觉解决方案。



通用智能高速机器
视觉平台

纳爱科清洁技术(上海)有限公司
NAICO CLEANING TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD.



该系列符合 GMP 要求，易于清洁和消毒，并且结构光滑，可防止灰尘和其他卫生风险积聚。

全 304 不锈钢，医药食品级材质；
创新型消音设计噪音低，占地面积小；
全新设计散热系统，满足长时间连续工作；
防静电不沾灰可水洗过滤袋，医药食品级认证；
加大工业级 4 寸移动脚轮，坚固耐磨防震、移动方便；
抗震真空压力表，实时监测吸尘负压以及设备堵塞情况；



食品药品包装专用
工业吸尘器
NT200H 系列

南京东友自动化科技有限公司
NANJING ECOMOTION AUTOMATIC TECHNOLOGY CO., LTD



富士伺服电机是由富士电机株式会社研发和生产的一种高性能电机设备，广泛应用于工业生产线上，自动化设备和机器人等领域。



富士伺服

南京沁全刀具有限公司
NANJING QINQUAN CUTTING TOOL CO., LTD.



南京沁全刀具有限公司位于南京市溧水区明觉工业园，距离南京禄口国际机场半小时都市圈，是国内生产机械刀片的专业厂家，致力于刀片高新材料的研发与制造。本公司专业生产食品机械刀片、各种圆刀片、条形异形刀片等。

公司产品采用优质进口马氏体不锈钢 SUS440 生产的刀片，热处理硬度 HRC54-57，刀刃锋利，耐磨损，使用寿命长，强韧性好，不崩刃，不断刀，不生锈，对食品无污染，与德国 K+GWetter 公司相媲美，在国内同行业处于领先地位，远销全国各地，及东南亚国家。

公司在长期的发展过程中，以精湛的技术，先进的设备，严格的管理，诚信的服务，赢得了广大客户的一致好评，和国内外许多大小客户都建立了长期良好的合作关系。诚信、专业是我们的精神和信念，我们热忱欢迎国内外客户来我公司参观、考察及技术交流。



切菜机刀片
切片机刀片

南京拓弥自动化设备有限公司
NANJING TMI AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

南京拓弥自动化设备有限公司拥有 20 余年的真空技术研发经验，致力于研发符合人体工程学原理的省力搬运解决方案；是一家集研发、设计、生产、制造、安装、维修、销售为一体的国家级高新技术企业，公司产品已通过欧盟 CE 认证、本公司已通过 ISO9001 质量管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系认证；产品包括：真空管吸吊机、真空搬运机、助力机械手、智能平衡器、轨道系统解决方案、电动葫芦起重机、国内非标定制吸具、夹具等；产品广泛应用于工业领域的各行各业，本公司有足够的实力为用户的生产提供完整的工业自动化和物料搬运解决方案；公司本着“研发高端产品，解决国内实际问题”为宗旨，致力于推广优质产品；同时我们还为客户提供全面的售前、售中、售后的技术支持和服务，以解决用户的后顾之忧。

我们始终相信优秀的产品加上优秀的售后服务才能给到客户优秀的体验感，我们也始终坚信设备运行之日起才是服务的开始。



真空管吸吊机 -TS 系列

南京崑钢科技有限公司
NANJING WEI STEEL TECHNOLOGY CO., LTD

欧乐霸真空泵，每小时排气量 60 立方，可用于真空搬运，真空吸盘，真空包装



VE 10-40
VE4-VE40
KVE6-KVE160
干式真空泵

南京市扬子粮油食品机械有限公司
Nanjing Yangzi Grain & Oil Food Processing Machinery Co., Ltd

本系列设备，我公司自 1998 年开始研发，于 2002 年投放市场，是我国内陆最早选择真空和面技术用于面制品的生产制造，也是率先申请国家“实用型专利”的厂家；主要用于高档保鲜拉面、保鲜半干拉面、挂面、方便面、乌冬面、速冻云吞、水饺等面制品的生产，是现代面制品行业的最佳选择。



真空和面设备

南通恒力包装科技股份有限公司
Nantong Hengli Packing Technology Co., Ltd.

对不同类型、不同尺寸的物料。如：药品、保健品、休闲食品、糖果、冷冻产品、农副产品、医疗器械等进行计数和分装；

- 多级振动理料，从容应对不同类型的物料；
- 精准计数：具备高精度的计数系统，确保分装质量。
- 高速生产，提高产能和生产效率；占地小巧，操作便捷；
- 易于维护、清场；人机交互页面设置，参数一键存储；
- 可以实现装袋、装瓶、装盒等多种包装形式；灵活延展，可与前后道设备组成完整的包装生产线；



适用于各种产品的
计数包装机

耐驰（上海）机械仪器有限公司

NETZSCH (SHANGHAI) MACHINERY AND INSTRUMENTS CO., LTD.

NETZSCH

耐驰的预处理切割系统 - 灵活而又保证质量，可用于糖果原材料处理和再加工 MasterCream 被设计成灵活的并且高效的精炼糖果原材料的设备，比如坚果，也可以用于再加工和再处理。

预研磨和再加工的坚果糊状物能直接被送入工艺槽做进一步处理。

预处理切割单元和一台卧式搅拌球磨机组合在一起作为精磨工具，允许加工优质产品比如坚果奶油和糊剂的再处理。

对机器组件的减少使用和封装使用，在加上最佳的研磨技术，产生低处理温度（40° C 到 50° C），产品的口感更佳，保质时间更长。



MasterCream 系统

上海长欣包装设备有限公司

NEW LONG INDUSTRIAL CO., LTD.



纽朗 DS-9 系列缝纫机根据不同生产环境，设计了 DS-9A、DS-9AW、DS-9C、DS-9CW 等机型。纽朗 DS-9A 和 DS-9C 机速为 2700rpm，DS-9AW 和 DS-9CW 机速为 2500rpm。



缝包机

宁波迪恩天汇机械有限公司

NINBGO D&R MACHINERY CO., LTD.



淀粉模软糖生产线，主要用于明胶基、果胶基、卡拉胶基、变性淀粉或复配胶体等凝胶糖果的生产，自动化程度高、操作简便、运行稳定、产量高。整线主要由厨房系统、淀粉模浇注成型机、粉处理系统和成品处理系统等组成。不锈钢 304 制作，符合食品级卫生要求，可生产单色多层、多色多层、喷花、充气和夹心等多种产品。

也可以用于生产功能性保健软糖。



淀粉模软糖生产线

宁波万汇智能科技有限公司

NINGBO CEDARPEX INTELLIGENT AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD



3 个无刷电机搭配 1 个伺服电机

- CedarPEX 自主 Nokimoto 自研 ARM

私服运动控制系统

- 一体式主板搭配一体式带槽
- 带盘离合器（自动穿带以及二次送带）
- 捆扎力度、熔接热度、冷却时间均可调节
- 触控屏显示（所有功能均在触控屏上调节）
- 中英双系统显示（可添加日文）
- 全时动作感应装置
- 免润滑结构



GT-X - 全智能捆扎机

宁波恒力汽配轴承有限公司

NINGBO HENGLI AUTOMOBILE PARTS & BEARING CO.,LTD



括亚洲公制，欧洲公制，英制三个系列的直线轴承和配套的直线轴承座，规格品种非常齐全，材质有轴承钢和不锈钢两种。同时，公司生产普通光轴及各类加工光轴，材质包括 SUJ2（轴承钢）及 45# 钢，并配套生产各种轴支座，轴支轨。



直线轴承

宁波建和机械传动有限公司

Ningbo JHM Machinery Co.,Ltd.



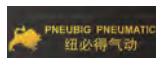
这种类型的泵采用完全无菌液体分布设计，可以将液体和空气完全隔离，以确保无菌条件。此类型的产品适用于乳品、药品等需要长期保存的无菌生产线。



AMXN 系列无菌转子泵

宁波纽必得自动化科技有限公司

NINGBO PNEUBIG PNEUMATIC CO.,LTD



电磁阀是用电磁控制的工业设备，是用来控制流体的自动化基础元件。用在工业控制系统中调整介质的方向、流量、速度和其他的参数。电磁阀可以配合不同的电路来实现预期的控制，而控制的精度和灵活性都能够保证。电磁阀有很多种，不同的电磁阀在控制系统的不同位置发挥作用，最常用的是单向阀、安全阀、方向控制阀、速度调节阀等。



电磁阀

宁波梓晨科技有限公司

NINGBO ZICHEN TECHNOLOGY CO.,LTD



双螺杆平行泵是一种正位移容积泵，两个曲面螺旋紧紧地贴在一起，互不接触，同时向轴向连续输送物料。因为其连续地平移推送物料原理，输送物料十分柔和，即使在高压下，也能平稳运行，振动小，完全无脉冲。



双螺杆平行泵

派克拉弗特（大连）包装科技有限公司

PACRAFT (DALIAN) PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.



型号：TT-8D-R

充 填 物：对应固体、粉体、颗粒、液体及固液混合产品

特 征：8 工位、单列、高精度、可水洗

用 途：蒸煮袋食品、调理食品、调味料、冷冻食品、米饭、果汁饮料、水产加工物、宠物食品、液体洗涤剂

包装能力：40 袋 / 分钟



自动充填包装机

领承包装（深圳）有限公司
Lingcheng Packaging (Shenzhen) Co., Ltd



真空袋其主要特点是化学性能稳定。这种包装方法通过将产品加入气密性包装容器，抽去容器内部的空气，使密封后的容器内达到预定真空度，从而达到保鲜、防潮、抗氧化和延长食品保质期的目的。食品真空袋的应用广泛，包括但不限于肉类、海鲜、预制品包装、纤维制品包装等。又分尼龙、聚酯、铝箔等材质，分别运用于不同的食品储存要求。还可根据客户的需求提供高阻隔包装袋，高温蒸煮包装袋以及水煮包装等。



真空包装袋

博西莫泵业（苏州）有限公司
PCM (SUZHOU) CO., LTD.



PCM EASYFEED 食品级料斗泵是在螺杆泵上的技术优化，可适用于输送高黏度、非均质（含或不含颗粒）、糊状更加粘稠的介质。

该泵特别适用于肉类和水果蔬菜的市场领域。其设计无滞留区，便于清洁，符合食品的应用和需求。

PCM EASYFEED 料斗泵的优势

通用且抗造

- 可输送各种各样的介质：均匀或非均质，流动的或者高黏度的，颗粒，糊状，黏稠，脂肪等

- 可输送粘度高达 80000cp，含固量可达 30%

- 体积小，易整装

其理念贴合食品要求而设计

- 其设计避免介质滞留存储

- 与介质接触的部件都经过食品级认证（密封件、橡胶、护套…）

- 316L 不锈钢部件：外部喷丸处理，内部抛光符合食品要求

易于拆卸维修

- 打开卡箍即可拆卸泵，可立即更换磨损部件，并易于清理

- 使用 EcoMoineau™ 3 个螺丝专利联结结构，易于拆卸维修



PCM EASYFEED
料斗泵

上海佩尔茨机械设备有限公司
PERMIX SHANGHAI CO., LTD.

佩尔茨 PTS 系列犁刀混合机是我们主流混合机中的一种，最初是由以色列工程师设计开发的一款多用途工艺设备。犁刀混合机用途广泛，几乎可以处理所有类型的材料，包括干粉、粒状材料、短纤维物质、含液体的潮湿固体、糊状材料以及高粘度物质。佩尔茨 PTS 系列犁刀混合机可用于众多加工工序，包括混炼、精细混合、分散、悬浮、乳化、脱气、调质、加速化学或物理反应、制粒、破碎凝块等。它特别适用于诸如将微量元素混合在比例为 100,000 分之 1 至 1,000,000 分之 1 的工艺中等难度的处理过程。



PTS 犁刀混合机

深圳市博思得科技发展有限公司
POSTEK ELECTRONICS CO., LTD.

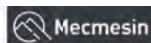


POSTEK Robo-Touch 智能打印贴标机器人是一款集智能工控打印机的卓越性能与协作机器人的灵活高效之大成的一体化打印贴标解决方案。它配备先进的通用 IO 接口与逻辑控制功能，以紧凑设计、精准操作、高效、灵活且多面的打印贴标方案以及无与伦比的安全性，重塑现代制造业的自动化贴标标准。这不仅是技术上的巨大飞跃，更是对生产效率与安全标准的全新诠释。Robo-Touch 智能打印贴标机器人正引领制造业迈向更加智能、高效的未来。



POSTEK Robo-Touch
智能打印贴标机器人

成都迈菱仪器仪表制造有限公司
PPT GROUP UK LTD



OmniTest 2.5kN 操作简单直观，就算是初次使用的操作人员也能轻松上手。它采用精密滚珠丝杠驱动十字头，并且在十字头上安装了 ELS 称重传感器。这些推拉力仪器占用空间小，特别适合于空间有限，且所需测试力低于 2.5kN 的台式环境中使用。所有模型都能用于常见的试样测试，像拉伸、压缩、弯曲、剪切和断裂等性能，都能精准测定。



启乐智能设备（台州）有限公司
QILE INTELLIGENT EQUIPMENT (TAIZHOU) CO., LTD.

电源电压：AC220V/50Hz；功率：240W；；输送速度：
8-10 箱 m/min；适用胶带：48mm 60mm 75mm；
传动方式：两侧输送带传动；适用尺寸：280≤L≤500mm 510≤L+W≤1000mm
160≤W≤400mm 300≤H+W/2≤620mm 外型尺寸 2160*2065*1955mm；
设备特点：
纸箱自动成型封底一次完成，连续作业。
更换纸箱规格手动调节。
有缺料和动作异常报警功能。
本机为低速开箱，结构简单性价比，可非标定制。



kialo

开箱机

青岛倍特机械科技有限公司
QINGDAO BEITE MECHANICAL TECHNOLOGY CO.,LTD

BEITE 倍特

该新型包装机主要应用于食品、医药、洗化等领域中各种粉状物料的自动称重与包装。仅需在超大彩色触摸屏上输入相应项，设备即可自动调整包装袋尺寸，包装速度，封口温度等，并进行各工位检测。生产过程中，如设备本身或周围工作环境出现任何异常，系统将报警并在触摸屏上显示报警原因。技术人员可直接排除故障。设备具有检测系统，真正意义上实现“无袋 - 不灌装 - 不封口”，包装成品率高！



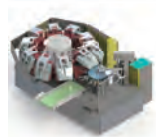
全自动给袋式粉末包装机

青岛东平骏川工业自动化设备有限公司
QINGDAO DONGPINGJUNCHUAN INDUSTRY AUTOMATION
EQUIPMENT CO., LTD.



- 1、设备所有零部件符合国家相应标准规定要配备采用国外进口电器元器件，所有与食品或包装接触的零部件均采用食品级 304 不锈钢或 316 不锈钢，以及其他符合食品卫生需求的材料加工，保证食品的卫生与安全。
- 2、采用先进的 PLC 和 POD 电气控制系统和机械传动系统，实现自动取袋、自动计量、自动装料、油真空、自动封口、自动卸料。
- 3、设备真空闭气装置采用我司与德国联合研发的人工合成材料，在真空包装过程中可实现零摩擦、零磨损。
- 4、设备自带润滑系统，内设润滑油箱，系统可对多余机油进行回收过滤，实现循环利用，延长设备使用寿命。给袋式真空包装机是一种高效、节能的包装设备。它具有真空、防震、防潮、防护渗透等功能。

青岛东平骏川工业自动化设备适用于食品、医药、农产品、化工产品、机械零件等行业的包装。



给袋式真空包装机

青岛精锐机械制造有限公司
QINGDAO ELITE MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.



工作原理：在非工作状态时，由于弹簧力作用，阀门常闭（开）。当执行器活塞被压缩气体作用时，阀门打开（关闭）。双作用形式靠压缩气体控制阀门开关。

应用范围：生物制药、啤酒饮料、印染、空分、制药、灌装、化工、灭菌、泡塑设备、环保、其它...

技术参数：

工作压力：0-16bar(0-232psi)

控制压力：3-8bar(43.5-116psi)

介质温度：-10℃ — +180℃ (PTFE 常温型)

+25℃ — +220℃ (PTFE 高温型)

环境温度：-10℃ — +80℃

特点：

1. 下密封结构可减少残留，易于清洗；
2. 流量大、流阻小、无水锤；
3. Y型设计，增加 30% 流量
4. 超长使用寿命；
5. 阀杆自动校正，自润滑；
6. 气缸采用不锈钢材质，在恶劣的环境中更加优秀，可 360 旋转。



角座阀

青岛汇世传动设备有限公司
Qingdao Huishi Transmission Equipment Co., Ltd.



同步带轮是传动系统的核心部件，与同步带配合使用，实现精准的动力传输与同步运动。采用高强度材料制造，适用于工业自动化、机床、机器人、食品加工设备、包装设备等多种场景，材质包括碳钢、铝合金、铸铁、不锈钢、尼龙等



同步带轮

青岛全通塑印有限公司
QINGDAO QUANTONG PLASTICS PRINTING CO., LTD.



青岛全通塑印有限公司成立于 1996 年，高新技术企业。拥有十色高速凹版印刷机、无溶剂复合机、检品机、高速分切机、制袋机等装备 40 余套。

产品是塑料复合软包装印刷品，主要有两大门类：

一、异形包装袋，俗称棒袋，用于酸奶、饮料、棒冰等液态食品的包装，也用于膏体酒精、果冻等半流质产品的包装。

二、热收缩塑料标签，材质为 PETG、PVC 薄膜。广泛用于乳品、饮料、酒、调味品、洗涤用品、化工、制药等瓶型容器包装。

公司产品和技术应用服务，帮助客户赢得了良好的利润，被国内外客商普遍认可，享有优良的品质美誉。国内有光明乳业、青岛啤酒、可口可乐、伊利乳业、鲁花集团等知名企业。出口产品更是在东南亚、中亚、非洲、美洲等地区广受好评。



异形棒袋

青岛义龙包装机械有限公司
QINGDAO YILONG PACKAGING MACHINERY CO., LTD



YL- (6-8) XZ 间歇式灌装旋盖机是专门针对吸嘴袋所研发的自动灌装设备，可根据客户产量及需求定制 6 头 -8 头灌装头数。机身食品级 304 不锈钢材质，采用纯机械结构，较市场上大部分气动升降设备来说，机械传动更加稳定。

该设备可实现自动挂袋、自动定量灌装、自动理盖、自动挂盖、自动旋盖、自动输出。



YL- (6-8) XZ 间歇式灌装旋盖机

青岛英之彩包装有限公司
QINGDAO YINGZHICAI PACKAGING CO.,LTD



吸嘴立袋采用 PET / AL / PE 食品级材料制成。具有良好的耐光性和高阻湿性，优良的耐穿刺性。广泛用于番茄酱和调味酱。
这款定制的吸嘴立袋拥有优雅的外观和出色的货架展示效果，使其看起来时尚诱人。本实用新型的番茄酱包装袋在角落设有喷嘴，方便日常使用，并可重新密封保鲜。你可能有自己的设计，风格和材料要求。设计作品格式应是 AI，CDR 或 PDF 的气缸制造。



自立酱袋吸嘴袋

青岛中泰智能设备有限公司
QINGDAO ZHONGTAI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



一、杀菌锅按杀菌方式分为蒸汽杀菌、喷淋式杀菌锅和水浴式杀菌三种。
对产品进行杀菌，延长食品的保质期。主要适用于罐头（如：肉类、禽类、鱼类、蛋类、蔬菜等罐头）、蛋白饮料（如：牛奶、豆奶、杏仁、椰奶、花生奶）等，特别适合软罐头类（如：火腿肠、蒸煮袋装鸡、扒鸡、纯牛奶等）。可适用于玻璃瓶、马口铁罐、PP 瓶、HDPE 瓶、铝箔袋、透明袋、真空袋、高温蒸煮袋等包装的食物的杀菌。



罐头和饮料杀菌线

泉州闽安泓机械设备有限公司
QUANZHOU MINANHONGMACHINERY EQUIPMENT CO., LTD



JLBLPK-20 夹拉式包装机是一款高效、智能的自动化包装设备，专为食品、日化、医药、五金等行业设计，适用于袋装产品的夹拉式封口包装。该设备采用先进的热封技术和高精度感应系统，可快速完成包装袋的定位、夹拉封口及切断工序，确保封口平整牢固，密封性强，有效延长产品保质期。

核心优势：

1. 高效稳定：最高产能可达 20-40 包 / 分钟（根据实际参数调整），支持连续作业，大幅提升生产效率；
2. 智能适配：配备触摸屏与 PLC 控制系统，可自定义封口温度、速度等参数，兼容多种袋型与材质（如 PE、PP、铝箔等）；
3. 节能环保：采用低能耗设计，减少材料浪费，符合绿色生产理念；
4. 操作便捷：模块化结构设计，换型维护简单，一键启停功能降低人工操作难度；
5. 安全可靠：通过 ISO 9001 质量体系认证以及 CE 认证，具备过载保护等安全机制，保障生产安全。



闽安泓 JLBLPK-20
全自动夹拉式包装机

任丘市森锐齿轮制造有限公司
RENQIU SENRUI GEAR MANUFACTURING CO.,LTD.



- 齿轮是指轮缘上有齿连续啮合传递运动和动力的机械元件。齿轮在传动中的应用很早就出现了。
 - 齿轮传动是指由齿轮副传递运动和动力的装置，是现代各种设备中应用最广泛的一种机械传动方式。它的传动比较准确，效率高，结构紧凑，工作可靠，寿命长。
 - 1、6、8 链轮，2 蜗杆，3 伞齿轮，4 齿轮轴，5 皮带轮，7 齿轮，9 内齿轮，10 异形轮，11、12 同步带轮。
- 公司还提供同步带轮、链轮、伞齿轮、齿条、齿轮轴和涡轮蜗杆等动力的机械元件。

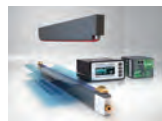


齿轮及动力元件

深圳市琳玺机电科技有限公司
ROPEX-SHENZHEN LINXI TECH CO., LTD



RES 温度控制系统通常与密封工具一起使用。但是，他们同样适用于其他的密封应用。例如用于热空气控制系统。也可采用面板式和导轨式版本。面板式版本设计用于安装在操作面板上，并允许您直接输入所有相关的密封参数。显示器还展示出当前的设置温度和实际温度。
导轨安装版本被用来安装在电气柜中，集成了到更高级别的机器控制系统的各种功能及接口。



RES- 脉冲热封控制系统

瑞安市通达机械制造有限公司
RUIAN TONGDA MACHINE MANUFACTURING CO., LTD



本公司机器适用于塑料杯、塑料盒等容器的自动灌装封口。用于饮料，酸奶，果冻，布丁，豆奶，纯净水，粉剂，颗粒物等包装。
全自动操作，自动完成落杯、灌装、封口、等功能。
我可以根据客户的不同需求定制机器



各种灌装封口设备

三门台力电机有限公司
Sanmen Taili Motor Co., Ltd.



变频器采用先进的控制方式具有三种 V/F 控制，高精度、高力矩，主芯片采用 32 位处理器，快速响应动态信号，完成对电机的全方位保护，智能载波控制技术，多种输入输出方式，可以实现自学习功能，同时具备快速启动、快速停机功能，多元化输出模式。



变频器

双仕分拣技术（上海）有限公司
SESOTEC SHANGHAI CO., LTD



- 用于粉状及颗粒状散料的金属检测及分离
- 检测磁性和非磁性金属杂质
- 通过不锈钢剔除翻板分离杂质
- 无卫生死角设计
- 符合 BRC, IFS 以及 HACCP 要求



自由落体管道式
金属检测分离器
RAPID 5000

陕西宏达实业有限公司
SHAANXI HONGDA INDUSTRY CO., LTD.



标准的特点：
内部结构：304 或 316 不锈钢，4 号光洁度。
外部结构：304 不锈钢，4 号光洁度。
优点：直接式减速器驱动，安全格栅，不锈钢实心轴，分屏密封，空气吹扫，安全限位开关（当栅格升高时防止操作）。
电机和控制器：SEW/Nord 驱动器和 ABB 控制器
中心卸料：夹紧蝶阀。
用途：主要用于制药、食品等行业的粉末混合。
产品可根据客户要求定制，提供 ASME/3A/CE/CRN/AS 认证



螺旋混合机

山东碧海包装材料有限公司
SHANDONG BIHAI PACKAGING MATERIALS CO.,LTD



无菌纸盒灌装机：主要用于灌装奶、果蔬汁、植物蛋白等各种液态食品饮料。主要有砖型、钻石型、碧海瓶、屋顶型、三角包等包装形式。



无菌纸盒灌装机

山东小康机械有限公司
SHANDONG XIAOKANG MACHINERY CO., LTD.



山东小康机械有限公司是真空包装机国家标准起草单位。公司主要生产、销售、出口全自动连续拉伸真空包装机、全自动高速给袋式真空包装机、腔室(全自动)真空包装机、贴体包装机、盒式(气调)真空包装机、滚动式真空包装机等,产品现已遍及全国并远销海外。



全自动连续拉伸
真空包装机

山东鑫丰智能科技有限公司
SHANDONG XINFENG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



1. 本机可根据客户需要,配置封口、气调、贴体等需求。
2. 整体四柱框架结构,结构稳
3. 整机防护等级 IP65,可用水清洗。
4. 模块化组态设计,可根据不同功能搭建所需模块,满足客户不同的需求。
5. 预留扩展接口,既可作为独立主机使用,也可作为生产线子站使用。
6. 模具布局紧凑,卷膜废料更少,最大程度的节省包材。
7. 全功能安全门装置,开门报警停机,设备操作安全可靠。
8. 主要运动机构均采用伺服传动,运行平稳、高效可靠。



XGF-350 型
盒式气调包装机

山东优越智能装备科技有限公司
SHANDONG YOUYUE INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO.,LTD.



集成设计,轻便灵活,占地面积小;工作站部署新任务设置简单快捷,效率高。可视化编程简单高效,普通员工无需精通编程语言即可轻松操纵。多种功能场景快速切换,可以采用人机协作,双机协作、多机协作等实现柔性化生产。工业级力觉传感器,具有高度的可靠性和安全性;支持 10 级碰撞检测和传感器安全检测。广泛应用于食品、医药、3C、日化、电商等行业领域。



协作码垛机器人

山东深蓝机器股份有限公司
SHANDONG SINOLION MACHINERY CORP., LTD.



深蓝机器以智能设备为基础,为用户提供包含产品检测、分拣输送、打包装箱、缠绕码垛、自动化输送等功能的产线物流自动化解决方案。控股子公司太原原玉作为国内立体仓库行业的前驱者,从事立体仓库设计及实施工作近 40 年,拥有近千套立体仓库的设计及承建经验,可以为客户提供从规划设计到安装实施的一站式服务。



冷拉伸套膜机

上海永德食品机械有限公司
SHANGHAI YONGDE FOOD MACHINERY CO.,LTD



适用于中草药、茶类、植物甘草、动物高汤类等行业的常压、微压及负压提取，该设备采用西门子 PLC 程序自动控制，具有自动控制提取温度、记录提取时间和报警功能。气缸采用自动开启，方便除渣。该设备可与浓缩、超声波等配套大大提高提取效率。



多功能提取罐

上海欧朔智能包装科技有限公司
SHANGHAI ACEPACK INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



全伺服高速双出自立袋包装机 SF-360D
全伺服结构，更加简单稳定、噪音更小；
可实现数据调取，一键式切换；
封合采用伺服跟随定位，减少封口允许误差，提升包装美观度；
具备运转机构监视功能，更加具备安全性；
相比传统机构的故障率降低，提升设备运行效率；
设备更加智能，降低对操作人员的要求；



全伺服高速双出
自立袋包装机

上海本优机械有限公司
SHANGHAI BEYOND MACHINERY CO.,LTD.



直接加热杀菌机由于物料与蒸汽直接混合急速升温，保温后再闪蒸急速降温，物料受热时间大大缩短，在活性营养成分、风味物质等保留上，媲美巴氏杀菌机。超高温的方式提高了灭菌效率，大大延长保质期，有利于乳品企业扩大销售半径，增加市场份额；直接加热杀菌机适用于低温保鲜奶、豆奶、高热敏性产品和部分无法使用传统杀菌方式的产品等；直喷式和浸入式杀菌方式整合到一个系统里，生产模式更灵活，同时可根据生产需要切换不同生产工艺，以适用不同热处理需求。



12T 直喷式杀菌机

上海芝研检测技术有限公司
SHANGHAI BHI INTELLIGENT INSPECTION CO., LTD



芝研是一家研发创新型在线检测设备的专业制造商，是国家高新技术企业、“专精特新”企业，连续三届蝉联国际创新创业大赛优胜企业奖，科技部“火炬杯”优胜企业。芝研专业研发制造全品类的在线检测设备，协助客户产品达到全球生产安全标准（HACCP、GMP），如 毛发检测分选机、气密性泄漏检测机、X 光异物检测机、铝箔包装金属检测机、重量检测机、金检重检一体机等在线检测设备，应用于用户的产品包装漏气、重量不达标、金属和非金属异物、外观缺陷、毛发纤维异物等。



X-ray 异物检测机

上海博灼包装机械有限公司
SHANGHAI BOEVAN PACKAGING MACHINERY CO., LTD



本自动包装机可自动完成产品多列自动定量计量、自动充填，自动制袋，封口，切断、打印生产日期等功能。采用伺服牵膜，运行稳定，精准度高。高灵敏度电眼可自动追踪定位印刷光标，包装有色标的包装材料时，可获得完整的商标图案。PLC 控制，可在触摸屏控制面板上轻松设定、调整包装参数，直观显示生产信息，并具有故障自报警、自停机、自诊断的功能，使用安全简单，维护方便。



多列条包包装机

上海波峰电子有限公司
SHANGHAI BOFENG ELECTRONICS CO., LTD



可检：金属、玻璃、石头、骨头、橡胶、塑料。特别适合铝箔包装检测，高性价比。
各种通道和剔除适合不同尺寸和状态的产品。
进口部件，稳定可靠耐用；
智能图像处理技术，配合多种高级算法，高灵敏度检测；
Windows 操作系统，界面友好操作便捷，支持多语言；
自动产品引导功能，参数设定简单又快速；
多重安全锁，全面保护操作者；
各种图像文件的操作，标配 USB 数据导出；
对接多种自动剔除装置；
快拆式输送机，防水设计，便于日常清洗；



X 光异物检测机

上海智滨科技有限公司
Shanghai Champion Technology Co.,Ltd.

HZL 型强力混合机广泛应用于化工、制药、食品、冶金等行业中的颗粒、粉末等物料的混合、干燥、颗粒化等工艺过程。该设备具有混合效果好、操作简便、维护方便、清洗容易等特点。其内部结构紧凑，材料流动顺畅，能够满足不同行业不同物料的混合需求。HZL 型强力混合机的出现，为工业生产提供了更加高效、节能、环保的混合设备。



HZL 型强力混合机

上海长隆工业设备有限公司
SHANGHAI CHANGLONG INDUSTRIAL EQUIPMENT CO.,LTD



管式超高温杀菌机的杀菌过程不但可以用于一般的产品，还可以满足客户的特殊需要，如：长时间生产带颗粒的产品、中高粘度的产品，如奶油，纯牛奶多种产品（牛奶，果汁，奶油）高粘度的产品；含有纤维及果肉颗粒较大的产品；酸度较高；对死角具有腐蚀性的产品。杀菌温度 85、95、120~140℃高温、超高温灭菌。



管式全自动杀菌
成套设备

上海成洵实业有限公司
SHANGHAI CHASE INDUSTRIAL CO., LTD.



一站式服务：果蔬原汁原浆、浓缩汁、蛋白饮料加工整线设备，无菌灌装及高温杀菌设备按需定制，满足个性化生产需求；
高精度运行：杀菌温度波动 <1 度，灌装误差 $\leq 0.5\%$ ，精准控品，高效稳定；
智能化操作：PLC 程控系统，可视化操作界面，数据自动记录可追溯，简便高效；
低能耗生产：循环水系统污水自动置换，独立热回收系统回收 80% 以上热能，实现绿色生产；
兼容性生产：设备兼容多种物料，支持组合生产，提升利用率，降成本；
自清洁系统：CIP/SIP 自动清洗消毒，管道卫生无死角，确保产品安全；
优质的配件：选用斯派莎克、西门子、ABB、E+H 等知名品牌配件，性能卓越，保高效运行。



果蔬加工生产线

上海达和荣艺包装机械有限公司
SHANGHAI DAHE PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.



该设备是我公司在粉末罐装领域长期实践的基础上，摒弃原有转盘式喂罐设计理念，而全新设计的一款双工位罐装机。单排主辅双头充填系统和首创的喂罐系统，保证了高精度同时又去除了转盘式喂罐系统清理不便的缺点。主要完成高精度充填计量工作。可与其它设备配套组成整套罐装流水线，适用于罐装奶粉、蛋白粉、鸡粉、葡萄糖、米粉、可可粉、固体饮料等。



自动罐装机

上海益码标识技术有限公司
SHANGHAI DEMAC CODING TECHNOLOGY CO., LTD.



我司自主生产的 T30/T50 热转印打码机采用全球领先的热转印技术，具备高分辨率，高速高频，打印面积广，操作简单易用等特点，完美实现在柔性包装膜材上的精准打印，支持实时时间、日期、文字字符、图形条码等各种打印内容，并支持可变内容打印，广泛应用于食品、医药、乳业、日化等行业。



热转印打码机

上海鼎江包装机械制造有限公司
SHANGHAI DINGJIANG PACKAGING MACHINERY
MANUFACTURING CO., LTD.



- DJ-1C1 粉剂包装机，适用于大剂量 10-50 公斤粉剂包装，
1. 精度高，好清理，无噪音，结构简单易操作，西门子控制系统，施耐德电器，整机 SUS304 材质，安全卫生。
 2. 可抽拉双螺旋給料，保证产量的同时，确保清理的顺畅便捷；
 3. 适合各种粉料的包装，如奶粉，蛋白粉，调味粉，豆粉，食品添加剂等。



DJ-1C1 半自动
25kg 粉末包装机

上海鼎立检针仪器有限公司
SHANGHAI DINGLI NEEDLE DETECTOR INSPECTION
INSTRUMENT CO., LTD.



全自动数字式金属检测机系统可以识别各种磁性以及非磁性金属（如铁、不锈钢、铝等），即便是细微金属内嵌于产品中也可以被检测识别到。该系统广泛应用于食品、制药、医疗、化妆品、玩具、纺织、橡胶塑料和包装等行业，整机通过欧盟 CE 认证。



金属检测机

上海易研机械设备有限公司
SHANGHAI EASYREAL MACHINERY CO., LTD.



无菌灌装机往往与杀菌机配套使用：经过杀菌机杀菌的物料通过无菌灌装机灌装至无菌袋中。生产过程中产品不会暴露在空气中，整个过程将在一个封闭、安全的无菌系统中进行。

特点：

- 1). 主体结构为 304 不锈钢制作；
- 2). 配有质量流量计 / 电磁流量计或称重系统；
- 3). 提供多种安全措施（位置控制、计量控制和温度控制），保证产品质量；
- 4). 采用镜面焊接技术，确保焊接线整齐平整；
- 5). 独立的西门子控制系统。PLC 控制和人机界面操作；
- 6). 活动阀门、灌装头等运动部件均有蒸汽挡板保护；
- 7). 使用蒸汽作为保护屏障，使灌装室始终保持无菌状态；
- 8). 与杀菌机配套使用具有 CIP 清洗和 SIP 在线杀菌功能；
- 9). 可根据无菌袋的体积和大小，一键切换调整灌装容积。



无菌袋灌装机

上海屹贯昇实业有限公司
SHANGHAI EGS INDUSTRY CO., LTD

可在自然环境条件下快速降解，成为易被环境利用的碎片或碎片，回归自然。降解条件是生物降解制品实现降解过程需要满足一定的环境条件。“可土壤降解、可堆肥化降解、海洋环境降解、淡水环境降解、污泥消化、高固态消化”中的一种或几种。



CPLA 可降解杯盖

上海裕东自动化科技有限公司
SHANGHAI ELEMOTION TECHNOLOGY CO., LTD

包装袋尺寸：宽 45MM-80MM，长 80MM-180MM

设备可以做定制长度最长 270 长。

设备尺寸：3100MM-1900MM-1700(L-W-H)

包装的物料有那些：流动性比较好的产品，比如金针菇，魔芋爽，海带丝。海带片，莴笋片，榨菜，红油酸菜，炒制菌菇，牛蹄筋等。



全自动给袋转盘双包
真空一体机

上海清维环境技术有限公司
SHANGHAI ENVILLERE TECHNOLOGY CO., LTD.

圆周活塞式转子泵已设计用于卫生和工业用途。其高效的设计能够确保其适用于低粘度和高粘度流体、高压条件以及低剪切条件的流体物料输送。



圆周活塞式转子泵

上海繁易信息科技股份有限公司
SHANGHAI FLEXEM TECHNOLOGY CO., LTD.

FlexSCADA 是面向工厂制造的新一代数字化平台，汇集了繁易 10 余年的行业技术经验，结合 IT 思维和最新的技术潮流，以创新的眼界进行软件底层架构设计和开发，具有模块化开发、可视化操作、灵活部署与监控、安全可靠等诸多优点，并且开放性极强，满足越来越多客户 OT 与 IT 融合的强烈需求。

主要功能：

生产信息可视化看板

产能统计和分析

生产 OEE 统计分析

工艺与设备健康维护



新一代工厂数字化平台
FlexSCADA

上海孚来迪自动化设备有限公司
SHANGHAI FREDDIE AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

公司致力于工业自动化、真空搬运、助力上下料机机械手、气动工装、食品、医药、化工及物流等行业，码垛、投料、装卸车工位的纸箱、袋子、桶、橡胶块搬运。本公司设备受到多行业广泛认可，使用后可大大提高工作效率，帮助客户降本增效。公司通过 ISO9001 认证，产品通过欧盟 CE 认证。



袋子吸吊机

上海辉驰包装设备有限公司
SHANGHAI GREPACK PACKING MACHINERY CO., LTD.

本系列水平给袋包装机是一款全自动预制袋包装机，适合袋型规格多，包装容量大，产品批量小的用户。可以满足常用的三边封、四边封外更能实现挂孔袋、自立袋、异型袋等特种袋型的包装。适合粉剂、颗粒、液体、膏体、固体物等各种物料包装需要。切换袋型简单，快捷；更换不同的计量装置可以满足不同产品的包装。



HC-180GD
给袋包装机

上海汉尔得自动化科技有限公司
SHANGHAI HEROLIFT AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

气管吸吊机，额定负载 20-270kg，用于纸箱油桶，包装袋，橡胶板材等的搬运。可以减轻现场操作者的劳动强度，减少工伤危险，便于人员的日常管理。该产品应用于伊利、红牛、箭牌、阿克苏诺贝尔、帝斯曼。联合利华、米其林、华为、海信、利乐等公司。



气管吸吊机

上海华琪实业有限公司
SHANGHAI HUAQI INDUSTRIAL CO.,LTD

通过电磁感应，将铝箔材料封在瓶口以保证内容物（食品药品日化等）不存在泄露。封口垫片有不同的打开方式，以确保终端消费者可以便捷的打开瓶口。



电磁感应封口垫片

上海辉懿机械有限公司
SHANGHAI HUIYI MACHINERY CO., LTD

在直管式换热器内进行换热的两种流体，一种称为产品物料在管内流动，其行程称为管程；一种称为介质（蒸汽或水）在管外流动，其行程称为壳程。为提高管外流体给热系数，通常在壳体内安装一定数量的横向折流板。折流板不仅可防止流体短路，增加流体速度，还迫使流体按规定路径多次错流通过管束，使流动程度大为增加。常用的挡板为半圆形。由于管内外流体温度不同，壳体和管束的温度也不同。



快接式换热器

上海英迈包装科技有限公司
SHANGHAI INGRAM MICRO PACKAGING TECHNOLOGY., LTD.

HMK 自立袋系列是针对中小形自立袋设计的卷膜制袋一体化设备。适用调味酱、坚果、咖啡等食品的高速包装。根据要求安装不同的膜切模具，可生产标准自立袋、异形自立袋、拉链自立袋等袋型产品。根据设备型号不同可配备二至四个下料工位，每个运行周期可以同时生成多个袋子。速度最高可达到 240 袋 / 分钟。采用带视觉检测纠偏系统的拆卷系统，避免设备停机调整对产能的影响。采用磁悬浮伺服输送技术，高速运行稳定可靠。



HMK 全伺服
自立袋包装机

上海石田电子衡器有限公司
SHANGHAI ISHIDA ELECTRONIC SCALES CO., LTD.



石田早于 1892 年研制出世界上第一台电脑多头组合秤，将精确并且全自动化的定量称量技术历史性地向前推进了一大步；电脑多头组合秤利用了数学中的组合原理，根据设定的目标重量（或者个数），让电脑从所有的物料斗中选出最接近于该目标值的组合斗并放料，从而完成一次全自动计量。多头秤拥有全自动、精准、高速的优点。



电脑多头组合秤

上海锦竹机械设备有限公司
SHANGHAI JINZHU MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



上海锦竹机械设备有限公司主要从事均质机的科研、设计、生产、销售和服务。她的骨干成员均有二十多年的均质机专业生产经验，锦竹均质机经过联合设计，彻底改进了传统的设计理念，在外观、操作、使用、维护、性价比等方面更优越于原先的产品，并很快得到市场的充分认可。目前辅仁药业、修正药业、上药、九旭药业、娃哈哈、汇源、伊利、蒙牛、维维、养元、特种兵、飞鹤、银鹭、旺旺等多家国内**企业在多个生产基地使用，并已出口美国、韩国、巴西、俄罗斯、孟加拉等国。锦竹公司不断超越自我的精神必定能为您生产出品质更优、品位更高的产品。



均质机

上海承欢轻工机械有限公司
SHANGHAI JOY LIGHT INDUSTRY MACHINERY CO.,LTD



设备描述：

该设备采用双层套管式循环结构制造，以蒸汽、热水、冷水作为换热介质，并且在原有工艺基础上优化设计，新增热能再生利用功能，为用户最大程度节约能耗成本，提高市场竞争优势；管道内部加工凸点圆弧过渡，CIP 清洗顺畅无死角，保证清洗液在管道中的流速 $> 1.5\text{m/s}$ 。

本设备可用于大颗粒、固型物含量较高的果汁、果浆等产品的连续性灭菌。主体套管物料层管道结构，经过特殊设计二次成型再加加工工艺制造，导流器结构弧度圆滑，保证对颗粒物产品在换热过程不会造成机械性伤害，并且可以与电子秤称重式无菌大袋灌装机配套使用。

应用领域：

适用于各类果蔬汁、原浆、浓缩果汁、糖浆，以及脐橙囊包、爆爆珠、晶球、椰果等含果肉、果粒丁等综合性产品的灭菌；（颗粒直径 $\leq 12\text{mm}$ ；颗粒物含量 $\leq 60\%$ ）



多功能套管式杀菌机

上海可运机械有限公司
SHANGHAI KEYUN MACHINERY CO., LTD.



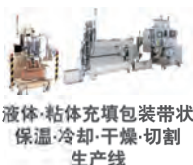
上海可运机械有限公司是专业从事设计、制作、生产塑料链条以及网带为一体的综合性公司，产品广泛应用于：食品加工、肉类加工、水产加工、饮料啤酒、电子、化工、自动化医药机械输送、物流包装等自动化生产输送线。



塑料模块化网带

上海小松包装机械有限公司
SHANGHAI KOMATSU PACKAGING MACHINERY CO., LTD.

本系统采用连续带状形式的生产线，将热充填后的产品进行保温·冷却·除水。与以往将保温·冷却·除水作业分开分别进行的生产线相比，连续带状形式具有「因采用边轻揉产品边进行保温·冷却，所以充填物可均匀热交换」「因采用低温杀菌，所以可保持产品的色·香·味」等优点。再加上是连续进行保温·冷却·除水作业，因此用极少的人力就可完成。最后，配备产品折入装箱装置，单包切割后进行装袋收集等工程，以低劳动力即可获得高效率。根据您的需要，请选择包装线的配套装置。



液体·粘体充填包装带状
保温·冷却·干燥·切割
生产线

上海控友信息科技有限公司
SHANGHAI KONGYOU INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

控友 CVS 视觉控制器，集视觉检测和自动控制于一体，面向解码和外观检测应用的标准软件，操作简单、高效稳定可以做到精准定位、OCR 读码识别、有无判断、外观检测、液位检测等，可用于各种工业场景的视觉应用。行业内独有的硬件队列功能，在高速场景下，保证瑕疵的 100% 精准剔除。同时针对一物一码应用高速、实时、复杂工艺流程场景，多样化控制需求的一款产品。经过多个项目的多年实践考验，具响应时间短，处理控制信号快，运行安全、稳定等特点，可满足企业各种高实时性应用场景。特有的精准滤波与信息通信技术，在与 PLC 对接或存在信号抖动等苛刻条件下，可确保高速、实时、准确环境下的信号与数据处理需求。



控友 CVS 视觉控制器

上海淋淦设备制造有限公司
SHANGHAI LINGAN EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.

Globlue 产品专为食品和制药行业设计，以满足这些行业的卫生标准要求。我们使用优质的材料设计，方便使用和卫生。



易洁带爬坡机

上海朗胜诺信达流体技术有限公司
SHANGHAI LONGSHARE NOVACENDER FLOW TECHNOLOGY CO., LTD.

通用的生产型高压均质机，适用于生命科学和乳剂、脂质体、食品、饮料等行业。具有模块化设计，3 片式高压气缸，3~5 根多柱塞增强运行送料稳定性；液压调节均质压力，数字式压力显示，最高使用压力范围可达到 1500bar；带流量控制系统，可根据要求调节流量，设备最大流量在可达 135,000L/h；专利设计的超微间隙均质阀组，轻松实现能源节省；设备具有自动化模块设计，可实现远程操作，实现恒定压力，压力波动在 1% 以内；可轻松实现 CIP 和 SIP，具有 3A 卫生型结构设计及 FDA 认证产品接触材料；所有接触物料管道均为 316L 以上材质；特殊的进料阀设计，无需排气，直接进料；可选无菌设计、外置冷却换热器、可防爆设计、可配备无菌水发生器。



APV 生产型高压均质机

上海龙应自动化科技有限公司

SHANGHAI LONGYING AUTOMATION TECHNOLOGY CO.,LTD.



该机广泛适用于药品、保健品、食品、茶叶盒、化妆品、文具用品、音像制品等行业中的各种盒式物品的单件或集合自动包装。经该机包装的物品具有防潮，防水，防油，防尘及防伪功能，便于储存。同时能提高产品的外观装潢效果，提高产品档次，增加产品附加价值，使产品在市场上更有竞争力，更具市场前景。该机采用 BOPP 双面热封膜或 PVC 双面热封膜这类低成本的包材作为主包装材料，大大降低了产品成本。同时机器的高效率，也降低了人工成本和管理成本。



450 型透明膜包装机

上海尼为智能科技有限公司

SHANGHAI LWT INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD



尼为您提供整套（水果罐头、肉罐头、鱼罐头、豆罐头、玉米罐头等）罐头生产线设备，还可提供灌装生产线（适用各类酱料、饮料、油脂、日化用品等），预制菜生产线，净菜加工设备以及后道包装生产线设备，为您提供定制化服务以及整厂规划设计。



罐头生产线

上海美博斯智能设备有限公司

SHANGHAI MEIBOSI INTELLIGENT EQUIPMENT LIMITED COMPANY



食品物流行业输送设备



输送设备

上海美瑞优尼纺织品服务有限公司

SHANGHAI MERRYUNI TEXTILE SERVICE CO., LTD.



上海美瑞优尼纺织品服务有限公司是美瑞泰集团核心成员，设有符合 GMP 标准的 C+A 等级洁净车间。美瑞泰集团深耕公共纺织品服务 28 年，以成熟经验与技术实力赋能洁净业务发展，致力建设行业高水平洁净洗涤生产线，为生物、电子及食品等高端制造业提供更低成本、高效的一站式人员污染控制解决方案。



上二连体食品服

上海铭徽科技发展有限公司

SHANGHAI MINGHUI TECHNOLOGY CO.,LTD.



主要用于立式包装机冲孔，单出异形切刀、多列异形切刀、飞机孔、撕裂口、圆孔等。专业提供各类包装机冲孔解决方案。



多列机冲刀

上海霓廊信息科技有限公司

SHANGHAI NILANG INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

NILANG

1. T 系列支持从 20mm 到 A4 尺寸的条码标签打印贴标，多种安装方式，可扩展贴标长度，满足大部分的应用场景
2. B100 吹气式贴标，适用于面包蔬菜等易碎类产品的打印贴标
3. F 系列，W 系列，C 系列，P 系列等多种贴标方式满足多样化的打印贴标需求
4. 全系列产品可对接称重仪，实时打印价格重量标签，可连接 ERP，MES，WMS 等系统



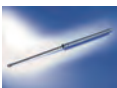
T100 推压式
打印贴标机

上海潜合机电设备有限公司

SHANGHAI QIANHE M&E EQUIPMENT CO.,LTD.

潜合

LIFT-O-MAT 自由式气弹簧应用于食品加工设备上的上翻、侧开罩盖，可以按照客户设备要求定制尺寸、长度、力值、材质和接头。有专门为食品设备行业应用开发的不锈钢材质气弹簧，采用食品级液压油。



LIFT-O-MAT
自由式气弹簧

上海路嘉胶粘剂有限公司

SHANGHAI ROCKY ADHESIVES CO., LTD.



胶润湿材料的性能好，初粘性高，热稳定性好，流动性好，不拉丝。适用于各类型号的自动封箱机。



封箱热熔胶

上海瑞吉锦泓包装机械有限公司

SHANGHAI RUIJIJINHONG PACKING MACHINERY CO.,LTD.



功能特点：

1. 采用 PLC 控制、人机界面操作，伺服电机双拉膜结构，操作维修简单。
2. 光电跟踪系统，封切位置准确。
3. 电路控制和气路控制电着独立分开，噪音小，密封性好，电路运行更稳，使用寿命更长
4. 本机可根据产品的属性配套相应的计量系统和输送系统，自动完成产品的计量、充填制装、充气（排气）、日期打印，计数等全部包装过程。
5. 设有故障显示系统，帮助及时排除故障。



高速立式包装机

上海申鹿均质机有限公司

SHANGHAI SAMRO HOMOGENIZER CO., LTD.

全自动均质机技术介绍控制系统可对均质机传动箱油温、油压进行监控报警，主机超压和欠压报警，根据进料压力的的高低进行自动工作及停机。A、液压控制系统：两级调压液压系统，通过进口比例减压阀实现对高低压油缸压力…



PLC 自动控制均质机

上海三羽电器有限公司
SHANGHAI SANYU ELECTRON CO.,LTD

OSHIMA

该金属探测机采用数字化处理检测，液晶屏幕中、英文，数字显示；开机有密码设定，便于平时管理；记忆功能强大，能储存 100 种产品信息；针对不同产品具有自动设定（自学习）功能，简便易操作；食品级输送带，机身、传动轴选用优质不锈钢制造；此款机器操作简单方便、检测灵敏度、稳定性好，效果达到国内外同类产品之标准。



金属探测机

上海实干实业有限公司
SHANGHAI SHIGAN INDUSTRIAL CO.,LTD

SGWEIGH

SG-100 是一款适用于小型产品的设备，大屏幕高精度是他的特点，动态精度可达正负 0.03-0.05g，速度最快可以做到 300 件，这一款更适合于医药行业，保健品和化妆品等小包装的产品，适用于要求高的客户群体



在线检重秤 SG-100

上海硕豪传感器有限公司
Shanghai Shuohao Sensor Co., Ltd.

S-HAO 硕豪

阻旋式料位开关是利用同步电机传动轴与离合器相接，在未接触物料时，马达保持正常转动；当叶片接触物料造成阻力时，马达会停止转动，内部机构会同时输出一接点信号。



阻旋料位开关

上海斯远包装机械有限公司
SHANGHAI SIYUAN PACKING MACHINERY CO., LTD.

斯远 SIYUAN

适用于各种颗粒状物料，如 调味料，味精，干燥剂，糖，茶叶，咖啡，胡椒粉，种子，饮料粉等

特点：

- 整机由高品质 OMRON PLC 和 7"
- 制袋，计量，充填，封合，切断，计数全自动完成
- PLC 控制袋长或色标控制袋长，自由切换，方便省时
- 温度独立 PID 控制，更适合各种包装材料
- 传动系统科学简洁，工作更可靠，维护保养更方便
- 包装材料：各种复和膜，如 PET/PE, Paper/PE, PET/AL/PE, OPP/PE, PET/APET/PE, BOPP/PE 等



颗粒包装机

上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

Soontrue 松川远亿

针对小包至大包装袋、装箱解决方案，合理的设备配置充分发挥各个环节的产能，确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。



全自动给袋包装、装箱解决方案

上海唐迪机械制造有限公司

SHANGHAI TANDY MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



卧式螺带混合机由 U 形容器、搅拌螺带和传动部件组成；螺带状叶片为双层结构，外层螺旋将物料从两侧向中央汇集，内层螺旋将物料从中央向两侧输送，形成对流混合。螺带混合机对于粘性或有凝聚性的粉粒体的混合以及粉粒体中添加液体及糊状物料的混合有良好的效果，筒盖可做成全开式门，以便于对设备进行清洗更换产品。



螺带混合机

上海月季日干燥剂厂

SHANGHAI UGEEPACK DESICCANT CO., LTD.



上海月季日干燥剂厂成立于 1998 年，以干燥剂产品研发为重心，集产品生产、销售为一体的综合性企业。致力于为电子、医药、食品、生物科技、五金、机械、汽车零部件、集装箱海洋运输领域内的客户提供优质的干燥剂产品和先进的防潮应用方案。上海月季以卓越的品质和人性化的服务为宗旨，带给客户最佳的防潮体验。



硅胶干燥剂

上海微现检测设备有限公司

SHANGHAI VIXDETECT INSPECTION EQUIPMENT CO., LTD



采用可见光图像和 X 光图像相结合的技术，检测各类包装的封边夹料缺陷，包含单包通过、多包通过等检测模式。基于微现现金的 XDET 慧眼算法平台，可实现出色的高精度检测；优于国际通行的辐射安全标准规范，具有安全连锁监控功能。



多光谱 X 光一体机

上海威享机械有限公司

SHANGHAI WEESHINE MACHINERY CO., LTD.



针对颗粒、条片状、块状、粉状等物料的自动化卷膜成型包装方案。机器代替人工，自动化程度高，可做到全自动无人值守。完成包装物料自动称重计量，卷膜自动制袋、成型、充填、封口，日期打印，成品输送



多功能全自动立式包装机械

上海卫岚电子科技股份有限公司

SHANGHAI WEILAN ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD



C303 数粒机属于通用型标准视觉数粒设备。适合“单包数量 ≥ 300 粒、中等包频”的中小型物料的精准数粒。单相机双通道双线程同步识别，双线程数粒，比单线程效率提高约 80%。

采用进口高速线阵 CCD 传感器，分辨率高达 2048，扫描速度可达每秒 8000 次；配合 600 万专业光学镜头，最小可以识别出 0.3mm 的颗粒。

主要应用于工业产品、食品、生活用品、塑料零件等行业的小中型物料的数粒需求。



C303 视觉数粒机

上海威泽尔机械设备制造有限公司
SHANGHAI WEZER MACHINERY MANUFACTURE CO., LTD.



上海威泽尔机械设备制造有限公司，是专业从事粉体工程项目、具有自主研发、设计、生产与设备制造的高新技术企业，可为客户提供开袋卸料、粉碎、输送，到计量、配料、分装等系列成套设备。



全自动小袋开袋站

上海新顾德机械制造有限公司
SHANGHAI XINGUDE MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD



该产品专为医药、食品、日化等行业而设计的一台全伺服驱动装盒机，提供方便设定、调整容易、稳定可靠等特点；适合袋装、瓶装、叠装等物料使用，并实现自动同步；阳台式设计，方便清理及调整；针对产品包装的溯源要求而设计的伺服控制间歇式动作，保证纸盒、物料、赋码等都可以准确配对。

整机结构及工业控制系统更方便食品制药行业的生产过程在线检测控制，可选配盒子检测和说明书检测功能，安装灵活方便。

在设备满足处理的规格范围内，更换不同规格盒子不需要更换规格件，快速方便，可自动调节。

集成伺服系统的应用和控制，保证设备高效运行；同时结构更加精简，尽可能少的机械传动，大幅减少设备的易损件构成，设备易保养，少故障，运行、维护成本更低。



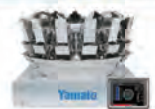
GDZ-130B 全伺服
自动装盒机 (自动调节)

上海大和衡器有限公司
SHANGHAI YAMATO SCALE CO., LTD.



Yamato alpha advance 智能组合秤

速度 ≥ 140 次/分，显示精度 0.1g，10.4 英寸彩色触摸式操作屏、自带冲击保护装置称重单元、维修方便且成本低。



14 头 Advance 组合秤

上海研捷机电设备有限公司
SHANGHAI YANJIE TECHNOLOGY CO., LTD.



U 系列间歇式打码机配套生产线打印食品信息，生产日期、成分配料表、二维码、条码、LOGO... 你想打印的都可以直接打印，省去贴标签的繁琐步骤！



U 系列间歇式热转印
打码机

上海以律包装材料有限公司
SHANGHAI YI LV PACKING MATERIAL CO.,LTD



良好的高速包装性能、低温热封性能好、爽滑性能好、光学性能好、高光泽度、低雾度、包装效果平整美观。



BOPP 烟膜

上海永利工业制带有限公司 SHANGHAI YONGLI INDUSTRIAL CONVER-BELT CO.,LTD

永利公司生产的封箱机专用输送带系列产品，产品共分为三种花纹供客户选择：
第一种为高摩擦花纹，也称草花纹具备摩擦力大的特点，是作为封箱机皮带的常规产品；
第二种花纹为波浪形高摩擦花纹，具备足够摩擦力的同时又具有运行平稳的特点，在包装物品较重的情况下通常使用此产品；
第三种花纹为高摩擦布纹，这种花纹通过特殊工艺处理使花纹用有较高的柔软性，这种花纹在输送过程中具备足够摩擦力且不会划伤纸箱的特点；
经过近 20 年的市场验证，永利封箱机系列产品得到了众多头部客户的认可，产品在封箱机上具备与纸箱的摩擦力大、耐磨、不掉粉、性能稳定等优势！



封箱机皮带

上海远安流体设备科技有限公司 Shanghai Yuanan Fluid Equipment Technology Co., Ltd.

Yuanan 上海远安
专业 设计 制造 销售

上海远安凭借 20 年的技术沉淀，深谙各个行业的不同需求，不断完善实用技术，结合行业所需，创新研发新技术，提高产品的实用性、可靠性、深得使用单位的支持和认可。关键辅件与国际行业一线品牌合作（如橡胶密封圈与 AVK 深度合作，PIFE 与大金合作），解决了国产密封不能承受苛刻工况的问题；同时依靠精密的 CNC 加工设备、优质的不锈钢原材料、完善的生产工艺过程管理体系，全方位确保产出的每一只阀门，性能安全、可靠、稳定，所有产品均可按照 ISO、DIN、ASME-BPE、SMS 和 3A 卫生标准制造。在同类产品如蝶阀、隔膜阀、单座阀、单座外清洗防混阀、双座自清洗防混阀可以完全替代进口。远安每年有将近 20 多万只阀门应用在各行各业！



卫生阀门

上海珠华机械仪器设备有限公司 SHANGHAI ZHUHUA MACHINERY INSTRUMENT CO.,LTD



食品金属检测仪为电感式设计，可以在食品包装及散料中检测所有金属。



食品金属检测仪

上海高晶检测科技股份有限公司 SHANGHAI GAOJING DETECTION TECHNOLOGY CO., LTD.S



产品介绍（金探）

- 运用了多频技术，可以根据不同的产品，采取不同的频率进行有针对性的检测。
- 操作简便，有多种调节的方式，可以根据不同的需要进行调节。
- 检测灵敏度高，并且具有很高的稳定性。
- 能够储存上百种产品信息，适合多种品种的生产流水线。
- 具有高效的自学习功能，能够有效地抑制原产品的信号，对金属的检测达到更好的效果。



金属探测仪

汕头市博雅印刷有限公司
Shantou Broadart Printing Co., Ltd



适用于果冻，果汁，果酱，豆浆，饮料，宠物食品，洗衣液，洗发水等产品



吸嘴袋

汕头市丹橘包装材料有限公司
SHANTOU DANJU PACKAGING MATERIAL CO., LTD.



塑料吸嘴管盖是一种专为软包装容器（如自立袋、液体包装袋）设计的便捷封口装置，通常由吸嘴管和盖子两部分组成。通过挤压包装，用户可精准控制内容物的取用量，适用于液体、膏体、半流体等产品的包装，广泛应用于食品、日化、医药等领域。



塑料吸嘴管盖

汕头市虹桥包装实业有限公司
SHANTOU HONGQIAO PACKAGING INDUSTRY CO., LTD



均采用国际一流全自动设备制作成型，具有卓越的阻隔性能、不易破裂、不渗漏、耐压、耐跌落等特点，能耐巴氏杀菌及 121 度高温蒸煮杀菌、耐冷藏、冷冻。袋子可多色印刷能体现产品的档次，印刷图案精美、色彩亮丽，广泛适用于食品包装、洗护用品包装等。

易存放、易携带，可代替玻璃瓶子、易拉铝罐，塑料瓶子等，既节约成本使用方便、环保，现时此类包装已成为欧美等发达国家主要选择的包装材料之一。



吸嘴自立袋

汕头市华兴机械厂有限公司
SHANTOU HUAXING MACHINERY FACTORY CO., LTD.



挤压式二次膨化生产线可广泛运用多种原材料，如马铃薯淀粉，马铃薯粉，木薯粉，小麦粉等。该生产线主要由几台不同功能的机器组成，作为完整的生产线。该生产线的主机是胚料挤出机，我们主要有两种规格，以适应客户的选择。如有必要，我们还可以根据客户的需求进行设计。



挤压式二次膨化生产线

汕头市如伴机电科技有限公司
SHANTOU RUBBUR MECHANICALAND ELECTRICAL
TECHNOLOGY CO., LTD.

RB-10SS18 十斗组合秤 1.8L

适用范围:

适用于各种颗粒状, 条块状等物体的称重。如瓜子, 杏仁, 开心果, 松子, 糖果, 膨化食品, 豆类食品, 速冻食品, 宠物食品, 各类休闲, 小五金及日化物料等。

主要范围:

- * 数据还原系统;
- * 具备清洗状态, 方便日常清洗与维护;
- * 具备数粒模式;
- * IP65 防尘防水设计;
- * 不合格品排除功能;
- * 可根据物料特性, 任意设置开门角度;
- * 可预设 100 种参数配方。

特性:

采用美国目前先进的离散式 DSP 专用控制芯片, 整机上行线路由传统的三百多条线减少到 9 条线路, 最大限度地消除了整机干扰和减少了大量人工接线带来的故障, 使整机速度提高了 20%, 精度提高了 30%, 电路故障减少了 8%, 是目前世界上性价比最高的组合秤。



十斗组合秤

绍兴凯一同步带有限公司
SHAOXING CSHBELT CO.,LTD.



橡胶同步带背面加厚一层橡胶, 增加摩擦力, 可应用于输送机、洗碗机、烘干机、包装机械、食品机械、矿山设备等行业。颜色有红、黄、绿色等。硬度可根据客户要求选择。



特殊加工橡胶加厚
同步带

深圳市天和双力物流自动化设备有限公司
SHENZHEN TIANWO SHUANGLI LOGISTICS AUTOMATIC
EQUIPMENT CO., LTD.



天和双力成品下线 - 装箱 - 码垛 - 存储 - 装车一体化解决方案综合应用了自动装箱系统、输送分拣系统、DWS 信息采集系统、拆码垛系统、存储系统、装卸系统等物流自动化设备以及 WMS/WCS 配套管理软件, 将生产车间成品下线、装箱码垛、入库上架、库存管理、自动出库、拆零拣选、线路分流、装车发运、空托盘回收等各环节连通起来, 构建起了工厂内自动化生产线与智慧物流系统, 提升了工厂智能化、数字化管理水平, 提高了生产与物流效率, 降低了企业成本。该方案适用于食品、饮料、粮油、烟酒、日化、医药、美妆、调味品、消费电子等多个行业。



成品下线 - 装箱 - 码垛
- 存储 - 装车
一体化解决方案

深圳市纬华机械有限公司
SHENZHEN WAYWA MACHINERY CO.,LTD.



1. 六个面平滑无明显皱纹
2. 12 个棱角光滑无皱纹
3. 三条长封口线呈笔直状、平滑，无刺刮手感
4. 缝合线居盒子正中间正负 1 毫米
5. 四条切角线基本与盒子高度方向的对应棱角重叠
6. 包装良率 99.5% (盒子本身的形状：如刺尖角导致的破口、90 度转角处变形等因素所致的皱纹不良不在此范围内)
7. 转换机型迅速，2-15 分钟 / 次 (可选) (依据盒子相互之间对应尺寸大小而定，越接近，换型时间越短)
8. 包装速度每小时 1200/H.(产品尺寸越小，包装速度越快)



全自动热缩膜边角封切机

石家庄荣信科技有限公司
SHIJIAZHUANG RONGXIN SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD



机器人拆包码垛系统主要是提高生产和物流效率，减少人力投入，减少操作误差，同时可以达到提高产品质量和实现生产设备自主控制等目的。系统的自动化程度高，操作简便，不需要过多的人力干预，同时降低了劳动强度和工作压力，提高了工作效率和生产质量。



机器人拆包码垛系统

顺为粉体机械（杭州）有限公司
SHUNWEI POWDER MACHINERY (HANGZHOU) CO., LTD.



工业检查筛设备，也称为安全筛或质量控制筛，通过去除大颗粒或者异物来保护粉末或液体产品的质量。我们的设备旨在提高您的生产力，保护您的操作员，并将维护成本降至最低。它们体积也非常小巧，可以安装到现有的生产线上。一系列选项以满足您的筛选要求，并可以定制以完全适合您的应用和安装。



检查筛 Compact 系列

四川兴至简机械有限公司
SICHUAN XINGZHIJIAN MECHINERY CO., LTD.



四川兴至简机械有限公司为乳品饮料企业定制二手利乐设备整厂解决方案。主营利乐、西得乐、克朗斯、康美等品牌的二手灌装设备。现车间占地面积 10050 平，有技术雇员 106 人，高级设备工程师 40 余人。有二百余个项目合作经验，从前处理、灌装机、后段包装、后期备件提供，兴至简机械提供一站式服务。



二手利乐 A3 高速灌装机

深圳市思泰宇科技有限公司
SKYAT LIMITED



切角包膜机用于各类产品包装盒外膜、防伪型外膜封装。
(切角包膜机)是对各类彩盒全方位覆膜、360° 无死角、无折角褶皱。
封装效率 650-1200 件 / 小时，提高效率、降低成本。
保证产品封装质量，良品率达到 99% 使包装膜切割线条品质优良、精确。



全自动智能切角覆膜机

小黄蜂智能科技（苏州）有限公司

SMART WASP INTELLIGENT TECHNOLOGY (SUZHOU) CO.,LTD



3 种模式：单打包；单缠绕；打包 + 缠绕
自适应高度打带
多种功能选配
用于多种规格托盘打四道，打带位置可调（纸箱）
节约场地
耗材成本低（护角 / 打包带）
纯机械式带盘，自带阻尼结构
缠绕打包一体化
侧边上带
全自动上断膜系统
配备防坠落安全装置
地牛直接进去，无需地坑（选配 M 型圆盘）
伺服控制穿剑，精度高，运行平稳、多点位停止、送带对接流畅



MK900 Pro 全自动
打包缠绕一体机

斯托派克包装机械（上海）有限公司

STRAPACK SHANGHAI MANUFACTURING CORPORATION



斯托派克封箱捆包一体机，适合电商及生产现场纸箱类别多且数量大的客户使用。
属于经济实惠型的小型流水线包装系统。



斯托派克自动化
包装流水线

佛山市顺德区新派尔包装设备有限公司

SUIT PACK CO.,LTD



卧式网袋包装机的工作流程是通过人手或输送设备把物料投送到网袋里面，然后自动用金属扎扣扎住网袋两端。此机器具有自动贴签、自动打码、自动扎口的功能。最适合长度较长，形状异形的物料进行网袋包装。



卧式网袋包装机

上海宋泰流体控制设备有限公司

SUNTECH PROCESS ENGINEERING (SHANGHAI) CO., LTD

适用产品：果汁、果蔬汁饮料、椰子水、凉茶、碳酸饮料、果味含气水、苏打水、功能饮料等；
工艺单元设备：
果糖存储；
化料、混料；
调配；
混比；
均质；
杀菌（超高温，蒸汽直喷式）；
果粒无菌混合；
无菌罐、超洁净罐、待装罐；



饮料前处理系统

苏州贝尔斯特自动化科技有限公司
SUZHOU BEST AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

我司自主研发的自动装盒机系列分为卧式装盒和立式装盒两种形式，运动模式分为间歇式运动和连续式运动。全系采用伺服运动控制，具备了适用范围广、针对性强、运行精度高、规格切换方便等优势，广泛应用于医药、保健品、食品、化妆品、玩具等领域。



全自动装盒机

苏州诚威标识科技有限公司
Suzhou Chengwei Marking Technology Co., Ltd.

全新优化操作系统，自定义快捷功能、独立帮助键、独立主菜单、一键启停、一键打印等，使得操作更清晰、更简易、更快捷。支持多国语言操作界面及其多点阵喷印字库，能够喷印时间、徽标、跳号、塔形信息、可变数据以及可变的条形码和二



W5000 小字符油墨
喷码机



苏州华唐自动化科技有限公司
Suzhou Huatang Automation Science&Technology Co.,Ltd.

洗桶机

- 高效率：一次操作可多次清洗多规格多数量的桶。
 - 无死角：通内外高压喷淋清洗。
 - 易操作：清洗、漂洗、自动完成。
 - 可设定：可根据桶体不同附着物及桶型设定相应的清洗程序。
- 华唐公司专注于化妆品、食品、保健品、药品等大健康产业的洗消工艺控制开发与相关洗消和灭菌设备的生产与销售。还有 CIP、过滤器超声波清洗机、周转筐清洗机、塑料托盘（栈板）清洗机等。



洗桶机

苏州市盛百威包装设备有限公司
SUZHOU SHENGBAIWEI PACKAGING EQUIPMENT CO.,LTD .



往复式封切技术，产品连续输送不停顿，横刀自动追踪并循环封切，超高包装速度下实现完美包装效果 配备触摸屏及全伺服操作系统，只需输入产品尺寸即可自动计算相关参数，简单易用

配备自适应给料系统，可根据主机包装速度变化自动匹配速度



全伺服动刀

苏州雪诺机械制造有限公司
SUZHOU XUENUO MECHANICAL PRODUCTS CO.,LTD.



针对不同规格的纸箱，机器自适应调整，高效稳定的对纸箱进行混序封箱。
自动张紧皮带防跑偏，偏移的纸箱自动校正。防护等级高安全。
速度分为：标速 28m/min，中速 35m/min，高速 42m/min 可以定制。



随机封箱机
LD-16R /LDX-RTB
/XN-AUS/ XN-RTB

常熟美信达科技能源设备有限公司
SYNTRON MATERIAL HANDLING LLC

Syntron Material Handling

Syntron 轻型给料机广泛用于散料的多种加工应用：给料，混合，拌和，配料，碾磨，包装，压片，冷冻及干燥等。给料机采用电磁式设计，具备优异的耐用性和可靠性。其输送能力从 568 千克到 23 吨 / 小时不等（基于物料密度 1.6 克 / 立方厘米计算）。



Syntron
轻型给料机

台州奥奇力机电有限公司
TAIZHOU AOQILI ELECTRICAL & MECHANICAL CO., LTD.

A.O.L.
AOQILI MOTOR
奥奇力电机

产品广泛用于食品包装机械，及配套流水线上。产品具有体积小，安装简单，使用安全，功率足，扭力大等特点。



120W 微型交流齿轮
减速电机

台州市黄岩恒美塑料机械有限公司
Taizhou Huangyan Hengmei Plastic Machinery Co., Ltd

HCM
HENG MEI
恒美

2C130 全自动吹瓶机，堪称吹瓶领域的卓越利器。它采用先进的自动化控制系统，能精准把控吹瓶流程，实现高效生产。从瓶坯的上料、加热到吹制成型，一气呵成，极大提升生产效率，满足大规模生产需求。该设备可兼容多种规格瓶坯，灵活性高，无论是矿泉水瓶、饮料瓶还是日化瓶等，都能轻松应对。同时，其具备出色的节能设计，有效降低能耗成本。稳定的性能、高良品率以及便捷的操作维护，让 2C130 全自动吹瓶机成为众多企业提升竞争力的得力助手。



全自动吹瓶机
HM-2C130

台州唯德包装股份有限公司
TAIZHOU WEIDE PACKAGING CO., LTD.

Weide

中国高端打包带产业领航者，以科技为刃、品质为盾，锻造全球工业包装新标杆。公司植根制造之都浙江台州，集国家级高新技术企业、“柔性减塑打包带”浙江制造标准起草发起单位于一身，构建从超强力学材料研发到智能智造的全产业链生态，产品涵盖柔性减塑带、环保 PP 带、超薄高强 PP 带等全场景应用解决方案，以毫米级精工品质护航家用电器、新能源、高端装备、瓦楞彩盒、水果食品、跨境物流等 100 余个领域，远销全球众多国家和地区。



唯德柔性减塑打包带

唐山正兴电子衡器有限公司

Tangshan Zhengxing Electronic Weighing Apparatus Co.,Ltd.



1. 秤体采用超低双层结构设计, 确保秤称重的准确, 坡道可选配可拆卸, 安装便捷。
2. 选用食品接触级 304 不锈钢材质, 耐腐蚀性更好, 防水等级 IP68 级。
3. 激光切割下料, 边角光滑不伤手, 全自动机械手焊接, 焊道光滑、饱满、美观。
4. 秤体全防鼠设计, 防止老鼠啃咬, 更安全、更实用, 降低售后成本。
5. 配备四只高精度防水传感器和防水仪表, 可冲洗秤体。适用于化工厂、食品加工厂、医疗等行业使用。
6. 可定制碳钢材质, 支持各种尺寸定制, 仪表功能可选配。



防水地磅

上海琼琚实业有限公司

TAOLE

得益于长期积累的经验, Robopac 推出了一个新的自走式缠绕机系列, 即 Robot S7。采用先进技术和对安全系统的最高关注代表了 Robopac 开发能力的精髓。该机器具有高度的包装自主性和极大的工作灵活性, 可使用拉伸膜缠绕和稳定任何形状、尺寸和重量的码垛货物。得益于通过开启膜架方便薄膜插入 (ILS) 的创新系统以及具有无刷机动化的 Power Drive 技术, 可以极高的精度控制薄膜, 从而保证完美的预拉伸以及最低的薄膜和能源消耗, 以实现环境永续。



自走缠绕机
ROBOT S7

上海太易检测技术有限公司

TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD



X 光异物检测机是主要用于排除异物污染的检测设备, 可检测混在产品中的金属、非金属异物等。X 光异物检测机的探测器通过一系列的转换将光束信息转换为图像信号, 通过图像处理技术分析将异物从产品中区分出来。X 光异物检测机可应用于食品安全体系中的关键控制点, 帮助制造企业控制产品质量、提高检测效率, 避免产品对消费者造成物理伤害。



X 光异物检测机

巨业智能科技(广东)有限公司

TEPPS EQUIPMENT CO., LTD.



行业首创智能控制系统, 并与喷码完美结合于一体, 使封口、喷码、计数一次性完成作业, 为工厂大大提高了生产效益和降低了生产成本。



智能喷码封口机

天津市和信机械有限公司

TIANJIN HEXIN MACHINERY CO.,LTD.



适用于马口铁罐头贴标用;
采用液压方式供标, 装有两套供标机构, 可交替供标, 加标时不用停机;
尾端供胶采用电子控制, 有罐供胶, 无罐不供胶;
装有变频器, 机器运行速度随时调整;
更换罐型操作简单, 更换件少;
只在标签两端涂胶, 用胶量少, 贴标成本低。



罐头贴标机

天津瑞泰包装机械股份有限公司

TIANJIN HONDON PACKAGING & FOOD MACHINERY CO., LTD.



1、采用分体式液罐设计，可自动完成自动上料、液位可在控制面板实时显示液面高度，并可自动完成 CIP 清洗，比传统的头顶罐更符合制药行业的卫生标准，清洗更彻底，更简单；

2、可以根据客户要求要求进行 80 度以下热灌装设计；

3、该机采用双横封返复式运动设计，目前为国内速度属于领先水平，包装机速度可达 50-70 切 / 分钟；

4、由于特殊的封合结构设计，可以大大降低漏液率，是大规模生产的首选。



多列液体包装机

天津润澍机械有限公司

TIANJIN RUNSHU MACHINERY ENGINEERING CO., LTD.



真空上料机是利用真空发生器或高压漩涡风机产生高真空实现对物料的输送，具有结构简单，体积小，免维修，噪音低，避免分层，控制方便，可消除物料静电等优点。可很好的与压片机，包装机，制粒机，粉碎机，振动筛，搅拌罐，反应釜等设备配套。



真空上料机

天津市三桥包装机械有限责任公司

TIANJIN SANQIAO PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.



• DXDF700 型 /1000 型多列背封包装机是我公司引进国外先进技术，并加以改进而生产的一种高品质、高性能的全自动包装机，具有自动完成送料、计量、制袋、充填、封口、打印日期及成品输出等一系列自动功能。

• 本机电器采用全伺服驱动、高精度送膜系统、PLC 程序控制、先进的触摸式人机界面、光电自动跟踪、恒温控制系统等，使整机的操作更加简单、完善，是食品、药品包装行业提高生产效率，降低劳动强度，提高包装档次的首选设备。

• 本设备是一台全伺服驱动自动包装机械，用于冷轧纯铝复合包装、多层复合膜、塑料膜等的袋包装。

• 与市场上其他包装机气动系统驱动相比，有着包装速度快、不受气源影响、噪音低、使用寿命长的优势。



多列背封包装机

天津泽欧普包装材料有限公司

TIANJIN ZERPO



纸塑复合填充气袋的外袋是用牛皮纸和 PP 编织布的复合材料制成，表面可印刷、坚韧、承压能力强，适用于集装箱、卡车、铁路以及散货船等运输方式。

泽欧普填充气袋通过 AAR 检测认证，符合欧盟 RoHS 环保要求，可以承受 9.5 吨以上的压力。

生产过程中 12 道质量检测措施确保了泽欧普填充气动质量稳定品质高。



纸塑复合填充气袋

宏信（福建）工业装备技术有限公司
TIGER(Fujian)Industrial Equipment Technology Co., Ltd.



我们的产品在食品机械行业得到了广泛应用，包括各类输送带、同步带、传动带等。工业皮带具有高效的传动性能，能够在食品机械中实现平稳、准确的动力传递，提高设备的生产效率，同时产品采用高品质材料制造，具有较高的耐磨性和抗拉强度，使用寿命较长，降低了更换和维护成本。针对食品机械的特殊需求，工业皮带可选择卫生型设计，易于清洁，符合食品行业的卫生标准，确保食品安全。根据客户需要，工业皮带也可进行特殊加工，如加挡块、开槽、加胶、加裙边、加导条等，以适应不同设备的生产工作要求。为食品机械行业提供高品质、且经济高效的解决方案。



工业皮带

特奈安（上海）机械有限公司
TNA(SHANGHAI) SOLUTIONS LIMITED



tna roflo® VM 3 是一款终极振动输送系统，通过振动运动来输送产品。由于其水平和垂直结合的输送方式，tna roflo® VM 3 非常适合平衡产品的高低流量，并提供最有效的在线存储解决方案。

主要优势：

- 适应任何生产需求：多功能设计，提供多种托盘选项供选择。
- 确保恒定振幅：采用闭环控制，无论托盘负载如何，都能保持恒定振幅。
- 低能耗与长寿命：基于自然频率运行，无磨损部件，延长使用寿命并减少维护需求。
- 倾斜能力：托盘嵌套时，倾斜角度可达 5 度，且输送距离无限制。
- 灵活的托盘选择：可选择无门比例式托盘或有门托盘，操作简单易学，换型快速。
- 无缝集成：与 tna intelli-flav® 调味系统无缝集成，提升任何食品生产线的性能并节省能源。



tna roflo® VM 3

东亚自动化设备（大连）有限公司
TOA AUTOMATION EQUIPMENT (DALIAN) CO., LTD.



- 1、适合工厂及中央厨房使用；
- 2、每小时一万只的生产能力；
- 3、更适合大颗粒馅料的包制，如虾仁；
- 4、完全对应 HACCP 卫生生产标准；
- 5、简单更换模具可以达到一机多产的效果；
- 6、操作简单，清洗方便。



全自动饺子机

桐城市博润机械设备有限公司
TONGCHENG BORUN MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



- 主要用于枕式包装机，在封口后对产品的切断。
- 应用与食品、医药、医用防护品、玩具、金属制品等行业。
- 选用优质高速工具钢：W6mo5Cr4v2 W18Cr4v M42 等材料，有效提高刀片的耐用度。
- 此外公司还供应镜面刀座、立式刀片和立式刀座。



枕式刀片

同友谦行实业（上海）有限公司
TONGYOU QIANXING INDUSTRIAL (SHANGHAI) CO., LTD.

TTR-TTO

1. 打印材料介质：适用各种类型的标签及软包装膜
2. 适用 TTO 边压机型：东芝，艾利，马肯，伟迪捷，多米诺，迪凯，研捷
3. 产品性能：

卓越的材质适用性与灵敏度

高速，清晰，稳定

优秀的抗刮擦性能

出色的防污能力

良好的耐酒精性能

良好的耐高温，耐冷冻，耐油性能

4. 产品型号

混合基碳带：高速型 TTO-M6

增强型 TTO-M5

超强型 TTO-M3

树脂基碳带：标准型 TTO-R5

高温型 TTO-R7

溶剂型 TTO-R3



热转印碳带（边压产品）

桐运包装设备（上海）有限公司
TONGYUN PACKAGING EQUIPMENT(SHANGHAI) CO., LTD.

TONGYU
桐运包装

本机针对栈板打包而设计的机种，开放式弓架活动的穿带能将栈板与打包物，牢固的打包在一起便于移动及运输，主要用于大宗产品的无人化使用。且广泛用于食品化工大型仓储栈板打包入库，可配套与客户生产流水线上使用，从而达到工厂无人化栈板打包功能。



穿件打包机

达和机械（昆山）有限公司
TOPAK MACHINE (KUN SHAN) CO., LTD.

TOPAK
MACHINE (KUN SHAN) CO., LTD.
达和机械（昆山）有限公司

适合包装饼干、糖果、月饼、糕点、面包、药板、药袋等产品

可依产品特性，选用不同机型

包装方式多样化：正封包装，背封包装，挂袋打孔包装（圆孔挂袋，蝶形孔挂袋，手拎孔）、插角包装

拓展功能强大，可追加各种附属装置和配合自动供料

运行稳定，节省人力

伺服控制，不锈钢外壳，中文触摸屏，设定简单，操作方便，可储存多种产品选项
软粘产品可选用皮带式供给输送



伺服枕式包装机

福州大康机械设备有限公司
TYCON (FUZHOU) CO., LTD.

装卸输送机是一种高效、省力的物流设备，适用于各种袋装产品的装卸和搬运，具有自动计数和调节高度等功能，广泛应用于各类仓库和装卸场所。



装卸输送机

尤索贸易（上海）有限公司
URSHEL CHINA LTD



CC 系列包括 CC, CC-D, CC-DL, CCX-D 及 CC-L 型。切割刀头固定于 CC 型切片机上, 旋转的叶轮位于切割刀头内部, 产品进入叶轮后在离心力的作用下紧贴于刀头内壁, 叶轮将产品推向刀头上的切割工位, 产品均匀的被切成片和丝。这些机型还提供廉价的刀片和快速更换的切割刀头。所有机型均具有不间断生产的连续运行功能, 并且易于清洁和维护。
无论是设备上的大小零件, 每个零件都是精雕细琢。高水平的制作和安装工艺造就了 CC 型切片机的非凡品质。



CC 型切片机

阔科集团
VALCO MELTON



EcoStich 技术电子喷枪, MXM 电枪可以在极高的速度下运行, 达到每分钟 15000 次开闭, 并且其寿命可以超过 20 亿次。MXM 电枪可用于诸多不同的应用, 最常见的是在食品和饮料包装中。因为它有各种各样的枪型配置, 使其可配置到几乎所有需要热熔胶喷胶的应用。在包装行业因其节省胶水, 回报快被认可。



MXM 电子热熔胶枪

潍坊冠宇机械制造有限公司
WEIFANG GUANYU MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.



灌装阀, 下料阀, 灌装针头



灌装阀

上海乐兹科技发展有限公司
WELLFORCES(SHANGHAI) Co.,LTD



小型化及 1U 低高度 (30mm), 空载待机消耗瓦数 :0.2~0.75W, 可承受 5G 震动, 70°C 操作温度, 操作高度达 5000 米. 完整安规认证: IEC/EN60335-1(PD3), IEC/EN61558-1,-2-16; IEC/EN/UL62368-1 及 GB4943



LRS-100-24

温州兄弟机械有限公司
WENZHOUS BROTHER MACHINERY CO.,LTD



采用立式储存纸板方式, 并可随时补充纸箱板, 不需停机. 此开箱机结构设计: 一次完成纸箱吸箱、开箱、成型、折底、封底等包装工序。适用于多种尺寸的纸箱自动开箱封底, 如需变换纸箱规格, 手动调节即可, 所需时间 5 分钟; 本开箱机可单机作业, 也可与自动化包装流水线配套使用。本开箱机性能稳定、品质可靠、适用性强、包装效率高、使用寿命长; 自动化程度高: 自动开箱、自动折合下盖、自动密封下底胶带, 机器采用 PLC+ 显示屏控制, 大大方便操作, 是自动化规模生产必不可少的流水线设备。机件性能精密耐用, 结构设计严密, 运转过程无振动, 运转稳定可靠; 配装刀片防护装置, 避免操作时意外刺伤, 安全的生产, 高效的包装。



自动开箱封底机

温州市大江真空包装机械有限公司
WENZHOU DAJIANG VACUUM PACKAGING MACHINERY CO.,LTD



DJH-550V 系列全自动真空置换气调保鲜包装机是温州大江精心研制推出的新一代气调保鲜包装机，温州大江集合历年来大量终端用户对前一代气调机的使用体验反馈信息，DJH-550V 系列在设备运行的效率、稳定性和节能方面均得以提升和优化。高标准的气体置换率，高精度的气调混配比例，平整美观的封口效果，DJH-550V 系列气调保鲜包装机在食品的货架期，保鲜度，营养色泽以及品相方面均有优异的表现。设备适用于冷鲜肉气调保鲜包装、鸡鸭卤肉制品气调保鲜包装、熟食气调保鲜包装、牛羊猪肉气调保鲜包装、奶酪气调保鲜包装、果蔬气调保鲜包装等。



DJH-550 全自动
气调保鲜包装机

温州恒隆机电有限公司
WENZHOU FORLONG MACHINERY CO., LTD.



温州恒隆机电有限公司坐落在浙江省温州市龙湾区度山工业区，厂房近 10000 多平方米，交通便利，距永强国际机场只有 15 分钟车程。本公司是一家专业从事包装机械和饮料机械等机电设备的研发、设计、制造、销售及安装为一体的实业公司。公司本着“以人为本，科学管理，自主创新，持续改进”的理念，坚持员工和企业共同发展的办厂方针，力求以更精准的产品质量、更强大的技术支持、以及更可靠的售后服务体系，竭诚为客户服务，帮助客户创造更大的产品价值，目前我司客户遍及全国各地，产品在国内外有良好的声誉，并远销世界 80 多个国家和地区，赢得广大用户的信赖和好评。面对全球化激烈竞争环境，恒隆人以实力成就伟业，靠创新推动发展，用品质铸就未来。



自动封切机

温州互丰智能科技有限公司
WENZHOU HOOFENG INTELLIGENTTECHNOLOGY CO., LTD.



本机采用电磁感应加热原理，通过非接触感应加热，使铝箔瞬间高温熔化封口膜的粘层，冷却后封口膜与瓶口粘合，完成封口！使用电磁感应封口技术对瓶子进行封口，是当今先进、主流的封口的方法。感应封口无接触、封口速度快、产品密封性好。适用于塑料、玻璃等非金属材料瓶的封口。广泛用于制药、食品、饮料、油脂、日化等行业。在易燃易爆产品和场所勿用本机。



LGYS-4000 型水冷式
电磁感应封口机

温州市杰派包装机械有限公司
WENZHOU JACPACK PACKING MACHINERY CO., LTD.



全自动塑料餐盒灌装封口设备是一款集智能化、高效化于一体的食品包装机械，专为餐饮企业、预制菜加工厂及中央厨房设计，可完成液态、半固态食品的精准灌装与快速封口作业。设备采用模块化设计，适配多种规格 PP/PS 塑料餐盒，通过触摸屏实现参数一键调控，显著提升生产效率。



塑盒灌装封口机

该设备核心优势体现在三大技术亮点：其一，配备高精度计量泵，灌装量误差可控制在 $\pm 1\%$ 以内，确保每份产品克重一致；其二，运用双通道热封技术，通过温度 PID 动态补偿与压力自适应调节，封口平整无褶皱，剥离强度达行业标准的 1.5 倍，有效防渗漏；其三，搭载伺服驱动系统与故障自诊断模块，运行速度可达 40 盒 / 分钟，连续工作 24 小时温差波动 $\leq 2^{\circ}\text{C}$ ，保障生产线稳定运转。

整机采用食品级不锈钢材质，符合 HACCP 卫生标准，配备自动上料及清洗装置。现已广泛应用于粥品、酱料、甜品等食品包装领域，助力企业实现标准化生产与降本增效双重目标。

温州市九亿机械有限公司
WENZHOU JOIE MACHINERY CO., LTD.



温州市九亿机械有限公司是一家集研发, 设计, 制造, 服务于一体的综合性企业, 公司研发出多种不同类型, 规格的包装机, 如枕式包装机、立式包装机、封口机以及冰激凌及面包设备等, 广泛适用于食品、饮料、五金电器、日用品化妆品等多个行业, 并已申请多项国家专利。产品畅销国内外等市场。



枕式包装机

温州市聚兴智能包装设备有限公司
WENZHOU JUXING SMART PACKAGING EQUIPMENT CO., LTD.



- 1) 采用全自动进料、理料、套袋、推料、封口、输出等的包装形式, 结构紧凑、包装美观、封口牢固;
- 2) 采用全伺服电机、触摸屏、运动控制系统和人机界面显示, 操作更清晰简便, 自动化程度高, 更具人性化;
- 3) 采用自动理料输送机构, 方便与自动生产线联动生产, 可大量降低劳动力成本;
- 4) 包装范围大, 调节方便, 各种规格尺寸之间可实现快速转换;
- 5) 采用平推式, 高速运行平稳, 包装区模块化, 换产品更方便;
- 6) 用多工位送袋结构, 可适用各类型预制袋(平口袋, M 袋, 站立袋, 四边封袋等);
- 7) 采用开口夹具, 可根据物料高度撑开足够空间保证物料顺利入袋, 同时可以维持预制袋位置不跑偏;
- 8) 前端可与自动理料、后端装盒、装箱包装线等联机生产。



套袋机 TD-100S

温州科迪机械有限公司
WENZHOU KEDI MACHINERY CO., LTD.



这台设备主要针对拉链自立袋包装设计, 采用 PLC 控制, 人机操作界面, 适用于颗粒、液体、粉剂等物料的自动计量装袋



拉链自立袋给袋机

温州领翔机械有限公司
WENZHOU LEADWING MACHINERY CO., LTD.



装盒机的种类繁多, 按所包装的物品不同可细分为一下几个类型: 水平式连续型装盒机 (LX-HC60/80/100/120)、水平式间歇型装盒机 (LX-HI60)、立式连续型装盒机 (LX-VC80)、立式间歇型装盒机 (LX-VI60)、立式连续环绕型装盒机 (LX-VCR80)、立式间歇环绕型装盒机 (LX-VIR60) 以及 LX-FH60 型连续卧式封盒机等。此外, 还新推出一款跟装盒机配套连接的 LX-ZX300 型自动装箱机, LX-ZX300 型自动装箱机为开、装、封一体机, 该机结构紧凑, 体积小巧占地面积极小, 整机配备全伺服联网工控系统, 是一款性价比极高的自动装箱机。



装盒机

温州联腾包装机械有限公司

WENZHOU LIANTENG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



本系列液体灌装机适用于日化、食品、油脂、医药、农药等行业，可灌装不同类型的液体类产品。采用活塞注射式灌装，三通单向阀装置，具有灌装精度高、安装调试方便、清洗保养简便、无滴漏等优点。与物料接触部分均采用 304 不锈钢制成（可定制 316L 不锈钢），全不锈钢机架，具有整洁干净、外观优美大方等特点。采用台湾 PLC 控制、触摸屏人机界面，可选配德国 SICK 光眼，德国 FESTO，台湾 AirTac 等进口元件，使灌装机具有性能稳定、操作灵活的卓越性能。



直线式膏体灌装机

温州六邦智能设备有限公司

WENZHOU LIUBANG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



自动套袋，热收缩，省人工，效率高，效果美观。



自动封切机

温州市瑞工缝纫机有限公司

WENZHOU RUIGONG SEWING MACHINE CO.,LTD



用于缝制密封网状纱袋、黄麻袋、窗帘、防水布、纸袋、编织袋、PP/PE 遮阳网和织物（包括轻质织物）



手提式电动封包机

温州睿远机械有限公司

WENZHOU RUIYUAN MACHINERY CO., LTD.



睿远机械是一家技术型企业，专业生产全自动热收缩包装机械。主营高速枕式、L 型、边封式、袖口式热收缩包装机及各种连线定制的热收缩成套设备。通过 ISO9001 和 CE 认证，技术力量雄厚，有完整运行体系，服务多行业，产品还远销中东、东南亚等地区。



RGL-5525 全自动高速热收缩包装机

温州市兴业机械设备有限公司

WENZHOU XINGYE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.



封箱机主要适用于纸箱的封箱包装，即可单机作业，也可与流水线配套使用，广泛应用在家用电器、纺织、食品、百货、医药化工行业。封箱机采用即贴胶带封纸箱封口，经济快速、容易调整，可一次完成上下封箱动作。

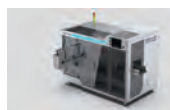


封箱机

温州卓展机电科技有限公司
WENZHOU ZHUOZHAN MECHANICAL & ELECTRICAL
TECHNOLOGY CO., LTD.



BPM360, 本设备是一种双出全伺服运动控制包装系统, 其机构采用伺服丝杆代替凸轮拉簧机构, 有效降低传动机构的故障率, 对比传统凸轮机构可实时监控电机的工作状态、精确定位, 对故障的出现提前预警, 可有效提高设备的运行效率; 伺服机构的运行动作曲线比传统的凸轮更加柔性化, 动作配合更协调; 该设备采用自动检测功能: 如不开袋或开袋不完整时, 不加料, 不加封, 预支袋可再次利用, 为用户节约成本; 该设备具备安全装置: 安全门智能检测功能, 安全门打开, 气压报警及封口报警提示。



BPM130 单袋水平式
包装机

佛山市晖佰包装设备制造有限公司
WEPAK PACKING EQUIPMENT MANUFACTURING CO.,LTD.



称重部分采用 1.8L 单层称重结构, 适用于大体积、大重量的产品称重。包装部分采用倾斜式滑动下料, 减少下坠过程中产生的冲击力, 对于易碎柔软的产品起到保护作用。其余结构和特性和常规一体定量包装机相同。

适合于包装各类松散的固体物料, 如薯片、锅巴等膨化食品、核桃、榛子、开心果等大壳坚果、糖果、瓜子、情人梅、花生、果仁、巧克力等休闲食品、宠物食品、小五金件等各种颗粒状、块状、球状物料的定量称重。



一体式定量包装机

万事达节能新材料(山东)有限公司
WISKIND ENERGY-SAVING NEW MATERIALS (SHANDONG) CO., LTD.



丽彩晶® 是万事达研发的新一代聚氨酯冷库板, 保温及防火性能俱佳, 具有优异的高低温稳定性和更高的防火等级, ODP 值为 0, GWP 值极低, 生产过程无氟利昂排放, 绿色环保, 是建设各类冷库项目的最佳材料。产品系列包括聚氨酯冷库保温板、聚氨酯屋面保温板、聚氨酯隐钉外墙板等。

产品优势:

高阻燃: 芯材符合中国 GB8624-2012 B1 级防火标准;

低导热: 导热系数低至 0.017-0.019 W/(m·K), 和传统保温材料相比其隔热保温性能可以提升 20% ;

绿生态: 采用生物质平衡(BMB)解决方案, 获得 ISCC PLUS 认证, 显著减少产品碳足迹。



丽彩晶®
聚氨酯冷库板

武汉吕工机械有限公司
WUHAN LVGONG MACHINERY CO., LTD.



武汉吕工机械有限公司是专业从事研发、生产、销售食品包装机械和食品生产线的高新技术企业，公司坐落于武汉阳逻经济开发区，交通十分便捷，地理条件得天独厚。公司拥有标准化的厂房和多种精良的加工设备，公司人员150余人，其中高级工程师15人，一级技术工人20人，并打造了一支的高素质研发团队。部分产品已按欧洲CE标准设计和生产，严格执行质量管控体系，产品一经推出市场，得到广大客户的一致好评。公司的主要产品有自立袋灌装旋盖机、杯盒灌装封口机、给袋式包装机、枕式包装机、成型袋灌装封口机、液体包装机、固体包装机、食品生产线、饮料生产线等产品。产品广泛应用于食品、饮料、化妆品、日用品等各种产品的自动外包装以及乳液和膏状产品的自动灌装封口。所包装的产品平整美观、密封性好、拆封便捷、防潮防仿。同时可根据用户的要求完成特殊定制。以上产品远销海内外市场，国内如康师傅、一鸣鲜奶、哇哈哈、厦门航空等企业，海外市场包括美国、法国、德国、意大利、日本、乌克兰、俄罗斯、澳大利亚、沙特、南非、埃及等国家和地区。公司每年出口到海外的设备达180余台，出口额占公司全年营业额的50%。吕工致力于食品包装机械领域，经过这几年的飞速发展，已逐步成为国内同类食品机械及包装机械领域的中坚力量。吕工人以提供优质的解决方案，制造更完善的产品为己任。企业技术实力雄厚、管理严谨、生产高效，各项质量活动已实现了制度化、程序化、规范化。公司秉承“质量优先、客户至上、诚信经营”的经营理念，竭力为海内外客户提供周到的服务！并欢迎海内外的客商来本公司洽谈合作，共创辉煌！



预制菜 - 航空铝箔盒

武汉迈威包装机械有限公司
WUHAN MACWELL PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



双联粉末包装机系列包装机是针对双颗粒类（或者多种）物料实现自动包装而设计的单辊筒的包装机械。该机可以实现单列或者双列封口的包装。

1、该机采用单热辊筒装置，同时实现横封与纵封的包装，封口花纹实现纵封及横封连续完整棋盘纹。2、计量装置可选择容积法计量、振动送料、数粒送料等多种方式；3、切断刀可以采用平刀、锯齿、点划线三种方式之一。4、该机还装备有方便开袋的易撕切口装置，配备包装膜的伺服张力控制及走膜的步进控制技术，可以实现包装的光电控制。



双联粉末包装机
(PW/MW-112)

武汉人天包装自动化技术股份有限公司
WUHAN RENTIAN PACKAGING AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.



DXH-P300 是一种热熔胶封盖的连续式中高速侧推装盒机。采用侧推方式将物料装入筒状纸盒中，设备包括物料规整排列单元和侧推装盒单元。产品具有全自动连续侧推、取盒、盒成型机构，搭配热熔胶封盖功能，适应各种刚性物体的装盒需求。



DXH-P300
侧推装盒机

武汉市海泰伟创科技有限公司
WUHAN HAITAI TECHNOLOGY CO.,LTD.



该机是针对粘稠体、膏体、酱体等物料实现自动包装而设计的三对辊筒立式高速包装机，可以实现三边封口或四边封口的包装。适用于膏汤、番茄酱、辣椒酱等均质粘稠体或半固态物料。

1、该机采用三段辊筒封口：第一段是纵封热辊筒并采用棋盘纹路配合防漏线，第二段为横封热辊筒平封以保证密封性、第三段为横封冷辊筒进行最后的整形及压纹，有棋盘纹路和水线纹路可供选择。

2、针对不同物料特性可选择不同的计量装置以及搅拌装置，切断口有平切、锯齿、点线三种方式可选。并配备了方便开袋的易撕切口装置。

3、T系列机型为控制升级型，三段银铜分别由电机独立控制，方便袋长调整。

4、V系列机型为全伺服控制，无链条皮带等传统传动结构，袋长一键式调整、智能化调节及连接后台大数据联网监测功能。

• 此外公司还供应液体酱料中袋机、固体给袋式包装机等高速包装机等和真空智能包装机等产品。



高速立式辊筒包装机

无锡灵鸽机械科技股份有限公司
Wuxi LinGOOD Machinery Technology Co.,Ltd.



能够实现高精微量粉料喂料

喂料部分方便拆卸，易于清洁、更换和维护

优化设计的搅拌结构，具有高防架桥性能



微量称 RT10

无锡敏行智控系统有限公司
Wuxi Minxing Intelligent Control System Co., Ltd



标准电机模组搭接：可实现任意闭环形状拼接

智能制造、柔性生产领域：锂电制造、3C 电子、汽车零部件、食品饮料包装、液晶面板、医疗器械等行业



磁驱柔性环形线

无锡轻大食品装备有限公司
WUXI QINGDA FOOD EQUIPMENT CO.,LTD



该系列设备专为解决果蔬谷物皮渣纤维湿法超细粉碎难题而研发的新型粉碎设备，它采用模块化设计，通过三维建模和 ANSYS 软件进行结构分析，确保设备具有良好的稳定性。对于不同的物料加工要求，可选择相适应的模块来满足其加工要求，并引入了先进的受控微细粉碎概念，定子在 9000RPM 的转速下线速度达到了



QDQX 型高精密微细粉碎机系列

无锡沃尔得精密工业有限公司
WUXI WORLD PRECISION INDUSTRY CO., LTD



主要零部件均采用进口名牌产品, 确保机组工作安全可靠
水循环系统采用不锈钢水泵及不锈钢水箱, 耐腐蚀性好
风冷式冷却, 无需冷却水及水塔, 安装方便
采用微电脑控制, 全自动控制, 操作简单直观
附有自动故障报警功能, 并可向外输出相应信号, 提高设备工作的安全性
规格齐全, 控温范围广, 可满足不同设备的控温要求
外形美观, 表面采用高压静电喷塑处理
精度高达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$



工业冷水机

无锡新而立机械设备有限公司
Wuxi Xinerli Mechanical Equipment Co., Ltd.



目前, 现有的卧式干法球磨机出料方式是: 球磨桶外部安装不锈钢密闭罩收料, 球磨桶体中部有一开口供加料和出料用。球磨时, 用一密闭塞子将开口堵住, 球磨桶沿轴向旋转, 进行磨料作业; 出料时, 将密闭塞子取下, 换上带有槽孔的塞子, 开启球磨机, 球磨桶沿轴向旋转, 粉料通过塞子从球磨桶内离心甩出, 掉到不锈钢密闭罩, 最终从密闭罩底部出料, 由于在球磨桶外部加装密闭罩, 使设备总体高度增加, 不方便向球磨桶内加料, 另由于球磨桶被包裹在密闭罩内, 也极不方便给球磨桶换取塞子; 同时, 球磨桶出料口安装在桶壁的中部等局部位置, 很难排尽物料, 容易造成污染或成分不均。本公司最新研发的负压出料球磨机组很好的克服上述设备的不足之处, 能够提高出料和球磨的工作效率, 操作方便, 减少劳动强度, 通过风机负压吸出粉料, 出料速度快而干净, 不会造成粉料出不干净或不同批次产品的交叉污染。



负压出料球磨机

无锡鑫盛不锈钢链条厂
WUXI XINSHENG STAINLESS STEEL CHAIN FACTORY



专业生产 A、B 系列滚子链条, 工程塑料链条, 空心链, 档板链, 齿尖链, 板式链, 长销链, 倍速链, U 型盖板链, 滚轮链, 夹膜链, 开窗链等各种不锈钢输送链条, 包括不锈钢链轮, 输送带等, 专业非标定制。设备先进, 模具齐全, 诚信经营, 质量保证! 欢迎来电洽谈合作!



16A U 型盖板输送链

无锡零界净化设备股份有限公司
WUXI LENGJE PURIFICATION EQUIPMENTS CO., LTD.



风淋室系列产品是一种通用性较强的局部净化设备, 一般安装于非洁净室与洁净区之间, 是人或货进入洁净区所需的通道, 其吹出的洁净空气可去除人和货物所携带的尘埃, 能有效阻断或减少尘源进入洁净区。风淋室 / 货淋室的前后两道门为电子互锁, 又可起到气闸的作用, 阻止未净化的空气进入洁净区域。该设备广泛应用于食品、医药、生物工程及微电子等领域。

雾淋室除了具备普通风淋室的空气吹淋的功能, 还增加了水雾吹淋功能, 适用于“有毒性粉尘”类医药、化工企业。采用高压泵压缩经过铜嘴将水呈细雾状喷出, 润湿工作服上粘附的粉尘, 使工作人员衣着粉尘不飘扬。



[风淋室 / 雾淋室]

厦门汉印股份有限公司
XIAMEN HANIN CO., LTD.



厦门汉印股份有限公司成立于 2012 年，是一家专业从事打印设备的研发、生产、销售及服务的国家级高新技术企业，致力成为全球打印行业的领导者。汉印长期扎根于打印行业，凭借自主研发的核心精密技术，先后荣膺“国家级专精特新小巨人企业”“国家级服务型制造示范企业”、“国家级制造业单项冠军示范企业”等荣誉，以及“德国红点最佳设计奖”、“中国专利奖”等重要奖项。并与多家科研院所成立产学研研究院，成为行业先锋。



热转印数码机 FC53

厦门托普拉材料科技有限公司
XIAMEN TOPPLA MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.



托普拉通风鞋柜采用塑胶材质打造而成，可应用在食品厂、制药企业、化工单位这些场景下，空间大、防水、防潮、防锈，可用于员工个人衣物、替换鞋、包包等物品的收纳。托普拉通风鞋柜配有透气孔设计及搭载通风系统，为全塑储物柜搭载通风系统，通过柜内外管道布局，实现每一格储物柜柜内空气循环，达到除湿、除臭的效果，提供一个干爽、清新的储物空间。



托普拉通风鞋柜

厦门欣海盛塑胶有限公司
Xiamen Xin HaiSheng Plastic Co., Ltd



塑料链板，主要材质有：塑钢 ACETAL、聚丙烯、PP、POM、聚乙烯、PE、尼龙、PA，属于输送带的一种，而这种也是新型输送带，比传统输送带具有以下优点：具有高强度、耐高温、耐油、耐磨、耐酸碱腐蚀等特点。可加挡板，提升角度大，容易清洗，维修简单。可用于各种环境下的输送。如医药行业、食品行业、包装行业、日用化工行业、汽车行业、物流行业、娱乐设施、传动输送带、输送机设备等。



塑料链板

西江传动科技（浙江）有限公司
XIJIANG TRANSMISSION TECHNOLOGY (ZHEJIANG) CO., LTD.



西江传动科技（浙江）有限公司位于浙江省湖州市内，公司成立于 2006 年。是一家专业生产销售 PVC、TPU、TPE、TPEE 等各种材质输送带，公司标准产品达 120 种以上，客户定制产品超过 350 种。

公司生产的皮带具有密度高、耐油、耐磨、耐酸碱、抗冲击、抗压变形等特点，可广泛用于机场、物流、电子、烟草、食品、印染、石材加工、木材加工、健身娱乐等不同行业领域。公司生产的 PU 带符合 FDA 标准，具有耐磨、耐切割、耐油防腐抗菌、无毒、无味、可与食品直接接触。

公司还自主研发输送带加工全套设备，如开齿机、分层机、接驳机、高频焊接机、钉扣机等，公司产品已通过 ISO 质量体系认证，并获得多项国家专利。



食品级专用输送带

邢台诺鼎橡塑制品厂
XINGTAI NUODING RUBBER PRODUCTS FACTORY



本产品适用于缠绕机、包装机底盘拖轮，耐磨，抗老化，使用寿命长。



包装机底盘托轮

上海鑫双马包装工业有限公司
SHANGHAI XINSHUANGMA PACKAGING INDUSTRY CO., LTD



采用双马数字化智能打包机头，结构简单，维护方便简单，性能稳定，不挑带，不断带，束紧力可任意数控调节，最大束紧力 350 公斤。



水平全自动打包机

昕欣标识技术（上海）有限公司
XINXIAN PRINTING TECHNOLOGIES(SHANGHAI) CO., LTD.



热转印，也称为热转印打印 (TTO)，是一种在轻薄的软包装（如薄膜、包装袋和标签）上打印高分辨率、可变内容编码的数字技术。

典型的热转印打印应用包括休闲食品、糖果和烘焙食品、冷冻和冷藏食品（肉类和家禽、乳制品、袋装水果和蔬菜）、化妆品、药品、保健品以及其他采用柔性薄膜包装的产品。



热转印打码机

新乡市新欣科技有限公司
XIN XIANG FINERAY TECH CO., LTD.



广泛应用于制药、食品、包装等行业印制产品软制外包装上的生产日期、批号及必要的文字标注。



打码色带

新乡市新贝尔信息材料有限公司
XINXIANG NEW BELL INFORMATION MATERIALS CO., LTD.



广泛应用于制药、食品、乳制品、保健品、包装等行业印制产品软制外包装上的生产日期、批号及必要的文字标注。



打码色带

亚津智能系统 (上海) 有限公司
YAJIN INTELLIGENT SYSTEM (SHANGHAI) CO., LTD.



本设备以高速的动态重量读取方式检出生产线上的产品之重量, 可以精确的检测出连续生产线中重量不合格的产品, 并依此执行上下线判别或重量自动分选的控制, 特别适用于包装产品中的缺件检查. 包装产品通过检重秤称重检测, 合格的送回原有输送带, 不合格的予以剔除 (或报警停机), 并且具有根据设定对产品进行分类和统计等功能。主要用于各种自动化包装流水线及物流输送系统上自动重量检测、上下线判别或重量分级选择, 广泛应用于饮料、食品、保健品、日化、化工、轻工等行业的在线工艺检查应用。



食品分选秤

盐城东尔服饰科技有限公司
YANCHENG DOER CLOTHING TECHNOLOGY CO., LTD



防止异物脱落, 无纤维脱落



食品车间洁净服

道仁 (昆山) 智能装备有限公司
YA-VA INTELLIGENT SYSTEMS CO., LTD.



该设备采用柔性链模块输送配件组装而成, 所有组件均由道仁公司研发生产。该设备单机总负载 200kg, 最高速度每分钟 45 米, 具有美观、节约场地、使用寿命长的特点。适用于玻璃瓶、利乐包装、易拉罐、生活用纸等产品输送。



柔性链输送系统

宜春万申智能装备股份有限公司
YICHUN WANSHEN INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



为原料预处理设计的全自动拆包灭菌系统, 实现 25kg 袋装物料的无人化拆包、内袋分离与废料回收。采用模块化灭菌设计, 支持 UVC 紫外线灭菌, 波长 254nm, 辐射强度大于 10000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$, 灭菌率高, 灭菌机进出口设置自动升降门, 前后互锁, 确保洁净区与非洁净区有效隔离, 同时前后配置遮光帘, 对操作人员进行保护。同步消除外包装潜在污染风险, 降低人工成本, 适配 GMP 需求, 适用于乳制品、调味品等高卫生标准领域, 助力企业构建从拆包到投料的全程无菌链路。



自动拆包灭菌系统

一佳工控电器有限公司
YIJIA INDUSTRIAL ELECTRIC CO., LTD.



交流接触器, 电流有 9A~95A 可选



交流接触器

优迈包装机械（武汉）有限公司
YM PACKAGING MACHINERY (WUHAN) CO., LTD.

UM-PACK

YM-339S 包装机械的特点:

- 该包装机采用 PLC 控制、触摸屏显示运行状态。
- 四段独立伺服电机驱动纵封机构，控制纵横，热横封，压纹热横封。
- 实现包装速度在额定范围内无级调节，实现制袋长度可以在额定范围内无级调节，制袋长度在触摸屏上进行数字设定，袋长调整简单方便
- 智能型光电色标定位控制系统，具有首袋自动定位功能，能够自动排除由于非正常色标图案及印刷不良的包装材料所造成干扰信号的影响，运行稳定可靠。
- 实现切割切斜的在线自动调整及冷封自动调整功能。解决了传统包装机需要多次停机进行调整及包材的浪费。提高了工作效率及包装的美观。

YM-339S 的技术特点和用途:

通常用于食品、日化、医药、农药等方面的液体、粘体、膏体及酱体等物料的包装。



YM-339S 系列
智能包装机

玉环比得宝气阀有限公司
YUHUAN B.T.BEST AIR-VALVE CO.,LTD.

BTB

精细易安装，反应灵敏



气动三通阀

山东中联普惠智能装备有限公司
Z&P STERITECH INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

Z&P 中联普惠

定制化自动生产线的设计宗旨在于帮助客户实现产品杀菌线的无人化操作，从封装、装盘、杀菌、卸盘，全线设备自动顺畅运转，高效节能，极大减少人工劳动强度。



定制化自动杀菌生产线

朝冈传动设备（嘉兴）有限公司
ZAGA TRANSMISSION (JIAXING) CO., LTD.

ZAGA 朝冈

朝冈传动设备嘉兴有限公司隶属于厦门朝冈于 2020 年在嘉兴正式成立。公司专注于【ZAGA 朝冈品牌】传动设备的研发、生产与销售微型马达、蜗轮蜗杆、四大系列、精密行星、螺旋锥齿轮、齿轮减速马达等。公司秉持“品质至上、客户为先”的经营理念，以客户需求为导向，不断优化产品与服务，为客户提供优质的产品和完善的售后服务。



精密行星，蜗轮蜗杆

张家口市科诺工程塑料有限公司
ZHANGJIAKOU KENUO ENGINEERING PLASTICS CO., LTD.



我公司生产的超高分子量聚乙烯制品，具有自润滑、耐磨、抗冲击、耐腐蚀、耐低温、卫生无毒、不易粘附、不吸水、密度较小等综合性能，可带图加工，制做转盘、出料盘、滑道、拨轮等，广泛用在包装机械、食品机械各种零部件上。



超高分子量聚乙烯制品

漳州市三丘机械设备有限公司
ZHANGZHOU SAMUEL MECHANICAL EQUIPMENT CO., LTD.



漳州市三丘机械设备有限公司是一家集研发、制造、销售、服务为一体的生鲜包装设备的专业厂家。公司专注于生鲜包装领域，洞悉生鲜包装方式变化，结合客户实际需求，不断探索、创新，开发出一系列具有国际领先水平的生鲜包装设备。公司以专业的研发技术、完善的产品系列、卓越的产品品质、优良的售后服务受到客户的一致好评。



高速保鲜膜包装机

浙江皮克机械设备有限公司
ZHE JIANG PIKE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.



公司专业生产自动化生产设备，自动化包装设备。广泛适用于食品、生物制药、日化、文具电器等行业。主要有灌装机、旋盖机、贴标机等系列产品。公司集研发、生产、销售和进出口贸易为一体的国家级高新技术企业、市级研发中心、科技型企业。产品出口多个国家和地区，公司以先进的技术创新为理念，设备为客户创造价值，机器代替人工，省时、省力、省心。



自动化灌装生产线

浙江诚达机械股份有限公司
ZHEJIANG CHENGDA MACHINERY CO., LTD.



CD-5268 全自动泡罩包装机具有更大的成型面积以及封合面积，应用范围更加广泛，适用于大批量产品的包装生产。

对片材的加热采用上下加热板对版式加热，使材料受热更加均匀稳定。

泡罩成型后采用多组刀片对片材进行横向和纵向切割，无片材的损耗，100% 完全利用，相比传统的模具冲裁方式，节约材料 20% 左右。

泡罩成型工位与封合工位具有更长的距离，为生产中放置产品或增加其他功能部件提供了更大的便利，可以进行人工摆放或加装专门的机械手进行操作。

封合工位采用两套加热板，保证每个产品受热充分，缩短单次封合时间，提高整机生产效率。

后端自动输出包装成品，也可以连接下道工序，比如装盒，装箱，喷码等。



CD-5268 全自动泡罩包装机

浙江达盛智能设备有限公司
ZHEJIANG DASHENG INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.



- 气调保鲜包装机可用于冷鲜肉、熟肉制品、快餐、烘焙产品、新鲜果蔬、豆制品、水产品、禽肉类等产品的保鲜包装。
- 设备根据不同的食品性质，配套不同气体种类及混合比例的气体混配器，在尽可能长的时间内保持食品原有的风味、口感和新鲜状态，在最大程度上控制细菌和微生物的繁殖，使食品保持新鲜并延长货架期。
- 此外公司还供应台式气调保鲜包装机、立式真空贴体机、台式真空贴体机、气动餐盒封口机、电动餐盒封口机、全自动连续式包装机等气调保鲜包装设备、真空包装设备和手压托盘封口机设备。



立式气调保鲜包装机

浙江鼎业机械设备有限公司
ZHEJIANG DINGYE MACHINERY CO., LTD.



全自动四角边封箱机与全自动折盖封箱机配套使用，组合成全自动工字封箱：可根据纸箱大小机器自动调节宽度和高度，适合不同规格纸箱在同一段时间不间断使用：封箱美观、快速、节省人力、效率高：操作简单、故障低、安全、经济耐用。



DQFXS7050
全自动四角边封箱机
+DQFXZ5050S
全自动折盖封箱机

浙江封之都包装机械有限公司
Zhejiang Fengzhidu Packaging Machinery Co., Ltd



自动感应纸箱大小，自动调节封箱打包



4030 伺服自适应封箱机

浙江佛洛德包装有限公司
ZHEJIANG FLOD PACK CO.,LTD.



印刷精美，热封牢固，采用铝箔复合结构，阻隔性好，适合于果冻产品的自动灌装



果冻自立袋

浙江恒久传动件有限公司
ZHEJIANG HENGJIU TRANSMISSION PARTS CO., LTD.



不锈钢链条作为一种常见的传动力的装置，特别适合清洁或某些化学品要求苛刻的领域以及高、低温场合中。



不锈钢链条

浙江捷昌线性驱动科技股份有限公司
Zhejiang Jiechang Linear Motion Technology Co., Ltd.



智能电动推杆在成熟电动推杆技术的基础上进一步升级。延续了坚固的模块化结构，不仅能够轻松替代液压应用，还实现了更智能、小巧、高效和高精度的特点。JC35FA2可广泛应用于AGV、物料搬运、登高平台、轮椅升降机、农业车辆和工程机械等多个领域。更为重要的是，该产品具备强大的控制性能和基于控制选件的诊断功能，推动了电动推杆技术的创新发展，助力客户从传统液压动力转向电控运动系统应用。



JC35FA2

浙江金鸿智能科技有限公司
ZHEJIANG JINHONG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



适用于饼干、曲奇、仙贝、雪米饼等表面脆弱、易损易碎物品的自动整理多片包装，可配套大型生产线实现无缝连接自动化生产



JH-Z1260 高速全自动三通道智能理料包装机

浙江九腾包装材料有限公司
ZHEJIANG JIUTENG PACKAGING CO., LTD.



POF 是一种高强度、高透明度的双向拉伸热收缩膜，在包装过程中具有稳定均衡的收缩率和柔软的转角。具有坚韧、耐寒、柔软等特点，有效保护您的产品，在使用过程中不释放有害气体。它是一种经济产品，可在大多数收缩包装机上轻松运行。聚烯烃收缩膜 10mic 新型最薄的双向拉伸热收缩膜，具有更好的拉伸强度和更好的透明度。包装时雾度小，透氧率高，有效保护您的货物。它适用于自动或半自动机器。现已广泛用于奶茶、肠粉、百合盒、巧克力等的包装。



POF 热收缩膜

浙江康凌机械制造有限公司
ZHEJIANG KANGLING MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



本公司专业生产灌装、封口、贴标机等包装生产线。广泛应用于食品、饮料、酱菜、乳制品、化妆品等包装领域。

可根据客户要求专门定制。

全自动操作，自动完成落杯、紫外线杀菌、封口、切边等。该机采用钢铁与 304 不锈钢制造，配置知名气动元件，结构简单，操作容易。

我们可以根据客户的不同需求制造机器。



灌装封口贴标流水线

浙江迈力机电有限公司
ZHEJIANG MAILI SPECIAL ELECTROMOTOR CO., LTD.



浙江迈力机电有限公司成立于 2004 年，坐落于工业发达的浙江省瑞安市。公司致力于传动设备的研发、生产制造和销售，主要产品有平行轴系列减速电机、L 型系列减速电机、直交轴系列减速电机、CH/CV 系列减速电机、RV 准双曲面齿轮系列减速电机、MLF3 准双曲面系列减速电机及 AC 和 DC 系列普通马达和直流无刷马达。产品广泛应用于金融机械、食品包装机械、印刷机械、办公机械、畜牧机械、医药机械、广告设备、电子仪器 and 立体车库等领域。先后通过 3C 产品认证、欧盟 CE 认证、ISO9001:2015 质量体系认证等。

公司秉承“高科技 高质量 高信誉”的宗旨，一直致力于自主研发，自我研发的路子。我们热诚欢迎国内外新老朋友莅临公司参观指导，迈力人期待与你握手，共同携手合作共创辉煌灿烂明天。



平行轴系列减速电机、L 型系列减速电机、直交轴系列减速电机、CH/CV 系列减速电机、RV 准双曲面齿轮系列减速电机、MLF3 准双曲面系列减速电机及 AC 和 DC 系列普通马达和直流无刷马达

浙江铭徽智能科技有限公司
ZHEJIANG MINGHUI INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

主要用于立式包装机冲孔，单出异形切刀、多列异形切刀、飞机孔、撕裂口、圆孔等。专业提供各类包装机冲孔解决方案。



多列立式包装机冲刀

浙江瑞志机械有限公司
ZHEJIANG REZPACK MACHINERY INC.



机型: RZ8-240E

适用袋型: 平面袋, 背封袋, 自立袋, 拉链袋

袋子尺寸: W: 80-240 mm; L: 150-370 mm

填充重量: ≤ 1500 g

包装速度: ≤ 60 包 / 分 (取决于产品包装状况)

工位流程: 八工位: 1. 上袋 2. 预留 3. 开袋 4. 加料一 5. 加料二 6. 预留 7. 热封 8. 整形 + 输出

重量: 1500 kg

外形尺寸: 1860 mm*1520 mm*1550 mm (长 x 宽 x 高) 含屏及手轮

总功率: 3.02 kw (两道热封, 不含真空泵)

驱动电源: 380 V 三 相 五 线 50 HZ (其它电源可以定制)

耗气量: ≥ 0.4 m³/min (压缩空气由客户提供)

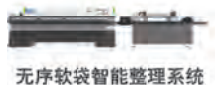


包装机

浙江赛摩智能科技有限公司
Zhejiang Saimo Intelligent Technology Co., LTD



无序软袋智能整理系统以智能整理机为核心,旨在实现软袋包装领域从无序到有序的整线自动化,包括软袋产品无序到有序的整理及整形、在线自动计数、自动装盒/装箱/装袋/装罐的自动供料、单包在线检测及单袋在线称重等。系统支持物料外观参数设置,可兼容多种物料切换生产,物料尺寸兼容:长度5-18cm、厚度0.1-2cm、重量2-200g。通过控制系统算法实现产品的整理分离,无需通过机械方式如回流、重复跌落及挤压等实现整理。采用自主研发混合伺服系统,具有能量回收功能,整机功率仅1.1Kw。采用自主研发专用控制系统及AI算法,新产品导入无需编程,简化操作流程,两分钟快速维护和技术支持。生产效率提升200%,人力成本及生产成本节省70%,产品包装准确率高达99.9%。



无序软袋智能整理系统

浙江萨维智能传动科技有限公司
ZHEJIANG SAVI TECHNOLOGY CO., LTD.



自润滑、免维护、高性价比,应用场景广泛,适用于自动化批量生产,特殊机械制造,水下应用,食品和药品包装行业,极端环境下同样适用,耐腐蚀,耐化学性,高温环境,低温环境,耐粉尘抗震,降噪音等要求。



工程塑料自润滑轴承

浙江兴盛机械有限公司
ZHEJIANG XINGSHENG MACHINERY CO., LTD.



转子泵属于容积式泵,用于输送高粘度高浓度稠度的物料,甚至可以输送半固态的物料,该泵运转性能良好,转子和泵腔没有接触摩擦,因此除了机械密封和O型圈外,几乎没有其它的易损件,泵腔内部没有死角,可用于CIP在线清洗,广泛的应用于食品,制药,化工,日化 and 化妆品行业。



转子泵

浙江旭派克智能科技有限公司
ZHEJIANG XUPACK INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



长边护角打带一体机是兼长护角与打带于一体的包装设备。产品上护角与打带同步进行,效率显著提高,对产品的包装更安全、美观。



长边护角打带一体机

浙江仰业精密设备有限公司
ZHEJIANG YANGYE PRECISION EQUIPMENT CO., LTD.



YM 系列锤式粉碎设备是引进了国外先进技术,由仰业公司自主研发、设计、制造。因其独特先进的设计及制造在制药、食品及化工得到了广泛的应用。
 简易模块化的设计,良好的粉碎效果及出料率,使其更适用于制药、食品及化工领域。
 在批量生产和实验室应用方面有杰出的表现
 实用的卡箍连接设计使设备腔体部分能轻易义的拆卸分离,更容易清洗、灭菌;
 筛网有效面积更大,比传统筛网孔率高出 30% 以上;
 特别适用于坚硬、结晶、纤维状的物料粉碎;
 适用于无菌化生产、无尘化生产。



【 锤式粉碎机 】

浙江友联机械制造有限公司
ZHEJIANG YOU LIAN MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



- 全自动高速软管灌装封尾机是一种集灌装、封尾于一体的高效自动化设备。
- 广泛应用于化妆品、医药、食品、日化等行业,用于将膏状、液体等物料灌装到软管中,并完成封尾、打码等工序。
- 友联公司主要生产:各种物料自动瓶装生产线,全自动/半自动膏体、液体、酱状、粉剂、颗粒灌装机,贴标机系列,旋盖机系列,软管灌装封尾机系列,塑料杯(袋)灌装封口机,电磁感应铝箔封口机,封切热收缩包装机,喷码机,装箱封箱打包码垛等系列包装机械。



全自动高速软管灌装封尾机

浙江宇骏包装机械有限公司
ZHEJIANG YUJUN PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



封切机系列产品通过对包裹在产品或包装件外面的收缩薄膜进行封切操作,然后再进行加热收缩。使收缩薄膜收缩紧裹产品或包装件,充分显示物品的外观,提高产品的展销性,增加美观及价值感。同时,包装后的物品能密封、防潮、防污染,并保护商品免受来自外部的冲击,具有一定的缓冲性,尤其是当包装易碎品时能防止器械破碎时飞散。此外,可降低产品被拆、被窃的可能性。适用于食品、饮料、药品、化妆品等行业的玻璃瓶、塑料瓶、纸杯等容器经套标后的瓶身或杯身的标签热收缩包装。



封切机 + 收缩机

郑州市彦峰塑料包装有限公司
ZHENGZHOU YANFENG PLASTIC PACKAGING CO.,LTD.



郑州市彦峰塑料包装有限公司推出新一代加嘴自立袋,采用食品级环保复合材料,符合 ISO 9001 质量管理体系及 ISO 22000 食品安全管理体系认证。产品配备全自动加嘴机技术,精准实现高速封合与吸嘴定位,确保密封性与卫生标准。可定制化设计支持多种液体包装场景(如饮品、调味品、日化用品),适配 PE/PP/Al 等多层复合结构,兼具耐穿刺性与阻隔性能。广泛应用于乳制品、酱料、清洁剂等领域,提供一站式软包装解决方案。



加嘴自立袋

中山市康必威自动化机械有限公司
ZHONGSHAN COMBIWEIGH AUTOMATIC MACHINERY CO.,LTD.



14 头 1.6 升螺杆组合秤适用于称量新鲜鱼肉,鱼块,鱿鱼,猪肉,鸡肉,下饭菜,榨菜,带油的小鱼仔,煮熟的肉块,切片火腿肠,泡菜,蜜饯及圆湿粉条,热干面条等。

主要特点:

- IP65 防水口字型机箱,防水等级较高。
- 网格料斗或者刮式料斗解决物料粘斗问题。
- 单 / 双螺杆加料,解决物料供料不顺畅问题。
- 可选配干燥除水装置,有效预防潮湿环境致使电气部件损坏。
- 高速异步放料功能,有效防止阻塞。
- 缺料时可以自动暂停,使称重更加稳定。



14 头 1.6 升螺杆粘粘秤

宁波中物光电杀菌技术有限公司
ZHONGWU STERILIZATION TECHNOLOGY CO.,LTD



本设备应用于包装材料表面及内部的杀菌,可根据生产线的速度、物料的行进方式、安装空间及杀菌指标等确定模块数量及功率,可根据物料的形式和产线要求调节杀菌时间、杀菌频次。



脉冲强光杀菌设备

诸城市金鼎食品机械有限公司
ZHUCHENG CITY JINDING FOOD MACHINERY CO.,LTD



- 1、代替人工完成食品杀菌前后繁琐的装盘、叠盘、释盘、卸盘的高强度工作;
- 2、电脑控制机械装置完成装盘码盘、释盘卸盘工作,整个工作过程无需人工干预,自动完成;
- 3、装盘和卸盘方式定制化,适用于大部分包装产品的无损装卸盘;
- 4、电脑控制杀菌盘自动输送、自动进出杀菌釜;
- 5、生产质量、效率可控,不受工人情绪的影响,实现质量标准化;
- 6、自动生产,降低工人劳动强度;
- 7、降低用人成本,降低企业管理成本;
- 8、设备 24 小时不间断运转,为企业创造更大的利润。



软包装自动装卸系统

焦作卓立膜材料股份有限公司
ZHUOLI IMAGING TECHNOLOGY CO., LTD.



条码碳带配套在条码印打印机上打印各类标签使用。其广泛应用于电子、通讯、医药、交通、物流、服装、食品、日用品、包装等行业的自动识别技术,具有速度快、准确度高、成本低、可靠性强等优点。

公司是国内主要从事自动识别材料研发、生产的企业,目前已形成中国卓立与英国 Thistle (思索) 双品牌运营模式,网络覆盖东南亚、欧洲、美洲等地区,为全球客户提供优质产品和解决方案,主导产品条码碳带、热打码色带、医用热转印膜、特种双向拉伸聚酯薄膜。产品广泛应用于电子、通讯、医药、交通、物流、服装、食品、日用品、包装等行业。



条码碳带

赣州双马智能装备有限公司
GANZHOU SHUANGMA INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



通过机头部分整体架自动移动和旋转,升降等动作实现打包物静止状态下打垂直双面多根带子; 可兼容不同高度以及宽度的打包物体;
省成本、省空间、一台打包机相当于两台固定式打包机;
采用双马数字化智能打包机头; 结构简单、易维护、易损件少,束紧力大;
束紧力可任意调节;
广泛应用于物流、建材、砖瓦行业、冶金、板材等行业流水线双向捆扎打包。



上旋转穿剑打包机

江阴市新安粉体设备有限公司



物料由料斗经螺旋输送机进入粉碎室,被高速旋转的刀片剪粉碎,通过负压风运的方法把物料运入旋风分离器,袋式除尘器、排出物料达到产品的要求。



[WFJ 超微粉碎机]

郑州天佑塑料制品有限公司



1-50L 塑料桶包装, 全是用 pp 全新料生产, 放心使用, 用于肥料, 食品, 包装, 拉环盖, 更方便打开



塑料桶

株式会社東陽機械製作所

TOYO MACHINE MANUFACTURING CO., LTD.



东阳的 TM 系列条状充填包装设备采用独创的充填密封方式, 产品包装外观独特, 具有很高的可靠性, 被众多国际知名生产厂商所采用。

作为条状包装领域的先驱者, 东阳拥有多种成熟的粉末包装方案及颗粒包装方案, 适用于砂糖, 甜味剂, 速溶咖啡, 奶精, 婴儿配方食品, 医药, 抗氧化剂等。所采用的高精度充填系统, 可非常显著地节约生产成本。

根据客户的不同需要, 东阳还提供各类可选装置, 如药剂计数系统, 打印机, 氮气充填装置, 双重易撕口切刀装置, 圆角切刀装置等。

TM 系列还可与东阳独自开发的计数整列设备 TG 系列, 东阳的单包称重设备, 装箱设备等组成生产线, 实现产品包装的自动化。



条状充填包装机

欧姆龙自动化（中国）有限公司

Omron Industrial Automation (China) Co., Ltd.



通过 AI 图像处理系统使依赖熟练工的目视检查实现自动化。传统人眼筛查, 不仅速度慢, 而且容易受到疲劳等影响, 出现检测遗漏、检测错误等问题。另一方面, 为保证新冠疫情下的安全生产, 产品的外观检测迫切需要省人化和自动化。欧姆龙的 AI 检测技术, 凭借 AI 再现人的“感性”和“经验”, 提供稳定可靠的质量检查, 同时解决劳动力短缺问题。



AI 感官检查

观众免费预登记

方法1

手机扫码预登记:



方法2

至官网预登记:

www.propakchina.com

www.packtech-foodtech.com.cn



观众礼遇

- 现场领取**精美礼品**一份
- 提前获得主办方寄出的展会**快讯及胸卡**, 避免现场排队
- **VIP**专享通道、休息区
- 受邀参加现场会议及高端论坛

现场等你领



3人及以上团体观众参观

团长及团员均可获得



◀ 尊享礼包 ▶

01 **¥50** 京东购物卡
3人团

02 **¥100** 京东购物卡
6人团

03 **¥300** 京东购物卡
10人团

04 **¥1000** 京东购物卡
25人团及以上

≡ 团长最高享**千元**京东卡 ≡



食品全产业链 线上服务平台

曝光 / 引流 / 采购 / 贸易



5300万年浏览量



2100万年访问次数



30万网站注册会员



15万产品数据库

行业分类

加工包装机械

食品添加剂与配料

健康及营养保健品

供采咨询-手机/微信
17317572385



食品加工包装在线
微信号

博华 加工包装优选

食品及制药领域加工与包装产品
供需对接精准服务平台

找产品

2,5000+
海内外精选优品

搜品牌

1,200
优质品牌

换名片

海量商机
一键获取

看直播

行业专家分享
前沿技术与趋势

发求购

免费发布供求信息
专业客服精准对接

找好货 供好品

加工设备 | 机器人与自动化

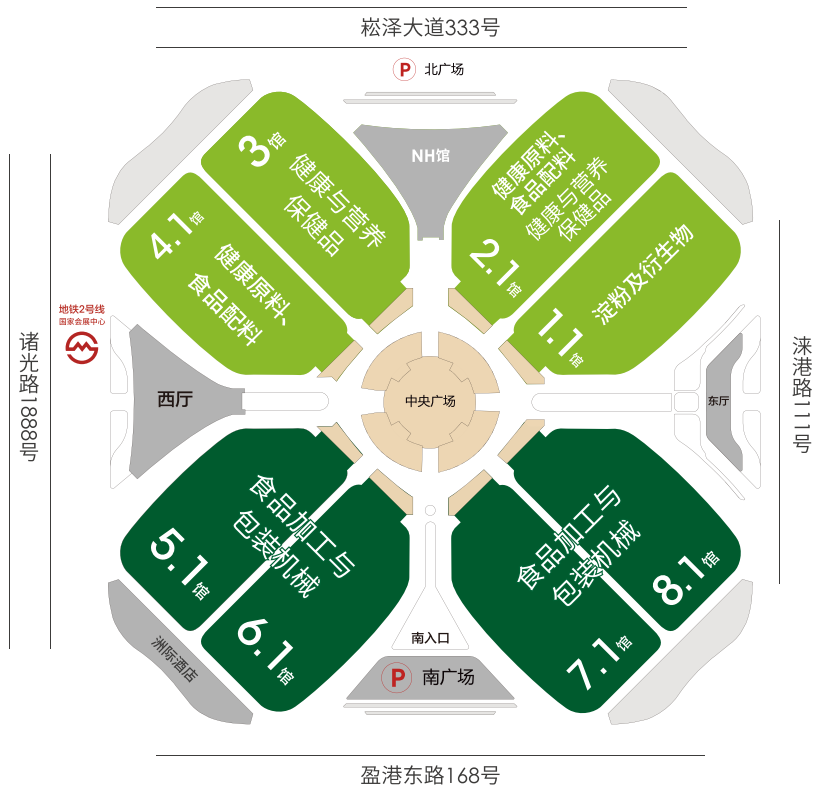
包装机械 | 标签及软包装 | 包装材料与容器

扫码浏览海量新品和优质厂家



PROPAK CHINA FOODPACK CHINA

上海·虹桥 | 2025.6.24-26
国家会展中心



PROPAK CHINA FOODPACK CHINA

5.1/6.1/7.1/8.1馆

食品加工与包装机械联展

1.1/2.1/3.1/4.1馆

健康原料、食品配料展 / 健康营养展 / 淀粉及衍生物展

www.propakchina.com
www.packtech-foodtech.com.cn