

PROPAK CHINA
FOODPACK CHINA



2026
6/15-17
国家会展中心(上海)

上海国际食品加工与
包装机械展览会联展

展会快讯 I

CONTENTS

目录

003 展会信息

004 展会介绍

005 展品范围

006 部分知名参展企业

014 部分展商展品信息

123 组团参观礼遇

—— 微信公众号 ——



ProPak China



FoodPak China



展会信息

主办单位

上海博华国际展览有限公司

地址:上海市徐汇区虹桥路 355 号城开国际大厦 7-8 楼

邮编:200031

参展咨询:龚俊杰

电话:+86 159 0187 1016

邮箱:Jayden.Gong@imsinoexpo.com

参观咨询/商业合作:吴洁华

电话:+86 137 6161 2933

邮箱:Jessie.Wu@imsinoexpo.com

中国包装和食品机械有限公司

中国食品和包装机械工业协会

地址:北京市朝阳区德胜门外北沙滩1号中国农机院新办公楼A座8层

邮编:100083

参展咨询:李少华

电话:+86 136 9319 5406

邮箱:cpfmc805@163.com

参观咨询/商业合作:楚军威

电话:+86 185 1068 2156

邮箱:308674288@qq.com

参观时间

2026年6月15日 9:30-18:00 (星期一)

2026年6月16日 9:00-18:00 (星期二)

2026年6月17日 9:00-16:00 (星期三)

参观地点:国家会展中心(上海) 5.1/6.1/7.1/8.1馆

西入口:上海青浦区诸光路1888号(近地铁二号线国家会展中心站)

东入口:上海青浦区涞港路111号

北入口:上海青浦区崧泽大道333号



2026年展会介绍

由上海博华国际展览有限公司举办的国内卓越加工包装行业盛会“上海国际加工包装展览会”（ProPak China）将于2026年6月15-17日在国家会展中心（上海）举行，联手中国包装和食品机械有限公司与中国食品和包装机械工业协会主办的“上海国际食品加工与包装机械展”（FoodPak China），共同组成“2026上海国际食品加工与包装机械展览会联展”。

展会深度聚焦加工包装领域，展品范围涵盖八大核心板块：包装机械、食品加工及通用设备、机器人及智能装备、灌装技术及设备、发酵技术及设备、日化加工包装、包装材料及容器、标签及印刷，并延伸至电商物流包装、智能仓储系统等新兴领域。通过系统化展示从原料处理到终端包装的完整产业链，为食品、饮料、乳品、日化、医药、健康、快消品等行业提供一站式加工及包装解决方案。联合同期举办的健康原料&食品配料、健康营养、淀粉工业等系列展会，贯通产业链上下游，为终端用户提供丰富选择，是中国加工包装行业重要的盛会。



食品



饮料



乳品



日化



快消品



制药



健康

多展联合 贯通产业链上下游

200,000m²

展示面积

120,000+

专业观众

2,500+

参展企业





展品范围



包装机械

填充、捆包、裹包、封口等各类包装设备；后道包装技术及设备；其他各类包装机械及设备；衡器等



机器人及智能装备

机器人整机；自动化设备；传送设备；机器视觉检测；智能仓储；智慧物流；无人叉车；AGV；机器人核心零部件等



发酵技术及设备

食品发酵成套设备；液态加工机械；过滤、分离与提取设备；流体设备；环保设备；传动及自动化等



包装材料及容器

包装原材料；包装制品；包装容器；包装生产设备；纸浆模塑等



食品加工及通用设备

果蔬、糕点、糖果、肉类、面粉、乳品、豆制品、调味品加工设备；清洗、杀菌、干燥、粉碎、冷藏、检测及通用设备；生产车间净化及环保设备；其他相关设备及配件等



灌装技术及设备

半自动灌装机；全自动灌装机；直线式灌装机；旋转式灌装机；多头灌装机；常压灌装机；压力灌装机；真空灌装机等



日化加工包装

搅拌/乳化设备；灌装净化设备；干燥提取/萃取罐；蒸馏设备；旋盖机；塑料/玻璃/纸制包装及容器配件；OEM/ODM等



标签及印刷

喷码、激光打码等各类标签印刷设备；设备零配件；印刷耗材等

上届观众评语

ATIF AHMED, Shangrila Foods (PVT) LTD. 副总经理

这次展会展出的加工包装设备种类非常齐全，完整呈现了从加工到包装全流程的最新技术。我们不仅找到了一些优质供应商，建立了更多行业联系，还对中国智能制造的升级发展和产能优势有了更深入的理解。

Alexander Chelushkin, Marsus Trading 销售经理

本次展会汇聚了我们在中国的核心合作伙伴。参加本次展会的主要目标是为了将中国优秀的加工包装设备引入到俄罗斯市场。在这里，我们发现供应商和设备的迭代非常快，能够接触到最前沿的信息，找到最新的供应商和设备。

上届展商评语

唐新辉 上海大和衡器有限公司 自营营业部部长

本届展览会不仅是一场展示产品与技术的盛宴，更是一次思想交流、合作共赢的行业盛会。它让我们看到了食品加工与包装行业的蓬勃发展与无限潜力。同时，我们也热切期待着下一届展会的到来，相信它将继续为我们带来更多的惊喜与机遇，引领计量包装行业迈向新的高峰。

山田隆康 上海石田电子衡器有限公司 总经理

三十年来，上海石田每年都参加上海加工包装联展，这是我们布局中国及亚太市场的关键平台。展会搭建了与全球客户沟通的桥梁，更以精准的行业定位，让我们高效展示前沿技术产品。现场观众云集，我们与众多伙伴达成合作意向，有力提升了品牌影响力。

部分知名参展企业

2026上海国际食品加工与包装机械展览会联展作为亚洲地区卓越行业盛会，始终致力于为全球领军企业构建集产品展示、技术交流与商贸合作于一体的高端平台。以下参展企业将携其创新产品、前沿技术与智能化解决方案精彩亮相本届展会，通过全产业链创新成果的集中呈现，与业界同仁携手共进，引领行业技术革新与可持续发展。



多国海外展团鼎力支持

上届展会成功吸引了来自全球16个国家和地区的1,017家行业龙头企业参展，其中包括澳大利亚、比利时、德国、法国、芬兰、荷兰、加拿大、美国、挪威、日本、瑞典、瑞士、西班牙、意大利、英国等海外制造强国的顶尖企业。这一骄人成绩印证了其作为全球加工包装行业发展趋势风向标的权威地位。



德国 / Germany



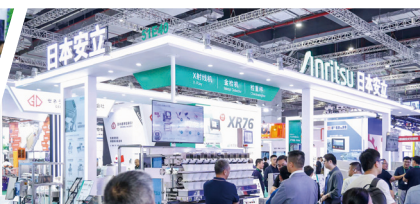
意大利 / Italy



日本 / Japan



北美地区 / North America



部分到场终端行业买家

作为深耕加工包装行业三十余载的行业盛会，展会自创办以来始终秉持“服务行业发展、深耕应用需求”的核心理念，精准组织食品、糖果、调味品、乳制品、酒类饮品、日化用品、医药健康、保健品、家电制造、3C电子、电子商务及物流等行业头部企业到访参观。上届展会现场，众多知名企业买家纷至沓来，与参展商展开了深入的需求对接与合作探讨。以下是上届展会部分重点买家名单：



食品

爱森、安井、白象、清美、格力高
桂冠、和路雪、荷美尔、嘉吉、卡夫亨氏
梅林、盼盼、统一、绝味、通用磨坊
卫龙等



糖果

冠生园、好丽友、华味亨、蜡笔小新、三只松鼠
良品铺子、零食有鸣、日清、箭牌、喜之郎
上好佳、徐福记等



调味品

安琪酵母、厨邦、海天、好侍、恒顺
李锦记、六必居、太太乐、王致和、味好美
味之素、欣和、龟甲万、味元等



乳品

贝因美、光明、惠氏、君乐宝、蒙牛
明治、伊利、雀巢、维他奶、卫岗
味全、新希望、纽迪希亚等



酒/饮料

娃哈哈、百事、百威、可口可乐、北冰洋
贵州茅台、泸州老窖、元气森林、加多宝、华润雪花
农夫山泉、香飘飘、青岛啤酒等



日化

华熙生物、巴斯夫、百雀羚、欧莱雅、福瑞达
蓝月亮、立白、LG化学、花王、汉高
默克化工、联合利华等



医药/保健品

白云山、东阿阿胶、葛兰素史克、雷允上、国药
哈药、小林制药、江中药业、胡庆余堂、同仁堂
强生、康宝莱等



家电/3C

TCL、博世、富士康、格力、海信
华为、西门子、佳能、理光、苹果
松下、霍尼韦尔、小米等



电商/物流

DHL、阿里巴巴、奥乐齐、叮咚买菜、盒马
京东、跨越速运、联邦快递、申通、顺丰
天猫超市、亚马逊、韵达、中外运等

部分展商名单

更新于 2026 年 1 月

阿特铨锐秦皇岛智能装备有限公司
安堡罗实业(上海)有限公司
安徽恒昌新材料有限公司
安徽捷迅光电技术有限公司
安徽柯诚智能装备有限公司
安徽科苑包装机械有限公司
安徽山合新材料有限公司
安立工业自动化(上海)有限公司
安平县强迪安全防护设施有限公司
安溪轩藤机械设备有限公司
北京百越达商贸有限公司
北京大森包装机械有限公司
北京开瑞思特动力技术有限公司
北京朗诺机械设备有限公司
北京沃佳玛科技有限公司
北京旭腾达自动化设备有限公司
北京永创通达机械设备有限公司
比培德自动化机械(杭州)有限公司
滨州鸿瑞祥工贸有限公司
博能传动(苏州)有限公司
博西莫泵业(苏州)有限公司
沧州怡和机械有限公司
常熟科泰自动化设备有限公司
常州禾川检测装备科技有限公司
常州合杰电机有限公司
常州汇拓科技有限公司
常州麦科林金属制品有限公司
常州市泰瑞包装科技有限公司
常州智周机器人有限公司
潮州潮安庵埠人和包装制品厂
成都创始织造有限公司
成都中科华力机械有限责任公司
淳诺智造(上海)科技股份有限公司
达和机械(昆山)有限公司
大川赛德包装科技(广东)有限公司
丹阳市烽创机械制造有限公司
道仁(昆山)智能装备有限公司
德沃包装机械(杭州)有限公司
德州首科机械设备有限公司
东莞科祺自动化设备有限公司
东莞市卡索电子科技有限公司
东莞市兆祥机械制造有限公司

东莞维新智能装备有限公司
东正科技有限公司
恩纳科(天津)自动化设备有限公司
阅科国际集团
佛山市奥尔格机械设备有限公司
佛山市晟奇奥机械有限公司
佛山市梵歌智能设备科技有限公司
佛山市晖佰包装设备制作有限公司
佛山市森富智能包装设备有限公司
佛山市双富包装有限公司
佛山市顺德区新派尔包装设备有限公司
佛山市速科精工机械有限公司
佛山市特福德自动化设备有限公司
佛山市威得堡包装机械有限公司
佛山市鑫垚机械有限公司
佛山市懿客科技有限公司
佛山市印得高印刷有限公司
佛山市钰昌机械设备有限公司
佛山万合包装材料有限公司
福建凯达集团有限公司
福建英特包装实业有限公司
福建宇杰自动化科技有限公司
福州大康机械设备有限公司
富茂(上海)包装器材有限公司
富浦思食品设备(广东)有限公司
赣州双马智能装备有限公司
格兰塔传感技术(深圳)有限公司
格律克粉体工程(上海)有限公司
广东巴雷特电器有限公司
广东丹青印务有限公司
广东冠一机械科技有限公司
广东广田包装机械有限公司
广东华川包装设备有限公司
广东嘉威包装机械有限公司
广东金汉隆智能装备科技有限公司
广东锦华泰包装机械科技有限公司
广东精威智能机器有限公司
广东蓝色包装制品有限公司
广东乐培包装有限公司
广东欧达雅包装制品有限公司
广东日富智能装备股份有限公司
广东善安科技有限公司

广东万尔芯智能科技有限公司

广东勇锋科技有限公司

广东粤东机械实业有限公司

广州冠易智能设备有限公司

广州和易包装设备有限公司

广州慧谷新材料科技股份有限公司

广州市赛威机械制造有限公司

海康睿影

邯郸市瑞恒塑业有限公司

韩田自动化(浙江)有限公司

汉瓦真空技术(无锡)有限公司

杭州安田科技有限公司

杭州博焱科技有限公司

杭州东华链条集团有限公司

杭州环申新材料科技股份有限公司

杭州汇萃智能科技有限公司

杭州科创标识技术有限公司

杭州荣实包装科技有限公司

杭州亿特智动科技有限公司

杭州中衡包装机械有限公司

合肥峻茂视觉科技有限公司

合肥美亚光电技术股份有限公司

合肥智皖电子科技有限公司

河北川达机械制造有限公司

河北飞诺机械配件制造有限公司

河北华氏纪元高频设备有限公司

河北环正食品机械有限公司

河北晓进机械制造有限公司

河南合众标识科技有限公司

河南金牛新材料股份有限公司

河南省中云服信息技术有限公司

湖南正达精研制造有限公司

华联机械集团有限公司

淮安市昊天自动化设备有限公司

环速科技有限公司

惠州固尔琦智能设备有限公司

济南中膨机械有限公司

健松智能技术(嘉兴)有限公司

江苏艾利克智能设备科技有限公司

江苏福莱欧工业制带有限公司

江苏楷益智能科技股份有限公司

江苏南方精工股份有限公司

江苏润洲智造机械有限公司

江苏汤姆智能装备有限公司

江苏天宇伟业科技有限公司

江苏维凯科技股份有限公司

江苏伟杰自动化设备有限公司

江苏欣邦电机有限公司

江苏正恒轻工机械有限公司

江西睿丰智慧科技有限公司

江西赛玛智能科技有限公司

江阴市宝利机械制造有限公司

江阴市双慧塑料包装有限公司

江阴市万达药化机械有限公司

江阴市新安粉体设备有限公司

金南(上海)铝制品有限公司

锦岸机械科技江苏有限公司

晋江云凯机械有限公司

巨业智能科技(广东)有限公司

凯迈(洛阳)机电有限公司

柯斯达流体技术(佛山)有限公司

科艾斯化学有限公司

昆山安衡自动化设备有限公司

昆山博正攀巨包装设备有限公司

昆山迈格金相机机械设备有限公司

昆山全力发机器人科技有限公司

昆山旺椿机械设备有限公司

昆山新莱洁净应用材料股份有限公司

昆山豫忻展自动化科技有限公司

廊坊市恒诺机械有限公司

廊坊市秀普机械设备有限公司

劳易测传感器技术(深圳)有限公司

雷工智能设备(上海)有限公司

连科智造

领承包装(深圳)有限公司

领达电子科技(珠海)有限公司

龙强智能装备有限公司

马鞍山骏飞机械科技有限公司

马鞍山市东明机械科技有限公司

梅特勒托利多科技(中国)有限公司

纳爱科清洁技术(上海)有限公司

南京安耐机械有限公司

南京墨机精工科技有限公司

南京沁全刀具有限公司

南京市扬子粮油食品机械有限公司

南京威钢科技有限公司

南通恒力包装科技股份有限公司

南通维尔斯机械科技有限公司

宁波艾菲特自动化科技有限公司

宁波邦威泵业有限公司

宁波得利时泵业有限公司

宁波迪恩天汇机械有限公司

宁波海洛泵业科技有限公司

宁波建和机械传动有限公司

宁波纽必得自动化科技有限公司

宁波全佳气动元件制造有限公司

宁波万汇智能科技有限公司

宁波研新工业科技有限公司

宁波筑鸿纳米科技有限公司

纽朗工业设备(上海)有限公司

欧华包装设备(河源)有限公司

欧姆龙自动化(中国)有限公司

帕玛自动化科技(苏州)有限公司

派恩博自动化科技浙江有限公司

派克拉弗特(大连)包装科技有限公司

普丽盛轻工机械集团有限公司

齐河飞越智能设备有限公司

启乐智能设备(台州)有限公司

青岛百纳包装有限公司

青岛倍特机械科技有限公司

青岛德泰食品设备有限公司

青岛东平骏川工业自动化设备有限公司

青岛海科佳智能装备科技有限公司

青岛汇世传动设备有限公司

青岛精锐机械制造有限公司

青岛全通塑印有限公司

青岛义龙包装机械有限公司

青岛英之彩包装有限公司

青岛彰正机械设备有限公司

青岛中泰智能设备有限公司

青州市鹏程包装机械有限公司

泉州闽安泓机械设备有限公司

Quintus Technologies AB

瑞安市华东包装机械有限公司

瑞安市通达机械制造有限公司

赛克包装贸易(上海)有限公司

厦门汉印股份有限公司

厦门祺恒达科技有限公司

厦门市三磊包装材料有限公司

厦门欣海盛塑胶有限公司

山东宸鑫自动化机械有限公司

山东鼎盛盛机械科技有限公司

山东昊运铝塑包装有限公司

山东康贝特食品包装机械有限公司

山东隆泽机械有限公司

山东鲁佳智能科技有限公司

山东鹏正机械有限公司

山东深蓝机器股份有限公司

山东特姆化工科技有限公司

山东小康机械有限公司

山东新开力食品机械有限公司

山东鑫丰智能科技有限公司

山东星派克自动化设备有限公司

山东优越智能装备科技有限公司

山东中联普惠智能装备有限公司

汕头市博雅印刷有限公司

汕头市达能轻工机械有限公司

汕头市东发印务有限公司

汕头市虹桥包装实业有限公司

汕头市华兴机械厂有限公司

汕头市新语和裕塑胶实业有限公司

上海佰鑫新材料科技有限公司

上海本优机械有限公司

上海波峰电子有限公司

上海博灼包装机械有限公司

上海成沟实业有限公司

上海承欢轻工机械有限公司

上海达和荣艺包装机械有限公司

上海达瑞宝食品机械有限公司

上海大和衡器有限公司

上海帝匹基机电设备有限公司

上海鼎立检针仪器有限公司

上海多科电子科技有限公司

上海繁易信息科技股份有限公司

上海美技机械商贸有限公司

上海孚来迪自动化设备有限公司

上海高晶检测科技股份有限公司

上海冠头电子电器有限公司

上海汉属机械科技有限公司

上海鸿蓄包装机械有限公司

上海华琪实业有限公司

上海骅呈包装机械有限公司

上海辉驰包装设备有限公司

上海辉懿机械有限公司

上海见铭贸易有限公司

上海金重一检测技术有限公司

上海锦竹机械设备有限公司

上海久诚包装有限公司

上海科道物流科技有限公司

上海控友信息科技有限公司

上海乐美德智能设备有限公司

上海淋淦设备制造有限公司

上海龙应自动化科技有限公司

上海路嘉胶粘剂有限公司

上海牧驰机械设备有限公司

上海南华换热器制造有限公司

上海尼为智能科技有限公司

上海霓廊信息科技有限公司

上海欧朔智能包装科技有限公司

上海派瑞特塑业有限公司

上海平面魔方自动化有限公司

上海浦帝包装材料有限公司

上海清维环境技术有限公司

上海琼琚实业有限公司

上海瑞吉锦泓包装机械有限公司

上海赛尼传动设备有限公司

上海三羽电器有限公司

上海申鹿均质机有限公司

上海石田电子衡器有限公司

上海实干实业有限公司

上海市返思工业智能科技有限公司

上海首颂包装机械有限公司

上海斯远包装机械有限公司

上海寺冈电子有限公司

上海松川远亿机械设备有限公司

上海宋泰流体控制设备有限公司

上海太易检测技术有限公司

上海唐迪机械制造有限公司

上海微现检测设备有限公司

上海卫岚电子科技股份有限公司

上海小松包装机械有限公司

上海新顾德机械制造有限公司

上海鑫双马包装工业有限公司

上海鑫越包装机械有限公司

上海研捷机电设备有限公司

上海以律包装材料有限公司

上海屹贯昇实业有限公司

上海屹则智能科技有限公司

上海易研机械设备有限公司

上海益码标识技术有限公司

上海英迈包装科技有限公司

上海永德食品机械有限公司

上海永利工业制带有限公司

上海禹贵科技有限公司

上海裕东自动化科技有限公司

上海远安流体设备科技有限公司

上海月季日用干燥剂厂

上海长隆工业设备有限公司

上海芝研检测技术有限公司

上海智滨科技有限公司

绍兴海纳膜技术有限公司

绍兴凯一同步带有限公司

深圳市艾泰科精密组件有限公司

深圳市雷赛智能控制股份有限公司

深圳市琳玺机电科技有限公司

深圳市思泰宇科技有限公司

深圳市同德新材料科技有限公司

深圳市纬华机械有限公司

昇昌(上海)新材料科技有限公司

石家庄市汉普食品机械有限公司

史陶比尔(杭州)精密机械电子有限公司

双仕分练技术(上海)有限公司

顺为粉体机械(杭州)有限公司

四川奇川科技有限公司

苏州贝尔斯特自动化科技有限公司

苏州诚威标识科技有限公司

苏州华唐自动化科技有限公司

苏州霍尔尼达激光技术有限公司

苏州建技包装设备有限公司

苏州金纬汇杰科技有限公司

苏州日技通用包装机械有限公司

苏州市盛百威包装设备有限公司

苏州雪诺机械制造有限公司

台恒电子科技(张家港)有限公司

台州市黄岩恒美科技有限公司

台州速贝机电有限公司

唐山正兴电子衡器有限公司

陶朗食品设备(昆山)有限公司

特奈安(上海)机械有限公司

天津阿童木机器人股份有限公司

天津超众机器人科技有限公司

天津启邦科技发展有限公司

天津瑞泰包装机械股份有限公司

天津润澍机械有限公司

天津神悦电子科技有限公司

天津市和信机械有限公司

天津市华悦桐达包装机械有限公司

天津市三桥包装机械有限责任公司

天津泽欧普包装材料有限公司

桐运包装设备(上海)有限公司

皖泰自动化科技(上海)有限公司

温州飞螯包装有限公司

温州恒隆机电有限公司

温州金邦激光科技有限公司

温州科迪机械有限公司

温州领翔机械有限公司

温州六邦智能设备有限公司

温州纳诚新材料科技有限公司

温州瑞达机械有限公司

温州瑞友智能机械有限公司

温州睿远机械有限公司

温州市大江真空包装机械有限公司

温州市聚兴智能包装设备有限公司

温州市日中轻工机械有限公司

温州市兴业机械设备有限公司

温州兄弟机械有限公司

温州中环智能机械有限公司

温州中视机械有限公司

无锡简高机械有限公司

无锡精派机械有限公司

无锡轻大食品装备有限公司

无锡日联科技股份有限公司

无锡市中瑞空分设备有限公司

无锡鑫盛不锈钢链条厂

武汉格晟工业技术有限公司

武汉巨泽科技有限公司

武汉吕工机械有限公司

武汉迈威包装机械有限公司

武汉人天包装自动化技术股份有限公司

武汉市海泰伟创科技有限公司

西安世博流体技术有限公司

西江传动科技(浙江)有限公司

小黄蜂智能科技(苏州)有限公司

小水牛科技(宁波)有限公司

晓辉包装(嘉兴)有限公司

昕欣标识技术(上海)有限公司

新乡市新贝尔信息材料有限公司

新乡市新欣科技有限公司

星君耀智能包装科技(台州)有限公司

邢台诺鼎橡塑制品厂

邢台市中北机械制造有限公司

旭辉设备制造(惠州)有限公司

亚津智能系统(上海)有限公司

烟台凯芙食品有限公司

盐城东尔服饰科技有限公司

阳江市三龙五金制品有限公司

一佳工控电器有限公司

伊莉莎冈特贸易(上海)有限公司

宜春万申智能装备股份有限公司

易格斯(上海)拖链系统有限公司

英托品康(上海)实业有限公司

优佰佳智能科技(盐城)有限公司

尤索贸易(上海)有限公司

宇厚企业股份有限公司

玉环比得宝气阀有限公司

枣庄市复粮包装机械有限公司

张家港市恒宇饮料机械有限公司

张家口市科诺工程塑料有限公司

浙江诚达机械股份有限公司

浙江达盛智能设备有限公司

浙江鼎业机械设备有限公司

浙江封之都包装机械有限公司

浙江高凯新材料有限公司

浙江互丰智能科技有限公司

浙江金常来智能设备有限公司

浙江金鸿智能科技有限公司

浙江九腾包装材料有限公司

浙江凯祥机械科技有限公司

浙江康凌机械制造有限公司

浙江迈力机电有限公司

浙江皮克机械设备有限公司

浙江瑞安华联药机科技有限公司

浙江瑞志机械有限公司

浙江瑞子发起重科技有限公司

浙江润立智能科技有限公司

浙江萨维智能传动科技有限公司

浙江赛摩智能科技有限公司

浙江森然包装有限公司

浙江圣林包装有限公司

浙江双鼎科技有限公司

浙江维派包装设备有限公司

浙江炜驰轻工机械有限公司

浙江兴盛机械有限公司

浙江仰业精密设备有限公司

浙江宇骏包装机械有限公司

郑州市彦峰塑料包装有限公司

中顿科技(浙江)有限公司

中山市康必威自动化机械有限公司

中研技术有限公司

重庆永源包装设备有限公司

株式会社古川制作所

诸城市昊东食品机械有限公司

诸城市金鼎食品机械有限公司

诸城市隆远机械有限公司

诸城市太乐机械有限公司

诸城市鑫烨机械有限公司

诸城市众工机械有限公司

诸城新德晟自动化科技有限公司

*上述名单更新至2026年1月

食品加工包装
SUGLE.COM

食品加工包装在线

采购需求发布 专业商贸配对

领取限时福利



添加客服小秘书

博华加工包装优选

包装机械 | 食品加工及通用设备

机器人及智能装备 | 灌装技术及设备 | 发酵技术及设备

日化加工包装 | 包装材料及容器 | 标签及印刷



供采咨询-手机/微信
17317572385



欧华包装设备(河源)有限公司 ALPHA-PACK (HEYUAN) CO., LTD.



欧华包装设备有限公司成立于1991年,拥有厂房面积55000平方米,是一家专业从事各种自动化包装设备的设计、制造、销售和服务的国家高新技术企业。自创办以来,欧华公司致力于国外先进设备技术的引进和积累,现已形成以收缩包装、自动软袋包装和自动充填、锁盖、贴标机为主的三大系列产品,在技术上已处于国内领先水平。欧华包装设备已远销全球五十多个国家和地区,已形成一定的国际销售网络。给袋式预制袋包装机,8工位间歇式旋转式机器,适用于处理预制袋,如平袋、立式袋(带/不带拉链袋)。



给袋式预制袋包装机

安徽恒昌新材料有限公司 ANHUI HENGCHANG NEW MATERIAL CO., LTD.



真空包装的主要作用除真空包装所具备的除氧保质功能外,主要还有抗压、阻气、保鲜等作用,能更有效地使食品长期保持原有的色、香、味、形及营养价值。HcVac可根据客户的需求提供中阻隔包装袋,高阻隔包装袋,蒸煮包装袋以及水煮包装袋等。HcVac真空包装袋具有良好的热封性能、优异的力学与物理性能,以及其他功能特性如阻隔性、防静电、防雾和耐高温性能,可以广泛应用于各种抽真空设备。



真空袋

安徽捷迅光电技术有限公司 ANHUI JIEXUN OPTOELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD.



安徽捷迅光电技术有限公司是全球领先的全场景智能分选解决方案提供商,专注于分选行业27载,在食品安全、工业制造及再生资源等领域拥有成熟的解决方案,产品遍及全球100多个国家和地区。捷迅致力于食品加工产线全流程智能化,其首创的智能分选智慧可控全场景解决方案——捷迅云云质选超级智能体正深度链接全球食品加工体系,被中国工程院孙宝国院士、金征宇院士及多位专家一致评定为“国际领先水平”。

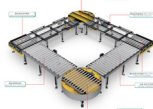


色选机

安徽柯诚智能装备有限公司 ANHUI KECHENG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



运输托盘输送系统专为高效、稳定地运输木质或者塑料托盘而设计,适用于仓储、物流和制造业。系统采用重型滚筒或链条驱动,确保高负载能力和长寿命。其模块化设计支持直线、转弯和倾斜输送,适应多种布局需求。智能控制系统可实现自动化操作,提升生产效率并降低人工成本。



运输托盘输送线

安徽科苑包装机械有限公司 ANHUI KOYO PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



安徽科苑包装机械制造有限公司位于合肥市双凤经济开发区,经过20余年的发展深耕全自动液体包装机/灌装机系列产品,拥有国内同行业中较具规模的研发团队具备较强的整体项目研发、生产制造、安装调试、技术培训到售后服务等综合能力。目前公司研发生产液体包装机,液体超洁净包装机,塑杯灌装封口机,塑料瓶(乳品)灌装封口机。“科苑”“KOYO”系列液体包装机已成为国内及非洲、中东地区品牌产品,是名副其实的处于行业翘楚!



科苑牌全自动超洁净酸奶包装机

安平县强迪安全防护设施有限公司

ANPING COUNTY QIANGDI SAFETY & PROTECTION EQUIPMENT CO., LTD.



安平县强迪安全防护设施有限公司专注生产高品质车间安全防护设施，是机器人围栏、设备隔离网、货架背网及车间整体隔离解决方案的可靠制造商。我们以牢固的钢材、精湛的焊接工艺及防锈镀锌/喷塑处理，打造经久耐用的产品。深刻理解现代车间对分区管理与碰撞防护的刚性需求，致力于通过模块化、标准化设计，为客户提供安装便捷、坚固美观的一体化防护方案。守护人员与设备安全，提升作业效率，是我们不变的追求。选择强迪，就是为您的车间选择一份持久的安心保障。



车间隔离网

安立工业自动化（上海）有限公司

ANRITSU INDUSTRIAL SOLUTIONS (SHANGHAI) CO., LTD.



安立X光机以长寿命、低能耗、高精度、高稳定性著称。搭载75系列检测算法，可以满足异物检测、形状检测、复位检测等多种需求，广泛应用于食品、医药、日化等行业。



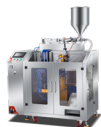
X光机

安溪轩藤机械设备有限公司

Anxi Xuanteng Machinery Equipment Co., Ltd



给袋式包装机由伺服电机控制，取袋稳定、定位准确；采用PID调节温度控制器，温度控制得更准确；操作系统采用迅捷PLC控制整机的动作，人机界面显示，操作方便；所有可接触物料部分为SUS304不锈钢制作，保证产品的卫生可靠；部分工作气缸采用亚德客原装进口件，保证其工作准确与稳定。本机附加装置可完成抽真空、日期打印、充氮气等功能。



水平给袋式包装机

阿特钜锐秦皇岛智能装备有限公司

ATBR QINHUANGDAO INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



FZL轻型电磁振动给料机采用模块化结构设计，通过特殊防护工艺对驱动器核心组件进行强化处理，全身密闭，整机防护等级已达到IP65，可在-20℃-40℃环境下稳定运行，特殊版本可以根据需求进行设计。

FZL系列是一种轻型的电磁驱动单元，采用创新型电磁驱动技术，结合高恢复性特种板簧，实现精准线性控制与高精度称量输送。较传统给料设备整机减重35%，能耗降低40%，空载工作噪音低于70dB@1m；基于上千种物料实验验证，输送能力0.2-40t/h（沙料1.6t/m³，粒径1-10mm，含水率8%，立方体颗粒）连续可调；优化结构实现突破性体积缩减，满足不同工作环境下对设备苛刻要求的同时安调与维修更加便利。



轻型电磁振动给料机

旭辉设备制造（惠州）有限公司 ATLAS CONTRACT MANUFACTURING (HUIZHOU) LIMITED



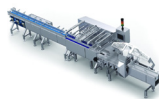
『Sapphire』枕式包装机 - 设计简约, 高效, 多功能, 卫生 (无齿轮, 无油) 的密封包装设备。

『Sapphire』- 由 ONE MOTION 电机驱动, 无需借助齿轮即可直接旋转皮带轮 / 轮毂, 从而减少了机械损耗, 电力消耗, 并提高了 90% 以上的总体效率。

『Sapphire』- 能非常灵活地适用于任何全自动生产线上, 配套设计有任意方向进料产品的分选排列机, 理料排列机, 金属探测剔除机等。而且, 它可以针对具有不同形状, 包装件, 密封方向和热 / 冷密封的任何产品进行定制。

『Sapphire』- 设计简单, 具有卫生, 易于清洁和保养的优点。

『Sapphire』- 食品工业的自动化设备, 例如生产饼干, 大米, 薄饼, 冰淇淋, 蛋黄派, 巧克力, 面包, 方便面, 月饼, 蔬菜和冷冻 / 熟肉。也可用于制药, 应用产品等行业。



蓝宝石枕式包装机

中研技术有限公司 Autofast Technologies Co., Ltd.

紫光

紫光精密行星减速机是一种高精度、高效率的传动设备, 通过行星齿轮结构实现减速增矩, 广泛应用于工业机器人、数控机床等自动化领域, 单级精度可达 $\leq 1 \text{ arcmin}$, 传动效率达 97%-98%, 终身免维护。



高精行星式减速机

北京百越达商贸有限公司 BEIJING BAIYUEDA TRADE CO., LTD.

BYD 北京百越达

TT-9CW 适用于广泛产品的双轨机型, 九工位双列机生产效率更高, 占地面积更小, 机身采用防水设计, 便于机器的清扫和清洗, 标准适用于袋形: 自立袋、平袋。非标可选, 双联包, 斜嘴袋。可对应液体, 固液混合, 粉体的充填。



TT-9CW 九工位双列高速
全自动充填包装机

北京朗诺机械设备有限公司 BEIJING LENNO MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

LENNO
朗诺食品机械

北京朗诺公司 (LENNO) 是一家专业食品加工设备代理公司。公司独家代理欧洲和北美最先进的肉食品、蔬菜和水果加工设备, 同时也将国外先进的食品加工技术推荐给我们的用户。我们独家代理的设备不仅涵盖了所有最先进的食品切割设备, 还包括德国原装进口锯骨机、绞肉机、砍排机等。另外还包括全套蔬菜鲜切小包装生产线、全套薯条生产线、坚果生产线及最先进的食品分选设备。



德国 WEBER 切片
包装生产线

北京大森包装机械有限公司 BEIJING OMORI PACKING MACHINERY CO., LTD.

OMORI
BEIJING

1. 整机十五轴伺服控制, 稳定性更高
2. 原反式伺服送膜系统, 配备蛇形修正器, 保证高速运行情况下包膜输送稳定性
3. 1.2 米超低自动撞膜平台设计, 便于操作



S-5000A-TW
全自动高速双列包装机

北京沃佳玛科技有限公司

BEIJING WOJAMARK TECHNOLOGY CO., LTD



W+/WJ 系列热转印打码机是一款给用户带来惊喜的智能打码机。其懂用户的真正需求, 为用户提供全方位的打码解决方案。可广泛用于休闲食品、方便食品、烘焙食品、糖果、冷冻冷藏食品、保健食品、药品、生活用纸、化妆品等各种软包装领域。在打出完美标识的基础上,W+ 系列还增加了可整合 ISEE 视觉检测的“标+识”功能(可选), 为用户解决标识方面的后顾之忧, 减少非正常停机时间, 浪费和返工, 提高生产效率, 提升品牌价值!



热转印打码机

北京旭腾达自动化设备有限公司

BEIJING XUTENGDA AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.



1、功能介绍 智能空轨系统由空中运输小车及控制系统系统组成, 是一种全自动智能化的高架轨道物资运输系统, 通过三维立体运输模式, 彻底解决地面空间限制, 提升运输效率, 降低了物资搬运成本、利用了闲置空间, 高效、安全、精准的运输方式。

2、设备参数:

额定负载: 50-100kg。

行走速度: ≥ 0.8 米/秒。

货仓升降速度: ≥ 0.2 米/秒。

供电方式: 滑触线。

通讯方式: 无线。

定位精度: ± 5 mm。

适用料箱/纸箱尺寸: L200-700mm*W150-700mm*H50-500mm。

升降高度: 0-4.5 米。



空轨小车

北京永创通达机械设备有限公司

BEIJING Y.C.T.D. PACKAGING MACHINERY CO., LTD



高效率: 包装速度 80 箱/min。

纸板仓容量大且易于操作: 纸板输送长度 2 米, 可放置 500-1000 张纸板, 可接自动上料系统, 纸板仓根据人体工程学设计, 工人可在舒适的高度加纸板。

合理的上纸板结构: 纸板分批次由倾斜到平放状态, 由伺服电机控制一张张张开, 纸板供给稳定。

系统稳定: 采用法国施耐德伺服控制系统, 保证系统运行稳定准确。

整列顺畅: YCTD “威震动”分瓶结构, 保证 PET 瓶在入口处不发生挤瓶和倒瓶。

粘合牢固: 出箱过程中, 均有弹性护栏紧贴纸箱两侧, 确保持续均匀的压紧箱子侧折页, 粘合更加牢固。



纸箱包装机 YCZX80

滨州鸿瑞祥工贸有限公司

BINZHOU HONGRUIXIANG INDUSTRY AND TRADE CO., LTD



本系列产品是针对正规集团化食品加工厂、餐厅、食堂等正规化肉食品加工车间, 精心打造的一款符合食品安全管理规定的中高端机型。设备整机采用食品级 304 不锈钢材质, 工作平台及物料接触面均采用食品专用材料制成, 数控系统及配电柜使用防水材料, 有效的对电器进行防水、防潮。刀具采用国际进口合金材质, 抗磨损程度高并且防锈。... 整机可用高压水枪直接冲洗和消毒处理; 本系列产品拥有多项国家专利, 并有效实践在本设备。本设备拥有自动压料功能, 实现自动压料; 压料方式为气动压料 + 闸板压爪式压料器, 完美有效的解决不规则物料的切割问题; 本设备还拥有刀速调节功能, 每分钟斩切速度可在 50~120 次范围内调节, 效率高, 适用性广。...

本设备可以高效的应用在牛排、培根、扣肉、五花肉、火腿、牛羊肉等各种肉类的高速切块、切丝、切片、切卷工作中。



推料式高速切片切块切丝机

比培德自动化机械（杭州）有限公司 BLUEPRINT AUTOMATION (HANGZHOU) CO., LTD.



BPA 由 Bob Prakken 于 1980 年创立，目前仍为家族企业！是包装自动化世界级领导者，拥有 8 个全方位服务的制造和售后服务工厂，覆盖全世界的销售与服务，在 60+ 国家安装超 8000 多条产线，40+ 年专注在装箱和产品处理领域，在世界范围拥有 650 位 BPA 专家为您服务。



重力式装箱机

博能传动（苏州）有限公司 BONENG TRANSMISSION (SUZHOU) CO., LTD.



AN-MN 系列是由博能自主研发生产的高性能伺服驱动系统，其直连伺服电机，结构紧凑，功率密度高；电机具有高效率，高防护等级以及高过载能力；支持高精度 23 位绝对值编码器；支持 STO 功能；可广泛应用在包装，印刷，机床，机器人，纺织等行业。



MN 伺服马达 & AN
伺服驱动器

凯迈（洛阳）机电有限公司 CAMA(LUOYANG) ELECTROMECHANICAL CO.,LTD



DXDD30 型智能高速（颗粒）包装机，立足近四十年智能包装设备开发经验，匠心独具，自主研发。整机采用 PLC、HMI 及多点传感检测控制，采取快换、装量自适应、理袋装盒等自主知识产权技术，具备高智能、高效率、高稳定、高节能等特点。通过系列化设计可实现颗粒、粉剂、酱液等物料的高速小袋包装，输出产品形式为单层层袋（三边封、四边封）等。



DXDD30 型智能高速
（颗粒）包装机

沧州怡和机械有限公司 CANGZHOU EIAHE PACKING MACHINERY CO., LTD.



P-220S 主要用于预制袋的包装生产作业，集上袋、开袋、灌装、封口功能于一体。采用伺服运动控制的最新技术，电子凸轮功能保证设备运动精度及稳定性。采用模块化设计，灵活性强，一台设备适应不同袋型生产，可与不同的灌装系统配套联动，完成粉末状、颗粒状、液体、糊状等产品的计量包装工作。



P-220S 预制袋
水平式包装机

常熟科泰自动化设备有限公司 CHANGSHU CLEVERTECH AUTOMATION CO., LTD

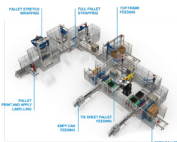


制罐生产线的核心是输送机的设计和效率。输送机的尺寸，特别是能够实现整个生产线系统最佳跑罐量，是 Clevertch 长期经验的一部分。从机器开始，扩展到输送机，完整而全面的集成解决方案是 Clevertch 在罐头制造行业成功的关键。

这种整体方法的第一个结果是更易于使用和操作界面，可以在不同的机器上镜像，这些机器也有相同的手册、安全设计和机电安装。

另一个附加价值是软件和组件列表，这在不同的机器中也是常见的，这两者都有助于更简单和更快的维护和减少备件库存。

Clevertch 系统可以处理：一片罐，两片罐，三片罐（圆柱形或异形），气雾罐，桶等产品。



空罐码垛机

常州禾川检测装备科技有限公司
CHANGZHOU HECHUAN DETECTION EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.



- 铝箔封口检测系统由军用级热成像系统、AI 智能大数据算法和工业智能控制系统组成。
 - 热成像系统采集铝箔封口热图像，AI 算法分析温度分布模型，实时判断产品合格（OK）或不合格（NG）。合格品放行，不合格品由工业智能控制系统在线剔除，确保智能化生产线高效运行。
- 公司专业聚焦智能制造领域的铝箔封口检测及袋封口检测研发、生产、销售及服务。



铝箔封口质量检测机
(一体机)

常州合杰电机有限公司
CHANGZHOU HEJIE MOTOR CO., LTD.



常州合杰电机有限公司 地处富饶美丽发达的中国电机之乡——常州市，创建于 2009 年，是专门研发、生产、销售精密控制电机的一家企业。公司在电机设计、电机制造方面积累了十五年的经验，拥有几十项发明专利和实用新型专利。公司主要研发生产各系列步进电机、直流无刷电机、交直流伺服电机、新能源汽车驱动电机、各种精密控制电机等。产品通过了 CE 和 ROHS 等认证，公司通过了 ISO9001 全面质量管理体系认证。

公司产品广泛应用于工业机器人、机械手、无人机、数控机床、数码印刷、道闸机、3D 打印、包装机械、工业打印机、医疗设备呼吸机制氧机雾化机、新能源汽车压缩机热泵等各种自动化控制和自动化驱动系统中。



常州汇拓科技有限公司
CHANGZHOU HUITUO TECHNOLOGY CO.,LTD.



小批量多订单生产
产能：40-60 瓶 / 分钟

- 洗濯封即插即用；
- 结构精巧：单线面积仅 12 平米；
- 容易布局：多线布局更省空间；
- 性价比高：比同等性能价格低 50%；
- 换产更快：模块结构，10 分钟换



MaxMod 多功能组合线

常州市泰瑞包装科技有限公司
Changzhou Terry packing SCI-TECH CO., LTD



该设备适用的化妆品产品、对应市场趋势，集吹吸、灌装、压内垫、旋盖于一体，减少设备数量和占地面积，简化生产流程，自动化操作减少人工干预，提升生产效率，降低人工成本。

直线式框架结构，操作方便，可调制模换产方便快捷，换产推车便于换产清洗，人工放盖 / 自动理盖上盖均可适配主机使用，在线检测无瓶不灌装、无内塞不旋盖，不合格品自动剔除无需人工干预。



全自动膏霜灌装压内垫
旋盖一体机

常州智周机器人有限公司
CHANGZHOU TICCOT ROBOTICS CO., LTD.



智周的首条百利包软袋自动包装线于 2014 年投产，稳定运行至今已有十年。如今智周将该产线升级迭代至第三代，应用于多家百利包软袋产品工厂。

示例中的百利包软袋包装线对接在 4 条罐装线之后，整线由 1 台高速开箱机，4 个双台并联机器人装箱单元，1 台检重秤，1 台吸管下料机，1 台封箱机，1 个自动拆托码垛系统，以及产品和纸箱输送系统组成。4 条线可独立运行，即使前道灌装机发生故障时亦不影响整线运行。该生产线产能为 32000 包每小时，该产线投入使用后实现 24 小时生产，帮助客户减少人工成本的同时，还解决了旺季产能不足的痛点问题。



机器人自动包装系统

潮州潮安庵埠人和包装制品厂
Chaozhou Chaoan Anbu Renhe Packing Products Factory



现在自立袋和拉链袋已经成为包装行业最受欢迎的袋子，我们在材料的选择上非常严格，全部是 100% 食品级材料。袋子内部的镀铝材料可以使袋子的储存寿命更长。同时，边角可以随时切换，袋子可以做成哑光或光面。



自立拉链袋

成都创始织造有限公司
CHENGDU CRONO TEXTILE CO., LTD



成都创始织造有限公司是一家专注于制药、食品、餐饮等领域防护服、职业装研发生产的专业厂商，致力于成为世界级食品、餐饮行业功能性职业装领导者，是专业食品工作服的全国首例推广供应商，也是国家标准《食品从业人员用工作服技术要求》GB/T37850-2019 主编单位、《洁净室服装用技术规范》FZ/T80014 主修编单位。



食品工作服

苏州金纬汇杰科技有限公司
CHINA JWELL INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



1. 深度冷挤压，减少热压模内干燥能耗 15%-30%，干燥时间缩短 10%。
2. 采用全伺服电机驱动，精准控制各动作速度及定位，杜绝干扰，排除误动作
3. 无液压系统或气液增压缸的高分贝动作噪音及漏油污染问题
4. 合模慢速消除冲击，延长模具寿命。



纸浆模塑全自动精品工包设备

深圳市雷赛智能控制股份有限公司
CHINA LEADSHINE TECHNOLOGY CO., LTD.



L8 系列高端型交流伺服驱动系统，提供 5 年整机质保，3.5kHz 速度环带宽，27bit 多圈绝对值编码器，转速高达 7000rpm，具备高性能一键自整定、龙门同步、全闭环等功能，内置抱闸输出，标配动态制动，领跑于行业产品标准，定位精度与响应性升级。主要应用于半导体、3C 电子、精密机床、激光、光伏、锂电等智能制造场景。



L8 系列交流伺服驱动系统

重庆永源包装设备有限公司

CHONGQING YONGYUAN PACKAGING EQUIPMENT CO., LTD.

重庆永源包装设备有限公司是一家深耕包装领域的综合性企业，集科研创新、专业设计、精密制造与高效销售于一体。严格遵循国际质量标准，不仅通过 ISO9001-2000 国际质量体系认证，更携手太平洋保险公司为全系列产品承保，以双重保障筑牢品质防线，为客户提供值得信赖的产品与服务。

SPAIPACK®
斯 普 艾 特封箱一体机
SFQZ5050

淳诺智造（上海）科技股份有限公司

CHUN NUO INTEL-MFG TECH. CO., LTD.

CN 淳诺智造®
CHUNNUO INTEL-MFG

超高温杀菌机是对产品进行足够强度热处理，温度达到 135°C-140°C，时间为 1-10 秒，以达到商业无菌要求。强大而灵活的 UHT 厂耐压力可达 60bar，热再生约 85%。超高温杀菌温度为 135°C-140°C，杀菌时间仅 4-5 秒，从而尽可能的保持饮料乳品口感。UHT 杀菌尽可能保证物料颜色与口感，降低换热管结垢速度，延长运行时间，产品品质更有保证。

产品特点：高运行时间、灵活的产品范围、产品及介质表面易于检验、高压耐受性、低能耗、低维护成本、多功能接口、预组装和工厂测试、根据 AS ME, PMO, 3A 选择设计。



超高温杀菌机

科艾斯化学有限公司

COACE CHEMICAL COMPANY LIMITED

科艾斯
COACE

PA/PE 多层共挤膜粘接树脂，适用于上吹、下吹等工艺，可做气柱袋，筒膜，拉伸膜等多层共挤膜。具有低晶点，无黑点，强粘接的特点，稳定性优异。



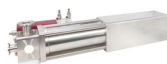
多层共挤膜粘接剂

柯斯达流体技术（佛山）有限公司

CORSTAR FLUID TECHNOLOGY(FOSHAN) CO., LTD.

CORSTAR

HBD-R 陶瓷电动泵总成，采用精密陶瓷柱塞式设计，适用于中高粘稠度的液体、膏霜类物质 (1000-100,000CPS) 以及含一定颗粒物料的定量灌注。该泵采用伺服螺杆控制灌注量，仅需控制屏幕设定，无需人工干预，具有很高的计量精度和重复一致性，精度优于 ±0.8%。接触物料金属部分采用 316L 不锈钢材质，拥有更好的耐腐蚀性。可用于包装机灌注部分的配套以及改造。适用于灌注膏霜、蜂蜜、电解质、药液、生化试剂、化学液体、精油、精华液、乳液、香水、指甲油等中高粘稠度均质液体物料。可配套多工位袋装机、多列式包装机、泡罩机等设备使用。



HBD-R 陶瓷电动泵总成

上海科道物流科技有限公司

COTAO Technologies Co., Ltd.

COTAO® 科道打印贴标引擎

通用 30 x 30 ~ 180 x 300 mm 标签，全电动吸标和贴标，无需压缩空气气源，安全简便稳固

Servo-Print™ 伺服打印技术，性能出众，稳定耐用

大 180 mm 标签宽度，900 米标签容量，1200 米碳带容量

70E 大钢炮电动拍压型
打印贴标机

赛克包装贸易（上海）有限公司
CYKLOP PACKAGING TRADING (SHANGHAI) CO., LTD



OmniStrap 380 是一款赛克集团全球供应，轻便高效的手动打包工具，专为 PET 塑料打包带设计，拉力高达 4500N，集拉紧、焊接、切断于一体，非常适合轻型到中型包装。该工具采用电池驱动，可随时随地灵活操作，并采用人体工学设计，提供舒适握持体验。其应用范围非常广泛，覆盖物流、造纸、金属加工、木材及建筑等多个行业。



手持式电动打包工具

丹阳市烽创机械制造有限公司
DANYANG FENGCHUANG MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



本款出面机专为鲜面制作量身打造，集高效、便捷与多功能于一体，是面食加工行业的得力助手。其核心压辊直径达 180mm，宽度达 360mm，确保面皮在强力、均匀的碾压下迅速出面，为面条的劲道口感奠定坚实基础。

最大亮点在于创新的自主换刀系统。机器内置智能刀库，可预存多达 5 种不同刀具。操作者无需费力进行刀具的人工搬运与更换，通过面板控制即可一键切换，完成从圆面、方面到刀削面等多种面型的制作转换。这不仅极大地节省了人力和时间，降低了劳动强度，也保证了生产流程的连续性与食品卫生安全。

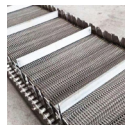
整机设计坚固耐用，操作直观简便，产出效率高，面条品质稳定出众，这款智能出面机都能显著提升产能与产品多样性，是升级鲜面生产的理想选择。



数控自动换刀出面机

德州首科机械设备有限公司
DEZHOU SHOUKE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD

不锈钢网带是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。应用它，可以将物料在一定的输送线上，从最初的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程。它既可以进行碎散物料的输送，也可以进行成件物品的输送。除进行纯粹的物料输送外，还可以与各工业企业生产流程中的工艺过程的要求相配合，形成有节奏的流水作业运输线。所以金属网带广泛应用于现代化的各种工业企业中。是各行业自动装置和现代自动化流水线中必不可少的重要配件。



不锈钢网带

东莞市卡索电子科技有限公司
DONGGUAN COSO ELECTRONIC TECH CO., LTD



AEC500C 系列输送式数码智能金属探测器是采用数码智能技术研制而成的新一代智能型金属检测设备，用于检测夹杂或失落于原料或产品中的金属屑、断针、铁丝、铅、铜、铝、锡、不锈钢等各种金属杂质。实现了金属检测技术的全数字化和智能化，性能卓越，操作简单，有助于提高企业的生产效率，保证产品质量。



AEC500C
数码智能金属检测机

东莞科祺自动化设备有限公司
DONGGUAN KEQI AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.



东莞科祺自动化设备有限公司成立于 2008 年，主要为包装成型工序，提供自动冷/热喷胶机，等离子表面处理机，检量检测系统，自动贴标设备等自动喷、贴胶解决方案。主要为纸品及饮料包装提供解决粘盒，密封等工艺，可直接安装在制盒机，制袋机，折页机，组装机，自动包装线等机械。

公司拥有二百多人专业的研发及制造团队，深耕喷涂胶设备领域行业十余载，不仅从国外引进先进制造数控加工中心，且形成自己的生产检测标准，成立实验室从原材料到成品检测，制程中要求 100% 全检，8 小时全方位老化测试。销售服务网点盖全球，实现本地化快速影响服务。



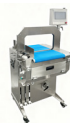
热熔胶机

东莞维新智能装备有限公司

DONGGUAN WORTH-IT INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.



定位束带机（腰封捆扎机），主要用于各类产品的腰封捆扎，通过色标定位功能将客户想要展示的产品信息、公司 logo 等展示在固定的位置。主要用于：生鲜食品、水果、纺织品等腰封包装。



定位束带机
(腰封捆扎机)

东莞市兆祥机械制造有限公司

DONGGUAN ZHAOXIANG MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



一、机器介绍：

- 1、采用自动送料、开盒、入盒、提胶、封盒等的包装形式，结构紧凑合理，操作调整简单。
- 2、采用伺服电机和触摸屏、PLC 可编程控制系统，人机界面显示操作更清晰简便，自动化程度高，更具人性化。
- 3、采用自动理料输送机构，方便与自动生产线联动生产，可大量降低劳动力成本。
- 4、采用光电眼自动检测跟踪系统，空包不下盒，最大限度地节约了包装材料。
- 5、包装范围大，调节方便，各种规格尺寸之间可实现快速转换。
- 6、更换规格无需大量更换模具，只需调节或更换个别部件即可实现。
- 7、采用物品进盒不到位自动停机 and 主传动电机过载保护装置，使用更安全可靠。

二、本机四大创新：

- 1、产能高，稳定速度可达 40~100 盒 / 分钟；
- 2、功能齐，全伺服系统 长宽高可自行调节；
- 3、换产快，更换规格仅需 10~20 分钟；
- 4、操作便，整机 11 台电机独立控制，不卡机不走位。

三、适用范围

适用于食品、卫品、日用品等自动装盒封盒包装。



全数字盒装机

东正科技有限公司

DONJOY TECHNOLOGY CO., LTD.



弧形阀是一款高洁净卫生设计的阀门，能够有效减少介质在阀门内部的残留和死角，提高了系统的清洁度和卫生水平。适用于管路清理系统，能够实现流体的切换和换向，使系统更加流畅和高效。也可以作为切断阀门使用，具有优秀的密封性能和快速响应能力，能够有效切断流体。还可以作为复杂工艺管路系统的关键元件，适用于各种高要求和高标准的工业领域。

弧形阀的设计结构合理，操作简单，维护方便，能够满足各种不同的工况需求。

弧形阀的材质和规格多样化，可以根据不同的介质特性和工况条件进行选择和定制，确保系统的稳定性和可靠性。

●规格：1"-4", DN25-DN100

●材质：SS304/316L

●温度：Max 140°C

●压力：外弧 3bar/ 内弧 10bar。



弧形阀

上海多科电子科技有限公司
SHANGHAI DOOKOO ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD.



产品通过不同物料对X射线吸收率不同，在X射线上体现出灰度明暗不同图像，将物料中的金属、玻璃、陶瓷、石头等异物检测出来。新一代的AI X-ray 异物检测技术，融合X射线吸收率（CT值）与卷积神经网络（CNN）形态分析算法，及AI大模型学习应用，极大的提高了食品、药品中的异物检测精度及剔除准确率。



X-ray 异物检测机

山东鼎泰盛机械科技有限公司
DTS RETORT(SHANDONG DINGTAISHENG MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD)



设备优势：

1. 温度控制系统根据不同产品的升温模式可选择线性和阶跃性，温度可以精确控制在 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ ，热分布均匀，处理量大，杀菌效果均一。
2. 压力控制系统在运行中不断适应包装内部的压力变化，压力可以控制在 $\pm 0.05\text{Bar}$ ，适用于多种包装形式、效率高，省时省力，设备运行稳定。
3. 采用直接升温、换热器间接降温，升温速度快，节能节约 15% 以上，冷却水与工艺水不接触，避免产品二次污染。
4. 少量工艺水快速循环，釜内热量分布更均匀，产品口感一致性更好。
5. 符合 FDA/USDA 认证。鼎泰盛公司是美国 IFPS 会员，众多北美客户使得鼎泰盛公司熟知 FDA/USDA 的法规要求和最前沿的杀菌技术。
6. 西门子 PLC 全自动控制系统稳定、可靠。操作错误时，系统会自动提醒操作人员做出及时有效的回应。



喷淋杀菌釜

伊莉莎冈特贸易（上海）有限公司
ELESA + GANTER CHINA CO.,LTD.



ELESA+GANTER® 是意大利 ELESA®（1941）和德国 GANTER®（1894）跨越世纪的合作品牌。专注标准机械元件，23 个产品大类，100,000 个料号。产品涵盖丰富多样的全类标准机械配件，广泛应用于多个关键领域。



标准机械配件

安堡罗实业（上海）有限公司
EMBORIO (SHANGHAI) CO ., LTD



BFM 软连接是一款由新西兰 BFM Fitting 公司开发的新型内卡式软连接，其专利设计可以解决粉体输送加工输送过程中产生的漏泄问题；

1. 100% 安全无泄漏，无扬尘无积聚；
2. 放置正确位置，可自动回弹；
3. 内径 50mm 整数从 100mm 递增至 1650mm；长度 50mm 整数从 100mm 递增；
4. 无需工具，组装安全；
5. 压力越大密封越紧，60Kpa 的独立爆炸测试；
6. 拆装更换方便



BFM 软连接

恩纳科（天津）自动化设备有限公司 ENAK

ENAK
恩纳科

铁罐贴标机是将已封口的马口铁罐，按顺序进入设备中，进行自动贴标，本机可实现单机或连线使用；分为两款机型：ENKG-01（小罐）和 ENKGD-01（大罐），便于包装储存。本设备简便、易掌握，多种罐型形式调整方便。可大大地减少劳动力和降低劳动强度，提升企业的生产线管理水平。

采用高速、平稳、节省空间之理念设计。方便调整，可用于多种马口铁罐规格产品贴标。生产时，人工放物料至放罐输送线或前段可通过实罐卸垛自动放料，通过转盘理料，理成单排进入皮带提升机，当通过皮带提升机时，进行喷码工序，通过翻笼翻转，罐头滚入机器后，由压在罐头上的皮带带动滚动，当罐头经过热熔胶站时，罐头被涂上了热熔胶，随着罐头的前行，罐头上有胶的地方压到了标签的前端，将标签粘起，并开始被卷在罐头上。同时，在标签尾端的涂胶机构也将标签尾端涂上了胶。随着罐头的继续前行，标签被滚贴在罐头上，然后由皮带滚压带动滚出机器通过翻笼翻转至循环收罐线上，后段可接自动装箱码垛工序。



马口铁罐贴标机
(ENAK)

佛山市奥尔格机械设备有限公司 FOSHAN AOLGE MACHINERY COMPANY LIMITED

AOLGE

枕式包装机是国内最新型的自动连续收缩包装设备，采用普通的电炉丝加热方式，其特点为上温快，稳定性好，维修成本低等，收缩温度和电机传动速度稳定可调，且调节范围广；独创滚筒自转装置，可连续工作。故热收缩机具有设计先进，性能稳定可靠，节电高效，收缩效果好，结构新颖美观，操作维修方便等特点，可适用于任何收缩薄膜的收缩包装。比以往的收缩机性能更好，包装效果更好，放心使用。



枕式包装机

佛山市梵歌智能设备科技有限公司 FOSHAN FANGO INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

BOFO

佛山市梵歌智能设备有限公司拥有超过 20 年的行业经验，集研发、生产和销售于一体，提供全面的包装机械解决方案。我们拥有设备齐全的车间，确保产品质量和独特性，以满足客户的需求。

我们专注于高速回转式枕式包装机、高速往复式枕式包装机、立式砖袋真空包装机、四边烫袋型立式包装机等产品。佛山梵歌深受全球 1000 多家客户的信赖，业务遍及欧洲、东南亚和中东地区。我们秉承诚信、专业和技术创新的理念，为客户提供安全、高效、环保的包装解决方案和无人化生产线。占地面积 10000m²，坐落于中国广东省佛山市。我们将始终坚持以客户为导向，根据客户的实际产品需求，灵活改进包装机的生产设计，极大的提高客户的生产效率。



立式砖袋真空包装机

佛山市懿客科技有限公司 FOSHAN IKE TECHNOLOGY CO., LTD

IKE
intelligent drying

WRH-100T 柜式干燥机是一款紧凑型热泵干燥系统，配备 15 个托盘，单批可装载 100 公斤物料。其干燥温度范围宽泛（20-80℃），适用于草药、水果、蔬菜、肉类、海鲜等食品的干燥处理。



WRH-100T

佛山市印得高印刷有限公司
FOSHAN INDIGO PRINTING PACKAGING CO.,LTD

佛山印得高印刷包装有限公司, 成立于 2002 年, 总部位于华南区, 是一家致力于印刷加工高品质标签的公司。

其中产品包括调味料标签, 调味料标签主要以鲜艳的专色及四色印刷, 配合各种 UV 光哑油提升标签设计质感的同时起到保护标签的作用。



调味料标签

佛山市森富智能包装设备有限公司
FOSHAN SAMFULL PACKING MACHINE CO., LTD.

佛山市森富智能包装设备有限公司成立于 2010 年。成立 16 年来, 森富基于“品牌开放、终端导向”的战略, 成功实现了非凡的跨越。一举发展成为国内包装机械行业的成熟企业。

森富主要生产全自动称重包装机, 在国内同行业中拥有独立的大型研发机构、完整的制造体系和庞大的营销服务网络。是一家集研发、制造、营销、服务为一体的国际化包装机械装备制造公司。森富包装机远销马来西亚、印尼、越南、泰国、荷兰、德国、波兰、美国、加拿大、沙特阿拉伯、墨西哥、秘鲁、厄瓜多尔、阿根廷、玻利维亚、埃及等世界各地, 机器质量和服务在国内外客户中享有盛誉。

森富被誉为中国包装机械行业快速成长的企业之一, 并通过了 CE 欧盟认证; 已成为专业的自动多列包装机械生产厂家。未来森富将以“不断超越的全自动多列包装机专家”为使命; 以“尊重客户、研发、创造价值”为导向, 向知名的全自动多列包装机供应商迈进!



多列液体包装机

佛山市双富包装有限公司
Foshan Shuangfu Packing Co., Ltd.

产品名称: 彩色镀铝自立袋 (哑光 / 亮光)

材质: 亮光: PET/PET 铝 / PE

哑光: mopp 哑膜 / PET 铝 / PE

厚度: 亮光: 双面一共 16 丝

哑光: 双面一共 16 丝

用途: 五谷杂粮, 坚果饼干, 茶叶, 药材, 面膜, 粉末类等等



彩色镀铝自立袋

佛山市速科精工机械有限公司
FOSHAN SUK PRECISION MACHINERY CO., LTD

该机采用卧式机型、链条式单向传动, 运行稳定、高速, 调节范围大, 本产品适用于药板、瓶子、软管、肥皂、扑克等药品、食品、化妆品、日化等行业的包装



高速装盒机

佛山市晟奇奥机械有限公司 FOSHAN SUNTECH MACHINERY CO., LTD.



1. 组合称确保稳定且精确的包装重量。
2. 中速和高速机可选，满足不同生产量要求。
3. 包装机可加装各种功能性选项，如插角，打孔等。
4. 根据需要可为组合称加装集料斗、花纹板料斗等，适合不同物料。
5. 各单机均有全不锈钢或碳钢结构可选，适合于各种层次的需求。



SUN-420
颗粒包装机

佛山市特福德自动化设备有限公司 FOSHAN TEFUDE AUTOMATION EQUIPMENT CO.,LTD



本机三轴加一轴方式，在传统三轴并联机器人基础上增加 Z 轴旋转功能，可实现三维空间内的移动和旋转，配合视觉系统可实现对传送带上物料的快速跟随、抓取及放置，能适应各种不同应用场景对臂展的需求，拥有多种负载、各种臂展、高速度、高精度等特点。平行运动学的设计，机身结构采用一体式铸造，使得机器人整洁，快速、稳定和静音。机器人可以承载最大 4.5KG，并且有效工作范围最大 1600mm。机器人可以被多种工业标准运动控制系统控制。结合视觉系统，机器人也可以实现随机抓取流动的混合产品。



并联机器人

佛山市万合包装材料有限公司 Foshan Wugen Intelligent Equipment Co., Ltd



工艺 多层共挤 未拉伸 平挤出 复合功能

1. 高透明
2. 光泽好
3. 良好的阻隔性
1. 耐高温
2. 接受沸腾 (120° C)
- 低温密封 (<125° C)
3. 软 1. 屏障增加 30%
2. 印刷效果好

使用轻型食品包装、小工具、制作胶带、制作袋装食品包装（生物、冷冻）、五金（螺丝、把手、铰链）食品包装（巧克力、坚果、薯片），防静电填料



印 CPP 防雾膜蔬菜包装

佛山市威得堡包装机械有限公司 FOSHAN WILPAC PACKAGING MACHINERY CO.,LTD



- 适用膜材：各类复合膜、单层 PE 膜；
- 膜厚范围：0.03mm ~ 0.15mm
- 适用包装物料：各类休闲食品、速冻食品、奶粉、宠物食品、咖啡、麦片、砂糖、食盐、膨化食品、大米、药材、茶叶、小五金等。
- PLC 自动控制，可旋转式人机界面，操作人性化。
- 配备双伺服系统及光电跟踪系统，袋长及色标定位准确。
- 称重包装一体，最大限度地节省空间与投资成本，性价比相当高。



称重包装一体机

佛山市钰昌机械设备有限公司
FOSHAN ZCHONE PACK MACHINERY CO.,LTD

钰昌机械全自动给袋式包装机是专门应用于对外观要求较高的预制袋进行包装的自动化包装设备，通过多工位全自动来完成对包装袋的上袋、打码、开袋、计量、下料、封口整形等一系列动作，适用于各种颗粒、液体、浆状、酱料、片状、粉状物料，被广泛应用于食品、医药、饮料、化工、农业、五金、玩具等行业。高效、易操作、省人工。

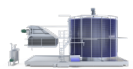


全自动给袋式包装机

富浦思食品设备（广东）有限公司
FPS FOOD PROCESS SOLUTIONS (GUANGDONG) CO., LTD.

FPS 是一家全球化公司，以冷冻和冷却设备研发、制造为起点，目前已发展成为食品加工全面解决方案提供商，为全球客户提供多样化的产品和服务。随着全球化进程的不断加快，FPS 于 2019 年在中国中山市开设亚洲第一个集生产、销售及工程服务一体中心，定位亚洲服务中心。

2024 年 11 月，FPS 中国新工厂正式启用，并升级为亚太区总部，进一步为全球客户提供更优质的服务保障，深化并拓展多品类食品加工生产线一站式解决方案。截至目前，FPS 全球生产和办公总面积达到 110,000m²，涵盖了 20 个办公和生产场所，包括加拿大总部、制造和仓库设施以及遍布六大洲的国际销售办事处。



螺旋式速冻机

上海美技机械商贸有限公司
FUJI PACKAGING MACHINES CHINA CO., LTD.

致力于食品，药品等多种多样产品的包装。公司是集设计研发，生产，销售为一体的综合实力公司，制造有枕包包装机，三明治包装机，饭团包装机，吐司包装机等。



横枕式包装机

福建宇杰自动化科技有限公司
Fujian yujie automation technology co., LTD.

- ◆高产量：每小时包装 1600-2000 包，采用 4 秤四工位真空整形；包装范围大：包装范围达 2.5~10 公斤；
- ◆整形效果好：采用宇杰独特的真空二次整形，快速实现 2 面真空整形；采用插管式抽真空，直接真空成形，直接封口；
- ◆控制性能好：西门子可编程控制器，触摸屏智能化称重模块，伺服电机控制；
- ◆超大袋盒：一次可放 500 左右袋子（和袋子结构有关）包装袋无需人工频繁放袋；
- ◆触摸屏操作：人机界面好，操作简单，参数修改方便各种规格调整采用电动推杆，实现自动调节；
- ◆一体化设计：设备结构合理，采用双侧双工位左右旋转机构，设备体积小；
- ◆后输送皮带结构，适应生产线对接，组成自动化包装生产流水线。

全自动四工位两面整形
真空包装机
DCS-10F20A**福建英特包装实业有限公司**
FUJIAN INTERPACK INDUSTRIAL CO.,LTD.

我司生产马口铁空罐用于食品饮料包装，包含三片罐、两片罐及特殊定制罐型。同时，提供设备配套及技术支持。



马口铁空罐

富茂（上海）包装器材有限公司
FULL MORE (SHANGHAI) PACKAGING MACHINE CO.,LTD.



- * 伺服系统控制 3 段输送带连续自动封切控制方式
- * 正封采用整体式的合金钢，封口更加牢固
- * 伺服电机控制封切刀架连续式运动
- * 整机采用 7 个伺服系统设计，封口动作稳定性好，耐用性高
- * 控制面板与 PLC 连接控制，并采用 7 寸全彩色触摸屏面板
- * 该系统能够简单、精确地检查所有操作，如下：
 - 1) 检测控制收缩膜运行时的张力
 - 2) 刀架高度调整
 - 3) 封切时间调整
 - 4) 可控输送带速度
 - 5) 采用简易调整式打孔针轮，方便调节
 - 6) 控制封切居中系统



移动式高速侧封机
CALPACK2000X

株式会社古川制作所
FURUKAWA MFG.CO.,LTD.



本机为装袋部和真空部分开的双转盘式真空包装机。共设置有 8 个装袋工位，最大包装能力为 45 袋 / 分钟，并拥有多样化的选配装置袋子循环利用功能为本机标准配置，可减少空袋的浪费。采用触摸屏操作的方式，可设置多达 100 种产品数据。真空室内可用水冲洗。通过各种各样的选配装置，本机可兼容各种包装及产品，包括各类食品、粉剂、化工品、五金等。



立式装袋真空包装机
FVV-10-220NIII

赣州双马智能装备有限公司
GANZHOU SHUANGMA INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



通过机头部分整体架自动移动和旋转，升降等动作实现打包物静止状态下打垂直双面多根带子；可兼容不同高度以及宽度的打包物体；省成本、省空间、一台打包机相当于两台固定式打包机；采用双马数字化智能打包机头；结构简单、易维护、易损件少，束紧力大；束紧力可任意调节；广泛应用于物流、建材、砖瓦行业、冶金、板材等行业流水线双向捆扎打包。



上旋转穿剑打包机

格兰塔传感技术（深圳）有限公司
Garanita Sensor Technology(Shenzhen)Co., Ltd



格兰塔色标传感器 GCS111 是专注解决包装机械包装薄膜的检测定位，其拥有 RGB 多色检测方案，一键自学习即可搞定，操作简单，性能稳定。包装精度能达到 0.5mm。



色标传感器

苏州日技通用包装机械有限公司
GENERAK PACKER

苏州日技通用包装机械有限公司

1. 可以在生产作业后进行水洗清扫。防止异物、污染物混入产品中，确保产品符合“安全、卫生”标准。
2. 拥有触摸式大屏幕操作面板及产品的照片登陆功能，使得制品正确快速更换成为可能。机械手自动调整装置加装以后，可以实现按条目进行产品更换。
3. 与印字检查装置 GP-NC100A 完美联动。采用模式匹配方式的最高品质的 GP-NC100A，对新型的喷墨打印机也能完美的对应，并实现高品质的打印效果。
4. 保证的不仅仅是安全。同时拥有高效的生产效率。包装机运转速度达到 65 袋 / 分钟，搭配同步漏斗的情况下，能够最大限度的发挥设备的性能。
5. 袋宽最大对应到 260mm (10 英寸)，完美包装袋宽范围较大的产品。

**可水洗给袋式
自动包装机****格律克粉体工程（上海）有限公司**
GERICKE (SHANGHAI) LTD.

特点：

- 混合均匀度高，可达 95%
- 适用于微量元素混合，微量元素比例可低至 0.1%
- 弗洛德系数 1.1，在保证混合效率的前提下有效降低能耗。
- ECD 模式带可抽出式导轨设计，减少清洁时间，增加混合效率。
- 混合时间短，每小时最多可完成 10 批次物料混合。
- 腔体及搅拌桨全实心、满焊设计，无死角。

应用：

- 含微量元素的混合，如婴儿配方奶粉、特医食品、咖啡粉等。
- 需柔性混合的物料，降低对物料颗粒度的破坏。
- 对于洁净度要求非常高的物料

产量范围：35 升 / 批次 - 4000 升 / 批次

可 选 型 号：GMS 140 C, GMS 350 C, GMS 700 C & ECD, GMS 1400 C & ECD, GMS 2100 C & ECD, GMS 2800 C & ECD, GMS 5000 C & ECD。

**格律克双轴批次柔性
混合机
GMS 2800 ECD****成都中科华力机械有限责任公司**
GREATWALL-E MACHINERY

设备主要材料为不锈钢，符合食品卫生要求，造型美观大方、操作方便。设备为可倾式全自动节能燃气搅拌炒锅，其锅身可以倾斜，便于倒出锅内物料、加热系统采用静音节能炉头，使用安全高效节能，比普通燃气节能 30% 以上；采用液压系统自动出料，变频无极搅拌调速，PLC 控制系统，运行安全稳定。整机可配置自动供油系统。搅拌电机为无极变频调速，可在一定转速范围内任意调节，达到食品工艺要求。

**全自动静音节能炒锅****广东巴雷特电器有限公司**
Guangdong Barrett Electric Appliance Co., Ltd.

新产品以双冷凝 / 三冷凝技术为核心，节能表现卓越：对比传统空调平均节能约 45%，其中光伏变频机型最高节能率可达 84% 以上。

**立柜式双冷凝省电空调**

广东蓝色包装制品有限公司

GUANGDONG BLUE PACKAGING PRODUCTS CO., LTD.

内袋专家

内袋专家 只做大包装：

蓝色包装工业级精密内袋智造者

当数万塑料包装企业拥挤在消费品的红海赛道，内袋专家以孤勇者之姿劈开一条只属于“内袋专家”的荆棘之路，在工业原料内包装的沼泽地里艰难前行没有传奇的诞生 只有孤勇者的坚持，为了让 1% 的高标准需求获得 100% 的精准响应

19 年寒暑交替 我们像锻造利剑般锤炼工艺，在 1 毫米的厚度里注入工业美学的灵魂用几十亿条内袋销售业绩构筑起属于自己的护城河，当产业升级的飓风席卷而来我们以零妥协的研发态度，零距离的服务响应及零风险的合作承诺为信念服务近二百家企业（全球 TOP5 香精香料企业已有 3 家合作）选择将核心原料内袋托付给 -- 内袋专家

你用的不只是内袋，而是原料品质的最后一毫米防线

高品质降低了因包装缺陷导致的原料损耗

规避了因包装物迁移、异物、蚊虫而引发的质量事故

用有确定性的内袋替代了没有确定性的供应链

成功不存在偶然，是工业文明对专业认可最诚挚的表白

我们不屑于讲述廉价替代品的故事，因为每一条工业内袋都是承载工业原料使命的毛细血管，都是守护全球供应链的无声哨兵

当 99% 的同行在 C 端市场贴身肉搏，我们用十九年光阴在工业包装的圣殿刻下九个鎏金大字——内袋专家 只做大包装



15 公斤原料内袋

大川赛德包装科技（广东）有限公司

GUANGDONG DACHUAN PACKAGING TECH CO., LTD.



全自动装盒机是集开盒、装填、封盒于一体的自动化包装设备，广泛应用于医药、食品、化妆品等行业。我司装盒机操作简单，运行稳定，能很好地满足客户自动化包装的需要。为了满足市场需求，我司研发了插盒、喷胶、扣底扣、自扣底等系列装盒机。

整机自动化完成由下盒 → 开盒 → 推料 → 自动装盒 → 折小耳 → 折下页 → 喷胶（插页）→ 折上页 → 装盒成型 → 成品输出的过程。

机器性能及结构特点：

1. 三菱 PLC 控制系统、松下变频调速，电器元件均采用国际知名品牌；
2. 采用人机界面操作系统，参数记忆，菜单管理；
3. 空盒，空包自动检测，自动剔除缺包装物和说明书的纸盒；
4. 机械过载自动停机，故障显示、报警和成品计数；
5. 性能稳定、操作简便易懂。
6. 产品广泛应用于食品、日用品、化妆品、玩具、医药品、电子产品、化工、文化用品、建材、照明、五金等需要包装的行业。



全自动装盒机

广东丹青印务有限公司

GUANGDONG DANQING PRINTING CO., LTD.



这个是一种创新而实用的包装设计，专为液体或半液体糖果产品而设计。结合了异形设计和双头吸嘴的功能性，既美观又实用。

产品特点：异形设计赋予包装独特的外观，使其在货架上脱颖而出，吸引消费者注意。双头吸嘴设计允许消费者从两端轻松吸取糖果，方便消费者随时随地享受美味，采用食品级材料制作，确保产品安全无害。

行业应用 / 案例：由于异形双头吸嘴袋的便携性和易实用性，它也被用于旅游休闲食品的包装。游客可以方便地携带和享用这些食品，无需担心打开和保存问题。



液体糖果异形双头吸嘴袋

广东广田包装机械有限公司

GUANGDONG GANTAN PACKAGING MACHINERY CO., LTD

Gantan

SPARK 系列是广田公司最新研制且最为先进的电脑多头组合秤系列。此系列产品是广田多年坚持技术投入的结果，也是广田在称重领域不断经验累计的成果。广田 SPARK 系列组合秤可以最多进行 8 种不同产品的称重。由于记忆斗技术的使用，使得可以用最少头数进行尽可能多种的产品的混合称重，同时不因头数少损失任何的组合性能。SPARK 系列主要是以记忆斗为主的产品，只要针对、适用于混合以及多点下料的项目。此系列产品配有不同体积的料斗以适应不同重量范围的产品。



混称组合秤

广东冠一机械科技有限公司

GUANGDONG GUANYI MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD



颗粒包装机是高速条剂包装设备，其中包括高速连续走膜，自动上料系统、伺服计量灌装、袋装成型、背封、横封、伺服冲断最终输出成品；本机整套稳定的温度控制模块，整机运行流畅，整体包装成品效果也优于传统机型，大大提升包装效率。机器所备的多通道下料充填装置，可定做 6 列、8 列、10 列、12 列。满足不同客户的需求，生产效率，降低劳动强度，提高包装档次。可配套连线数条机，装盒机，套袋机整条包装线。

多列粉末 / 颗粒 / 液体
包装机

广东华川包装设备有限公司

Guangdong Huachuan Packaging Equipment Co., Ltd



全自动灌装生产线——集全自动灌装机、全自动真空旋盖机、贴标机于一体，是酱料、调味品行业的高效生产解决方案！设备广泛适配多类物料：酱料类（辣椒酱、花生酱等）、油类、果汁类、糖浆类及各类调味品，覆盖食品加工核心细分领域。专为市面上常见的马口铁盖玻璃瓶设计，一站式完成灌装、抽真空旋盖、贴标全流程，密封严实防漏，贴标精准美观。核心优势尽显实力：操作简单易上手，普通工人经简短培训即可熟练操作；瓶型调整便捷，无需复杂调试，适配多规格包装需求；产能可达 2000 瓶 / 小时，满足中小批量到规模化生产需求；支持按需定制，可根据客户特定瓶型优化设备参数。

一体化设计减少人工干预，提升生产效率与产品一致性，助力企业降低成本、快速扩产，是食品加工企业升级转型的优选设备！诚邀展会现场品鉴，共探合作可能！

灌装生产线：全自动灌装机
- 全自动真空旋盖机
- 贴标机

广东锦华泰包装机械科技有限公司

GUANGDONG JINHUATAI PACKAGING MACHINE TECHNOLOGY CO., LTD.



本机器为多列包装机。

采用先进的技术，外形美观，性能稳定，高效耐用。

操作精准而简单，机器采用人机手动界面，自动检测报警系统程序。

采用品牌 PLC，SMC 气缸，触摸屏，伺服电机，高品质电源电路。

DF-50BD6 全自动多列
包装机

广东精威智能机器有限公司

GUANGDONG KENWEI INTELLECTUALIZED MACHINERY CO., LTD.

Kenwei 精威®

适合糖果、瓜子、果冻、冷冻、宠物食品、膨化食品、开心果、花生、果仁、杏仁、葡萄干等休闲食品、大壳坚果、五金件、塑料胶粒等各种颗粒状、片状、条状、圆状及不规则形状等物料的定量称重。

1. 采用高精度、高标准的特制传感器，分辨率提升到 1 位小数
2. 出厂参数设置恢复功能，支持多段重量标定；
3. 缺料时可自动暂停，使称量更加稳定；
4. 存贮 100 套参数设置，实现多种物料需求，帮助菜单，方便学习使用；
5. 运行中各线振幅可独立调节，使加料更加均匀；
6. 多种语言可供选用，操作方便，适用于全球市场；



一代标准组合秤

广东金汉隆智能装备科技有限公司

GUANGDONG KINGHANLONG INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

KITECH 金汉隆
食品 / 药品 / 保健品——一站式智能装备供应商

1. 常规款速度 30-40 切 / 分钟。
2. 设备稳定，采用伺服控制，夹拉式（往复式）拉膜。
3. 可配置激光打码、色带打码，打印生产日期。
4. 设备可配二次横封，增加封口严密性，封口更平整更美观。
5. 每列都配有独立冲刀，冲刀采用慢走丝切割精度高，袋子没有毛刺不出胶，整齐好看
6. 设备可配长 / 短螺杆，针对不同棘手产品，都有更好的解决方案！
7. 可配自动纠偏功能，防止卷膜在生产过程中发生跑偏的情况，自动拉回正确轨道！
8. 螺杆料斗配有快拆快装，减少每日清洁设备的时间，同行需要一个半小时的工作量，我们 40 分钟解决战斗！
9. 可配工业吸尘器，专业吸尘，防止粉尘污染车间，保持车间干净整洁！



多列包装机

广东乐焙包装有限公司

GUANGDONG LEBEI PACKING CO., LTD.



复合型牛皮纸自立袋，防水防油，可装零食、坚果、糖果等



牛皮纸袋

广东欧达雅包装制品有限公司

GUANGDONG OUDAYA PACKAGING CO., LTD

OUDAYA
欧达雅

适用于果汁、饮料、果冻、粉剂食用液体、日化用品等塑料软包装袋的塑料吸嘴盖，内径有 5mm-33mm



塑料吸嘴盖

广东日富智能装备股份有限公司

GUANGDONG RIFU INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

RIFU 日富智能
PACKING MACHINERY

12头跟踪式灌装机，由链板输送机、夹瓶式自动对准机构、灌装机构、自动伺服跟随系统、电动升降调节机构、防水电柜、触摸式人机操作界面等，能适用于不同规格瓶子的自动灌料设备。



12头跟踪灌装机

广东善安科技有限公司

GUANGDONG SHANAN TECHNOLOGY CO., LTD.

SHANAN 善安
TECHNOLOGY

善安X光异物检测机采用高分辨率X光成像技术与先进的AI智能识别算法，能够高效、精准地检测产品中各类异物，包括金属、玻璃、陶瓷、石子、硬质塑料以及缺失、破损等缺陷。该设备具备卓越的穿透与辨识能力，不受产品包装材质（如马口铁、铝箔、玻璃瓶）限制，确保对生产线上的袋装、瓶装、罐装及盒装产品进行全面无损检测。广泛应用于食品、药品、日用化工等行业，机身采用食品级304不锈钢设计，操作界面直观智能，支持一键切换产品参数、实时成像显示与数据追溯，无缝对接生产线，在保障最高安全标准的同时，显著提升检测效率与生产合规性。

食品X光
异物检测机

广东万尔芯智能科技有限公司

GUANGDONG WANERX INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

WANERX 万尔芯

本机适用于规则立方体形状产品的自动装箱及码垛，设备集成自动开箱、装箱、封箱、码垛功能于一体，采用PLC+人机界面操作系统。可与前段装盒机或三维包装机联机使用，广泛适用于医药、食品、日化等产品的后段包装。由一台协作机器人完成开箱成型，成型后的纸箱沿中线向后传输到装箱工位，撑箱装置打开纸箱顶部的前后及侧页，可根据包装工艺流程需要放入底（隔）板，由进料输送线放入的产品经过整理排列成所需要的单层状态，另一工业机器人抓取一层产品放入纸箱，再放入一张隔板，依次装入产品、隔板，纸箱内产品达到装箱要求后，向后传输到封箱折页机构工位完成前后页及侧页的封合，继续向后传输的过程中完成胶带封箱操作，之后纸箱传输到码垛输送线等待码垛操作，码垛和装箱采用同一台机器人操作完成，码垛达到需要的垛型后输出。



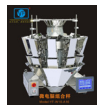
开装封码垛一体机

广东勇锋科技有限公司

GUANGDONG YONGFENG ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD.



1. 组合速度快：通过电脑计算重量，组合中瞬时优化选出最佳组合。
2. 高精度数字：采用高精度数字式称重传感器进行准确计量。
3. 操作更方便：多语言界面轻松切换、灵敏触摸的彩色液晶屏。
4. 多线程界面：在运行的同时，也可修改参数和查看统计信息。
5. 傻瓜化的操作思路：化繁为简，使电脑组合秤变得更易用。
6. 称重式料位控制：采用称重传感器控制提升机开关信号。
7. 线振动力可单独调整，运行中显示各斗重量。
8. 文字+颜色扇面显示各斗状态，一目了然。
9. 最大定量速度：65包/分钟。

标准型10斗
微机组合秤

广东粤东机械实业有限公司

Guangdong Yuedong Mechanical Industry Co., Ltd



适应包材范围：预制塑杯 (PP、PE、PET、PS 等材料)；

●单片膜 (铝塑复合、纸塑复合)；

●适应产品范围：液体类产品如酸奶、牛奶等奶制品、果汁饮料等饮料制品；

●充填精度：与充填量及物料有关，最高可达 1g 以内。

可根据客户的需求，设计不同杯样，不同功能的设备。



杯装单片膜洁净型
自动充填封口机

广州冠易智能设备有限公司

Guangzhou Guanyi Intelligent Equipment Co., Ltd



全自动高速吸嘴袋灌装锁盖一体机为本公司自主研发、设计生产的新一代的自动灌装上盖旋盖一体机设备，可用于吸嘴袋、自立袋全自动灌装旋盖设备，针对食品、日化、汽车用品等行业提供了一套完整的高效稳定的自动化灌装生产线。整套分为入袋 -- 上料 - 灌装 - 上盖 - 旋盖，其特点为生产稳定、快速高效、通过更换模具可以用不同大小的袋子，对包材通用性强。



吸嘴袋灌装机

广州和易包装设备有限公司

GUANGZHOU HEYI PACK CO.,LTD



全自动完成内包，自动打印生产日期，重量检测剔除，计数，排列，自动入盒，封胶 (或插角)，成品输出一系列工作。

全伺服控制

计量精准、运行稳定、密封性更好

有序理料、头尾一致、正反一致、有序入盒



多条包计数装盒线

广州慧谷新材料科技股份有限公司

Guangzhou Human New Material Science and Technology Co., Ltd.



纸张阻隔涂料系列产品设计用于食品纸杯、冰淇淋杯、热封餐盒及封边专用胶等一次性包装，能轻松实现自身热封或与裸纸面热封，具备防水、防水蒸气、防冷热液体和防油脂功能，使用该涂层的纸质包装通常可再浆、可回收，符合可持续发展理念，推动包装向无氟、减塑的方向迈进。



纸包装阻隔涂料

广州市赛威机械制造有限公司

GUANGZHOU SAIWEI MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD

广州市赛威机械制造有限公司坐落于广州市白云区龙归街道夏良东路 39-3 号，是一家集机械研制、开发、生产、销售为一体的综合性公司。公司拥有优秀的制造技术和高素质的技术人才，技术力量雄厚，在包装机械技术的研制上，成果颇丰，并获得《中国机械制作行业协会会员单位》《中国科技创新优秀企业》《广东省民营优质企业》等荣誉称号！公司成立 15 年来，专业制造高速枕式热收缩包装机、封口机械、热收缩机械等三大系列 70 多个品种产品，广泛应用于化妆品、食品、药品、沐浴球、气雾罐、碗面、奶茶、挂面、纸盒、橡皮泥、玩具、记号笔、练习本、电子烟、汽配、电子、五金等产品包装，以性能优质质量可靠，节能降耗，产品畅销国内，并远销东欧、北美、南美、东南亚、俄罗斯、非洲、中东等地区和国家，深受国内外客户的好评。



高速枕式热收缩包装机、
封口机械、热收缩机械

邯郸市瑞恒塑业有限公司

Handan Ruiheng Plastic Industry Co., Ltd



采用食品级 PP 或 HDPE 全新材料制造，无毒无味，符合 GB/T 5737-1995 国家标准及 GB14881-2013 卫生要求，确保与肉类直接接触的安全性，部分高端产品通过 GS1 认证，配备模内标签实现全程可追溯，记录货物来源、保质期等信息，满足肉类行业对溯源管理的严苛需求。适应 -25℃ 至 65℃ 的冷链环境，保障冷鲜肉、海鲜等产品的低温保鲜。箱体壁厚加厚设计，抗冲击性强，堆叠稳定（满载可堆叠 4-5 层），底部防滑结构确保运输安全。广泛用于屠宰加工厂、生鲜超市、冷链物流等环节，支持从原料存储到成品配送的全流程周转。其易清洗、耐腐蚀的特性可重复使用，降低损耗，助力企业实现高效、低成本的冷链物流管理。



食品级肉食周转箱

杭州安田科技有限公司

Hangzhou Antian Technology Co., Ltd



PIJ UV 压电喷码机是一款基于压电按需喷墨技术的高精度工业喷码设备，采用 UV 油墨瞬间固化方式，实现高速、高清、稳定的可变数据喷印。设备支持二维码、条形码、序列号、LOGO、文字及图形等多种内容，可轻松实现一物一码、防伪溯源及可变数据喷码需求。PIJ UV 喷码机适用于塑料薄膜、标签、纸盒、金属、玻璃、覆膜纸、不干胶、水洗标等多种包装材质，墨层附着力强、耐摩擦、耐酒精。系统支持多头拼接、高速产线在线喷印，可与 MES、ERP、追溯系统无缝对接，广泛应用于食品、医药、日化、电子、包装及防伪溯源领域，是智能制造与数字化标识的理想选择。



UV 压电喷码机

杭州博焱科技有限公司

HANGZHOU BOYAN TECHNOLOGY CO., LTD



DCX 系列自动化电源提供最新的超声波电源技术和连续过程控制。独特的电路系统在性能和一致性方面具备明显的优势，可实现更高的产能和焊接质量。高级功能包括能量模式、用于远程控制的 Web 界面、密码保护、焊接质量限制以及以太网/IP 现场总线端口（采用 PLC 或网络进行控制以实现实时分布式控制）。

Branson DCX 系列
超声波发生器

杭州东华链条集团有限公司

HANGZHOU DONGHUA CHAIN GROUP CO., LTD.



东华链条致力于 18&60 细分市场，为广大客户提供一站式链传动系统解决方案，食品行业如冰淇淋生产线，灌装线，肉联加工设备，方便面输送线，紫菜加工、瓜子设备、水果挑选设备、棕榈油生产线、制糖加工设备、洗瓶机、粮油设备、香肠生产流水线，棒冰速冻线，蒸煮设备用链条。



食品行业链条

杭州环申新材料科技股份有限公司

HANGZHOU HANSIN NEW PACKING MATERIAL CO., LTD.



环申新材创立于 2006 年，是国内领先的无菌袋、盒中袋等软包装制造商，参与制定《液体食品无菌包装用复合袋》国家标准。产品以优异的阻隔性与柔韧性著称，广泛应用于食品饮料行业，远销全球 100 多个国家和地区。旗下耐低温托盘、折叠果蔬筐等绿色循环载具，构建从软包装到储运装备的一体化解决方案。



储运包装

杭州亿特智动科技有限公司
HANGZHOU ITDRIVE LTD.



- 全封闭式箱体设计，消除漏油风险，使用更安心
- 欧洲优质原材，持久耐用，显著提升寿命，使用更放心
- 更强轴承配置，承受频繁启停及正反转冲击，使用更顺心
- 高性能润滑，标配人工合成油，终身免维护，使用更省心
- 低噪音运行，先进的噪音振动检测分析，使用更舒心



DWS 蜗轮蜗杆系列

杭州科创标识技术有限公司
HANGZHOU KECHUANG MARK TECHNOLOGY CO.,LTD.



全新紫外激光打码机，专为包装行业设计。超紧凑结构体积减小 30%，70mm 短焦距光学系统可轻松嵌入包装机、流水线或狭窄工作空间，大幅提升产线集成度。高性能紫外激光器可在塑料薄膜、复合材料上实现高精度无热损伤标记，杜绝油墨污染与耗材成本，完美替代 TIO 热转印。模块化设计支持多角度安装，适配立式、枕式、卧式等产线布局。智能控制系统即插即用，轻松满足高速产线需求。



紫外激光打码机

杭州荣实包装科技有限公司
Hangzhou Rongshi Packaging Technology Co., Ltd.



为密封箱体设计，可适应潮湿、粉尘等恶劣环境，追求高效、环保是我们公司的使命。这些机型可与多头秤、螺杆机、量杯秤、传送带组合进行填充，可生产的重量范围为 20 克 -10000 克，袋宽范围 80-450mm，长度范围 80-600mm，单机最高速度 120 包 / 分钟。我们会根据客户产品特点、包装要求、实际环境，结合实际应用的经验和案列量身定制，为客户提供最适合的方案。



连续式自动包装机
350i

杭州中衡包装机械有限公司
HANGZHOU ZON PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.



适用范围：它适用于不同产品的称重 / 灌装 / 包装，如坚果 / 种子 / 糖果 / 咖啡豆，甚至可以将蔬菜 / 洗衣粉 / 五金产品计数 / 称重包装到罐子 / 瓶子甚至箱子中。

主要特点

1. 这是一条全自动包装线，只需一名操作员，节省更多劳动力成本
2. 从上料 / 称重（或计数） / 灌装 / 封盖 / 打印到贴标，这是一条全自动包装线，效率更高
3. 使用 HBM 称重传感器对产品进行称重或计数，精度更高，节省更多材料成本
4. 使用全自动包装线，产品包装比手工包装更美观
5. 使用全自动包装线，产品在包装过程中更安全、更清晰
6. 生产和成本比手工包装更容易控制

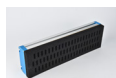


组合秤灌装包装系统

韩田自动化（浙江）有限公司
HANTIAN AUTOMATION (ZHEJIANG) CO., LTD.



本品应用于码垛终端，产品内置真空发生器以及止回阀，可适应不同尺寸工件的吸取。



HGP 系列海绵吸具

汉瓦真空技术（无锡）有限公司 HANWA VACUUM TECHNOLOGY (WUXI) CO., LTD.



HANWA 成立于 2000 年，是一家专注于机器人真空柔性搬运领域，集研发、生产、销售等技术服务为一体的多元化高科技企业。我们的产品应用覆盖汽车、木工、电子、包装、食品、建筑、激光、新能源等众多行业，为客户提供全方面真空应用解决方案。食品包装方面，真空吸盘能有效避免人工搬运造成的交叉污染，可按照种类进行精准分拣，带称重传感器的系统可以精准测量食品的重量，保证产品质量的稳定性。



真空吸具

河北川达机械制造有限公司 HEBEI CHUANDA MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



技术参数：

- 电压：三相 380v 频率 50Hz
 - 总功率：7 kW
 - 内筒直径：300 mm
 - 产量：500 ~ 1000kg/h
 - 最大物料尺寸：直径小于 100 mm
 - 切割范围：4 ~ 12mm 冻肉丁、丝、片
 - 外形尺寸：1410x760x1208mm
 - 重量：450 kg
 - 整机材料：SUS304 不锈钢
 - 切割温度范围：-10℃ ~ 0℃（-10℃为此机极限切割温度，非正常生产切割温度）
 - 最佳切割温度：-6℃ ~ -5℃
 - 生产解冻环境温度：-8℃ ~ -4℃
 - 投料方式：连续
 - 润滑方式：机体外油嘴
 - 厚度调节：人工手动
 - 控制系统：PLC 触摸屏 变频器
- 二、性能介绍：
- 先进的刀具拆卸方式：徒手拆卸刀组，不用任何工具
 - 清洗方式：用水枪直接清洗
 - 安全装置：感应式自动电路切断
 - 用途：冻肉切丁、丝、片



冻肉切丁机 CD300

河北飞诺机械配件制造有限公司 Hebei Feinuo Machinery Parts Manufacturing Co., Ltd.



机械塑料配件是以工程塑料（如 ABS、尼龙、聚碳酸酯、POM 等）为原料，通过注塑、挤出等工艺制成的功能性部件，广泛应用于机械设备、汽车、电子、家电等领域。这类配件具有重量轻、耐腐蚀、绝缘性好、摩擦系数低等优点，同时具备较高的机械强度和尺寸稳定性，可替代部分金属部件以降低成本。

常见的机械塑料配件包括齿轮、轴承、垫片、外壳、连接件、导轨等。它们的设计灵活，能实现复杂结构，且具备自润滑、降噪等特性。部分高性能塑料（如 PEEK、PTFE）还可用于高温、高压或化学腐蚀环境。

随着材料科技的进步，机械塑料配件在精度、耐用性和环保性上不断提升，成为现代工业中不可或缺的组成部分。



机械塑料件

河北环正食品机械有限公司 Hebei Huanzheng Food Machinery Co., LTD



从食材破碎到果汁流出，全在密闭真空环境中进行，杜绝氧气接触，最大限度保留营养成分，配合低温技术，避免热敏营养素被破坏，保持果汁天然色泽，如同刚刚切开的新鲜水果般鲜亮。



真空锁鲜榨汁系统

河北华氏纪元高频设备有限公司
HEBEI HUAS JIYUAN HIGH FREQUENCY EQUIPMENT CO., LTD



- 射频解冻设备是通过一个可进出的工作台，将冻品送入射频解冻机的解冻腔体，边输送边解冻，再将解冻后冻品送出。
- 设备有多种型号，适合不同冻品各种产能要求，冻品解冻均匀，解冻速度快，冻品内外升温均匀，极少水份和养分流失，解冻后保肉色泽和口味，过程安全环保，无二次污染，无细菌滋生。
- 作业环境安全环保，只用电力，无其他废物产出。
- 自动化程序控制，可独立使用，也可植入产线。



射频解冻设备

河北晓进机械制造有限公司
HEBEI XIAOJIN MACHINERY MANUFACTURING INC.



在真空状态下完成灌装过程，有效地防止脂肪氧化，避免蛋白质水解，减少细菌存活量，有效地保证了产品的保质期及产品的颜色鲜亮、味道醇正，该机可带方便快捷的自动扭结装置，可自动扭结天然肠衣、蛋白肠衣、胶原肠衣等，灌装速度0-500time/min，配上定长分配器可实现超高速定长扭结。定量范围从5g-99999g，正常麻状产品误差不得超过?g (400g)、正常块状产品不超过?g (400g) .可与双卡机联机，完成灌装-打卡自动化生产。关键零部件采用进口材料经加工中心制造，确保机器制造精度，泵体、叶轮，叶片采用特殊热处理工艺，光洁度高，耐磨性好，确保定量精度，且便于清洗。电机、减速机、真空泵、电器元件采用进口名牌产品，真空度可达 -0.1Mpa. 可加配高速度定长控制器及自动挂肠机。整机采用 SUS304 不锈钢材质，、新颖的外观设计和处理工艺使产品具有非常美观敏外形。



真空定量灌装机

合肥峻茂视觉科技有限公司
HEFEI DREAM PLUS CO.,LTD



峻茂 JMX-P 系列智能 X 光异物检测机，广泛应用于散装、包装等各类产品的异物及缺损检测。它能帮助企业严控产品质量、提升安全等级，有效规避消费投诉与产品召回风险，实现成本与效益的最优平衡。

产品七大核心亮点

1. 内置 AI 大数据模型，针对不同物料定制专属识别算法，大幅提升异物判别精准度。
2. 配备翻板式、推板式、吹气式等多种剔除装置，全面适配不同应用场景需求，亦可根据客户需求提供独家定制方案。
3. 具备远程协助、故障智能诊断与精准报警功能，助力快速排查解决问题，显著提升维保效率。
4. 核心元器件均选用国内外知名品牌，搭载自主研发的独立控制系统，保障设备长期稳定运行。
5. 采用防跑偏履带传动结构，无需人工调节，物料输送平稳顺畅，设备运行更稳定可靠。
6. 可针对性提供袋装 / 盒装 / 箱装、瓶装、罐装、散料、无包装等多形态产品的专业检测解决方案。
7. 采用卫生级无死角设计，有效防止水分积聚并实现快速自主排干，从根源上杜绝检测产品的二次污染。



智能 X 射线
异物检测机

合肥美亚光电技术股份有限公司 HEFEI MEYER OPTOELECTRONIC TECHNOLOGY INC.



美亚中小包装 X 光检测机

- 适用于休闲食品、乳制品、肉制品、烘焙食品、速冻产品、果蔬产品、预制菜等包装内异物、缺损检测。
- 配备翻板式、推板式、吹气式等多种剔除结构，满足不同使用场景需求。
- 采用国际先进的铍窗射源，成像清晰，检测精度高；创新搭载深度学习技术，还可检测包装物内与干燥剂、坚果开口器重叠的异物，有效避免检测盲区，满足客户对高品质包装食品检测需求。



美亚智能体 X 光机

合肥智皖电子科技有限公司 HEFEI THE ONE ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD.



智皖电子以机器视觉与图像识别技术为核心，独立自主开发的智能视觉计数设备，解决各行业快速精准计数难题。同时可根据客户需求提供定制计数、打包、贴标等整套包装解决方案，广泛应用于五金、紧固件、塑料件等工业行业，农业种子行业，医药以及食品等行业。受到国内外客户青睐，并远销欧美、东南亚等海外地区。智皖电子发展近 10 年，已拥有专利 60 余项，其中发明专利 4 项。并于 2024 年荣获安徽省“专精特新”中小企业认定。



VBP 系列视觉计数机

河南金牛新材料股份有限公司 HENAN JINNIU NEW MATERIAL CO.,LTD.



“纸铝聚乙烯”无菌液体包装：（优乐包）

一、尺寸：125ml、200ml、250ml、330ml、500ml 和 1000ml，形状多样，包括砖包、苗条包、柳叶包和钻石包。

中国十大“纸铝聚乙烯”无菌包装供应商：

1. ** 多种印刷方式 **：提供柔版印刷和凹版印刷。
 2. ** 先进的印刷设备 **：可进行 8 色印刷，速度高达每分钟 400 米。
 3. ** 环保水性油墨 **：色彩鲜艳，光泽度高。
 4. ** 精准的生产系统 **：确保最终产品的精准性和稳定性。
- 二、适用范围：乳制品、果汁、牛奶、固体奶酪、奶油及类似产品。
- 三、材质：我们的产品由 7 层不同材质构成，每层都提供特定的保护。这确保了产品品质稳定可靠，有效保护内容物，延长保质期，并在运输和货架展示过程中保持高品质。
- 四、规格：我们提供超过 16 种不同尺寸，满足您的各种需求，并有砖包、苗条包、柳叶包和钻石包等 6 种类型可供选择。为了满足客户的不同需求，并在市场中脱颖而出，我们还提供一些表面覆铝的特殊设计（金属包），使包装看起来更加闪亮、高端。



纸铝塑液体无菌包装

河南合众标识科技有限公司 HENAN UNION CODING TECH CO., LTD.



热转印打码机是一种先进的打印解决方案，专为在柔性包装材料上进行高速、高质量打码而设计。它采用热转印碳带技术，可实现清晰、耐用且防污的打印效果，是打印生产日期、批号、条形码、二维码和标识的理想选择。

该机器在各种材料上均具有出色的打印清晰度和强大的附着力，包括塑料薄膜、铝箔和层压包装材料。凭借其紧凑的设计和用户友好的界面，这款热转印打码机易于操作和维护，并且可以轻松集成到各种包装生产线中。

热转印打码机广泛应用于食品、饮料、制药、化妆品和日化等行业，可帮助制造商提高生产效率，确保产品可追溯性，并提升整体包装质量。



热转印打码机

河南省中云服信息技术有限公司 Henan Zhongyunfu Information Technology Co., Ltd.



采用四台电机实现精密控制，打印间隙精度高达 0.1 毫米；
打印头自动定位至橡胶滚轮位置，无需手动调整打印头压力、位置等参数
内置 1.0GHz 主频 CPU，运行更快更稳定，强大的数据库存储能力，配备 512MB
存储空间的打印机。

该控制器配备 8GB 存储空间和内置编辑软件，可对打印内容进行修改。



热转印打码机

青岛海科佳智能装备科技有限公司 HICOCA INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

HICOCA 海科佳

全国首创产品，卷膜立体袋自动成型，填补了行业空白。该产品替代了老式手工预
制袋包装，节省了大量的人力。



上送膜立体袋
全自动包装机

海康睿影 HIKRAYIN

HIKRAYIN
海康睿影

X 光智能缺陷检测设备利用领先的人工智能技术，内置海康专用高性能处理器和全
新一代 Raytina 图像增强引擎，实现对图像信息真实还原的同时，展现更清晰的画
质和更细腻的成像细节，实现高精度、高适应性的异物及缺陷检测效果，为企业生
产提质增效提供有效的技术保障。

检测产品内异物（金属、石子、玻璃、陶瓷等）的同时，对缺陷同步检测。

如产品形态不良，包括夹杂、断裂、残缺、碎裂、重叠等，有效防止不良品的流出。

不透明产品包装中产品计数 / 完整性检测

降低干燥剂 / 脱氧剂的影响。



X 光智能缺陷检测设备
(袋装机型)

淮安市昊天自动化设备有限公司 Huai'an Haotian Automation Equipment Co., Ltd.

昊天自动化设备

* 专业精密设计，国内知名企业指定采用；

* 整机采用凸轮连续系统，机器运转稳定，耐用；

* 贴带密合；

* 纸箱存储采用卧式，可随时补充空纸箱；

* 具有安全门开关保护装置；

* 料槽无纸箱自动预警提醒补充纸箱功能，无胶带报警功能（剩余不多的时候会报
警不停机，用完了会报警停机）



卧式开箱机

华联机械集团有限公司 HUALIAN MACHINERY GROUP CO., LTD.

hualian

FBK-332C 封口缝合自动包装机适用于包装重量在 25~50kg 的重型大袋，适合单
（多）层牛皮纸袋、纸塑（PE）复合袋或纸塑编复合袋等的包装，该系列机型可按
程序自动完成包装袋袋口的除尘（选配）、袋口、修剪、缝合、剪线辫、包纸带、
剪纸带、热封、压合和计数等工序。



FBK-332C 封口缝合
自动包装机

浙江瑞安华联药机科技有限公司

HUALIAN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LIMITED



给袋式自动包装机是我公司自主研发的包装设备,该设备设计有机械手和配套装置,能自动取袋、自动撑开、自动打印生产日期及批号、自动上料、自动封合。可选配真空机和本机联成机组,进行真空包装,实现从进袋到抽真空再到完成包装输出,全自动无人操作真空包装。通过配置不同的上料装置,如:液体或膏体定量灌装系统、多头称系统、其它上料机构等,可对液体、膏体、粉料、颗粒、块状物等进行加料,或者多种物料搭配加料。该机由 PLC 控制,人机界面操作,采用多种检测手段对机器运行进行监控,若出现异常情况会有报警输出,以便及时处理,避免物料和包装袋的浪费。

GD8-200 给袋式
自动包装机

环速科技有限公司

Huansu Technology Co., Ltd.



用于高温食品的快速控温冷却。采用真空速冷技术,使食品从高温降至 10℃ 仅需 8-18min,内外均匀受冷,迅速度过病菌繁殖活跃期,提升食品观感、风味并延长保鲜期。可替代传统摊凉车间,助力减菌化生产,降本增效。防护等级 IP69K。



鲜食冷却机

苏州华唐自动化科技有限公司

HUATANG AUTOMATION SCIENCE&TECHNOLOGY CO.,LTD.



洗桶机

- 高效率:一次操作可多次清洗多规格多数量的桶。
- 无死角:通内外高压喷淋清洗。
- 易操作:清洗、漂洗、自动完成。
- 可设定:可根据桶体不同附着物及桶型设定相应的清洗程序。

华唐公司专注于化妆品、食品、保健品、药品等大健康产业的洗消工艺控制开发与相关洗消和灭菌设备的生产与销售。还有 CIP、过滤器超声波清洗机、周转筐清洗机、塑料托盘(栈板)清洗机等。



洗桶机

惠州固尔琦智能设备有限公司

HUIZHOU GURKI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

固尔琦全自动打包流水线:全自动打包流水线是一条集自动化开箱、自动化封箱与四角封箱和 PP 带自动打包为一体,具有易操作、无人化、性能稳等特点。还可以配套自动化折盖封箱机、自动贴单机、自动分拣机、自动封切收缩包装机等设备,广泛用于食品、化妆品、医药、软件、饮料、烟草、日化、汽车、线缆、电子等大批量产品打包封箱

固尔琦全自动打包
流水线

湖南正达精研制造有限公司

HUNAN GENDA PRECISION GRINDING MANUFACTURING LIMITED



SBG 系列盘式研磨机可用于各种有机原料如植物基原料(根、茎、叶、果)以及动物基原料(皮、肉、骨)等的粗磨和精磨。



SBG 系列盘式研磨机

易格斯（上海）拖链系统有限公司

IGUS (SHANGHAI) MOTION PLASTICS CO., LTD.



iglus® 滑动轴承范围包括轴套，法兰轴承，止推垫圈，活塞环，卡扣滑动轴承和许多其他设计。Iglidur® 滑动轴承总能提供合适的解决方案 - 从目录范围或定制的滑动轴承特殊解决方案，且无最小起订量！

iglidur® 轴承适用于所有移动应用——从汽车批量生产和特殊机械工程，从水下应用到食品或烟草行业，可耐极端温度和化学品，也可用于简单的钣金衬套。



工程塑料滑动轴承

晋江云凯机械有限公司

INJIANG YUNKAI MACHINERY CO., LTD



单排凝胶夹心软糖浇注机是一种专用于生产夹心软糖的自动化设备，支持单层或多层夹心结构，通过 PLC 控制实现精准浇注，适合中小型生产线或试验性生产，这类设备主要用于连续化生产凝胶类糖果（如明胶、果胶软糖），特别适用于需要精确控制夹心位置与重量的产品。整机集机、电、气一体化设计。

单排凝胶夹心软糖
浇注机

英托品康（上海）实业有限公司

Intipack (shanghai) Industrial Co., Ltd



注塑酸奶杯是一种采用注塑成型工艺生产的塑料包装容器，广泛应用于酸奶、布丁、果冻等乳制品和甜品包装领域。其生产过程将熔融的塑料原料注入精密模具，经冷却定型后形成杯体，再通过配套盖膜进行密封。注塑酸奶杯具有高强度、耐高温（适合巴氏杀菌或热灌装）、密封性好、生产效率高等特点，支持自动化灌装线高速生产。随着消费升级，产品设计趋向轻量化、个性化与可持续发展，在现代食品包装行业中占据关键地位。



注塑酸奶杯

江苏艾利克智能设备科技有限公司

JIANGSU ERIC INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.



真空均质乳化机是集混合、分散、均质、乳化及吸粉多功能于一体的成套系统，带有电控系统，也可配合外围油、水相罐，真空，加热 / 冷却系统等使用。是生产药用软膏、高档牙膏、乳液，酱料等的专用设备。



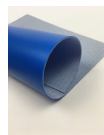
真空均质乳化机

江苏福莱欧工业制带有限公司

JIANGSU FULAIYOU INDUSTRY MANUFACTURING CO.,LTD



食品加工用输送带选用优质的高强度聚酯织物作为带芯。带体弹性好，不易变形稳定性好。产品配方科学合理，符合食品卫生标准，可与食品直接接触，无异味、耐油、防粘、防滑。

食品机械包装专用
输送带

江苏楷益智能科技股份有限公司 JIANGSU KAIYI INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD.



- 1、按工业标准设计，全封闭；操作安全
 - 2、全果压榨，出汁率最高，皮油含量低；
 - 3、停机时间及维修费用最少；
 - 4、适用于不同大小和品种的柑橘；
 - 5、卫生设计，清洗容易。
- 可加工所有的柑橘类水果：如：橙子、葡萄柚、柠檬、莱檬。



杯式榨汁机

江苏南方精工股份有限公司 JIANGSU NANFANG PRECISION CO.,LTD.



滚针轴承包括冲压外圈滚针轴承、向心保持架组件轴承和推力轴承。冲压外圈滚针轴承是具有薄壁冲压成型外圈的滚针轴承，通常用于轴承座孔不能用作滚针和保持架组件的滚动，同时需要较高的负荷能力，以及非常紧凑及经济的轴承配置的应用中。这些轴承采用过盈配合的方式安装在轴承座中。由于不需要轴肩或止动环来轴向定位轴承，这使轴承座孔的设计简单而经济。

向心滚针和保持架组件轴承作为RV减速机偏心轴的定位轴承，安装于偏心轴的两端，并对摆线轮形成支撑，通过高精度的分组选配，确保了机器人机械臂的重复精确定位。推力滚针轴承通过特定结构形状的保持架，能够可靠地固定和引导大量的滚针。可以在极小的轴向空间内提供非常高的刚度。



滚针轴承

江苏润洲智造机械有限公司 JIANGSU RUNZHOU INTELLIGENT MANUFACTURING MACHINERY CO., LTD



耐高温、自润滑、食品级。/ 耐磨、自润滑、轻量化。



聚氨酯胶辊、UPE 导轨

江苏天宇伟业科技有限公司 Jiangsu Tianyu Weiye Technology Co., Ltd.



- 1、天宇伟业杀菌釜具有高智能化、节能化特点，持续创新、引领行业发展方向；
- 2、设备选型范围广，规格 DN500—DN1500；
- 3、装卸输送系统行业类领先水平
- 4、引进丹麦有线、无线热分布测试仪，可为设备调试使用过程即时进行热分布测试，保证每台设备的性能可靠。



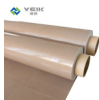
杀菌釜系列

江苏维凯科技股份有限公司 JIANGSU VEIK TECHNOLOGY & MATERIALS CO., LTD.



采用进口玻璃纤维为编制材料，进行平纹、斜纹、缎纹或其他织法编织成高级玻璃纤维布基材，再经独特工艺技术反复充分浸渍，涂覆优质特氟龙树脂，生产出各种厚度多种超宽的高温布。

1. 用于做加热食品的垫片，烤盘片，微波垫片；
2. 抗粘的衬片，垫片，蒙布等；
3. 根据不同规格的漆布可用于各种烘干机械的输送带，粘合带，封口带等。

特氟龙耐高温漆布
(四氟布)

江苏伟杰自动化设备有限公司
Jiangsu Weijie Automation Equipment Co., Ltd.



自动缠绕膜打包机，自动感应高度，缠绕膜松紧可调，圆盘转速可调，上下速度可调，可以设置单 / 双层包装，一键启动，可以转换自动 / 手动模式



缠绕机

江苏欣邦电机有限公司
Jiangsu Xinbang Motor Co., Ltd.



欣邦电机自创业以来坚持勤勉、诚信的原则，致力于齿轮减速、变速马达、直流有刷及无刷电机的研发、制造、销售。欣邦电机秉承 " 为客户创造价值 " 的理念和动力，定位于为客户提供全面的电机及减速配套方案，并引进最新工艺，坚持品牌战略，发扬 " 勇于创新，勇争一流，充满激情，全力奋进 " 的企业精神，孜孜以求，致力成就专业的电机及减速箱产品制造商。



6W-750W
微型减速机

江苏正恒轻工机械有限公司
JIANGSU ZHENGHENG LIGHT INDUSTRIAL MACHINERY CO., LTD.

可根据用户需求非标定制，适用于生物制药、化工、粉末冶金、食品、新能源、新材料等工业领域



反应釜

江苏汤姆智能装备有限公司
Jiangsu Tom Intelligent Equipment Co., Ltd.



主要特点

- 1、整机采用一体机设计，结构简单，调节方便，占地面积小；
- 2、直列活塞跟踪灌装，三头跟踪式旋盖；
- 3、适用于多品规，剂量调整及动作调整更加方便快捷；
- 4、360° 无死角料箱，自动循环清洗，确保物料无残留；
- 5、歪盖、无盖、无铝箔检测剔除系统；
- 6、机械抓手式旋盖机稳定可靠不伤盖；
- 7、灌装枪体结构简单、无易损件；
- 8、整机离合保护，避免机械伤害；
- 9、跟踪旋盖，瓶不停，料不溅；
- 10、恒扭矩旋盖，扭力可调；
- 11、无瓶不灌装不旋盖，降低损耗。

主要参数

12-3B (12 头跟踪灌装，3 头跟踪旋盖)：
50-1000ml：4000-7200 瓶 / 时



GXZG-12-3 直列式智能跟踪灌装旋盖一体机
(50-1000ml)

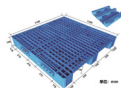
江西睿丰智慧科技有限公司

Jiangxi Ruifeng Intelligent Technology Co., Ltd.



江西睿丰智慧科技有限公司，深耕仓储物流装备领域，是集研发、生产、销售、服务于一体的科技企业。

公司主营塑料托盘，配套供应塑料箱、筐、桶等塑料制品，产品严守国家标准，通过 ISO 三体系认证，为中国物流与采购联合会托盘专业委员会核心单位会员。凭借专业研发实力与精密生产设备，产品广泛服务于新能源、汽车汽配、食品医药、仓储物流等多行业，与知名企业长期合作，广受市场认可。秉持“创新驱动、务实笃行、高效赋能”理念，睿丰智慧期待与各界伙伴携手共赢。

塑料托盘、塑料箱等
塑料制品

江西赛玛智能科技有限公司

JIANGXI SAIMA INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



适用产品：液体类：鸡蛋液、酱油、醋、果汁、果酱、辣椒酱、豆瓣酱、洗涤剂；颗粒类：五金、玩具、薯片、砂糖、饼干、鸡精、谷物、农产品等；粉末类：面粉、调味品、奶粉、葡萄糖、化学调料、农药、肥料等；混合类：火锅底料、营养汤底、果肉酱料等。

产品介绍：

- 1、机器的包装范围广泛，根据不同的包装物料选择不同充填装置，就可包装各种固体物料、液体、酱料、粉剂、颗粒等物料；
- 2、可适用包装袋范围广泛，对于多层复合膜、单层 PE、PP 等制成的各类预制袋、纸袋均可应用；
- 3、电气控制系统采用先进 PLC，配彩色 POD，人机界面友好，操作方便；
- 4、机器标配自动检测装置，可检测气压压力、温控仪故障、机器上袋情况、包装袋袋口有无打开，可判断机器状态、控制机器是否打码、充填装置是否进行充填，热封装置是否进行封口，从而避免浪费包材和原料，大大节约成本。

全自动旋转给袋式包装机
(SD-B01/B02/B03)

江阴市宝利机械制造有限公司

JIANGYIN BAOLI MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



此混合机作用下的物料保持湍流的原理，搅拌器犁式的形状，配合搅拌速度，产生离心涡旋运动，致使受力物料三维扩散，并彼此融合。适合于干粉，粒子与小块状，与低粘度浆料的混合。



卧式犁刀混合机

江阴市双慧塑料包装有限公司

Jiangyin Shuanghui Plastic Packaging Co., LTD.



产品材质

本产品采用优质 PE（聚乙烯）原料制成，具有良好的柔韧性、密封性和耐用性，安全环保，符合食品级及工业包装使用要求。

产品特点

柔软耐用：抗拉伸、不易破裂，适合多种装载需求

密封性能好：有效防潮、防尘、防污染

适应性强：耐低温、耐化学性好，适合不同运输和存储环境

可制性高：支持尺寸、厚度、颜色、印刷及袋型定制

应用范围

广泛应用于食品包装、日用品包装、工业配件、电子产品、服装及物流包装等领域。

定制服务

可根据客户需求提供 OEM / ODM 服务，包括：

材质选择（HDPE / LDPE / 混合料）

厚度与克重定制

10 色以下印刷

不同袋型（平口袋、自封袋、背心袋等）

质量保障

从原料采购到成品出货，严格执行质量检测标准，确保产品稳定性与一致性。



PE 塑料袋

江阴市万达药化机械有限公司

Jiangyin Wanda Pharmaceutical & Chemical Machinery Co., LTD



主要用途：本机主要用于化工、医药（中医药）、食品、香料、树脂粉体、涂粉等弱电性物质及耐高温物质的粉碎。

主要特点：本机采用了风轮式高速旋转刀，定刀进行冲击、剪切、研磨不但粉碎效果好，而且粉碎时机腔内产生了强力的气流使粉碎室的热量和成品一起从筛网流出，粉碎细度可由更换筛网来决定。

工作原理：本机组利用活动齿盘与固定齿盘间的相对运动，使物料经齿盘冲击、摩擦及物料彼此间冲击而获得粉碎，粉碎好的物料自动进入捕集袋。

该机按“GMP”标准设计，全部用不锈钢材料制造，生产过程中无粉尘飞扬。且能提高物料的利用率，降低企业成本，目前已达到国际先进水平。



万能粉碎机

晓辉包装（嘉兴）有限公司

JIAXING SDWPACKAGING CO., LTD.



晓辉包装自创立之日起致力于满足客户多样化需求，通过多年努力在自动封箱机、自动开箱机、自动捆包机等配套方面形成自己独特优势：专业做产品，专注做配套。公司自成立以来立足与国内外各行业客户实现合作共赢、长期发展，配合客户开发新的行业应用。公司一直致力于提升产品价值，管控好品质及成本，真正做到行业生产的分工和实现产品生产的“行业共享”。



纸箱套袋机

济南中膨机械有限公司

JINAN SINOPUFF MACHINERY CO., LTD



双螺杆挤出机，以谷类、薯类或豆类等为主要原料，经挤压机挤压，在高温、高压条件下，利用机内外的压力差，使产品膨化而生产出市场流行的麦香鸡块、米果、米圈等各种膨化夹心食品；也可变换模具及辅助设备，生产营养粉、谷物片粥及各种形状的膨化休闲食品。该机器以“适用原料广泛、操作维修方便、能耗低、产量高”等特点在国内处于领先水平



双螺杆主机 300-A

金南（上海）铝制品有限公司

Jinnan (Shanghai) Aluminum Products Co., Ltd



螺旋输送机是一种常用的连续输送设备，广泛应用于粮食、化工、建材等行业。它通过旋转的螺旋叶片将物料沿着固定的壳体进行推送，从而实现物料的输送。螺旋输送机结构简单、占地面积小，能够在三维空间内灵活布置，适应不同的生产环境。此外，它还具有输送效率高、能耗低、维护方便等优点。在物料输送过程中，螺旋输送机能够有效地防止物料堵塞和泄漏，确保生产的连续性和稳定性。随着技术的不断发展，螺旋输送机在设计和性能上也在不断优化，以满足不同行业的需求。



螺旋输送机

上海金重一检测技术有限公司

Jinzhong Testing Technology Co., Ltd.



在线称重秤用于各种自动化流水线上产品的自动重量检测、上下限判别或重量分级选别，也可用于产品包装后的多件、缺件检测，广泛应用于制药、食品、玩具、五金、化工、护肤品等行业的在线检测，此外还可以直接替代人工称重，以此提高生产效率以及称重的一致性、可靠性，超轻超重剔除，保证出厂产品的合格率。



在线称重秤

健松智能技术（嘉兴）有限公司 JOHNSON SMART TECHNOLOGY (JIAXING) CO., LTD



我们的柔性机器人制造可应用于拾取放置、搬运、装盒、装箱、装袋、装托盘、码垛等多个工艺，并能无缝适应您的个性化需求。凭借模块化系统、精准的传感器技术和稳健的设计，它们能够优化生产流程、降低成本，并让您的团队摆脱重复性工作。

柔性机器人单元的优势

易于集成：我们的机器人单元可以轻松集成到现有生产线中，无需进行大规模改造。个体适应性：我们的机器人单元可根据您的需求进行精确定制——从组件输送到复杂的装配流程。

模块化可扩展，得益于精心设计的模块化系统，我们的生产单元可以灵活扩展，并快速适应不断变化的生产需求，满足个性化工艺需求。

用途广泛，我们灵活的机器人单元涵盖多种工艺流程，包括：粘合、组装、拧螺丝、压制、焊接、连接、质量检测等等。

可根据订单情况、批量大小，灵活调整——快速转换以适应组件变更。



柔性机器人制造单元

锦岸机械科技江苏有限公司 JOIN AUTOMATION MECHANICAL TECHNOLOGY CO., LTD.



工作原理

全新 JB-G1-1N 全自动超细粉末包装一体机，可自动完成上袋、计量脱气填充、袋口整理、排气等工作。

优势特点

采用进口数控阀斗组件，让包装运行更加稳定。

所有传动设置，均有安全防护罩，保证现场操作安全稳定。

供袋装置静态切换设计，提升整体上袋稳定性。

防粉尘干扰的除尘装置，减少现场卫生清洁等。

出包输送可上下调节，平台采用食品级加工工艺，没有卫生死角。



全自动超细粉末
包装一体机

福建凯达集团有限公司 KAIDA GROUP



福建凯达集团是面向全球的卓越的软包装企业之一，成立于1999年，总部位于中国品牌之都福建--晋江，业务涉及软包装（食品、日化、电子、医疗、医药等），包装膜材，注塑，吸塑及相关模具制造，可降解、可循环材料的应用和技术服务，PCR 高功能树脂生产及包装材料贸易等。

以创新为引擎，集团合理配置高级技术 & 研发人才，获得多项创新大奖。并通过 BRCS, ISO22000, ISO13485, ISO15378 质量认证，拥有可靠的质量体系，获得客户和行业好评。

以软包装为基础，集团进一步在医疗卫生材料，可循环，可降解包装方面持续投入，改善时下及未来日常生活中所用包装终端消费体验。集团以“不负所托”为服务理念，向绿而行，引领发展。



消费后再生塑料 (PCR)
洗衣液软塑包装袋

烟台凯美食品有限公司 KAIFU YANTAI FOOD MACHINERY CO.,LTD.



产品优点：1、四重无菌保障设计，有效延长产品保质期。2、设备故障率低，有效保障产品旺季产能。3、产品成型美观，能适应更多包材厂家的包材。4、用户重复购买率高，给用户带来实实在在的利润。5、设备更节能，维修保养费用更高。



无菌纸盒灌装机

无锡精派机械有限公司
KING PACK MACHINERY CO.,LTD.**KINGPACK**

精派系列灌装封尾机是集自动化、精密化于一体的经典机型，专为塑料管、复合管及铝管的灌装封口而设计。设备广泛应用于医药、日化、食品等行业，尤其擅长处理凝胶、膏霜、液体制剂等物料。该机采用全自动控制系统，实现了从自动供管、识标对准、精密灌装到热溶封口或折叠封口、切尾及成品排出的全流程自动化。整机采用符合卫生标准的优质不锈钢材质，确保生产过程卫生无污染。其核心驱动采用高精度凸轮分度机构，运行平稳、噪音低；配合直观的人机交互界面，实现参数快速调节。它是企业实现高效能、高合规化生产的理想选择。



灌装封尾机

昆山博正攀巨包装设备有限公司
Kunshan BOZN Packing Machinery Co.,Ltd**BOZN®**
博正

双轴桨叶混合机，涉及传动学、流体力学、材料科学、自动化技术、制造技术等领域。该设备可快速完成粉体或小颗粒的混合，亦可在真空环境下进行混合干燥作业，也可作冷却设备和反应设备，广泛适用于食品、医药、粮食、化工等行业，尤其对比重、粒度等特性差异较大的物料混合时不会产生析。申精度高，效率高，单位产品能耗低，节能环保。多过程温和，不会破坏物料原始物理状态。密封运作，运转平稳，混合过程无粉尘泄漏，无环境污染。（抽拉式）侧边抽拉式结构，可一键将桨叶与侧门移出至混合机外部，方便清理卫生圆弧/钟角式过游设计、悬空式安装底座，尽可能消除所有卫生死角。



抽拉式双轴桨叶混合机

昆山新莱洁净应用材料股份有限公司
KUNSHAN KINGLAI HYGIENIC MATERIALS CO LTD**KL 新莱集团**
KINGLAI GROUP

阀阵是一种将各种功能件按照一定标准聚集成组的组合，阀阵的应用可以节约生产时间，提高生产效率。阀阵的组合灵活多变，一组阀阵可服务于多条管路，当其他容器在被注入或清空物料的同时，可以对其中的某个容器进行清洗而不会污染物料。在乳品、果汁、饮料、酿酒厂、葡萄酒等食品加工领域阀阵的应用已经十分广泛



防混阀阀阵

昆山迈格金相机械设备有限公司
KUNSHAN MAIGE JINXIANG MACHINERY CO.,LTD.

机器主要采用进口 PLC 控制器任意设置袋长，设定生产总数量、显示生产数量、设置总产量自动停机。

智能型温控仪双路控制横、纵封体温度。

智能光电定位，抗干扰连续两袋光标异常即停机报警。

性能稳定可靠、本机外形美观大方、全不锈钢结构、符合食品和医药包装的卫生要求。

采用量杯计量，对于颗粒类物料计量准确，符合国家计量标准。

制袋系统同步伺服电机细分技术制袋精度高，误差小于 1 毫米。

机器耗电量小、占地面积小。

**MG 420/420B**
立式包装机

昆山全力发机器人科技有限公司 Kunshan Quanlifa Robot Technology Co., Ltd.



产品材质：铝合金缸体 吸盘硅胶

真空度：0.8-0.9Mpa

供给气压：6kg 持续稳定

产品优势：内置真空发生器，接通气源即可使用，每个吸盘单独气路，当某个吸盘没有接触到物体时，其他吸盘接触产品仍能牢固吸取工件。

应用范围：轻型镂空多孔工件，PCB 电路板专用吸盘

设计亮点：带有多个吸盘，每个吸盘单独气路，可防止未接触工件的吸盘或突然脱离工件的吸盘对其他吸盘造成影响。



PCB 电路板集成式
真空吸具

昆山旺椿机械设备有限公司 Kunshan Tsubaki Machinery Co., Ltd



旺椿机械成立于 2005 年，专业生产成型器，在成型器设计、研发和制造有 20 多年的行业经验，是全球食品生产企业及包装机械企业的首选供应商。我们融合国际前沿技术，改进数学计算模型，不断推进生产工艺与技术革新，致力于提高独特的客户价值，保证在包装机械配件领域中的持续领先。



成型器

昆山豫忻展自动化科技有限公司 KUNSHAN YUXINZHAN AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.



昆山豫忻展自动化科技有限公司是一家集自主研发、生产和销售后端自动化包装设备的专业企业，拥有自主品牌“豫忻展”。可针对客户生产包装需求，规划，设计、制造高速开箱机、立式开箱机 (S 伺服)、半自动遮盖封箱机、半自动双立柱折盖封箱机、半自动角边机 (工字封)、半自动封箱机 (左右) (上下)、全自动封箱机、上下驱动侧面封箱机、全自动遮盖封箱机、全自动角边机 (工字封)、全自动打包一体机、自动化包装流水线等产品。



立式开箱机

昆山安衡自动化设备有限公司 KUNSHANANHENG



ACW-0.2 经典款缺粒检测秤是我司针对制药、食品等目标市场，开发出的高速度高精度称重产品，该产品以高速度之动态重量读取模式检出生产在线的产品重量，判断产品重量是否合格，并回传称重数据，适用于各种小包产品中的重量检查和缺粒检测。



高速高精度
动态检重秤

廊坊市秀普机械设备有限公司

LANGFANG SUPERB MACHINER EQUIPMENT CO., LTD

SUPERB

咖啡冷萃采取在低温正压的状态下, 通过浸泡、喷淋、洗脱、混合搅拌等过程, 把咖啡中的多糖、咖啡因、风味成分充分的提取出来。

低温萃取的优点: 油脂不容易溶出, 口感饱满风味好。

该机的特点: 水料比加入恒定, 控制简单; 采用 PLC 智能控制, 自动化程度高, 可一键完成整个萃取过程; 方便清洗、消毒无死角, 卫生容易控制; 避免热敏性物质在高温下发生反应, 适合花青素、维生素、黄酮类成分的提取; 可以实现多温度段提取。



咖啡冷萃取机

廊坊市恒诺机械有限公司

LANGFANGHENGNUO MACHINERY CO., LTD

恒诺
持之以恒 信守承诺

该机适用于制药、食品、化工及其他行业的湿物料粉碎, 能起到各种半流体及乳状液物质的破碎、乳化、均质和混合。该机具有结构紧凑, 运转平稳, 噪音小, 耐腐蚀, 易清洗, 维修方便等特点, 是各种湿法粉碎的理想设备。



胶体磨

领达电子科技(珠海)有限公司

LEAD TECH(ZHUHAI)ELECTRONIC CO., LTD.

LEAD TECH

i9 为我的最新款机型, 有稳定的供墨系统, 耐用且易于更换的墨水芯, 自动调节功能无需手动调墨水参数, 快速启动, 多种语言, 拥有新一代打印头, 防止油墨泄露的注射成型技术自动清洁, 确保更长时间的运行。



i9 小字符喷码机

劳易测传感器技术(深圳)有限公司

LEUZE SENSOR TECHNOLOGY (SHENZHEN) CO., LTD

Leuze

全新紧凑型安全激光扫描仪 RSL 200, 体积仅 80mm×80mm×86mm, 检测范围达 3 m, 扫描角度达 275°。已通过德国 TÜV SÜD 的严苛测试与认证, 安全技术参数达到 Type 3, PL d, SIL 2, 可为 AGV 和 AMR 提供安全防护和定位导航解决方案。

安全激光扫描仪
RSL 200

北京开瑞思特动力技术有限公司

LEZHOU

LEZHOU
勒轴

可靠的滚动轴承和滑动轴承以及坚固、卫生的解决方案对于无差错的生产至关重要。



滚动轴承

连科智造
LIANKE INTELLIGENCE

连科智造拉伸膜真空包装机项目案例展示：该设备是集包装膜热塑成型、抽真空封口、智能喷码、自动切料于一体的全自动化数控真空包装设备，切片可放入根据客户包装尺寸任意调节的模具中，可选配自动投料功能，配备高性能工业计算机智能化系统，操作便捷，能实现智能连续包装，不仅提高了生产效率、大幅降低生产成本，还可提升产品质量与企业品牌形象，为企业经营管理提供强有力保障。

Ai 智能拉伸膜
真空包装机雷工智能设备（上海）有限公司
LIGHTNING INTELLIGENT EQUIPMENT (SHANGHAI) CO., LTD

1. 实时打印贴标。贴侧面、平面、端面。
2. 数据系统将标签内容模板发给打印机，打印机打印标签，然后通过气缸推贴的方式将标签贴到待贴的位置。
3. 检测到产品到来，气缸执行贴标动作，将标签贴到产品上。
4. 通过网线或者 USB 打印机线连接打印机；
5. 在联机的电脑上安装该打印机（该打印机安装打印机驱动）；
6. 在电脑的打印机里面设置该打印机为默认打印机；
7. 数据系统会把数据默认发给该打印机，打印机有数据就可以工作了。
8. 通过打印机共享，在局域网里任何一台联网电脑都可以调用该打印
9. 本机采用松下 PLC 控制、费斯托气缸、斑马工业打印引擎（所有配置均可指定）



实时打印贴标机

领承包装（深圳）有限公司
Lingcheng Packaging (Shenzhen) Co., Ltd

真空袋其主要特点是化学性能稳定。这种包装方法通过将产品加入气密性包装容器，抽去容器内部的空气，使密封后的容器内达到预定真空度，从而达到保鲜、防潮、防氧化和延长食品保质期的目的。食品真空袋的应用广泛，包括但不限于肉类、海鲜、预制品包装、纤维制品包装等。又分尼龙、聚酯、铝箔等材质，分别运用于不同的食品储存要求。还可根据客户的需求提供高阻隔包装袋，高温蒸煮包装袋以及水煮包装等。



真空包装袋

小水牛科技（宁波）有限公司
Little Buffalo Technology (Ningbo) Co., LTD

柔性护栏是一种普遍用于工厂车间或者建筑物周边的安全护栏。它采用了高分子材料等制作而成，这使其具有良好的柔韧性和弹性，可以有效吸收碰撞力量，降低事故带来的伤害。



柔性防撞护栏

马鞍山市东明机械科技有限公司
MAANSHAN DONGMING MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD东明制刀
13955547558

主营包装机齿刀，投包机刀片，枕式包装机齿刀片，齿形刀片系列，封箱机齿刀，立式包装机齿刀片，分切小圆刀，油墨刮刀，非标刀片等系列产品。



刀片

马鞍山骏飞机械科技有限公司 Maanshan Junfei Machinery Technology Co.,Ltd.



鞍山骏飞机械科技有限公司是一家专业生产各类机械刀具的现代化企业。公司位于马鞍山市博望区东城工业园，距离南京禄口国际机场 20 公里，314 省道贯穿工业园区，交通便利。公司主要产品有：包装系列齿刀、异型齿刀、食品机械刀片、分切系列圆刀、锂电池刀片、纸工业刀片、橡胶机械刀片、粉碎系列刀片及其他非标异型刀片等。产品广泛应用于包装行业、食品行业、制袋行业、塑胶化工、造纸行业、林业、轻纺、电器、航空、铜铝箔、烟草、BOPP 薄膜、电子电器、纺织、塑料粉碎、木材加工、药材等众多行业



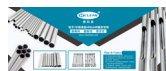
包装系列齿刀

常州麦科林金属制品有限公司 MCLEAN (CHANGZHOU) METAL PRODUCTS CO.,LTD



AP 固溶退火表面灰白的酸洗管，常用在工业气体。

MP 机械抛光管，用工业管做内外光，也叫卫生管，一般用在流体，普通气 BA 光亮退火管，采用纯氢退火粗糙度好，纯净度高，适用于 99.999% 高纯气体输送。EP 电解抛光管，精密清洗、无尘封装，适用于 99.99999% 的超高纯、巨腐蚀的特殊气体输送。



不锈钢无缝管

梅特勒托利多科技（中国）有限公司 METTLER-TOLEDO TECHNOLOGIES (CHINA) CO., LTD.



新一代工业金属检测机的性能有了显著提高且灵敏度极高。适用于检测干燥或深度冷冻的产品。

提供更好的品牌保在干燥的应用中，球体检测灵敏度可最多提高 25%；调谐频率更高，更灵活，性能更强。

为提高效率而设计

日常任务自动化提高了效率。提高稳定性，减少了错误剔除。图标驱动的用户界面简化了操作。

降低了使用成本

访问更高级的尽职调查功能，符合严格的零售商要求。可扩展 I/O 和模块升级，与时俱进



金属检测机
M33R

杭州汇萃智能科技有限公司 MSTAR TECHNOLOGIES, INC.



通用智能高速机器视觉平台包括通用智能高速机器视觉系统、机器视觉底层算法库、智能软件、智能相机、工业相机、红外相机、图像处理等产品。在自动化生产过程中，可完成目标定位、质量瑕疵检测、外观尺寸测量、工件计数、识别确认及对位组装等多种视觉检测任务。结合视觉处理器、相机、光源、镜头及附属配件等配套硬件，可为客户提供高精度、高稳定性的机器视觉解决方案。



通用智能高速机器
视觉平台

纳爱科清洁技术（上海）有限公司 NAICO CLEANING TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD.



该系列符合 GMP 要求，易于清洁和消毒，并且结构光滑，可防止灰尘和其他卫生风险积聚。

全 304 不锈钢，医药食品级材质；

创新型消音设计噪音低，占地面积小；

全新设计散热系统，满足长时间连续工作；

防静电不沾灰可水洗过滤袋，医药食品级认证；

加大工业级 4 寸移动脚轮，坚固耐磨防震、移动方便；

抗震真空压力表，实时监测吸尘负压以及设备堵塞情况；



食品药品包装专用
工业吸尘器
NT200H 系列

南京安耐机械有限公司 NANJING ANNAI MACHINERY CO., LTD.

ANNAI
Technologies

1. 精确油温控制
油炸油在油炸机、过滤器和热交换器之间的持续循环保证了对油温的精确控制，并可根据入料量的变化快速进行调整。
2. 优越的油品
低油量和快速油周转时间确保产品的新鲜口感与较长货架期。油位可以自动调节。
3. 清洗方便
清洗时清洗溶液的流动路径与油炸油相同，机罩与烟囱内的喷嘴可以清洗油路经过的区域。配置 CIP 自动清洗系统，可以清洁到油炸油所有区域。



鲜切薯片生产线

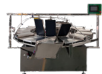
南京墨机精工科技有限公司 Nanjing Mojing Precision Technology Co., Ltd.



非油炸锅巴机是专业生产非油炸锅巴的食品加工设备，摒弃传统油炸工艺，以先进烘烤技术制作锅巴。

设备优势显著：健康环保，大幅降低食品油脂含量，契合健康饮食趋势，同时减少油脂消耗与排放；品质稳定，精准控温控湿，保障每批锅巴口感酥脆、香气浓郁，还原原料本味；操作简便，界面易懂、自动化程度高，经简单培训即可上手，提升生产稳定性；一机多用，可调整口味与形状，满足多样化市场需求。

高效环保的生产方案，助力企业打造高品质非油炸锅巴，增强市场竞争力。



非油炸锅巴机

南京沁全刀具有限公司 NANJING QINQUAN CUTTING TOOL CO., LTD.



南京沁全刀具有限公司位于南京市溧水区明觉工业园，距离南京禄口国际机场半小时都市圈，是国内生产机械刀片的专业厂家，致力于刀片高新材料的研发与制造。本公司专业生产食品机械刀片、各种圆刀片、条形异形刀片等。

公司产品采用优质进口马氏体不锈钢 SUS440 生产的刀片，热处理硬度 HRC54-57，刀刃锋利，耐磨损，使用寿命长，强韧性好，不崩刃，不断刃，不生锈，对食品无污染，与德国 K+GWetter 公司相媲美，在国内同行业处于领先地位，远销全国各地，及东南亚国家。

公司在长期的发展过程中，以精湛的技术，先进的设备，严格的管理，诚信的服务，赢得了广大客户的一致好评，和国内外许多大小客户都建立了长期良好的合作关系。诚信、专业是我们的精神和信念，我们热忱欢迎国内外客户来我公司参观、考察及技术交流。

切菜刀刀片
切片机刀片

南京崧钢科技有限公司 NANJING WEI STEEL TECHNOLOGY CO., LTD

EUROVAC

欧乐霸真空泵，每小时排气量 60 立方，可用于真空搬运，真空吸盘，真空包装。

VE 10-40
VE4-VE40
KVE6-KVE160
干式真空泵

南京市扬子粮油食品机械有限公司
Nanjing Yangzi Grain and Oil Food Processing Machinery
Incorporation Limited



本系列设备，我公司自 1998 年开始研发，于 2002 年投放市场。是我国内陆最早选择真空和面技术，用于面制品的生产制造，也是领先申请国家“实用型专利”的厂家。



真空和面设备

南通恒力包装科技股份有限公司
Nantong Hengli Packing Technology Co., Ltd.



- 对不同类型、不同尺寸的物料。如：药品、保健品、休闲食品、糖果、冷冻产品、农副产品、医疗器械等进行计数和分装；
- 多级振动理料，从容应对不同类型的物料；
- 精准计数：具备高精度的计数系统，确保分装质量。
- 高速生产，提高产能和生产效率；占地小巧，操作便捷；
- 易于维护、清场；人机交互页面设置，参数一键存储；
- 可以实现装袋、装瓶、装盒等多种包装形式；灵活延展，可与前后道设备组成完整的包装生产线；



适用于各种产品的
计数包装机

南通维尔斯机械科技有限公司
NANTONG WEALTH MACHINERY TECHNICAL CO.,LTD



采用 PLC 电脑控制技术，通过触屏屏人机界面，输入包装参数。主机运转，全自动控制理糖盘，整理均匀可靠，空包率低



高速棒棒糖包装机

纽朗工业设备（上海）有限公司
NEWLONG INDUSTRIAL CO., LTD.

纽朗 DS-9 系列缝纫机根据不同生产环境，设计了 DS-9A、DS-9AW、DS-9C、DS-9CW 等机型。纽朗 DS-9A 和 DS-9C 机速为 2700rpm，DS-9AW 和 DS-9CW 机速为 2500rpm。



缝包机

宁波迪恩天汇机械有限公司
NINGBO D&R MACHINERY CO., LTD.



淀粉模软糖生产线，主要用于明胶基、果胶基、卡拉胶基、变性淀粉或复配胶体等凝胶糖果的生产，自动化程度高、操作简便、运行稳定、产量高。整线主要由厨房系统、淀粉模浇注成型机、粉处理系统和成品处理系统等组成。不锈钢 304 制作，符合食品级卫生要求，可生产单色多层、多色多层、喷花、充气和夹心等多种产品。也可以用于生产功能性保健软糖。



淀粉模软糖生产线

宁波艾菲特自动化科技有限公司 NINGBO AIRFIT PNEUMATIC & HYDRAULIC CO., LTD.



快插式气动管接头用于气动管类系统管接头具有各种各样的型号, 可以满足你在气动管类系统中的所有需要。即使安装之后, 管道的方向仍然可以自由改变。镀镍的铜体可以防腐蚀和污染。所有的 R 跟 NPT 螺纹胶都起密封作用。所有的直螺纹都用标准的 O 型圈。



气动接头

宁波邦威泵业有限公司 NINGBO BONVE PUMPS CO., LTD



邦威凸轮式双转子泵是邦威公司针对各行业中 3000 多种流体进行探索而设计的, 尤其适用于高粘度、高固含量、腐蚀性强的流体高效输送。邦威凸轮式双转子泵采用两个同步运转的转子, 由箱体内一对同步齿轮进行传动, 转子在主、副轴的带动下, 进行同步反方向旋转, 使泵的容积产生变化, 从而构成了较高的真空度和排放压力, 有效地输送介质。转子与泵体之间保持一定间隙, 无摩擦系数, 使用寿命长, 对输送的介质不破坏其成分, 不起任何理化反应。

* 淀粉糖在加工过程中有液化喷射、闪蒸出料、OC 灌出料等工艺, 邦威转子泵针对淀粉糖不同工序开发出不同类型的转子泵以满足输送需求。



淀粉糖浆输送泵

宁波万汇智能科技有限公司 NINGBO CEDARPEX INTELLIGENT AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD.



- 3 个无刷电机搭配 1 个伺服电机
- CedarPEX 自主 Nakimoto 自研 ARM 私服运动控制系统
 - 一体式主板搭配一体式槽槽
 - 带盘离合器 (自动穿带以及二次送带)
 - 捆扎力度、熔接温度、冷却时间均可调节
 - 触控屏显示 (所有功能均在触控屏上调节)
 - 中英双系统显示 (可添加日文)
 - 全时动作感应装置
 - 免润滑结构



GT-X - 全智能捆扎机

宁波得利时泵业有限公司 NINGBO DURREX PUMPS CO., LTD



凸轮式转子泵是得利时公司经过数十年研究开发而制造的旋转式容积泵, 产品的应用技术和制造技术均已达到国际先进水平。该转子泵允许正反转, 配置变频器可调节流量, 可以作为一般计量泵使用。采用螺口式连接, 拆装更简便, 卫生级别高。



卫生级转子泵

宁波海洛泵业科技有限公司 Ningbo Hilo Pump Technology Co., Ltd



海洛多头系列注液泵, 适用于各种粘度有无颗粒的物料, 泵金属材质采用 316 不锈钢, 密封圈材质采用了食品级氟橡胶, 衬套使用陶瓷材质, 所有与物料接触部分均为食品级材质, 驱动方式可选气动或电机驱动, 泵注液精度在 $\pm 0.5\%$ 以内。可应用于食品, 化妆品, 医药, 新能源等行业



海洛多头系列注液泵

宁波建和机械传动有限公司
Ningbo JHM Machinery Co., Ltd.



这种类型的泵采用完全无菌液体分布设计，可以将液体和空气完全隔离，以确保无菌条件。此类型的产品适用于乳品、药品等需要长期保存的无菌生产线。



AMXN 系列无菌
转子泵

宁波纽必得自动化科技有限公司
NINGBO PNEUBIG PNEUMATIC CO., LTD



电磁阀是用电磁控制的工业设备，是用来控制流体的自动化基础元件。用在工业控制系统中调整介质的方向、流量、速度和其他的参数。电磁阀可以配合不同的电路来实现预期的控制，而控制的精度和灵活性都能够保证。电磁阀有很多种，不同的电磁阀在控制系统的不同位置发挥作用，最常用的是单向阀、安全阀、方向控制阀、速度调节阀等。



电磁阀

宁波全佳气动元件制造有限公司
NINGBO QUANJIA PNEUMATIC COMPONENTS MANUFACTURING CO., LTD.



不锈钢材质的气动角座阀，主要用来控制水、空气、油等中性介质的开和关，被广泛应用于自动化设备和工程中，体积精巧，灵敏度高，比球阀经济 30%



角座阀

宁波研新工业科技有限公司
Ningbo Yanxin Industrial Technology Co., LTD



高歪盖液位视觉检测机是一款专为高速生产线设计的智能检测设备，通过高精度工业相机和专业光源系统，快速捕捉瓶身图像，并运用先进算法精准检测瓶盖高度、倾斜度及液位状况，确保产品包装质量。该设备能高效剔除高盖、歪盖、无盖及液位不合格产品，显著提升生产线的质量控制效率。设备广泛应用于易拉罐、PET 瓶、乳制品、啤酒、饮料、药品西林瓶及化妆品等行业，可直接架设在流水线上，结构紧凑，占用空间小，维护简便。其核心功能包括高/低液位检测以及旋盖不良检测（高盖、歪盖、无盖），全面覆盖包装环节的关键质量指标。



高歪盖液位视觉检测机

宁波筑鸿纳米科技有限公司 Ningbo ZhuHong Nano Technology Co., Ltd.



筑鸿元气泡食品清洗一体机，是融合国际先端纳米气泡技术与高效活氧系统的新一代食品清洗设备。其核心优势在于生成直径仅 50-200 纳米的活氧气泡水，能清洗传统工艺和方法无法触及的微小缝隙内的农药残留，同时纳米气泡在水中停留时间长，完全 100% 物理反应，大幅提升活氧溶解效率，实现“清洗农残 + 消毒灭菌”双重功效。设备采用一体化设计，集成进水过滤、活氧发生、纳米气泡生成及智能控制系统，操作简单且占地小。清洗时，活氧纳米气泡能快速分解农残、去除油污、杀灭细菌病毒，经权威检测，对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌杀灭率达 99.9%，综合农残去除率超 95%，且无化学残留。可广泛适用于果蔬肉类清洗，食品加工，连锁餐饮、农作物土壤改良、医疗器械清洗等领域，既满足工业级批量清洗需求，也可适配商用场景。相比传统清洗方式，节水达 60% 以上，能耗降低 30%，兼具高效清洗与绿色环保特性，为食品加工领域企业的降本增效提供全新解决方案。



筑鸿元气泡食品
清洗一体机

欧姆龙自动化（中国）有限公司 Omron Industrial Automation (China) Co., Ltd.



随着市场的不断变化，客户对于商品的追溯需求日益上升，尤其针对食品包装加工行业，欧姆龙希望通过自动化技术，实现生产状况的可视化和生产品质改善，推动工厂数字化转型，降本增效促进经营升级。

我们模拟了食品饮料行业内的瓶盖流水线，针对产线上的不良品，通过欧姆龙的高速多轴同步控制技术实现不合格品的精准剔除，从而使得原本需要依赖人工的工作，并且帮助企业实现产线数字化转型，进一步提升效率。



工件个体追溯系统

派克拉克特（大连）包装科技有限公司 PACRAFT (DALIAN) PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.



型号：TT-8D-R

充填物：对应固体、粉体、颗粒、液体及固液混合产品

特征：8 工位、单列、高精度、可水洗

用途：蒸煮袋食品、调理食品、调味料、冷冻食品、米饭、果汁饮料、水产加工物、宠物食品、液体洗涤剂

包装能力：40 袋 / 分钟



自动充填包装机

博西莫泵业（苏州）有限公司 PCM (SUZHOU) CO., LTD.



PCM EASYFEED 食品级料斗泵是在螺杆泵上的技术优化，可适用于输送高黏度、非均质（含或不含颗粒）、糊状更加粘稠的介质。

该泵特别适用于肉类和水果蔬菜的市场领域。其设计无滞留区，便于清洁，符合食品的应用和需求。

PCM EASYFEED 料斗泵的优势

通用且抗造

• 可输送各种各样的介质：均匀或非均质，流动的或者高黏度的，颗粒，糊状，黏稠，脂肪等

• 可输送粘度高达 80000cp，含固量可达 30%

• 体积小，易整装

其理念贴合食品要求而设计

• 其设计避免介质滞留存储

• 与介质接触的部件都经过食品级认证（密封件、橡胶、护套…）

• 316L 不锈钢部件：外部喷丸处理，内部抛光符合食品要求

易于拆卸维修

• 打开卡箍即可拆卸泵，可立即更换磨损部件，并易于清理

• 使用 EcoMoineau™ 3 个螺丝专利联结结构，易于拆卸维修



PCM EASYFEED
料斗泵

派恩博自动化科技浙江有限公司
Pineb Automation Technology Zhejiang Co., Ltd

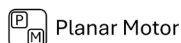
Pheb 派恩博

真空发生器集成了供气电磁阀、破坏电磁阀、数显压力表，结构紧凑，节省气源。



真空发生器
真空泵系统

上海平面魔方自动化有限公司
PLANAR MOTOR INC.

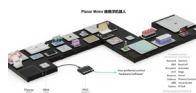


Planar Motor 磁悬浮机器人系统由一个或多个 XBots（动子）和一个由模块化 Flyways（定子）组成的固定平面组成。每个 XBot 都是独立控制和悬浮的，能够以 6 个自由度运行。

系统不需要任何润滑，也不会产生任何污染。非常适合于食品、化妆品以及制药等高洁净要求的应用，以及防水和防尘要求的恶劣环境。

Flyways 由统一模块化的瓦片制成，完全可以扩展和重新配置。得益于 XBots 多功能运动，许多传统上需要使用的机械臂都可以省掉。

Planar Motor 磁悬浮机器人系统以无与伦比的柔性、可靠性、敏捷性和高效性满足市场日新月异的需求，重新定义了智能制造的智能产线。



磁悬浮机器人

帕玛自动化科技（苏州）有限公司
PMA Pacific Machinery Company Limited



应用领域：

产品适合食药装备不锈钢罩壳类工件的全自动表面拉丝、焊缝打磨、边角圆整等！

主要特点：

三轴伺服变位器用于异形钣金工件的自动变位，可与自动打磨头协同动作；

柔性打磨控制系统结合机器人算法实现了各轴的插补控制，一次装夹即可实现壳类工件多个表面连续自动化多级打磨；

可配视觉测量系统，以自动测量工件的外形尺寸、自动生成打磨程序。

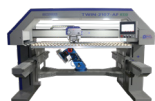
主要参数：

砂带数量：2 根，6320mm*120mm，一根用于拉丝，一根用于抛光

砂带主电机：变频交流电机，功率 4KW

工作台打磨最大面宽：1680mm*1000mm

最大打磨高度：1200mm



全自动双砂带拉丝机

普丽盛轻工机械集团有限公司
PRECISE MACHINERY GROUP CO., LTD.



PBA16000- 高速无菌砖式灌装系列是我公司充分利用自己的技术优势，同时学习先进技术原理，充分结合市场的实际需求，研制的具有自主知识产权的纸基软包装无菌高速灌装生产线。可生产 125-1000ML 之间各种规格的包装，适用于纯奶、酸奶、果汁、蛋白饮料、茶饮料等。



PBA16000
高速砖包无菌灌装机

齐河飞越智能设备有限公司 QIHE FEIYUE INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



齐河飞越智能设备有限公司是专业的包装设备源头生产厂家,主营托盘缠绕膜机、全自动在线缠绕机、M型缠绕机等系列产品。我们支持按需定制,提供一站式服务。公司坚持品质直供,以高性价比设备帮助客户省时省工、有效控制成本,凭借成熟的技术与完善的售后体系,为客户提供稳定可靠的生产保障,欢迎各界朋友咨询洽谈,我们将随时响应您的需求。



托盘缠绕膜机

启乐智能设备(台州)有限公司 QILE INTELLIGENT EQUIPMENT (TAIZHOU) CO., LTD.

kialo

电源电压: AC220V/50Hz; 功率: 240W;; 输送速度:
8-10 箱 m/min; 适用胶带: 48mm 60mm 75mm;
传动方式: 两侧输送带传动; 适用尺寸: $280 \leq L \leq 500\text{mm}$ $510 \leq L+W \leq 1000\text{mm}$
 $160 \leq W \leq 400\text{mm}$ $300 \leq H+W/2 \leq 620\text{mm}$ 外型尺寸 $2160*2065*1955\text{mm}$;

设备特点:

纸箱自动成型封底一次完成,连续作业。

更换纸箱规格手动调节。

有缺料和动作异常报警功能。

本机为低速开箱,结构简单性价比高,可非标定制。



开箱机

青岛百纳包装有限公司 QINGDAO BAINA PACKAGING CO., LTD.



青岛百纳包装有限公司秉承“质量是生命、信誉是根本”的原则,赢得了社会各界的尊敬和支持,拥有德国海德堡对开四色印刷机、日本小森四开四色印刷机、日本滨田六开四色印刷机、德国海德堡 1+1 印刷机、滨田 NP47 打码表格单据印刷机等多台印刷设备。切纸机、过胶机、折页机、胶装机、全自动腹膜机、全自动模切机、精裱生产线等配套后工序生产设备,以及完善的电脑设计制版系统。形成了从设计、制版、印刷和后工序一条龙生产的公司。先进的印刷设备和完善的管理体系为我公司生产高品质产品提供了极有力的保障。为广大客户提供高质量、方便快捷的全面印刷、包装解决方案。



天地盖礼盒

青岛倍特机械科技有限公司 QINGDAO BEITE MECHANICAL TECHNOLOGY CO.,LTD

BEITE 倍特

该新型包装机主要应用于食品、医药、洗化等领域中各种粉状物料的自动称重与包装。仅需在超大彩色触摸屏上输入相应项,设备即可自动调整包装袋尺寸,包装速度,封口温度等,并进行各工位检测。生产过程中,如设备本身或周围工作环境出现任何异常,系统将报警并在触摸屏上显示报警原因。技术人员可直接排除故障。设备具有检测系统,真正意义上实现“无袋-不灌装-不封口”,包装成品率高!



全自动给袋式
粉末包装机

青岛东平骏川工业自动化设备有限公司

QINGDAO DONGPINGJUNCHUAN INDUSTRY AUTOMATION EQUIPMENT
CO., LTD.

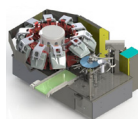
1、设备所有零部件符合国家相应标准规定要配备采用国外进口电器元器件，所有与食品或包装接触的零部件均采用食品级 304 不锈钢或 316 不锈钢，以及其他符合食品卫生需求的材料加工，保证食品的卫生与安全。

2、采用先进的 PLC 和 POD 电气控制系统和机械传动系统，实现自动取袋、自动计量、自动装料、油真空、自动封口、自动卸料。

3、设备真空闭气装置采用我司与德国联合研发的人工合成材料，在真空包装过程中可实现零摩擦、零磨损。

4、设备自带润滑系统，内设润滑油箱，系统可对多余机油进行回收过滤，实现循环利用，延长设备使用寿命。给袋式真空包装机是一种高效、节能的包装设备。它具有真空、防震、防潮、防护渗透等功能。

青岛东平骏川工业自动化设备适用于食品、医药、农产品、化工产品、机械零件等行业的包装。



给袋式真空包装机

青岛精锐机械制造有限公司

QINGDAO ELITE MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.

ESG

工作原理：在非工作状态时，由于弹簧力作用，阀门常闭（开）。当执行器活塞被压缩气体作用时，阀门打开（关闭）。双作用形式靠压缩气体控制阀门开关。
应用范围：生物制药、啤酒饮料，印染，空分，制药，灌装，化工，灭菌，泡塑设备，环保，其它 ...

技术参数：

工作压力：0-16bar(0-232psi)

控制压力：3-8bar(43.5-116psi)

介质温度：-10℃ — +180℃ (PTFE 常温型)

+25℃ — +220℃ (PTFE 高温型)

环境温度：-10℃ — +80℃

特点：

1. 下密封结构可减少残留，易于清洗；

2. 流量大、流阻小、无水锤；

3. Y 型设计，增加 30% 流量

4. 超长使用寿命；

5. 阀杆自动校正，自润滑；

6. 气缸采用不锈钢材质，在恶劣的环境中更加优秀，可 360 旋转。



角座阀

青岛汇世传动设备有限公司

Qingdao Huishi Transmission Equipment Co., Ltd.



同步带轮是传动系统的核心部件，与同步带配合使用，实现精准的动力传输与同步运动。采用高强度材料制造，适用于工业自动化、机床、机器人、食品加工设备、包装设备等多种场景，材质包括碳钢、铝合金、铸铁、不锈钢、尼龙等。



同步带轮

青岛全通塑印有限公司

QINGDAO QUANTONG PLASTICS PRINTING CO., LTD.



青岛全通塑印有限公司成立于 1996 年，高新技术企业。拥有十色高速凹版印刷机、无溶剂复合机、检品机、高速分切机、制袋机等装备 40 余套。

产品是塑料复合软包装印刷品，主要有两大门类：

一、异形包装袋，俗称棒袋，用于酸奶、饮料、棒冰等液态食品的包装，也用于膏体酒精、果冻等半流质产品的包装。

二、热收缩塑料标签，材质为 PETG、PVC 薄膜。广泛用于乳品、饮料、酒、调味品、洗涤用品、化工、制药等瓶型容器包装。

公司产品和技术应用服务，帮助客户赢得了良好的利润，被国内外客商普遍认可，享有优良的品质美誉。国内有光明乳业、青岛啤酒、可口可乐、伊利乳业、鲁花集团等知名企业。出口产品更是在东南亚、中亚、非洲、美洲等地区广受好评。



异形棒袋

青岛义龙包装机械有限公司

QINGDAO YILONG PACKAGING MACHINERY CO., LTD



YL- (6-8) XZ 间歇式灌装旋盖机是专门针对吸嘴袋所研发的自动灌装设备，可根据客户产量及需求定制 6 头 -8 头灌装头数。机身食品级 304 不锈钢材质，采用纯机械结构，较市场上大部分气动升降设备来说，机械传动更加稳定。

该设备可实现自动挂袋、自动定量灌装、自动理盖、自动挂盖、自动旋盖、自动输出。

YL- (6-8) XZ 间歇回转式
吸嘴袋灌装旋盖机

青岛英之彩包装有限公司

QINGDAO YINGZHICAI PACKAGING CO.,LTD



吸嘴立袋采用 PET / AL / PE 食品级材料制成。具有良好的耐久性和高阻湿性，优良的耐穿刺性。广泛用于番茄酱和调味酱。

这款定制的吸嘴立袋拥有优雅的外观和出色的货架展示效果，使其看起来时尚诱人。

本实用新型的番茄酱包装袋在角落设有喷嘴，方便日常使用，并可重新密封保鲜。

你可能有自己的设计，风格和材料要求。设计作品格式应是 AI，CDR 或 PDF 的气缸制造。



自立酱袋吸嘴袋

青岛彰正机械设备有限公司

QINGDAO ZHANGZHENG MACHINERY CO.,LTD



青岛彰正机械设备有限公司是主要经营包装设备及生产线配套设备的专业化公司。公司自成立以来，一直致力于喷码机，激光机，喷码缺陷检测机，机器人，防串货软件及标识系统的推广服务工作，"诚信，创新，专业，优质"是我们的服务宗旨，"一流技术，一流产品，以人为本，满意服务"是我们的经营理念。公司目前服务喷码机共计近万台。

ZZ1000
小字符喷码机

小字符喷码机

青岛中泰智能设备有限公司

QINGDAO ZHONGTAI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



一、杀菌锅按杀菌方式分为蒸汽杀菌、喷淋式杀菌锅和水浴式杀菌三种。

对产品进行杀菌，延长食品的保质期。主要适用于罐头（如：肉类、禽类、鱼类、蛋类、蔬菜等罐头）、蛋白饮料（如：牛奶、豆奶、杏仁、椰奶、花生奶）等，特别适合软罐头类（如：火腿肠、蒸煮袋装鸡、扒鸡、纯牛奶等）。可适用于玻璃瓶、马口铁罐、PP 瓶、HDPE 瓶、铝箔袋、透明袋、真空袋、高温蒸煮袋等包装的食物的杀菌。



罐头和饮料杀菌线

青州市鹏程包装机械有限公司

QINGZHOU PENGCHENG PACKAGING EQUIPMENT CO.,LTD



该机是全自动冲瓶、（流量计 / 称重 / 智能型）灌装、压盖联体机，通过异步减速编码器同步系统传动，集三功能于一体；搭配进口硬件与高端智能软件，以数控精加、严检部件融合智能制造技术，领跑液体包装机械领域。

核心优势：1. 夹瓶翻转冲洗 + 离子风除尘，保障容器卫生；2. 插管式喷嘴多渠道吹洗，适配多工位；3. 清洗液、压缩空气经处理，清洗彻底；4. 灌装料缸环管无死角，转角气缸封堵实用；5. 旋转供液气电，液位在线数显控制；6. 双行程气缸控灌装阀，逆向封堵防滴漏；7. 阀嘴钢网过滤，灌装柔和无冲击；8. 全定位 + 进口 HBM 传感，直灌 + 缓灌控精度；9. 瓶盖理盖 + 除尘除静电，压盖精准；10. 多取盖方式适配各类瓶盖；11. 快换星轮导板，换产便捷；12. 编码器同步联动，程控监督，设施耐用高效。



全自动冲瓶（流量计 / 称重 / 智能型）灌装压盖联体机

泉州闽安泓机械设备有限公司

QUANZHOU MINANHONGMACHINERY EQUIPMENT CO., LTD



小型立式包装机是一款集制袋、计量、充填、封口、切断于一体的自动化设备，结构紧凑，占地小，适用于颗粒、粉末、液体及酱料等多种物料包装。采用智能温控与 PLC 控制系统，运行稳定，操作简便，包装速度快、封口牢固、美观整齐。可根据需求定制不同袋型与规格，广泛应用于食品、医药、日化及化工等行业，是中小企业实现高效包装的理想选择。



小型立式包装机

Quintus Technologies AB

QUINTUS TECHNOLOGIES AB



150 升容积，产能可扩展的紧凑型 HPP 压机，专为入门级别的生产商设计——占地面积小，实现可靠高效的自营加工。可选配不同数量的增压器，满足不同需求，每小时产能最高可达 1 吨以上。作为钢丝缠绕压力容器的发明者，我们在安全性和可靠性方面设置了行业基准。预应力、高强度的设计确保容器即使在全压状态下也能保持压缩状态，防止出现裂缝，确保产品长期耐用。通过 HPP 应用中心，我们为产品测试、包装、保质期研究和监管指导提供大力支持。这可以帮助您更快地推出安全、高质量的产品。同时，我们提供为您量身定制的服务计划，可最大程度地延长产品正常运行时间。



150 升 HPP 设备

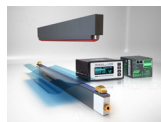
深圳市琳玺机电科技有限公司

ROPEX-SHENZHEN LINXI TECH CO., LTD



RES 温度控制系统通常与密封工具一起使用。但是，他们同样适用于其他的密封应用。例如用于热空气控制系统。也可采用面板式和导轨式版本。面板式版本设计用于安装在操作面板上，并允许您直接输入所有相关的密封参数。显示器还展示出当前的设置温度和实际温度。

导轨安装版本被用来安装在电气柜中，集成了到更高级别的机器控制系统的各种功能及接口。



RES- 脉冲热封控制系统

瑞安市华东包装机械有限公司
RUIAN HUADONG PACKING MACHINERY CO.,LTD.



本机为枕式包装机，能自动完成筒状卷膜的自动制袋、裹包、封合、切断。适用于固定形状物品的单枚或数枚的连续包装，对于不同的产品的包装要求，纵封可实现底边封或割边封。



FS-590 全自动高速枕式
热收缩包装机

瑞安市通达机械制造有限公司
RUIAN TONGDA MACHINE MANUFACTURING CO., LTD



本机适用于各种容器的灌装及封口，可适用于固体物料、粉末等各种物料。根据客户要求量身定制。



固体灌装封口机、
液体灌装封口机、
灌装真空封口机

昇昌(上海)新材料科技有限公司
SC SHANGHAI NEW MATERIAL TECH. CO.,LTD.



我司主要生产定制卷膜，食品包装袋，共挤膜，用于包装各类食品，如咖啡，零食，狗粮，香肠和肉类。



卷膜，食品包装袋

双仕分拣技术(上海)有限公司
SESOTEC SHANGHAI CO., LTD



- 用于粉状及颗粒状散料的金属检测及分离
- 检测磁性和非磁性金属杂质
- 通过不锈钢剔除翻板分离杂质
- 无卫生死角设计
- 符合 BRC, IFS 以及 HACCP 要求



自由落体管道式金属检测
分离器 RAPID 5000

山东宸鑫自动化机械有限公司
Shandong Chenxin Automation Machinery Co., Ltd



苹果梨自动去皮去核开瓣一体机是一种商用食品加工设备，集去皮、去核、开瓣功能于一体，适用于苹果、梨等水果的规模化处理，常见于果汁、果干或罐头生产场景。



苹果(梨)
自动去皮去核开瓣
一体机

山东昊运铝塑包装有限公司

Shandong Haoyun Aluminum-Plastic Packaging CO., Ltd.



高温蒸煮袋，适用于各类即食餐，饮料等，材质有四层铝箔，透明材质。



高温蒸煮袋

山东康贝特食品包装机械有限公司

SHANDONG KANGBEITE FOOD PACKAGING MACHINERY CO., LTD



全自动拉伸膜真空包装机降低劳动强度，节省人力，节省企业成本。拉伸膜真空包装机因为其自动化程度高，不像传统真空机需要人工装袋，摆盖，只需要人做机器旁边把食品放入托盘，因此效率很高，也节省了人力和人的劳动强度



全自动拉伸膜真空包装机

山东隆泽机械有限公司

SHANDONG LONGZE MACHINERY CO., LTD



用于火锅底料、酱料、面粉、高粘度物料、中药材的炒制及餐饮业炒菜炒饭。



多爪搅拌炒料机

山东鲁佳智能科技有限公司

SHANDONG LUGA INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



山东鲁佳智能科技有限公司自主研发，制造的冷拉伸套膜包装机，型号：LJ-LT1200L。

冷拉伸套膜包装机是使用冷拉伸膜对货物自动套袋包装的设备。

工作时自上而下套袋，依靠冷拉伸膜自身的特性回缩包装到跺型上面，形成四面～五面包裹。具备防水、防潮、跺型稳固的特点。可以作为自动输送系统或仓储物流系统的包装终端，也可以单独使用。冷拉伸包装的优势：

1、速度快 每小时最快可达 40-50 托；

2、效率高

与热缩相比，节能 70%，节省材料 30%；

3、外观好 可实现薄膜印刷，提升产品档次和视觉感受；

4、耐候性好 -20° 至 60° 仍有很好的加持力和稳定性；

5、防雨性 全五面包裹，防潮、防雨；

6、安全卫生 自动化程度高，无火灾隐患，改善包装区域的工作环境；

7、高加持力 由于冷拉薄膜的固有特性，可以提供很少的加持力以保证产品运输和仓储过程中的安全。



冷拉伸套膜机

山东鹏正机械有限公司 Shandong Pengzheng Machinery Co., Ltd



鹏正机械

全自动热成型真空包装机 420 型 目前在国内外包装市场上非常受欢迎。

这台包装机长度为 3000 毫米，宽度为 1050 毫米，高度为 1850 毫米，每分钟可完成 5 至 8 个循环。我们拥有多款不同型号的产品，如型号 320、350、420、520、680 和 760 等。可根据自身需求进行选择，我们还提供专业的定制化服务。主梁采用不锈钢 304 材质。质地细腻、强度高、抗变形能力强、表面光滑、自带氧化膜、耐湿性和耐腐蚀性等均表现优异。

该设备由可编程逻辑控制器（PLC）进行控制，可实现从热成型、抽真空、封口到切割的自动化过程。真空环境有助于保持食品的新鲜度并延长其保质期。具有显著的节省劳动力和提高效率的优势。

单面拉伸、单面热成型、单面印刷。成品工艺精湛。我们同时还拥有双面热成型真空包装机。双面拉伸、双面热成型、双面印刷。成品效果精美。

成品可被裁切成不同形状，如方形、圆形、圆角等。

6061 航空铝模具，包装机可配备多套模具，灵活方便，可满足多样化包装需求。

配备西门子电机和电气元件、布什泵、TYC 链条以及 AirTAC 或 SMC 气缸，采用创新技术，确保机器质量。

该包装机可广泛应用于香肠、牛肉排、奶酪、鸡蛋等食品，以及医药产品、制药产品、工业用品及消费品等领域。



热成型真空包装机

山东特姆化工科技有限公司 SHANDONG TEMU CHEMICAL TECHNOLOGY CO.,LTD



过氧乙酸是一种绿色生态杀菌剂，在环境中无任何残留。杀菌能力强，既可用于食品设备表面消毒，也可用于空间消毒、传染病消毒、饮用水消毒、织物消毒等。

本产品使用稀释比例大，使用成本低，操作简便，易过水，为目前食品工业最为常用消毒剂。广泛应用于饮料、乳品、肉食、蔬菜加工等行业的包材、食品接触表面的消毒，效果非常出色。实验证明，过氧乙酸具有广谱杀菌性，可以有效杀灭大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌等细菌和真菌。一般物体表面，食品加工设备、用具和器皿的消毒，空间消毒等。

含氯的碱性泡沫清洗剂，具有高渗透性，适用于饮料、啤酒、乳制品和肉制品等食品加工行业的设备表面清洗。操作简便，去污力强，对于含有蛋白的污垢有特效。优良的污渍渗透性能，且适合硬水。

含氯，能迅速分解和去除蛋白质和油脂等污垢。



过氧乙酸消毒液、
含氯碱性泡沫清洗剂

山东小康机械有限公司 SHANDONG XIAOKANG MACHINERY CO., LTD.



山东小康机械有限公司是真空包装机国家标准起草单位。公司主要生产、销售、出口全自动连续拉伸真空包装机、全自动高速给袋式真空包装机、腔室（全自动）真空包装机、贴体包装机、盒式（气调）真空包装机、滚动式真空包装机等，产品现已遍及全国并远销海外。



全自动连续拉伸
真空包装机

山东鑫丰智能科技有限公司
SHANDONG XINFENG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



1. 本机可根据客户需求，配置封口、气调、贴体等需求。
2. 整体四柱框架结构，结构稳。
3. 整机防护等级 IP65，可用水清洗。
4. 模块化组态设计，可根据不同功能搭建所需模块，满足客户不同的需求。
5. 预留扩展接口，既可作为独立主机使用，也可作为生产线子站使用。
6. 模具布局紧凑，卷膜废料更少，最大程度的节省包材。
7. 全功能安全门装置，开门报警停机，设备操作安全可靠。
8. 主要运动机构均采用伺服传动，运行平稳、高效可靠。



XGF-350 型盒式
气调包装机

山东星派克自动化设备有限公司
SHANDONG XINGPAIKE AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.



全自动缠绕打包一体机是一种高效的包装设备，集缠绕和打包功能于一体。以下是简单介绍：

- 功能特点：能自动完成货物的缠绕膜包裹和打包带捆扎操作，可根据货物尺寸、形状和包装要求，精准控制缠绕圈数、打包位置与力度等参数，适应不同货物包装需求。
- 工作原理：通过机械传动与控制系统，驱动缠绕机构带动缠绕膜围绕货物旋转，同时打包机构完成打包带的送带、拉紧、热熔连接等动作。
- 应用场景：广泛应用于物流、仓储、化工、食品等行业，可对各类规则或不规则形状的货物进行包装，能有效提高包装效率，减轻人工劳动强度，提升包装的标准化和稳定性。



全自动缠绕打包一体机
/XZBOB+XAT3000SPS-
MT

山东新开力食品机械有限公司
SHANDONG XINKAILI FOOD MACHINERY CO., LTD



巴士杀菌线是食品加工专用流水线设备，适合多种产品杀菌需求。设备采用低温巴氏杀菌工艺，精准控温 60-85℃，兼顾杀菌效果与食品原有风味、营养成分。整机由进料传送、恒温杀菌、快速冷却、出料分拣四大模块组成，运行稳定、操作便捷，可根据产能灵活调节转速。该设备有效杀灭食品中的有害菌群，延长保质期。



巴士杀菌线

山东优越智能装备科技有限公司
SHANDONG YOUYUE INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO.,LTD.



集成设计，轻便灵活，占地面积小；工作站部署新任务设置简单快捷，效率高。可视化编程简单高效，普通员工无需精通编程语言即可轻松操纵。多种功能场景快速切换，可以采用人机协作，双机协作、多机协作等实现柔性化生产。工业级力觉传感器，具有高度的可靠性和安全性；支持 10 级碰撞检测和传感器安全检测。广泛应用于食品、医药、3C、日化、电商等行业领域。



协作码垛机器人

山东深蓝机器股份有限公司
SHANDONG SINOLION MACHINERY CORP., LTD.



深蓝机器以智能设备为基础，为用户提供包含产品检测、分拣输送、打包装箱、缠绕码垛、自动化输送等功能的产线物流自动化解决方案。控股子公司太原刚玉作为国内立体仓库行业的先驱者，从事立体仓库设计及实施工作近 40 年，拥有近千套立体仓库的设计及承建经验，可以为客户提供从规划设计到安装实施的一站式服务。



冷拉伸套膜机

上海永德食品机械有限公司
SHANGHAI YONGDE FOOD MACHINERY CO., LTD



适用于中草药、茶类、植物甘草、动物高汤类等行业的常压、微压及负压提取，该设备采用西门子 PLC 程序自动控制，具有自动控制提取温度、记录提取时间和报警功能。气缸采用自动开启，方便除渣。该设备可与浓缩、超声波等配套大大提高提取效率。



多功能提取罐

上海欧朔智能包装科技有限公司
SHANGHAI ACEPACK INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



全伺服高速双出立袋包装机 SF-360D
全伺服结构，更加简单稳定、噪音更小；
可实现数据调取，一键式切换；
封合采用伺服跟随定位，减少封口允许误差，提升包装美观度；
具备运转机构监视功能，更加具备安全性；
相比传统机构的故障率降低，提升设备运行效率；
设备更加智能，降低对操作人员的要求；



全伺服高速双出立袋包装机

上海佰鑫新材料科技有限公司
Shanghai Baixin Material Co., Ltd



拉伸膜广泛运用于食品包装：牛排，烤肠，奶酪，具有良好的热成型，更好的延长食品的保质期，产品尺寸可根据客户需求定制，高阻隔材料的加入，使得食品的透氧透水达到最佳状态，透明，红色，黑色，白色，橙色，多种颜色可供选择，可耐零下 30 度的低温，最高可达 121 度蒸煮。



多层共挤拉伸膜

上海本优机械有限公司
SHANGHAI BEYOND MACHINERY CO.,LTD.



直接加热杀菌机由于物料与蒸汽直接混合急速升温，保温后再闪蒸急速降温，物料受热时间大大缩短，在活性营养成分、风味物质等保留上，媲美巴氏杀菌机。超高温的方式提高了灭菌效率，大大延长保质期，有利于乳品企业扩大销售半径，增加市场份额；直接加热杀菌机可适用于低温保鲜奶、豆奶、高热敏性产品和部分无法使用传统杀菌方式的产品等；直喷式和浸入式杀菌方式整合到一个系统里，生产模式更灵活，同时可根据生产需要切换不同生产工艺，以适用不同热处理需求。



12T 直喷式杀菌机

上海芝研检测技术有限公司
SHANGHAI BHI INTELLIGENT INSPECTION CO., LTD



芝研是一家研发创新型在线检测设备的专业制造商，是国家高新技术企业、“专精特新”企业，连续三届蝉联国际创新创业大赛优胜企业奖，科技部“火炬杯”优胜企业。芝研专业研发制造全品类的在线检测设备，协助客户产品达到全球生产安全标准（HACCP、GMP），如 毛发检测分选机、气密性泄漏检测机、X 光异物检测机、铝箔包装金属检测机、重量检测机、金检重检一体机等在线检测设备，应用于用户的产品包装漏气、重量不达标、金属和非金属异物、外观缺陷、毛发纤维异物等。



X-ray 异物检测机

上海博灼包装机械有限公司
SHANGHAI BOEVAN PACKAGING MACHINERY CO., LTD



本自动包装机可自动完成产品多列自动定量计量、自动充填, 自动制袋, 封口, 切断、打印生产日期等功能。采用伺服牵膜, 运行稳定, 精准度高。高灵敏度电眼可自动追踪定位印刷光标, 包装有色标的包装材料时, 可获得完整的商标图案。PLC 控制, 可在触摸屏控制面板上轻松设定、调整包装参数, 直观显示生产信息, 并具有故障自报警、自停机、自诊断的功能, 使用安全简单, 维护方便。



多列条包装机

上海波峰电子有限公司
SHANGHAI BOFENG ELECTRONICS CO., LTD



可检: 金属、玻璃、石头、骨头、橡胶、塑料。特别适合铝箔包装检测, 高性价比。
各种通道和剔除适合不同尺寸和状态的产品。
进口部件, 稳定可靠耐用;
智能图像处理技术, 配合多种高级算法, 高灵敏度检测;
Windows 操作系统, 界面友好操作便捷, 支持多语言;
自动产品引导功能, 参数设定简单又快速;
多重安全锁, 全面保护操作者;
各种图像文件的操作, 标配 USB 数据导出;
对接多种自动剔除装置;
快拆式输送机, 防水设计, 便于日常清洗。



X 光异物检测机

上海智滨科技有限公司
Shanghai Champion Technology Co.,Ltd.

HZL 型强力混合机广泛应用于化工、制药、食品、冶金等行业中的颗粒、粉末等物料的混合、干燥、颗粒化等工艺过程。该设备具有混合效果好、操作简便、维护方便、清洗容易等特点。其内部结构紧凑, 材料流动顺畅, 能够满足不同行业不同物料的混合需求。HZL 型强力混合机的出现, 为工业生产提供了更加高效、节能、环保的混合设备。



HZL 型强力混合机

上海长隆工业设备有限公司
SHANGHAI CHANGLONG INDUSTRIAL EQUIPMENT CO.,LTD



管式超高温杀菌机的杀菌过程不但可以用于一般的产品, 还可以满足客户的特殊需要, 如: 长时间生产带颗粒的产品、中高粘度的产品, 如奶油, 纯牛奶多种产品(牛奶, 果汁, 奶油)高粘度的产品; 含有纤维及果肉颗粒较大的产品; 酸度较高; 对死角具有腐蚀性的产品。杀菌温度 85、95、120~140℃高温、超高温灭菌。



管式全自动杀菌
成套设备

上海成洵实业有限公司 SHANGHAI CHASE INDUSTRIAL CO., LTD.



一站式服务：果蔬原汁原浆、浓缩汁、蛋白饮料加工整线设备，无菌灌装及高温杀菌设备按需定制，满足个性化生产需求；
高精度运行：杀菌温度波动 $<1^\circ\text{C}$ ，灌装误差 $\leq 0.5\%$ ，精准控品，高效稳定；
智能化操作：PLC 程控系统，可视化操作界面，数据自动记录可追溯，简便高效；
低能耗生产：循环水系统污水自动置换，独立热回收系统回收 80% 以上热能，实现绿色生产；
兼容性生产：设备兼容多种物料，支持组合生产，提升利用率，降成本；
自清洁系统：CIP/SIP 自动清洗消毒，管道卫生无死角，确保产品安全；
优质的配件：选用斯派莎克、西门子、ABB、E+H 等知名品牌配件，性能卓越，保高效运行。



果蔬加工生产线

上海达和荣艺包装机械有限公司 SHANGHAI DAHE PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



该设备是我公司在粉末罐装领域长期实践的基础上，摒弃原有转盘式喂罐设计理念，而全新设计的一款双工位罐装机。单排主辅双头充填系统和首创的喂罐系统，保证了高精度同时又去除了转盘式喂罐系统清理不便的缺点。主要完成高精度充填计量工作。可与其它设备配套组成整套罐装流水线，适用于罐装奶粉、蛋白粉、鸡粉、葡萄糖、米粉、可可粉、固体饮料等。



自动罐装机

上海达瑞宝食品机械有限公司 Shanghai Daruibao Food Machinery Co., Ltd.



达瑞宝砍排机能将冷冻的排骨、奶酪、培根、火腿、腊肉、香肠、肉、鱼、大鸡排、鸭等切成片。切割厚度可调。机器清洗方便快捷，操作简单安全，是肉类深加工领域的理想设备。



砍排机

上海益码标识技术有限公司 SHANGHAI DEMAC CODING TECHNOLOGY CO., LTD.



我司自主生产的 T30/T50 热转印打码机采用全球领先的热转印技术，具备高分辨率，高速高频，打印面积广，操作简单易用等特点，完美实现在柔性包装膜材上的精准打印，支持实时时间、日期、文字字符、图形条码等各种打印内容，并支持可变内容打印，广泛应用于食品、医药、乳业、日化等行业。



热转印打码机

上海鼎立检针仪器有限公司 SHANGHAI DINGLI NEEDLE DETECTOR INSPECTION INSTRUMENT CO., LTD.



全自动数字式金属检测机系统可以识别各种磁性以及非磁性金属(如铁、不锈钢、铝等)，即便是细微金属内嵌于产品中也可以被检测识别到该系统广泛应用于食品、制药、医疗、化妆品、玩具、纺织、橡胶塑料和包装等行业，整机通过欧盟 CE 认证。



金属检测机

上海帝匹基机电设备有限公司
SHANGHAI DONGPANG MOTOR CO., LTD.



我司一直专注投入于齿轮减速零部件及齿轮减速电机产品之发展，产品包含小型齿轮减速异步电机（交流）、微型齿轮减速异步电机（交流）、微型齿轮减速异步电机（交流）、精密行星减速器，四大系列减速机，蜗轮蜗杆减速机，已研发并量产之产品超过 2000 多种。



精密行星减速器

上海易研机械设备有限公司
SHANGHAI EASYREAL MACHINERY CO., LTD.



无菌灌装线往往与杀菌机配套使用：经过杀菌机杀菌的物料通过无菌灌装线灌装至无菌袋中。生产过程中产品不会暴露在空气中，整个过程将在一个封闭、安全的无菌系统中进行。

特点：

- 1). 主体结构为 304 不锈钢制作；
- 2). 配有质量流量计 / 电磁流量计或电称重系统；
- 3). 提供多种安全措施（位置控制、计量控制和温度控制），保证产品质量；
- 4). 采用镜面焊接技术，确保焊接线整齐平整；
- 5). 独立的西门子控制系统。PLC 控制和人机界面操作；
- 6). 活动阀门、灌装头等运动部件均有蒸汽挡板保护；
- 7). 使用蒸汽作为保护屏障，使灌装室始终保持无菌状态；
- 8). 与杀菌机配套使用具有 CIP 清洗和 SIP 在线杀菌功能；
- 9). 可根据无菌袋的体积和大小，一键切换调整灌装容积。



无菌灌装线

上海屹贯昇实业有限公司
SHANGHAI EGS INDUSTRY CO., LTD



可在自然环境条件下快速降解，成为易被环境利用的碎片或碎片，回归自然。降解条件是生物降解制品实现降解过程需要满足一定的环境条件。“可土壤降解、可堆肥降解、海洋环境降解、淡水环境降解、污泥消化、高固态消化”中的一种或几种。



CPLA 可降解杯盖

上海裕东自动化科技有限公司
SHANGHAI ELEMOTION TECHNOLOGY CO., LTD

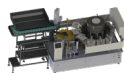


包装袋尺寸：宽 45MM-80MM，长 80MM-180MM

设备可以做定制长度最长 270 长。

设备尺寸：3100MM-1900MM-1700(L-W-H)

包装的物料有那些：流动性比较好的产品，比如金针菇，魔芋爽，海带丝。海带片，莴笋片，榨菜，红油酸菜，炒制菌菇，牛蹄筋等。



全自动给袋转盘双包真空一体机

上海清维环境技术有限公司
SHANGHAI ENVILLERE TECHNOLOGY CO., LTD.

圆周活塞式转子泵可平稳输送低粘度物料、剪切敏感物料、高粘度物料、含颗粒浆液、胶体及多相乳化液等,具有制造精度高、剪切低、回流小、效率高、输送范围广、使用寿命长、维护简便、输送压力高(最高可达 34bar)等特点。圆周活塞式转子泵理想应用于乳品、糖果、食品、饮料、发酵、化妆品、制药等卫生及工业行业。

**圆周活塞式转子泵**

转子泵标配 88 合金转子, 17-4 PH 轴, 不锈钢齿轮箱
腔体等过流部件可选 2205/2507 等双相钢或其他材质
密封可选单机机械密封、双机械密封、卫生型唇封、O 型圈密封等
转子可选单翼 / 双翼转子
泵可以翻新 / 再加工 2 — 3 次

上海繁易信息科技股份有限公司
SHANGHAI FLEXEM TECHNOLOGY CO., LTD.

FV5 系列是繁易面向高端自动化设备推出的伺服驱动平台,覆盖全功能型、旋转型、直驱型、龙门型多个子型号,功率范围涵盖 100W 至 7500W。该系列坚持高标准设计与严苛生产流程,融合先进控制算法与丰富功能配置,全面满足客户对伺服系统在高响应、高精度、高可靠性方面的需求。凭借优异的性能表现和智能化调试体验, FV5 系列已广泛应用于 3C、纺织、锂电、医疗、汽车等高端制造领域,是企业迈向设备智能化升级的理想选择。

**繁易 FV5 系列
伺服产品****上海孚来迪自动化设备有限公司**
SHANGHAI FREDDIE AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

上海孚来迪致力于工业自动化、真空搬运、助力上下料机械手、气动工装设备等高科技领域。自主研发产品:桁架机械手、象鼻子气管式真空吊具、玻璃电动吸盘、真空吸吊机等。设备受到多行业广泛认可,提供包装物流自动化解决方案,帮助客户降本增效。公司通过 ISO9001 认证,产品通过欧盟 CE 认证。

**袋子吸吊机****上海辉驰包装设备有限公司**
SHANGHAI GREPACK PACKING MACHINERY CO., LTD.

本系列水平给袋包装机是一款全自动预制袋包装机,适合袋型规格多,包装容量大,产品批量小的用户。可以满足常用的三边封、四边封外更能实现挂孔袋、自立袋、异型袋等特种袋型的包装。适合粉剂、颗粒、液体、膏体、固体物等各种物料包装需要。切换袋型简单,快捷;更换不同的计量装置可满足不同产品的包装。

**HC-180GD
给袋包装机**

上海冠头电子电器有限公司 SHANGHAI GUANTOU ELECTRIC CO.,LTD.



螺牙规格：公制牙 (Metric / EN50262)，符合欧盟规范。

短螺纹适合接合于薄型机板的出线孔或是对应于附有内 (攻) 牙出线孔的设备，长螺纹适合接合于厚型机板的出线孔

AI 识图

产品材质：A、C、E、F 部份以 UL 认可之尼龙 PA66 制成 (防火等级 UL 94V-2)，B 及 D 部份采用标准 EPDM 户外耐候橡胶，客户亦可指定选择 NBR 机械耐油橡胶。(其他用途橡胶可接受订制)

产品特性：精密美观的外型设计，以及特殊 A 型设计的夹紧圈与夹紧爪，配合能维持高扭力的防松迫紧螺帽机构，其电线固定抗拉力特强，气密性完美，并可持续性沉水 50 公尺。本产品全数通过 1000 小时抗 UV 耐候实验且防水与抗拉功能不变。产品有耐酸硷、耐化学物质与一般溶剂等抗腐蚀特性。全方位的产品尺寸能广泛地应用于机器、自动控制、电气、供电、网络、连接器、电信或通讯、照明、监视器、音响视听、数位显示、交通号志、侦测与测量仪器等各式设备的出线，提供密封防水与固定抗拉的最佳技术与良器。

工作温度：-40℃至 100℃。(产品规格与安规承诺书、RoHS 声明书均可于购买产品后要求索取)



AVC 全冠电缆固定头

上海汉属机械科技有限公司 SHANGHAI HANSHU MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.



上海汉属机械科技有限公司是设计、制造、销售粉粒料包装机械和承接成套工程的专业企业。经过多年生产经验，凭着对先进技术的不断探索、研究和应用，公司发展已初具规模，现有员工近 50 人，并拥有一支由专业技术人员、工程师、和销售、售后服务人员组成的富有团队创新精神的队伍。

我公司产品已广泛应用于奶粉、食品、保健品、调味品、食品配料、药品、饮料、化工、化妆品和办公用品等各个领域，产品遍及全国，依靠先进的工程设计理念、丰富的实践经验、成熟的工艺技术和勇于创新的员工队伍，我公司可根据客户的实际需求，提供从方案设计、生产研制、安装调试、技术培训到售后服务的整套包装工艺流程。近年来，我公司已经为国内众多的乳品、保健品和调味品企业提供了奶粉、蛋白粉、罐装、袋装生产线，获得了众生的好评，形成了良好的口碑。

“品质铸造辉煌、诚信引领成功”，汉属机械的全体员工将以此信念，更好的与各个行业和领域广泛合作。因为专业所以，汉属机械愿与国内外朋友在追求的征途上携手共进，共创辉煌！



转盘灌装机

上海鸿蓄包装机械有限公司 Shanghai HongXu Packaging Machinery Co., Ltd.



整机控制系统由 PLC 与触摸屏构成，变频调速，运转速度可调节。采用机械夹爪瓶，翻转式运行，利用控压装置控制高压水泵，提供水对瓶子进行冲洗，可定制空气吹气洗瓶。快装螺杆拨盘设计，快速更换模具，使用多种瓶型。设有过载装置，光纤自动检测，倒瓶卡瓶设备自动报警停止进瓶，无瓶少瓶，瓶子堆积设备延时停机，并显示在屏幕上，方便快速解除故障。

工作产量：7000- 10000 瓶 / 小时 总功率：2kw 220V

适应瓶高：90-230mm

外形尺寸：1700*1500*2100mm



30 头翻转式洗瓶机

上海骅呈包装机械有限公司
Shanghai Huacheng Packing Machinery Co., Ltd.

Huapack
上海骅呈

240S 水平式卷膜包装机凭借其高效、智能、灵活、可靠等多重优势，成为现代企业提升包装效率、降低成本、保障品质的理想选择。自动完成卷膜、制袋、灌装、封口等流程，减少人工干预和包材损耗，实现降本增效。兼容颗粒、粉末、液体等多种物料，适配不同袋型，灵活应对多样化生产需求，实现高效、高速、高质量的自动化包装。240S 水平式卷膜包装机是实现经济合理包装选择。



240S 水平式卷膜
自立袋包装机

上海华琪实业有限公司
SHANGHAI HUAQI INDUSTRIAL CO., LTD



通过电磁感应，将铝箔材料封在瓶口以保证内容物（食品药品日化等）不存在泄露。封口垫片有不同的打开方式，以确保终端消费者可以便捷的打开瓶口。



系列电磁感应密封垫片

上海辉懿机械有限公司
SHANGHAI HUIYI MACHINERY CO., LTD

HUIYI 辉懿®

上海辉懿机械的列管式换热器是其核心产品之一，聚焦食品饮料、生物医药行业场景。该设备采用欧洲进口核心不锈钢材料，结合引进的丹麦设计加工技术制造，适配果汁、药液等物料的换热需求，符合行业卫生、无菌标准；配备移动脚轮便于操作，同时依托公司专利及 ISO9001 等体系认证，保障产品品质与行业合规性。



列管式换热器

上海英迈包装科技有限公司
SHANGHAI INGRAM MICRO PACKAGING TECHNOLOGY, LTD.

INMAYPACK
英迈

HMK 自立袋系列是针对中小形自立袋设计的卷膜制袋一体化设备。适用调味酱、坚果、咖啡等食品的高速包装。根据要求安装不同的膜切模具，可生产标准自立袋、异形自立袋、拉链自立袋等袋型产品。根据设备型号不同可配备二至四个下料工位，每个运行周期可以同时生成多个袋子。速度最高可达到 240 袋 / 分钟。采用带视觉检测纠偏系统的拆卷系统，避免设备停机调整对产能的影响。采用磁悬浮伺服输送技术，高速运行稳定可靠。



HMK 全伺服自立袋
包装机

上海石田电子衡器有限公司
SHANGHAI ISHIDA ELECTRONIC SCALES CO., LTD.

ISHIDA

石田早于 1892 年研制出世界上第一台电脑多头组合秤，将精确并且全自动化的定量称重技术历史性地向前推进了一大步。电脑多头组合秤利用了数学中的组合原理，根据设定的目标重量（或者个数），让电脑从所有的物料斗中选出最接近于该目标值的组合斗并放料，从而完成一次全自动计量。多头秤拥有全自动、精准、高速的优点。



电脑多头组合秤

上海锦竹机械设备有限公司 SHANGHAI JINZHU MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



上海锦竹机械设备有限公司主要从事均质机的科研、设计、生产、销售和服务。她的骨干成员均有二十多年的均质机专业生产经验，锦竹均质机经过联合设计，彻底改进了传统的设计理念，在外观、操作、使用、维护、性价比等方面更优越于原先的产品，并很快得到市场的充分认可。目前辅仁药业、修正药业、上药、九旭药业，娃哈哈、汇源、伊利、蒙牛、维维、养元、特种兵、飞鹤、银鹭、旺旺等多家国内企业在多个生产基地使用，并已出口美国、韩国、巴西、俄罗斯、孟加拉等国。锦竹公司不断超越自我的精神必定能为您生产出品质更优、品位更高的产品。



均质机

上海久诚包装有限公司 SHANGHAI JIUCHENG PACKAGING CO., LTD.



久诚包装深耕包材行业近二十载，是一家高新技术企业、质量标杆企业。我们拥有质量、医疗器械以及BRCGS等体系认证证书，年产可达15亿片膜袋，已然成为具有软、硬包材全方位解决方案的高品质服务商。我们凭借突破行业壁垒的去铝箔化、减层、高回收率材质等工艺技术和研发能力，正迈向国际包材市场，从化妆品细分领域翘楚跃升为包材行业的一匹黑马。



专供包材解决方案

上海见铭贸易有限公司 SHANGHAI JOTO ENTERPRISE CO.,LTD



- ①含水产使用
 - ②最适合泡菜等的装饰拉绳包装。
- 将热封后的袋口，通过塑料扎钉包装为装饰拉绳形状。提高商品的外观与价值，将放心使用传递至消费者。与食品包装相符的“柔和印象”
- ③与金属扎钉相比，能够获得“柔和清洁”的印象。此外，商品出售最终包装状态下，通过金属探测器来判断是否混入异物等。
 - ④可进行8,000次(1卷)的连续作业。
 - ⑤主要部品中使用了不锈钢材质，是能够防水防潮的坚固机器。
 - ⑥内置袋口2规格长度自动剪裁



气压封口机 HR-AV2/P

上海承欢轻工机械有限公司 SHANGHAI JOY LIGHT INDUSTRY MACHINERY CO.,LTD



该设备采用套管式循环结构，以蒸汽、热水、冷水作为换热介质，可用于固型物含量高、黏稠度高的物料进行连续性杀菌。套管物料层设计有固定支撑，半球形导流器，边缘精密加工，弧度圆滑，降低对颗粒物产品的破坏。可直接与电子秤称重式无菌大袋灌装机配套使用。

适用于各类果蔬汁、原浆、浓缩产品、果酱、果泥、蜂蜜、糖浆，以及爆爆珠晶球、椰果等，含果肉、果粒(直径 $\leq 10\text{mm}$; 颗粒物含量 $\leq 70\%$)的综合性产品杀菌。



多功能套管式杀菌机

上海小松包装机械有限公司 SHANGHAI KOMATSU PACKAGING MACHINERY CO., LTD.

本系统采用连续带状形式的生产线，将热充填后的产品进行保温·冷却·脱水。与以往将保温·冷却·脱水作业分开分别进行的生产线相比，连续带状形式具有「因采用边轻揉产品边进行保温·冷却，所以充填物可均匀热交换」「因采用低温杀菌，所以可保持产品的色·香·味」等优点。再加上是连续进行保温·冷却·脱水作业，因此用极少的人力就可完成。最后，配备产品折入装箱装置，单包切割后进行装袋收集等工程，以低劳动力即可获得高效率。根据您的需求，请选择包装线的配套装置。

液体·粘性充填包装带状
保温·冷却·干燥·切割
生产线

上海控友信息科技有限公司

SHANGHAI KONGYOU INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

ECFID 控友科技

控友 CVS 视觉控制器, 集视觉检测和自动控制于一体, 面向解码和外观检测应用的标准软件, 操作简单、高效稳定可以做到精准定位、OCR 读码识别、有无判断、外观检测、液位检测等, 可用于各种工业场景的视觉应用。

行业内独家的硬件队列功能, 在高速场景下, 保证瑕疵的 100% 精准剔除。

同时针对一物一码应用高速、实时、复杂工艺流程场景, 多样化控制需求的一款产品。经过多个项目的多年实践考验, 具响应时间短, 处理控制信号快, 运行安全、稳定等特点, 可满足企业各种高实时性应用场景。特有的精准滤波与信息通信技术, 在与 PLC 对接或存在信号抖动等苛刻条件下, 可确保高速、实时、准确环境下的信号与数据处理需求。



控友 CVS 视觉控制器

上海乐美德智能设备有限公司

SHANGHAI LEMEIDE INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



全自动 BIB 灌装机可将连续的无菌袋在在自有的洁净 / 无菌室内完成灌装后自动分离并输出, 实现自动灌装, 提高生产效率、降低劳动强度。无菌灌装系统由无菌灌装系统、重量计量系统、SIP 自消毒系统、温度调节系统、人机界面与 PLC 控制系统、滚轮输送系统和操作平台等组成。室温下, 把经过杀菌后的产品在与外界隔离的自带无菌室内, 利用机械手自动完成开盖、灌装、压盖等动作, 因此无任何污染, 达到无菌灌装的目的。合灌装水果原汁、浓缩汁、果酱、无菌灌装、饮料原浆、糖浆、乳制品、制药或其它浓缩产品等粘稠性或含颗粒物流体行业的无菌充填灌装。广泛应用于果汁、果酱、高蛋白饮料及调味品等流体食品的无菌包装。

全自动 BIB
无菌灌装机

上海淋淦设备制造有限公司

SHANGHAI LINGAN EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.



Globlue 产品专为食品和制药行业设计, 以满足这些行业的卫生标准要求。我们使用优质的材料设计, 方便使用和卫生。



易洁带爬坡机

上海龙应自动化科技有限公司

SHANGHAI LONGYING AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.



该机广泛适用于药品、保健品、食品、茶叶盒、化妆品、文具用品、音像制品等行业中的各种盒式物品的单件或集合自动包装。经该机包装的物品具有防潮, 防水, 防油, 防尘及防伪功能, 便于储存。同时能提高产品的外观装潢效果, 提高产品档次, 增加产品附加价值, 使产品在市场上更有竞争力, 更具市场前景。该机采用 BOPP 双面热封膜或 PVC 双面热封膜这类低成本的包材作为主包装材料, 大大降低了产品成本。同时机器的高效率, 也降低了人工成本和管理成本。



450 型透明膜包装机

上海尼为智能科技有限公司

SHANGHAI LWT INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD



专注食品领域智能产线解决方案, 提供全链路设备与服务: 覆盖罐头类 (水果 / 肉 / 鱼 / 宠物粮食 / 玉米等)、灌装类 (酱料 / 饮料 / 油脂等)、预制菜 / 净菜加工的成套生产线, 搭配后道包装设备, 同步支持定制化配置 + 整厂规划设计, 助力食品企业高效落地标准化生产。



罐头生产线

上海牧驰机械设备有限公司

SHANGHAI MUCCI MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

MUCCI

上海牧驰机械设备有限公司，位于上海市松江区，是一家集设计研发、制造、销售、安装调试和服务于一体的粉体颗粒设备生产企业，有着成熟的和丰富的固体、散料集成处理方案及设备研发和生产经验，产品主要服务于石油化工、化纤、塑料树脂、冶金、医药、食品环保及煤化工等行业。



自动拆包机

上海南华换热器制造有限公司

SHANGHAI NANHUA TRANDUCER MANUFACTURE CO., LTD.

上海南华
NANHUA

本公司专业生产板式、管式换热器和空气热交换器三大系列产品及应用技术产品——高温、超高温杀菌机组。通过 ISO9001 国际质量体系认证，成功开发了程控全自动管式、板式超高温杀菌机组，其控制元件全部采用世界名牌产品，杀菌温度控制精度达到 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 左右，闯入了代表杀菌技术最高境界的无菌领域。本公司以精湛的产品技术优势参与市场竞争，在换热器应用领域有广泛的影响和很高的知名度，深受行业内的青睐和好评。在乳品、饮料、冰淇淋、果汁、啤酒、生化制药、精细化工、空调取暖等领域有口皆碑。



UHT 超高温杀菌机
(无菌式)

上海霓廊信息科技有限公司

SHANGHAI NILANG INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

NILANG

1. T 系列支持从 20mm 到 A4 尺寸的条码标签打印贴标，多种安装方式，可扩展贴标长度，满足大部分的应用场景
2. B100 吹气式贴标，适用于面包蔬菜等易碎类产品的打印贴标
3. F 系列，W 系列，C 系列，P 系列等多种贴标方式满足多样化的打印贴标需求
4. 全系列产品可对接称重仪，实时打印价格重量标签，可连接 ERP, MES, WMS 等系统



T100 推压式
打印贴标机

上海市讴思工业智能科技有限公司

SHANGHAI OUSI TECHNOLOGY CO.,LTD

ousi 讴思

针对采用 HDPE 或 PP 材质的塑料瓶包装的产品的二次高温杀菌，讴思颠覆了传统的间歇式杀菌工艺，研发了新型的高产能水封连续式杀菌系统。



适用于 HDPE 或 PP 瓶装
产品的连续杀菌系统

上海派瑞特塑业有限公司

SHANGHAI PALLET PLASTIC INDUSTRY CO.,LTD

派瑞特®

塑料托盘经注塑成型的高效单元化物流载具，被广泛用于仓储、运输及生产线周转，具有轻便耐用、防潮防腐、耐酸碱等特性。可适配叉车、货架及自动化设备，能有效提升搬运效率，降低物流成本，是现代供应链管理中不可或缺的基础设备。



塑料托盘

上海浦帝包装材料有限公司 SHANGHAI PUDI PACKAGING MATERIALS CO., LTD.



浦帝缠绕膜主要包括：纳米手工缠绕膜，纳米机用缠绕膜，颜色缠绕膜，透气缠绕膜，预拉伸缠绕膜，印刷缠绕膜，POF 热收缩膜，PVC 保鲜膜等。主要应用于物流仓储，工厂托盘打包、搬家等场景。



缠绕膜

上海路嘉胶粘剂有限公司 SHANGHAI ROCKY ADHESIVES CO., LTD.



食品包装方面主要应用：封箱热熔胶、吸管贴附热熔胶、矿泉水瓶盖热熔胶、饮料盒瓶盖热熔胶、食品级纸杯封口胶、食品级纸吸管胶、快递袋封口胶、纸袋用胶、糊盒胶等。



热熔胶、水基胶

上海瑞吉锦泓包装机械有限公司 SHANGHAI RUIJIJINHONG PACKING MACHINERY CO.,LTD.



功能特点：

1. 采用 PLC 控制、人机界面操作，伺服电机双拉膜结构，操作维修简单。
2. 光电跟踪系统，封切位置准确。
3. 电路控制和气路控制电着独立分开，噪音小，密封性好，电路运行更稳，使用寿命更长。
4. 本机可根据产品的属性配套相应的计量系统和输送系统，自动完成产品的计量、充填制装、充气（排气）、日期打印，计数等全部包装过程。
5. 设有故障显示系统，帮助及时排除故障。



高速立式包装机

上海赛尼传动设备有限公司 Shanghai Saini Transmission Equipment Co., Ltd



1. 赛尼减速机是在模块组合体系的基础上设计的，可以方便地配用各种型式的电动机或采用其它动力输入。同种机型可配用多种功率的电动机，容易实现各种机型之间的组合联接。
2. 减速机输入与输出成空间垂直，可以利用箱空间，结构紧凑，硬化后的齿面传递扭矩大、高精度的齿轮保证了工作平稳、噪音低、寿命长。
3. 传动比划分精细，范围广。组合机型可以形成较大的传动比，输出转速低。
4. 安装形式多样：可任意底脚、B5 法兰或 B14 法兰安装，底脚安装减速机有两个机加工的底脚安装平面。



WS 齿轮蜗轮减速机

上海申鹿均质机有限公司 SHANGHAI SAMRO HOMOGENIZER CO., LTD.

全自动均质机技术介绍控制系统可对均质机传动箱油温、油压进行监控报警，主机超压和欠压报警，根据进料压力的的高低进行自动工作及停机。A、液压控制系统：两级调压液压系统，通过进口比例减压阀实现对高压油缸压力…



PLC 自动控制均质机

上海三羽电器有限公司 SHANGHAI SANYU ELECTRON CO.,LTD

OSHIMA®

产品特点 Characteristic

- ◎采用全液晶大屏幕触摸设计，中英文显示，简洁直观，操作极为方便。
- ◎升级版智能化芯片，全信号数据处理，精度更高、稳定性更佳。
- ◎成熟稳定的相位跟踪调节技术，有效抑制产品效应，针对非铁检测精度更高。
- ◎配备声光双报警装置，并可根据流水线需求配备各类剔除装置，提高检测效率
- ◎强大的自学习功能，自学习精度更高，所需时间更短，并可存储多项产品信息。
- ◎开机自动检测设备状态，防止无效检测，配备的管理系统，有效存储检测数据。
- ◎食品级优质 PU 输送带，确保产品检测过程安全可靠。
- ◎不锈钢机身机架，具有良好耐腐蚀性，防尘防水，经久耐用易保养，并可适应冷库等潮湿环境。



OMA-D 型系列 全数字
智能金属异物检测机

上海实干实业有限公司 SHANGHAI SHIGAN INDUSTRIAL CO.,LTD

SGWEIGH

SG-100 是一款适用于小型产品的设备，大屏幕高精度是他的特点，动态精度可达正负 0.03-0.05g，速度最快可以做到 300 件，这一款更适合于医药行业，保健品和化妆品等小包装的产品，适用于要求高的客户群体



在线检重秤 SG-100

上海首颂包装机械有限公司 SHANGHAI SHOUSONG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.


SHOUSONG MACHINERY

STB 系列全自动套标机结构新颖、外观考究，新式的机械传动维护更方便，恒态馈标机构运行更加平稳，有效延长了驱动送标机构的使用寿命。刀盘组模块化设计，标签切断机构比传统的传动机构简单，刀片切断标签平整度佳，日本进口刀片使用寿命高于普通刀片。新式的定位皮机构设计高低和前后均可任意调整。控制系统使用的均是国际知名品牌，如西门子、三菱、松下、SICK、基恩士等品牌，智能型控制理念结合优化的机械结构，运行更加平稳、高效！此机型搭配新式节能型蒸汽收缩炉，蒸汽喷嘴均可根据不同瓶型多角度进行调整，产品包装收缩效果比较理想，蒸汽能耗更加节省，适合多种不同规格的瓶型使用。



全自动套标机

上海斯远包装机械有限公司 SHANGHAI SIYUAN PACKING MACHINERY CO., LTD.


SIYUAN
PROFESSIONAL PAPER MACHINE MANUFACTURER

适用于各种颗粒状物料，如 调味料，味精，干燥剂，糖，茶叶，咖啡，胡椒粉，种子，饮料粉等

特点：

- 整机由高品质 OMRON PLC 和 7"
- 制袋，计量，充填，封合，切断，计数全自动完成
- PLC 控制袋长或色标控制袋长，自由切换，方便省时
- 温度独立 PID 控制，更适合各种包装材料
- 传动系统科学简洁，工作更可靠，维护保养更方便
- 包装材料：各种复和膜，如 PET/PE, Paper/PE, PET/AL/PE, OPP/PE, PET/APET/PE, BOPP/PE 等



颗粒包装机

上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.



针对小包至大包装袋、装箱解决方案，合理的设备配置充分发挥各个环节的产能，确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。



全自动给袋包装、
装箱解决方案

上海唐迪机械制造有限公司
SHANGHAI TANDY MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



卧式螺旋混合机由 U 形容器、搅拌螺旋和传动部件组成；螺旋状叶片为双层结构，外层螺旋将物料从两侧向中央汇集，内层螺旋将物料从中央向两侧输送，形成对流混合。螺旋混合机对于粘性或有凝聚性的粉粒体的混合以及粉粒体中添加液体及糊状物料的混合有良好的效果，筒盖可做成全开式门，以便于对设备进行清洗更换产品。



螺旋混合机

上海寺冈电子有限公司
SHANGHAI TERAOKA ELECTRONIC CO., LTD.



寺冈始于 1925 年的日本东京，服务网络遍及全球 150 多个国家和地区。为您提供具有国际视野和水准的商业衡器、POS 收银、自动包装、零售产品等行业应用解决方案。成立 100 多年来，寺冈始终坚持“帮助客户实现绿色成长”的服务理念，利用多种不同的产品和解决方案，以“硬件 + 软件 + 数字服务”的创新服务模式，助力客户应对零售、食品工业、物流、餐饮行业的数字化挑战。



流水线型称重 - 包装 - 标签
集成系统

上海月季日用干燥剂厂
SHANGHAI UGEEPACK DESICCANT CO., LTD.



上海月季日用干燥剂厂成立于 1998 年，以干燥剂产品研发为重心，集产品生产、销售为一体的综合性企业。致力于为电子、医药、食品、生物科技、五金、机械、汽车零部件、集装箱海洋运输领域内的客户提供优质的干燥剂产品和先进的防潮应用方案。上海月季以卓越的品质和人性化的服务为宗旨，带给客户最佳的防潮体验。



硅胶干燥剂

上海微现检测设备有限公司

SHANGHAI VIXDETECT INSPECTION EQUIPMENT CO., LTD

VIXDETECT
微 现

采用可见光图像和 X 光图像相结合的技术, 检测各类包装的封边夹料缺陷, 包含单包通过、多包通过等检测模式。基于微现现金的 XDET 慧眼算法平台, 可实现出色的高精度检测; 优于国际通行的辐射安全标准规范, 具有安全连锁监控功能。



多光谱 X 光一体机

上海卫岚电子科技股份有限公司

SHANGHAI WEILAN ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

卫岚电子
WEILAN DIANZI

C303 数粒机属于通用型标准视觉数粒设备。适合“单包数量 ≥ 300 粒、中等包频”的中小型物料的精准数粒。单相机双通道双线程同步识别, 双线程数粒, 比单线程效率提高约 80%。

采用进口高速线阵 CCD 传感器, 分辨率高达 2048, 扫描速度可达每秒 8000 次; 配合 600 万专业光学镜头, 最小可以识别出 0.3mm 的颗粒。

主要应用于工业产品、食品、生活用品、塑料零件等行业的小中型物料的数粒需求。



C303 视觉数粒机

上海新顾德机械制造有限公司

SHANGHAI XINGUDE MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD

good

该产品专为医药、食品、日化等行业而设计的一台全伺服驱动装盒机, 提供方便设定、调整容易、稳定可靠等特点; 适合袋装、瓶装、叠装等物料使用, 并实现自动同步; 阳台式设计, 方便清理及调整; 针对产品包装的溯源要求而设计的伺服控制间歇式动作, 保证纸盒、物料、赋码等都可以准确配对。

整机结构及工业控制系统更方便食品制药行业的生产过程在线检测控制, 可选配盒子检测和说明书检测功能, 安装灵活方便。

在设备满足处理的规格范围内, 更换不同规格盒子不需要更换规格件, 快速方便, 可自动调节。

集成伺服系统的应用和控制, 保证设备高效运行; 同时结构更加精简, 尽可能少的机械传动, 大幅减少设备的易损件构成, 设备易保养, 少故障, 运行、维护成本更低。



GDZ-130B
全伺服自动装盒机
(自动调节)

上海鑫双马包装工业有限公司

SHANGHAI XINSHUANGMA PACKAGING INDUSTRY CO., LTD

GZSM

采用双马数字化智能打包机头; 结构简单, 维护方便简单, 性能稳定, 不挑带, 不断带, 束紧力可任意数控调节, 最大束紧力 350 公斤。



水平全自动打包机

上海鑫越包装机械有限公司 SHANGHAI XINYUE PACKING MACHINERY CO., LTD



本设备是一台自动包装机械,用于冷轧纯铝复合包装、多层复合膜、塑料膜等的袋包装,所配套的多通螺旋推进式充填装置能够连续地给包装袋充入包装物,并同时分切出单个或多个包装。

1. 适用于包装任何粉剂(奶粉、蛋白粉、益生菌)等粉剂。
2. 采用伺服长螺杆灌装技术,保证袋子密封性,不夹料,不漏料。
3. 1. 机体全不锈钢外饰,符合国家对食品药品行业 GMP 的认证规范要求。
2. 全机采用伺服电机+PLC+数显触摸屏,免维护控制精准,可自动完成制袋计量充填、封合、分切、计数、打印日期等功能。PLC 可实现三级管理
3. 整机全伺服结构,即下料、封合及切刀由伺服电机控制。全伺服配置以伺服为动力传动,通过机械结构实现封合,分切动作。动作衔接性高于气动结构,通过程序控制。整机运行噪音低,速度平稳,减少耗气量,节约用电。
4. 纵封采用伺服 45 度角侧面封合,具有扭力大,出力均匀背封更加平整牢固,纵封采用模块化机构,方便清洁护理大大减少搞卫生时间提高生产效率。
5. 横封采用伺服凸轮结构出力均匀扭力大保证袋子封合压纹均匀,纹路清晰平整,密封性强。横封采用模块化结构,合页连接结构护理方便简洁。
6. 采用独立伺服螺杆下料,伺服电机驱动,单独调节计量,计量准确、稳定。
7. 智能光标定位,自动寻找正确切点;自动测量计算袋长,故障再启动等。
8. 切刀采用两道冷却系统,保证袋子切口光滑,并对切刀起到有效保护左右,切刀采用进口 SK9 材质,独有的加工工艺具有使用寿命长刀刃越用越锋利特点。

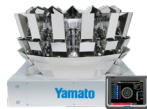


全伺服背封粉剂多列包装机

上海大和衡器有限公司 SHANGHAI YAMATO SCALE CO., LTD.



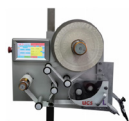
Yamato alpha advance 智能组合秤
速度 ≥ 140 次/分,显示精度 0.1g, 10.4 英寸彩色触摸屏、自带冲击保护装置
称重单元,维修方便且成本低。



14 头 Advance 组合秤

上海研捷机电设备有限公司 SHANGHAI YANJIE TECHNOLOGY CO., LTD.

- 特点 1: 独特的标签张力控制系统让不同尺寸的标签切换更加简单,确保标签不易断。
特点 2: 一体机设计,确保贴标和打印由一套系统控制,操作更加简单,设备更加稳定。
特点 3: 多种出标方式,让贴标的速度比传统打印引擎提高一倍,同时保证贴标精度。
特点 4: 7 英寸彩色触摸屏内嵌标签设计软件,可以直接在屏幕上进行编辑修改。

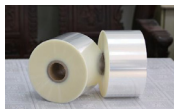


L8000 系列智能打印贴标一体机

上海以律包装材料有限公司 SHANGHAI YI LV PACKING MATERIAL CO.,LTD



良好的高速包装性能、低温热封性能好、爽滑性能好、光学性能好、高光泽度、低雾度、包装效果平整美观。



BOPP 烟膜

上海屹则智能科技有限公司
SHANGHAI YIZE INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD



全新定义口服液瓶插装包装，日产能 50 万瓶，站立，躺装，瓶体标签定位，10ml 20ml 30ml 50ml，一机搞定！



瓶装自动装托工作站

上海永利工业制带有限公司
SHANGHAI YONGLI INDUSTRIAL CONVER-BELT CO.,LTD



永利公司生产的封箱机专用输送带系列产品，产品共分为三种花纹供客户选择：
第一种为高摩擦花纹，也称草花纹具备摩擦力大的特点，是作为封箱机皮带的常规产品；
第二种花纹为波浪形高摩擦花纹，具备足够摩擦力的同时又具有运行平稳的特点，在包装物品较重的情况下通常使用此产品；
第三种花纹为高摩擦布纹，这种花纹通过特殊工艺处理使花纹用有较高的柔软性，这种花纹在输送过程中具备足够摩擦力且不会划伤纸箱的特点；
经过近 20 年的市场验证，永利封箱机系列产品得到了众多头部客户的认可，产品在封箱机上具备与纸箱的摩擦力大、耐磨、不掉粉、性能稳定等优势！



封箱机皮带

上海远安流体设备科技有限公司
Shanghai Yuanan Fluid Equipment Technology Co., Ltd.



2026.6.15-17
51E70Booth



官方网站
Official website



技术支持
Technical support



联系人
WhatsApp

高洁净 高标准
卫生流体设备领先品牌
LEADING BRAND
OF HIGH-PURITY AND
HIGH STANDARD SANITARY
FLUID EQUIPMENT



Yuanan 上海远安
More Refined, Better, Yuanan model

无菌十字阀
ASEPTIC CROSS VALVE



中国远安 世界的远安
YUANAN, CHINA | YUANAN, THE WORLD

上海高晶检测科技股份有限公司
SHANGHAI GAOJING DETECTION TECHNOLOGY CO., LTD.



产品介绍（金探）

- 运用了多频技术，可以根据不同的产品，采取不同的频率进行有针对性的检测。
- 操作简便，有多种调节的方式，可以根据不同的需要来进行调节。
- 检测灵敏度高，并且具有很高的稳定性。
- 能够储存上百种产品信息，适合多种品种的生产流水线。
- 具有高效的自学习功能，能够有效地抑制原产品的信号，对金属的检测达到更好的效果。



金属探测仪

汕头市博雅印刷有限公司
Shantou Broadart Printing Co., Ltd



适用于果冻, 果汁, 果酱, 豆浆, 饮料, 宠物食品, 洗衣液, 洗发水等产品



吸嘴袋

汕头市达能轻工业机械有限公司
Shantou Daneng Light Industry Machinery Co., Ltd.



本机型适用于自立袋装的粘稠酱料的充填旋盖。多项专利设计, 确保灌装定量准确、料嘴不滴漏、管头不粘料, 管头不水洗。

本机无袋不充填, 无盖不旋盖, 成品和次品分开输出。、可接 CIP 清洗, 100 级层流罩。在线储袋库, 激光喷码。

西门子 S7-1500 系列 PLC, 12 寸大屏幕; SEW 减速机;
E+H 液位计; 德国费斯托气动元件; 电柜空调; 远程维护。

CXZ-GD-7D 型
全自动自立袋充填旋盖机

汕头市东发印务有限公司
Shantou Dongfa Printing Co., Ltd.



适用于食品, 日用化工, 猫粮狗粮等包装袋



自立袋, 吸嘴袋, 拉链袋,
八边封袋, 卷膜

汕头市虹桥包装实业有限公司
SHANTOU HONGQIAO PACKAGING INDUSTRY CO., LTD



均采用国际一流全自动设备制作成型, 具有卓越的阻隔性能、不易破裂、不渗漏、耐压、耐跌落等特点, 可耐巴氏杀菌及 121 度高温蒸煮杀菌、耐冷藏、冷冻。

袋子可多色印刷能体现产品的档次, 印刷图案精美、色彩亮丽, 广泛适用于食品包装、洗护用品包装等。

易存放、易携带, 可代替玻璃瓶子、易拉铝罐, 塑料瓶子等, 既节约成本使用方便、环保, 现时此类包装已成为欧美等发达国家主要选择的包装材料之一。



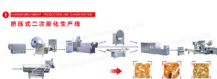
吸嘴自立袋

汕头市华兴机械厂有限公司
SHANTOU HUAXING MACHINERY FACTORY CO., LTD.



挤压式二次膨化生产线可广泛运用多种原材料, 如马铃薯淀粉, 马铃薯粉, 木薯粉, 小麦粉等。该生产线主要由几台不同功能的机器组成, 作为完整

的生产线。该生产线的主机是胚料挤出机, 我们主要有两种规格, 以适应客户的选择。如有必要, 我们还可以根据客户的需求进行设计。



挤压式二次膨化生产线

绍兴凯一同步带有限公司
SHAOXING CSHBELT CO.,LTD.



橡胶同步带背面加厚一层橡胶,增加摩擦力,可应用于输送机、洗碗机、烘干机、包装机械、食品机械、矿山设备等行业。颜色有红、黄、绿色等。硬度可根据客户要求选择。



特殊加工橡胶加厚
同步带

绍兴海纳膜技术有限公司
Shaoxing Haina Membrane Technology Co., Ltd



- ◆ 1、高精度过滤,滤液澄清度高,稳定性好,解决了“冷后浑”现象
- ◆ 2、茶多酚、咖啡碱、氨基酸等有效成分损失少,产品纯度高;
- ◆ 3、融度有机均质膜,可压频繁反冲,滤膜装填面积大、能耗低;或无机陶瓷膜,耐高温耐酸碱、耐氧化剂清洗,使佛寿命长;
- ◆ 4、过滤过程简单,操作方便、工艺参数易于控制;
- ◆ 5、工简化,流程短,产周期大大缩短;
- ◆ 6、PLC 全自动控制,配合在线监测仪器,运行可靠,过滤质量稳定;
- ◆ 7. 常温膜法浓缩,能耗低,香味保留好。



茶饮料膜过滤系统

深圳市艾泰科精密组件有限公司
SHENZHEN ATK PRECISION COMPONENTS CO., LTD.



通过粉末喷涂的汽缸及CeramPro 处理的活塞杆表面具有高级别的抗腐蚀性;
最小的摩擦力产生最低的伸展力;
最长的使用寿命;
防止震动和轻微侧向力;
一体化滑油箱;
低分离力;
可在任何位置安装、存放。
应用广泛:覆盖工业装备、医疗设备、汽车、家具等诸多领域,满足多种负载和行程需求。



气弹簧

深圳市同德新材料科技有限公司
SHENZHEN TONGDE NEW MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD.



对各种纸张及 PE、PP、OPP 膜具有良好的粘接效果,流动性好、固化快及优越的耐候性。



封盒 / 封箱热熔胶

深圳市纬华机械有限公司
SHENZHEN WAYWA MACHINERY CO.,LTD.



1. 六个面平滑无明显皱纹
2. 12 个棱角光滑无皱纹
3. 三条长封口线呈笔直状、平滑、无刺刮手感
4. 缝合线居盒子正中间正负 1 毫米
5. 四条切角线基本与盒子高度方向的对应棱角重叠
6. 包装良率 99.5% (盒子本身的形状: 如刺尖角导致的破口、90 度转角处变形等因素所致的皱纹不良不在此范围内)
7. 转换机型迅速, 2-15 分钟 / 次 (可选) (依据盒子相互之间对应尺寸大小而定, 越接近, 换型时间越短)
8. 包装速度每小时 1200/H (产品尺寸越小, 包装速度越快)



全自动热缩膜边角封切机

石家庄市汉普食品机械有限公司
Shijiazhuang Helper Food Machinery Co., Ltd.



汉普机械中型面条生产线秉承工艺和生产全自动的执行理念, 从原料到成品遵循先入先出的标准化原则, 最大程度保证产品的品质标准化。真空和面, 连续轧延, 恒温湿切面等工艺保证面条工艺标准化基础上的高品质。



M-440 全自动鲜面条生产线

顺为粉体机械(杭州)有限公司
SHUNWEI POWDER MACHINERY (HANGZHOU) CO., LTD.



工业检查筛设备, 也称为安全筛或质量控制筛, 通过去除大颗粒或者异物来保护粉末或液体产品的质量。我们的设备旨在提高您的生产力, 保护您的操作员, 并将维护成本降至最低。它们体积也非常小巧, 可以安装到现有的生产线上。一系列选项以满足您的筛选要求, 并可以定制以完全适合您的应用和安装。



检查筛 Compact 系列

四川奇川科技有限公司
Sichuan Qichuan Technology Co., Ltd.



四川奇川科技有限公司是一家台资企业, 隶属于台湾川崎实业有限公司, 母公司创立于 1998 年, 是面向于食品、制药、餐饮、电子、芯片等行业提供纺织品解决方案的国际化产业公司。

公司旗下品牌产品洁熊猫 CleanPanda 致力于提供更安全、更舒适、更智能的食品工作服, 食品工作服是安全生产的第一道屏障, 洁熊猫通过多重设计降低污染风险, 专注于为客户解决异物混入问题。



洁熊猫

深圳市恩泰宇科技有限公司
SKYAT LIMITED



切角包膜机用于各类产品包装盒外膜、防伪型外膜封装。
(切角包膜机) 是对各类彩盒全方位覆膜、360° 无死角、无折角褶皱。
封装效率 650-1200 件 / 小时, 提高效率、降低成本。
保证产品封装质量, 良品率达到 99% 使包装膜切割线条品质优良、精确。



全自动智能切角覆膜机

小黄蜂智能科技（苏州）有限公司 SMART WASP INTELLIGENT TECHNOLOGY (SUZHOU) CO.,LTD



3 种模式：单打包；单缠绕；打包 + 缠绕
自适应高度打带
多种功能选配
用于多种规格托盘打四道，打带位置可调（纸箱）
节约场地
耗材成本低（护角 / 打包带）
纯机械式带盘，自带阻尼结构
缠绕打包一体化
侧边上带
全自动上断膜系统
配备防坠落安全装置
地牛直接进去，无需地坑（选配 M 型圆盘）
伺服控制穿剑，精度高，运行平稳、多点位停止、送带对接流畅



MK900 Pro 全自动
打包缠绕一体机

广东嘉威包装机械有限公司 SMART WEIGH PACKAGING MACHINERY CO., LTD



应用范围：

主要应用于称量规则或不规则颗粒类物料，适应于食品或非食品行业，如称量薯片，冷冻食品，蔬菜，海鲜，铁钉，等。

特性：

IP65 防水等级，可用水直接冲洗，节省清洁时间；
采用模块化系统，性能更稳定，维护成本更低；
可调出生产记录查阅，并将其上传至电脑；
称重检测和光电眼检测满足不同需求；
防止膨化类物料堵塞，可采用依次下料功能；
深 U 型线振盘设计对细小颗粒物料起到防漏的作用；
根据物料特性，可选自动或者手动调节加料振幅；
食品接触部分拆卸无需工具，易于清洗；
多种语言界面满足不同客户需求，如英语，法语，西班牙语，中文，等；
可联网监测生产情况，掌控生产进度（选购）。

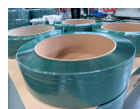


SW-M14 14 斗 2.5L
电脑组合秤

安徽山合新材料有限公司 SPM (ANHUI) CO., LTD.



公司生产的打包带具有高强度，韧性好，环保可回收，耐腐蚀性等优质特点，已取代市场上绝大多数包装加固材料，具有良好的市场前景和行业发展平台。



PET 塑钢打包带

史陶比尔（杭州）精密机械电子有限公司 STÄUBLI (HANGZHOU) MECHATRONIC CO., LTD.



史陶比尔 TS2 SCARA 系列四轴机器人，凭借全新设计迈入机器人性能新等级。该产品首次应用史陶比尔专利 JCS 驱动技术，大幅缩短作业周期时间，提升重复定位精度，适配食品快速包装的高效需求。同时，其具备革命性卫生设计，结合食品加工场景的五大应用先决条件——采用食品级润滑油、机器人手臂加压防微生物侵入、系统组件可深度冲洗、适配食品加工全工序的机器人组合模式，全方位杜绝食品污染风险，为在食品加工这类敏感环境中的应用开拓了新可能。



快速包装 TS2 SCARA
机器人

佛山市顺德区新派尔包装设备有限公司
SUIT PACK CO.,LTD**SUITPACK**

卧式网袋包装机的工作流程是通过人手或输送设备把物料投送到网袋里面，然后自动用金属扎扣扎住网袋两端。此机器具有自动贴签、自动打码、自动扎口的功能。最适合长度较长，形状异形的物料进行网袋包装。



卧式网袋包装机

上海宋泰流体控制设备有限公司
SUNTECH PROCESS ENGINEERING (SHANGHAI) CO., LTD

适用产品: 果汁、果蔬汁饮料、椰子水、凉茶、碳酸饮料、果味含气水、苏打水、功能饮料等;
工艺单元设备:

果糖存储;

化料、混料;

调配;

混比;

均质;

杀菌(超高温, 蒸汽直喷式);

果粒无菌混合;

无菌罐、超洁净罐、待装罐;



饮料前处理系统

苏州贝尔斯特自动化科技有限公司
SUZHOU BEST AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.**BEST**

我司自主研发的自动装盒机系列分为卧式装盒和立式装盒两种形式，运动模式分为间歇式运动和连续式运动。全系采用伺服运动控制，具备了适用范围广、针对性强、运行精度高、规格切换方便等优势，广泛应用于医药、保健品、食品、化妆品、玩具等领域。



全自动装盒机

苏州诚威标识科技有限公司
Suzhou Chengwei Marking Technology Co., Ltd.**诚威科技**
CHENGWEI TECHNOLOGY

全新优化操作系统, 自定义快捷功能、独立帮助键、独立主菜单、一键启停、一键打印等, 使得操作更清晰、更简易、更快捷。支持多国语言操作界面及其多点阵喷印字库, 能够喷印时间、徽标、跳号、塔形信息、可变数据以及可变的条形码和二维码。

**W5000**
小字符油墨喷码机

苏州霍尔尼达激光技术有限公司
SUZHOU HND LASER CO., LTD

光纤激光喷码机是一种高效、环保的标识设备，广泛应用于食品包装行业。相较于传统的油墨喷码，光纤激光喷码机具有无耗材、无污染、永久性标识、高清晰度等优势，为食品安全和品牌保护提供了可靠保障。

在食品包装上，光纤激光喷码机可用于打印生产日期、批号、保质期、二维码、条形码、品牌 LOGO 等信息。其非接触式加工不会破坏包装材质，适用于塑料、玻璃、铝箔、纸盒、不锈钢等多种包装材料。此外，激光标记的内容不会因摩擦、潮湿或高温而褪色，确保食品在流通环节中的信息可追溯性。

光纤激光喷码机具备高速飞行打标功能，可集成到流水线，实现高速在线喷码，满足大规模食品生产需求。同时，现代光纤激光喷码机支持智能化控制、自动识别、远程操作，提高生产效率，降低人工成本。

在食品安全监管日益严格的背景下，光纤激光喷码机为食品企业提供了一种更环保、更经济、更可靠的喷码方案，不仅满足法规要求，还提升了品牌形象，是食品包装行业标识应用的理想选择。



光纤激光喷码机

苏州建技包装设备有限公司
SUZHOU JAGPACK PACKAGING EQUIPMENT CO.,LTD

小黄人缠绕机是一款灵活、高效的移动式托盘缠绕包装设备，适用于不同尺寸、重量和形状的托盘货物。设备无需固定安装，可自由移动至任意工位作业，特别适合多工位、柔性化生产及仓储环境。

该设备配备高性能预拉伸膜架，预拉伸比例最高可达 250%，可显著降低缠绕膜用量，在保证装载稳定性的前提下，有效帮助客户实现降本与减塑。

通过可调缠绕参数，确保托盘在运输、堆码过程中的安全性与一致性。

小黄人缠绕机操作简单，安全性高，减少人工体力劳动强度，提升包装效率。广泛应用于光伏组件、制造业、物流仓储等行业，是实现高效、可持续托盘包装的理想解决方案。



小黄人缠绕机

苏州市盛百威包装设备有限公司
SUZHOU SHENGBAIWEI PACKAGING EQUIPMENT CO.,LTD .

全自动切角包装机突破传统封切收缩方式，创新实现将多余的四角去除，封口线平直，实现完美包装效果

参数配方化设计，可在触摸屏中选取配方，一键换型

可直接对接生产线，包装速度 800-1200 盒 / 小时

采用 PLC 控制，配备自动检测，故障自动提示



全自动切角包装机

苏州雪诺机械制造有限公司
SUZHOU XUENUO MECHANICAL PRODUCTS CO.,LTD.

针对不同规格的纸箱，机器自适应调整，高效稳定的对纸箱进行混序封箱。

自动张紧皮带防跑偏，偏移的纸箱自动校正。防护等级高安全。

速度分为：标速 28m/min，中速 35m/min，高速 42m/min 可以定制。



随机封箱机 LD-16R /LDX-RTB /XN-AUS/ XN-RTB

台恒电子科技(张家港)有限公司

TAIHENG ELECTRONIC TECHNOLOGY (ZHANGJIAGANG) CO., LTD



液体灌装秤是以重量方式精确地将大量的散装液体物料分装到各种容器铁桶或塑料桶中, 广泛应用于化工、食品、农药等与液体状物料相关的行业, 适用于水性涂料、油性涂料、工业漆、油墨、胶粘剂、树脂、聚氨酯、稀释剂、固化剂、溶剂、助剂、润滑油、机油、甘油、农药、香精、清洗剂, 及其他危险性化学产品等产品中



三段检重机称重

台州市黄岩恒美科技有限公司

Taizhou Huangyan Hengmei Plastic Machinery Co., Ltd



2S130 全自动吹瓶机, 是吹瓶行业的创新典范。它以智能高效为核心, 操作全程自动化, 大大降低人工成本。通过优化的加热系统, 瓶坯受热均匀, 吹制出的瓶子质量上乘, 尺寸精准、瓶壁厚度均匀, 良品率极高。该设备具备出色的生产能力, 能高速稳定运行, 满足大规模生产订单需求。而且, 它的模具更换便捷, 可灵活切换不同瓶型生产, 无论是常见的食品饮料瓶, 还是造型独特的定制瓶, 都能轻松应对。2S130 全自动吹瓶机, 以卓越性能助力企业在激烈市场竞争中抢占先机。

全自动自动吹瓶机
HM-2S130

台州速贝机电有限公司

TAIZHOU SUPERBLY MECHANICAL & ELECTRICAL TECHNOLOGY CO., LTD



台州速贝机电科技有限公司(以下简称速贝科技, 兄弟公司为台州市福音食品机械有限公司)位于中国浙江省台州市椒江区, 经过十多年的创新发展, 已经是一家研发、生产糖果包装机、糖果生产线和各种食品包装机的公司, 公司引进欧洲最先进的技术, 通过自主研发不断创新。

我们拥有专业的设计和技术团队, 可以接受客户定制, 提供预算服务、产品推荐、技术支持、机器安装、操作培训和设备维护等, 制造过程中的每一步, 从定制到交付等, 都严格控制产品质量。公司的产品畅销全国, 并出口至东南亚、欧洲、美洲、中东、非洲等多个国家。

SP-Z1500
高速糖果包装机

唐山正兴电子衡器有限公司

Tangshan Zhengxing Electronic Weighing Apparatus Co., Ltd.



1. 秤体采用超低双层结构设计, 确保秤体称重的准确, 坡道可选配可拆卸, 安装便捷。
2. 选用食品接触级 304 不锈钢材质, 耐腐蚀性更好, 防水等级 IP68 级。
3. 激光切割下料, 边角光滑不伤手, 全自动机械手焊接, 焊道光滑、饱满、美观。
4. 秤体全防鼠设计, 防止老鼠啃咬, 更安全、更实用, 降低售后成本。
5. 配备四只高精度防水传感器和防水仪表, 可冲洗秤体。适用于化工厂、食品加工厂、医疗等行业使用。
6. 可定制碳钢材质, 支持各种尺寸定制, 仪表功能可选配。



防水地磅

上海琼琚实业有限公司

TAOLE

得益于长期积累的经验, Robopac 推出了一个新的自走式缠绕机系列, 即 Robot S7。采用先进技术和对安全系统的最高关注代表了 Robopac 开发能力的精髓。该机器具有高度的包装自主性和极大的工作灵活性, 可使用拉伸膜缠绕和稳定任何形状、尺寸和重量的码垛货物。得益于通过开启膜架方便薄膜插入 (ILS) 的创新系统以及具有无刷机动化的 Power Drive 技术, 可以极高的精度控制薄膜, 从而保证完美的预拉伸以及最低的薄膜和能源消耗, 以实现环境永续。



自走缠绕机 ROBOT S7

上海太易检测技术有限公司 TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD



X 光异物检测机是主要用于排除异物污染的检测设备, 可检测混在产品中的金属、非金属异物等。X 光异物检测机的探测器通过一系列的转换将光束信息转换为图像信号, 通过图像处理技术分析将异物从产品中区分出来。X 光异物检测机可应用于食品安全体系中的关键控制点, 帮助制造企业控制产品质量、提高检测效率, 避免产品对消费者造成物理伤害。



X 光异物检测机

巨业智能科技 (广东) 有限公司 TEPPS EQUIPMENT CO., LTD.



巨业智能科技 (广东) 有限公司是一家集研发、生产、销售于一体综合型的实体企业。主要生产: 全自动给袋真空包装机、自动立式包装机、高端智能封口机、自动封切收缩机、自动封箱机、自动捆扎机等包装机械设备。公司现有广东省惠州市和重庆市两大生产基地。我们的核心竞争力在于拥有强大的研发团队和卓越的品质与专业的售后服务。公司拥有 21 年行业经验, 经过我们不断的研发创新, 已拥有多项发明专利, 并已获得 ISO9001 质量管理体系认证及欧盟 CE 认证。产品畅销全国各省市, 并远销北美、南美、欧洲、亚洲、非洲、等国家和地区, 广受国内外客户好评。我们的客服团队都将竭诚相助。我们热忱欢迎海内外客户建立合作, 携手共创美好未来。



多功能真空紫外激光封口机

天津市华悦桐达包装机械有限公司 Tian jin Hayetoda Packing Machinery co.,Ltd



适用范围: 本机适用于超微中药粉、益生菌、蛋白粉等粉剂物料的高速全自动包装过程。
机器特点: 1. 本机为全伺服传动设计, 下料、纵封、横封、切刀、纠偏等主要机构均为伺服电机传动, 相较于气缸执行机构, 位置准, 精度高, 响应时间更快, 运维效率大大提高。
2. 采用总线伺服控制系统, 确保整机动作连贯统一, 高速低噪运行, 对压缩空气的要求极低节能降耗。
3. 设备采用独立 PID 温控模块, 与 PLC 直接交互, 确保控温精准
4. 架膜机构自动张力控制, 自动纠偏, 与整机速度自动适应, 确保各工序严谨运行
设备功能强大, 标配有高压负离子除静电机构, 消除包材累计静电。自动追标机构, 更换袋子规格, 一键切换。空袋剔除机构, 接膜处不下料, 自动剔除空袋等。

HY-700SF10
全伺服十列粉剂包装机

天津启邦科技发展有限公司 TIANJIN QIBANG TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.



大幅面塑封机用于各类不同产品的塑封包装。



S-1070 大幅面塑封机

天津阿童木机器人股份有限公司 TIANJIN ATOMROBOT CO., LTD.



- 该设备适用于自动化产线上对包装软袋产品的整理, 能满足软袋产品分离、转向、排列、整形及计数的要求。
- 使软袋产品供料过程中, 具备自动配额、自动转向、自动排列、自动计数、自动剔除不合格产品 (叠包、连包) 等功能, 使软袋产品装盒装箱。
- 该设备可与后道协作码垛机器人联机使用。
- 阿童木机器人作为行业领先的高速机器人专家, 专注为客户提供全系列高速并联机器人、高速 SCARA 机器人、联控一体机、协作码垛工作站、视觉系统、零配件等智能制造产品及系统解决方案。
- 产品广泛应用于食品、制药、日化、3C、PCB、光伏、锂电等细分行业, 帮助客户实现降本增效。

高速无序理料
装箱工作站

天津超众机器人科技有限公司 Tianjin Chaozhong Robot Technology Co., Ltd.



设备功能: 剔除倒杯, 然后完成奶杯定位, 由并联机器人和串联机器人共同协作, 完成装箱。

工作流程: 奶杯由输送机构进入倒杯剔除装置, 过滤掉倒杯, 剔除完成后, 奶杯进入夹杯装置, 对奶杯进行抓取前定位, 待夹杯完成后, 由并联机械手进行抓取, 抓取完成后放置到奶杯缓存机构中, 然后由缓存输送平台将满料缓存机构输送至串联机械手抓取位置, 接着由串联机械手将所有奶杯放置到箱子中, 最后将满箱输送出去。



预制杯装箱机

天津市和信机械有限公司 TIANJIN HEXIN MACHINERY CO.,LTD.



适用于马口铁罐头贴标用;

采用液压方式供标, 装有两套供标机构, 可交替供标, 加标时不用停机;

尾端供胶采用电子控制, 有罐供胶, 无罐不供胶;

装有变频器, 机器运行速度随时调整;

更换罐型操作简单, 更换件少;

只在标签两端涂胶, 用胶量少, 贴标成本低。



罐头贴标机

天津瑞泰包装机械股份有限公司 TIANJIN HONDON PACKAGING & FOOD MACHINERY CO., LTD.



1、采用分体式液罐设计, 可自动完成自动上料、液位可在控制面板实时显示液面高度, 并可自动完成 CIP 清洗, 比传统的头顶罐更符合制药行业的卫生标准, 清洗更彻底, 更简单;

2、可以根据客户要求进行 80 度以下热灌装设计;

3、该机采用双横封反复式运动设计, 目前为国内速度属于领先水平, 包装机速度可达 50-70 切/分钟;

4、由于特殊的封合结构设计, 可以大大降低漏液率, 是大规模生产的首选。



多列液体包装机

天津润澍机械有限公司 TIANJIN RUNSHU MACHINERY ENGINEERING CO., LTD.



真空上料机是利用真空发生器或高压漩涡风机产生高真空实现对物料的输送, 具有结构简单, 体积小, 免维修, 噪音低, 避免分层, 控制方便, 可消除物料静电等优点。可很好的与压片机, 包装机, 制粒机, 粉碎机, 振动筛, 搅拌罐, 反应釜等设备配套。



真空上料机

天津市三桥包装机械有限责任公司 TIANJIN SANQIAO PACKAGING MACHINERY CO.,LTD.

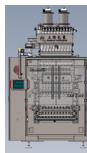


• DXDF700 型/1000 型多列背封包装机是我公司引进国外先进技术, 并加以改进而生产的一种高品质、高性能的全自动包装机, 具有自动完成送料、计量、制袋、充填、封口、打印日期及成品输出等一系列自动功能。

• 本机电器采用全伺服驱动、高精度送膜系统、PLC 程序控制、先进的触摸式人机界面、光电自动跟踪、恒温控制系统等, 使整机的操作更加简单、完善, 是食品、药品包装行业提高生产效率, 降低劳动强度, 提高包装档次的首选设备。

• 本设备是一台全伺服驱动自动包装机械, 用于冷轧纯铝复合包装、多层复合膜、塑料膜等的袋包装。

• 与市场上其他包装机气动系统驱动相比, 有着包装速度快、不受气源影响、噪音低、使用寿命长的优势。



多列背封包装机

天津神悦电子科技有限公司
Tianjin Sen-Joy Electronic Technology Co.,Ltd.

SEN-JOY

检测距离 :5~350mm, 响应速度快, 有效屏蔽背景且不受检测物体颜色影响, 抗阳光干扰, 光源可见红光, P65 防护等级, 应用于码垛机、缠绕机以及其他包装设备。



PQ20 红光背景抑制型
光电开关

天津泽欧普包装材料有限公司
TIANJIN ZERPO



纸塑复合充气袋的外袋是用牛皮纸和 PP 编织布的复合材料制成, 表面可印刷、坚韧、承压能力强, 适用于集装箱、卡车、铁路以及散货船等运输方式。

泽欧普充气袋通过 AAR 检测认证, 符合欧盟 RoHS 环保要求, 可以承受 9.5 吨以上的压力。

生产过程中 12 道质量检测措施确保了泽欧普充气袋质量稳定品质高。



纸塑复合充气袋

特奈安 (上海) 机械有限公司
TNA(SHANGHAI) SOLUTIONS LIMITED



TNA 是全球食品行业领先的创新技术方案提供商, 43 年来已在 130 多个国家部署 16,000 多套加工与包装系统。

其核心产品 tna intelli-flav[®] OMS 5.1 系统调味能力丰富, 仅单滚筒即可完成干粉、油类调味及浆液涂覆, 大幅提升生产效率。系统采用轻量化设计, 支持快速换线, 可在不同产品间无缝切换, 减少停机时间。

加热油系统通过闭环反馈稳油温, 确保涂覆顺滑、品质稳定; 实时调味控制技术让调味与产品流量精准匹配, 有效减耗。系统产能 45-3000 公斤 / 小时, 有轻质聚合物、坚固不锈钢两种滚筒可选, 适配不同工况, 广泛用于膨化零食、薯片、玉米片等生产, 助力制造商多产品风味统一。

凭借集成化灵活性、实时控制与高效运营, 该系统助力食品厂商产出风味稳定、品质优异的零食, 减耗的同时全面提升生产效率。



tna intelli flav[®]
OMS 5.1

陶朗食品设备 (昆山) 有限公司
Tomra Food Sorting(Kunshan) Co.,Ltd.



TOMRA 5B 是一款高端光学分选机, 专为食品加工行业设计, 广泛应用于马铃薯、蔬菜、水果等产品的分选。结合高分辨率光学传感器和先进的图像处理算法, TOMRA 5B 能够精准地检测并去除缺陷、杂质和异物, 确保产品的一致性和高质量。

该设备能够全面分析产品的颜色、形状及瑕疵, 适应不同规格和尺寸的产品需求。

TOMRA 5B 高效地去除异物和不合格产品, 提升食品安全水平, 同时优化生产效率。

TOMRA 5B 采用模块化设计, 具有高度灵活性, 能够与多种生产线兼容, 满足不同产品分选的需求。其高处理速度和低能耗特点, 既提高了生产效率, 又降低了运营成本。

TOMRA 5B 是食品加工行业提升生产力、确保产品质量的理想选择。



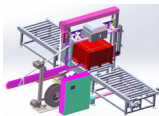
TOMRA 5B

桐运包装设备(上海)有限公司

TONGYUN PACKAGING EQUIPMENT(SHANGHAI) CO., LTD.



本机针对栈板打包而设计的机种, 开放式弓架活动的穿带能将栈板与打包物, 牢固的打包在一起便于移动及运输, 主要用于大宗产品的无人化使用。且广泛用于食品 化工 大型仓储栈板打包入库, 可配套与客户生产流水线上使用, 从而达到工厂无人化栈板打包功能。



穿件打包机

佛山市鑫焱机械有限公司

TOP Y MACHINERY CO.,LTD.



1. 整机机械结构采用了伺服驱动, 气动结构, 运行稳定, 操作简单。
2. 整机有多种功能可选: 开拉链功能、吹气开袋、打码、抽真空、充氮气、底部拍袋。
3. 放袋器采用了标准直接放袋, 放袋方便操作快捷一次可存放 50-100 个袋子的数量。
4. 外观的设计精致而专业, 机器外型尺寸设计比较合理, 有效降低车间高度和占地面积。



水平给袋式包装机

达和机械(昆山)有限公司

TOPAK MACHINE (KUN SHAN) CO., LTD.



适合包装饼干、糖果、月饼、糕点、面包、药板、药袋等产品

可依产品特性, 选用不同机型

包装方式多样化: 正封包装, 背封包装, 挂袋打孔

包装(圆孔挂袋, 蝶形孔挂袋, 手拎孔)、插角包装

拓展功能强大, 可追加各种附属装置和配合自动供料

运行稳定, 节省人力

伺服控制, 不锈钢外壳, 中文触摸屏, 设定简单, 操作方便, 可储存多种产品选项

软粘产品可选用皮带式供给输送



伺服枕式包装机

福州大康机械设备有限公司

TYCON (FUZHOU) CO., LTD.



装卸输送机是一种高效、省力的物流设备, 适用于各种袋装产品的装卸和搬运, 具有自动计数和调节高度等功能, 广泛应用于各类仓库和装卸场所。



装卸输送机

无锡日联科技股份有限公司 UNICOMP TECHNOLOGY



应用场景:

用于检测小袋包装休闲食品中的异物。如方便面、面包、饼干、小鱼干、火腿肠、鸡爪、鸡翅、牛肉干、辣条、果仁等

特点:

一键式启停、产品一键选择

强大的数据处理功能—数据统计、报表生成等

异物自动检测功能—金属、陶瓷、玻璃、骨头、贝壳等恶性异物

检测灵敏度达到业界最高水平—钢珠 $\varnothing 0.3\text{mm}$;

钢丝 $0.2 \times 2\text{mm}$; 陶瓷 $\varnothing 1.0\text{mm}$; 玻璃 $\varnothing 1.0\text{mm}$

基于 AI 深度学习的智能算法

整机符合食品机械卫生设计标准—输送部分符合 IP66 防水等级, 拆卸方便, 可水洗
可匹配多种剔除系统

方案定制化—大同大小可根据客户产线定制、检测速度可调、检测物品及异物可根据
场景情况做定制化开发



UNX4015-N X 射线智能
检测设备

尤索贸易（上海）有限公司 URSHEL CHINA LTD



CC 系列包括 CC, CC-D, CC-DL, CCX-D 及 CC-L 型。切割刀头固定于 CC 型切片机上, 旋转的叶轮位于切割刀头内部, 产品进入叶轮后在离心力的作用下紧贴于刀头内壁, 叶轮将产品推向刀头上的切割工位, 产品均匀的被切成片和丝。这些机型还提供廉价的刀片和快速更换的切割刀头。所有机型均具有不间断生产的连续运行功能, 并且易于清洁和维护。

无论是设备上的大小零件, 每个零件都是精雕细琢。高水平的制作和安装工艺造就了 CC 型切片机的非凡品质。

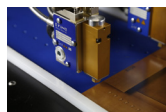


CC 型切片机

阔科国际集团 VALCO MELTON



EcoStich 技术电子喷枪, MXM 电枪可以在极高的速度下运行, 达到每分钟 15000 次开闭, 并且其寿命可以超过 20 亿次。MXM 电枪可用于诸多不同的应用, 最常见的是在食品和饮料包装中。因为它有各种各样的枪型配置, 使其可配置到几乎所有需要热熔胶喷枪的应用。在包装行业因其节省胶水, 回报快被认可。



MXM 电子热熔胶枪

皖泰自动化科技（上海）有限公司 Wantai Automation Technology (Shanghai) Co., Ltd.



通过目前的双重技术能够对不同形状、尺寸和紧密度的多种产品进行搬运操作。止回阀或节流器能够满足众多工业部门应用的需求。抓具系统可配备一体式真空生成, 也适用于分离式真空生成(泵或侧槽鼓风机)。一体式真空发生器是一款模块化多级真空发生管, 易于维护。如果需要, 即使安装后, 已使用的多级真空发生管也可轻松增加。抓具系统垫采用技术海绵制成(FDA 垫已批准可用), 这种海绵具有不同的孔间距和厚度或吸盘



真空吸具

温州兄弟机械有限公司 WENZHOU BROTHER MACHINERY CO.,LTD



采用立式储存纸板方式，并可随时补充纸箱板，不需停机。此开箱机结构设计：一次完成纸箱吸箱、开箱、成型、折底、封底等包装工序。适用于多种尺寸的纸箱自动开箱封底，如需变换纸箱规格，手动调节即可，所需时间 5 分钟；本开箱机可单机作业，也可与自动化包装流水线配套使用。本开箱机性能稳定、品质可靠、适用性强、包装效率高、使用寿命长；自动化程度高：自动开箱、自动折合下盖、自动密封下底胶带，机器采用 PLC+ 显示屏控制，大大方便操作，是自动化规模生产必不可少的流水线设备。机件性能精密耐用，结构设计严密，运转过程无振动，运转稳定可靠；配装刀片防护装置，避免操作时意外刺伤，安全的生产，高效的包装。



自动开箱封底机

温州市大江真空包装机械有限公司 WENZHOU DAJIANG VACUUM PACKAGING MACHINERY CO.,LTD



DJH-550V 系列全自动真空置换气调保鲜包装机是温州大江精心研制推出的新一代气调保鲜包装机，温州大江集合历年来大量终端用户对前一代气调机的使用体验反馈信息，DJH-550V 系列在设备运行的效率，稳定性和节能方面均得以提升和优化。高标准的气体置换率，高精度的气调混配比例，平整美观的封口效果，DJH-550V 系列气调保鲜包装机在食品的货架期，保鲜度，营养色泽以及品相方面均有优异的表现。设备适用于冷鲜肉气调保鲜包装、鸡鸭卤肉制品气调保鲜包装、熟食气调保鲜包装、牛羊猪肉气调保鲜包装、奶酪气调保鲜包装、果蔬气调保鲜包装等。



DJH-550
全自动气调保鲜包装机

温州飞鳌包装有限公司 WENZHOU FEIAO PACKING CO.,LTD



吸嘴自立袋是一种结合便捷性与美观性的现代软包装形式，广泛应用于液体、膏体及粉状产品的包装。其底部可自立设计，使袋体在不依靠支撑的情况下稳固站立，便于陈列与存储。顶部或侧部配有吸嘴结构，方便开启与多次使用，提升用户体验。袋体通常采用多层复合材料，具有良好的阻隔性、防漏性和抗穿刺性能，有效延长产品保质期。适用于果汁、饮料、调味酱、洗发水、洗衣液等多种产品包装。支持个性化定制，包括容量、材质、吸嘴口径与位置、印刷图案等。吸嘴自立袋兼具实用性与市场吸引力，是食品、日化、医药等行业的理想包装解决方案。



吸嘴自立袋

温州恒隆机电有限公司 WENZHOU FORLONG MACHINERY CO., LTD.



温州恒隆机电有限公司坐落在浙江省温州市龙湾区度山工业区，厂房近 10000 多平方米，交通便利，距永强国际机场只有 15 分钟车程。本公司是一家专业从事包装机械和饮料机械等机电设备的研发、设计、制造、销售及安装为一体的实业公司。公司本着“以人为本，科学管理，自主创新，持续改进”的理念，坚持员工和企业共同发展的办厂方针，力求以更精准的产品质量、更强大的技术支持、以及更可靠的售后服务体系，竭诚为客户服务，帮助客户创造更大的产品价值，目前我司客户遍及全国各地，产品在国内外有良好的声誉，并远销世界 80 多个国家和地区，赢得广大用户的信赖和好评。面对全球化激烈竞争环境，恒隆人以实力成就伟业，靠创新推动发展，用品质铸就未来。



自动封切机

温州市聚兴智能包装设备有限公司

WENZHOU JUXING SMART PACKAGING EQUIPMENT CO., LTD.



- 1) 采用全自动进料、理料、套袋、推料、封口、输出等的包装形式，结构紧凑、包装美观、封口牢固；
- 2) 采用全伺服电机、触摸屏、运动控制系统和人机界面显示，操作更清晰简便，自动化程度高，更具人性化；
- 3) 采用自动理料输送机构，方便与自动生产线联动生产，可大量降低劳动力成本；
- 4) 包装范围大，调节方便，各种规格尺寸之间可实现快速转换；
- 5) 采用平推式，高速运行平稳，包装区模块化，换产品更方便；
- 6) 用多工位送袋结构，可适用各类型预制袋（平口袋，M袋，站立袋，四边封袋等）；
- 7) 采用开口夹具，可根据物料高度撑开足够空间，保证物料顺利入袋，同时可以维持预制袋位置不跑偏；
- 8) 前端可与自动理料、后端装盒、装箱包装线等联机生产。



套袋机 TD-100S

温州科迪机械有限公司

WENZHOU KEDI MACHINERY CO., LTD.



给袋式包装机与不同计量器（如组合称、螺杆称等）配套后适用于颗粒、粉末、液体、酱料等物料的自动计量装线。

给袋式包装机
(拉链自立袋)

温州领翔机械有限公司

WENZHOU LEADWING MACHINERY CO., LTD.



温州领翔机械：致力于成为您最可靠的合作伙伴，以稳定高效的设备，助力您的业务稳步提升。

LX-HC120 型连续式食品自动装盒机属于智能型、连续式全自动装盒专用设备，该设备用于单包食品、单托食品以及所有规则单一物品的自动装盒包装，机器的最高装盒速度为 120 盒 / 分。

性能特点：由光电传感器、电器元器件和机械结构形成整机联动，使机器在高速运行下能够做到有序无误的检测。根据前道设备来料的速度来做连线动作，使前、后道形成一条生产线，节省用工成本和缩小占地面积，是食品企业联线的最佳机型（进料方向按客户要求定制）。



LX-HC120 型（适用于规则食品及带自动连线入托）

温州六邦智能设备有限公司

WENZHOU LIUBANG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



自动套袋，热收缩，省人工，效率高，效果美观。



自动封切机

龙强智能装备有限公司

LONG QIANG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



西门子触摸屏 PLC 全自动控制

适用范围：可用于果汁、茶饮料、乳饮料或类似产品进行连续杀灭菌。

可连接均质机、脱气等设备。

管式杀菌机可用来对各种液态食品、饮料进行热处理，与其它种类的杀菌机相比有如下优点：

1、热效率高，可达 90% 的热回收效率。

2、加热介质与物料温差小，换热管采用了波纹管，换热效率高，结垢少，增长了杀菌机的工作时间。

3、自动化程度高，从设备的 CIP 清洗、设备自杀菌到物料杀菌整个过程可实现自动控制、记录。

杀菌温度控制精确可靠，蒸汽压力、流量，物料流量等都严格自动控制。

4、物料管内壁采用先进技术抛光和自动焊，管道设计实现全自动清洗，设备全过程自杀菌，确保系统无菌性。

5、系统安全性强，系统配件皆选用性能好可靠性高的产品，蒸汽，热水，物料等都有压力保护措施和报警系统。

6、系统可靠性高，主要部件如物料泵、热水泵、各类阀门，控制系统的电气元件和执行元器件都是世界名牌。

7、自带 CIP 系统。



UHT 全自动高温杀菌机

温州市日中轻工机械有限公司

WENZHOU MIDDAY LIGHT INDUSTRY MACHINERY CO., LTD



整套机组是有喂料机构溶媒热交换装置提取管段液渣分离器粗滤器挤汁机等组成。根据溶媒的不同，分为 U 型提取器和管道式提取器，根据需要均可普及微波、超声波提取；提取管段内置螺旋推进结构不同的物料特性可以设计为单螺旋搅拌或双螺旋搅拌推进器；恒温夹套采用优质 SUS304 蜂窝板，外部采用 PU 或玻璃棉保温，外包采用 SUS304 不锈钢，整机卫生美观。



全自动连续逆流提取机组

温州纳诚新材料科技有限公司

Wenzhou Nacheng New Material Technology Co., Ltd.



材质：PA/EVOH/PE(PP) EVOH 阻隔层，PA 表层

EVOH 阻隔层，高阻隔性能

PA 表层，良好的阻湿性

厚度范围：60-300um

应用于：常温贮存条件下的鲜肉制品、休闲食品、冷冻肉制品、其他的新鲜食品、医药设备包装、部分工业品



高阻隔 PA 表层

温州瑞达机械有限公司

WENZHOU RUIDA MACHINERY CO., LTD



适用于饼干、巧克力、蛋糕、卡片、日用品等的包装。配备高速自动接膜功能，效率高率不停机自动换膜。可在触摸屏上自由配置，多区域温度控制，出色的包装和质量高的密封。

DXD-300
高速全伺服枕式包装机

温州瑞友智能机械有限公司

WENZHOU RUIYOU INTELLIGENT MACHINERY CO., LTD



经济型，占地少，速度快，机身防水，易清洗；机械式传动；质量稳定，寿命长。适用于各种物料 如：颗粒，粉剂，液体等。



六工位给袋式包装机

温州睿远机械有限公司

WENZHOU RUIYUAN MACHINERY CO., LTD.



睿远机械是一家技术型企业，专业生产全自动热收缩包装机械。主营高速枕式、L型、边封式、袖口式热收缩包装机及各种连线定制的热收缩成套设备。通过 ISO9001 和 CE 认证，技术力量雄厚，有完整运行体系，服务多行业，产品还远销中东、东南亚等地区。



RGL-5525 全自动高速热收缩包装机

温州市兴业机械设备有限公司

WENZHOU XINGYE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.



封箱机主要适用于纸箱的封箱包装，即可单机作业，也可与流水线配套使用，广泛应用于家用电器、纺织、食品、百货、医药化工行业。封箱机采用即贴胶带封纸箱封口，经济快速、容易调整，可一次完成上下封箱动作。



封箱机

温州中视机械有限公司

Wenzhou Zhongshi Machinery Co., Ltd



技术参数

型号：ZS-S210

袋宽：80-210mm

袋长：80-300mm

速度：20-60mm

电压：220v/380v 50Hz

功率：3.5KW

灌装容量：10-1000ml

设备重量：800KG

外型尺寸：1750X940X1150mm

适用袋形：异形袋、四边封、三边封、背封袋、自立袋、拉链袋



ZS-210

温州中环智能机械有限公司

WENZHOU ZUNGWAN INTELLIGENT MACHINE CO., LTD.



香水灌装压塞旋盖机集光、机、电、气为一体。它具有自动化程度高，成品率高，适应性广，稳定性好等特点。以其技术含量高，适应性好，质量优等特点，为香水灌装生产厂家的理想专用设备！

该机具有转盘进瓶或螺杆自动进瓶，瓶自动检测（有瓶灌装，无瓶不灌装，有瓶落内塞，无瓶不落内塞），自动灌装，自动落内塞，自动落外盖，自动旋盖等功能。



香水灌装压盖机

佛山市晖佰包装设备制作有限公司
WEPACK PACKING EQUIPMENT MANUFACTURING CO.,LTD.

晖佰
WEPACK

14 头 0.8 升一体式定量包装机是一种高效、智能的包装设备，专为中药饮片设计。该设备集计量、填充、封口、打码等功能于一体，能够实现自动化操作，大幅提升生产效率。其采用高精度传感器和先进的控制系统，确保每包饮片的重量准确无误，误差控制在极小范围内。包装材料可根据需求选择复合膜或铝箔，具有良好的防潮、防氧化性能，有效延长中药饮片的保质期。此外，设备操作简单，维护方便，适用于多种规格的饮片包装需求，广泛应用于中药生产企业、药店及医疗机构。一体式设计节省空间，运行稳定，是现代化中药饮片包装的理想选择。



14 头 0.8 升一体式定量
包装机

德沃包装机械（杭州）有限公司
WOLF (HANGZHOU) PACKAGING MACHINING CO., LTD.

WOLF

德沃包装是一家由德国独资专业生产立式包装机设备的公司，在中国杭州已成立 20 年。此次推出的冷冻包装机 VCI350，是 Wolf 团队在一如既往地坚持创新，顺应市场对包装机多样化的需求，采用创新的设计和最新技术，研发出了定制化的冷冻食品包装机，采用全不锈钢材质，IP 等级达到 64，并结合欧洲脉冲密封技术使卷膜最大宽度可以达到 720 毫米，对于冷冻鸡块或者是冷冻鸡翅等包装的重量也可达到 5 公斤。



冷冻包装机
VCI350

武汉格晟工业技术有限公司
WuHan Gersun Industry Technical Co., LTD

GERSUN

GLE-1100DPJ 烟雾净化器，依托英瑞先进技术，通过 ISO9001:2015 认证，搭载多项自主研发专利技术，已成为国内外诸多知名食品企业的优选产品。设备采用多级高精度过滤架构，过滤精度可达 0.3μm，结合大风量、高负压设计，实现废气快速捕捉与深度净化，净化效果极佳。整机运行噪音低，静音不扰生产；核心部件选用耐磨防腐材质，结构稳定经久耐用，大幅降低维护成本。产品广泛应用于食品加工、激光加工、精密加工等多场景。



烟雾净化器
GLE-1100DPJ

武汉吕工机械有限公司
WUHAN LVGONG MACHINERY CO., LTD.

吕工
LVGONG

武汉吕工机械有限公司是专业从事研发、生产、销售食品包装机械和食品生产线的高新技术企业，公司坐落于武汉阳逻经济开发区，交通十分便捷，地理条件得天独厚。公司拥有标准化的厂房和多种精良的加工设备，公司人员 150 余人，其中高级工程师 15 人，一级技术工人 20 人，并打造了一支的高素质研发团队。部分产品已按欧洲 CE 标准设计和生产，严格执行质量管理体系，产品一经推出市场，得到广大客户的一致好评。



预制菜 - 航空铝箔盒

公司的主要产品有自立袋灌装旋盖机、杯盒灌装封口机、给袋式包装机、枕式包装机、成型袋灌装封口机、液体包装机、固体包装机、食品生产线、饮料生产线等产品。产品广泛应用于食品、饮料、化妆品、日用品等各种产品的自动外包装以及乳液和膏状产品的自动灌装封口。所包装的产品平整美观、密封性好、拆封便捷、防潮防仿。同时可根据用户的要求完成特殊定制。以上产品远销海内外市场，国内如康师傅、一鸣鲜奶、哇哈哈、厦门航空等企业，海外市场包括美国、法国、德国、意大利、日本、乌克兰、俄罗斯、澳大利亚、沙特、南非、埃及等国家和地区。公司每年出口到海外的设备达 180 余台，出口额占公司全年营业额的 50%。吕工致力于食品包装机械领域，经过这几年的飞速发展，已逐步成为国内同类食品机械及包装机械领域的中坚力量。

吕工人以提供优质的解决方案，制造更完善的产品为己任。企业技术实力雄厚，管理严谨、生产高效，各项质量活动已实现了制度化、程序化、规范化。公司秉承“质量优先、客户至上、诚信经营”的经营理念，竭力为海内外客户提供周到的服务！并欢迎海内外的客商来本公司洽谈合作，共创辉煌！

武汉迈威包装机械有限公司

WUHAN MACWELL PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



迈威机械成立于1994年，位于武汉东湖新技术开发区，是一家集研发、制造、销售与服务于一体的国家级高新技术企业。

公司长期专注于小袋包装领域，主营产品包括包装机、灌装机及输送设备，可为食品、日化、制药等行业提供自动化包装单机与产线解决方案。

公司成立至今，已累计生产和销售各类包装设备超过10,000台套，其中向全球50多个国家出口设备超过3,000台。公司产品已获得CE认证及多项国家专利。

迈威机械以“奉献完美技术，值得信赖伙伴”为宗旨，致力于为全球客户提供可靠的产品与专业的服务。

MW-2310 系列
高速包装机

武汉巨泽科技有限公司

Wuhan Phezer Technology Co., Ltd



1. 嵌入式智能操作系统，支持U盘变量数据库打印。
2. 电容式触摸屏，抗干扰，经久耐用。铝合金外壳，美观时尚。
3. 原装进口喷墨引擎，低成本，高品质打印性能。
4. 操作简单，无需维护。一年免费保修，终身售后。
5. 功能强大，打印效果稳定，适合工业化生产需求。

PRX1000 高解析
在线喷墨打印机

武汉人天包装自动化技术股份有限公司

WUHAN RENTIAN PACKAGING AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.



DXH-P300 是一种热熔胶封盖的连续式中高速侧推装盒机。采用侧推方式将物料装入筒状纸盒中，设备包括物料规整排列单元和侧推装盒单元。产品具有全自动连续侧推、取盒、盒成型机构，搭配热熔胶封盖功能，适应各种刚性物体的装盒需求。

DXH-P300
侧推装盒机

武汉市海泰伟创科技有限公司

WUHAN HAITAI TECHNOLOGY CO., LTD.



该机是针对粘稠体、膏体、酱体等物料实现自动包装而设计的三对辊筒立式高速包装机，可以实现三边封口或四边封口的包装。适用于膏汤、番茄酱、辣椒酱等均质粘稠体或半固态物料。

1. 该机采用三段辊筒封口：第一段是纵封热辊筒并采用棋盘纹路配合防漏线、第二段为横封热辊筒平封以保证密封性、第三段为横封冷辊筒进行最后的整形及压纹，有棋盘纹路和水线纹路可供选择。

2. 针对不同物料特性可选择不同的计量装置以及搅拌装置，切断口有平切、锯齿、点线三种方式可选。并配备了方便开袋的易撕切口装置。

3. T系列机型为控制升级型，三段辊筒分别由电机独立控制，方便袋长调整。

4. V系列机型为全伺服控制，无链条皮带等传统传动结构，袋长一键式调整、智能化调节及链接后台大数据联网监测功能。

• 此外公司还供应液体酱料中袋机、固体给袋式包装机等高速包装机和真空智能包装机等产品。



高速立式辊筒包装机

无锡简高机械有限公司

WUXI JIANGAO MACHINEPY CO.,LTD



SPP 标准化生产系统针对行业规模生产企业的需求设计。长时间高强度的生产对设备稳定性有更高的要求。系统自动化更高、简洁易操作、精准监控各部件的运行状态。模块化设计使得设备在今后的使用过程中维护升级更便捷。更稳定的机械结构、更大的流体吞吐量、更高的粘度处理范围、更精细化的处理能力。 / 刮板换热器是卡仕达酱生产工艺中不可缺少的关键设备,有糊化淀粉、巴氏杀菌、色泽控制等作用。1、符合卫生要求,方便清洗。2、结构紧凑适用范围广,特别适合高粘度物料;3、传热效率高。4、采用机械密封,密封效果好使用寿命长。 / 1、连续式出料,产品均一 / 稳定;2、地面操作,劳动强度低;3、高真空,脱泡效果好;4、尤其适合特殊配方产品制作。本设备巧妙的采用了一个横置的搅拌球,在高速状态下可以均匀的混合乳化高粘度物料。结构简洁,功能强大。可用作沙拉酱的生产,及各种高粘度酱料的混合。



SPP-700W 乳化机、
GBHR-2000 型刮板换热器、连续式沙拉酱生产系统

无锡轻大食品装备有限公司

WUXI QINGDA FOOD EQUIPMENT CO.,LTD



该系列设备专为解决果蔬谷物皮渣纤维湿法超细粉碎难题而研发的新型粉碎设备,它采用模块化设计,通过三维建模和 ANSYS 软件进行结构分析,确保设备具有良好的稳定性。对于不同的物料加工要求,可选择相适应的模块来满足其加工要求,并引入了先进的受控微细粉碎概念。



QDGX 型高精密微细
粉碎机系列

无锡鑫盛不锈钢链条厂

WUXI XINSHENG STAINLESS STEEL CHAIN FACTORY



专业生产 A、B 系列滚子链条,工程塑料链条,空心链,档板链,齿尖链,板式链,长销链,倍速链,U 型盖板链,滚轮链,夹膜链,开窗链等各种不锈钢输送链条,包括不锈钢链轮,输送网带等,专业非标定制。设备先进,模具齐全,诚信经营,质量保证! 欢迎来电洽谈合作!



16A U 型盖板输送链

无锡市中瑞空分设备有限公司

WUXI ZHONGRUI AIR SEPARATION EQUIPMENTS CO., LTD.



针对食品包装,果蔬气调库等行业对小型制氮设备的需求,我司通过动态数学模型优化设计出了 ZR 系列小型食品制氮机,该设备具有运行稳定可靠、开机方便快捷、产氮速度快、无需特别训练的操作人员等特点,还具有结构紧凑、占地面积小、移动方便等特点。



食品保鲜专用制氮机

西安世博流体技术有限公司

XI'AN SHIBO FLUID TECHNOLOGY CO., LTD.



ASP100 无菌盒中袋灌装机是一款用于 1-25 升 BIB 袋的无菌灌装设备, 自动化程度高, 操作简单, 整个灌装过程在无菌环境下完成, 保证产品无菌灌装要求, 广泛适用于果汁、果浆、乳制品、蛋白产品等无菌要求高的流体产品的无菌包装, 保证产品品质。

ASP100 无菌盒中袋
灌装机

厦门汉印股份有限公司

XIAMEN HANIN CO., LTD.



厦门汉印股份有限公司成立于 2012 年, 是一家专业从事打印设备的研发、生产、销售及服务的国家级高新技术企业, 致力成为全球打印行业的领导者。汉印长期扎根于打印行业, 凭借自主研发的核心精密技术, 先后荣膺“国家级专精特新小巨人企业”“国家级服务型制造示范企业”、“国家级制造业单项冠军示范企业”等荣誉, 以及“德国红点最佳设计奖”、“中国专利奖”等重要奖项。并与多家科研院所成立产学研院, 成为行业先锋。

热转印打码机
FC53

厦门祺恒达科技有限公司

XIAMEN QIHENGDA TECHNOLOGY CO., LTD.



往复运动(上走膜)高速包装机

1、功能介绍: 该包装机适用于带托盒的食用菌、果蔬、冻品、烘焙、医药、预制菜等系列产品的包装。

2、设备参数

效率: 10-70 包 / 分钟

机身材质: 304 不锈钢

最大包膜宽度: 600mm

最小包膜宽度: 300mm

整机重量: 600KG

整机尺寸: 长 4000mm, 宽 1200mm, 高 1600mm.

包装物范围: 包装宽带 50-260mm, 包装高度 10-20mm, 包装长度 50-3000mm。

往复运动(上走膜)
高速包装机

厦门市三磊包装材料有限公司

Xiamen Threestone Packing Material Co., Ltd



食品卷膜, 食品袋:

应用于酱料袋, 果汁袋, 果泥, 辅食袋, 有机杂粮, 宠物食品, 防潮等用袋

定制不受限, 任意不同图案均可 200 个起印, 无版费, 一物一图, 3-7 个工作日完成交付。



糖果袋等食品包装袋和膜

厦门欣海盛塑胶有限公司
Xiamen Xin HaiSheng Plastic Co., Ltd



塑料链板, 主要材质有: 塑钢 ACETAL、聚丙烯、PP、POM、聚乙烯、PE、尼龙、PA, 属于输送带的一种, 而这种也是新型输送带, 比传统输送带具有以下优点: 具有高强度、耐高温、耐油、耐磨、耐酸碱腐蚀等特点。可加档板, 提升角度大, 容易清洗, 维修简单。可用于各种环境下的输送。如医药行业、食品行业、包装行业、日用化工行业、汽车行业、物流行业、娱乐设施、传动输送带、输送机设备等。



塑料链板

西江传动科技(浙江)有限公司
XIJIANG TRANSMISSION TECHNOLOGY (ZHEJIANG) CO., LTD.



西江传动科技(浙江)有限公司位于浙江省湖州市内, 公司成立于 2006 年。是一家专业生产销售 PVC、TPU、TPE、TPEE 等各种材质输送带, 公司标准产品达 120 种以上, 客户定制产品超过 350 种。

公司生产的皮带具有密度高、耐油、耐磨、耐酸碱、抗冲击、抗压缩变形等特点, 可广泛用于机场、物流、电子、烟草、食品、印染、石材加工、木材加工、健身娱乐等不同行业领域。公司生产的 PU 带符合 FDA 标准, 具有耐磨、耐切割、耐油防霉抗菌、无毒、无味、可与食品直接接触。

公司还自主研发输送带加工全套设备, 如开齿机、分层机、接驳机、高频焊接机、钉扣机等, 公司产品已通过 ISO 质量体系认证, 并获得多项国家专利。



食品级专用输送带

星君耀智能包装科技(台州)有限公司
XING JUNYAO INTELLIGENT PACKAGING TECHNOLOGY(TAIZHOU)
CO., LTD



应用

适用于巧克力、膨化食品、面包、瑞士卷、牛轧糖等表层脆弱、易损伤产品的枕式包装。

性能特点:

1. 可直接与生产线连接, 使产品输送、成型、填充和密封完全自动化。
2. 全自动, 光电传感器跟踪系统, 无空包。
3. 伺服电机配置(九伺服电机)结构简单, 维护方便。
4. 采用自动接膜装置, 减少包装浪费, 提高工作效率



全自动高速理料包装机

邢台诺鼎橡塑制品厂
XINGTAI NUODING RUBBER PRODUCTS FACTORY



本产品适用于缠绕机、包装机底盘拖轮, 耐磨, 抗老化, 使用寿命长。



包装机底盘托轮

邢台市中北机械制造有限公司

Xingtai Zhongbei Machinery Manufacturing Co., Ltd



本机适用于食品生产厂家、速冻饺子生产等,能生产各种肉馅、肉菜混合馅、全菜馅及其它种馅的饺子。

该包合式仿手工饺子机,面团经多道压辊制成厚度0.8-1.2毫米的面皮后,经成型装置,自动供馅,自动包合。本机采用最新精密技术制造,是真正生产仿手工、免整形水饺的饺子机。所生产的饺子质量好,外形比一般手工包出的饺子更像手工包制,口味比手工包出的饺子更好,速度快,是目前国内领先的生产速冻水饺设备。



饺子机

昕欣标识技术(上海)有限公司

XINXIAN PRINTING TECHNOLOGIES(SHANGHAI) CO.,LTD.



热转印,也称为热转印打印(TTO),是一种在轻薄的软包装(如薄膜、包装袋和标签)上打印高分辨率、可变内容编码的数字技术。

典型的热转印打印应用包括休闲食品、糖果和烘焙食品、冷冻和冷藏食品(肉类和家禽、乳制品、袋装水果和蔬菜)、化妆品、药品、保健品以及其他采用柔性薄膜包装的产品。



热转印打码机

新乡市新欣科技有限公司

XINXIANG FINERAY TECH CO., LTD.



广泛应用于制药、食品、包装等行业印制产品软制外包装上的生产日期、批号及必要的文字标注。



打码色带

新乡市新贝尔信息材料有限公司

XINXIANG NEW BELL INFORMATION MATERIALS CO., LTD.



广泛应用于制药、食品、乳制品、保健品、日化、包装等行业印制产品软制外包装上的生产日期、批号及必要的文字标注。



打码色带

汕头市新语和裕塑胶实业有限公司 Xinyuheyu Co., Ltd



为高速立式制袋 - 充填 - 封口机设计, 确保运行流畅、分切精准。

是零食、粉末及五金件等产品高效、大批量包装的理想选择。

采用立体结构, 最大化展示空间与视觉冲击力。八条封边提供卓越的耐用性, 非常适合高端零食、宠物食品以及需要优异站立稳定性的产品。

沿背面中心封合, 提供整洁、正向的图形展示面。风琴式设计可扩展以容纳蓬松或不规则产品, 用于咖啡、干货。

经典且多用的袋型, 三边封合。经济高效, 适用于从小配件到食品的广泛产品。是自动化包装线的理想选择。

专为货架直立摆放设计, 实现最大可见度。集成的可重复封口拉链锁确保开封后产品新鲜, 广泛用于坚果、糖果、干果等。

结合了拉链的便利性与可扩展的侧边风琴设计。此袋型既可直立摆放提供额外容量, 平放时又节省空间, 完美适用于服装、手工艺品及较大型食品包装。

带有吸嘴(可带盖或不带盖), 便于倾倒和控制流量。是液体、粘稠产品或粉末产品(如饮料、调味品、洗涤剂、婴儿食品)的终极解决方案。

通过定制模切成独特形状, 以呼应产品轮廓或品牌吉祥物。为化妆品、糖果及促销品创造令人难忘的开箱体验和强烈的货架差异化。

由牛皮纸或艺术纸制成的环保包装选择。以其自然美感、透气性及通过多种印刷技术实现的定制化而广受欢迎, 常用于烘焙食品、礼品及零售购物袋。

袋口带有粘合条, 可实现即时、免工具密封。提供便利性和可重复使用性, 广泛用于零售环境中的小零件、手工艺品、珠宝及食品等。



自动包装卷膜、食品级八边封袋、中封袋、含中封风琴袋、三边封袋、直立拉链袋(即自立拉链袋)、侧风琴拉链袋、吸嘴袋、异型袋、纸袋等、高温蒸煮袋、抽真空袋、铝箔袋、镀铝复合袋、抽绳袋、平口袋、自粘袋

亚津智能系统(上海)有限公司 YAJIN INTELLIGENT SYSTEM (SHANGHAI) CO., LTD.



本设备以高速的动态重量读取方式检出生产线上的产品之重量, 可以精确的检测出连续生产线中重量不合格的产品, 并依此执行上下线判别或重量自动分选的控制, 特别适用于包装产品中的缺件检查。包装产品通过检重秤称重检测, 合格的送回原有输送带, 不合格的予以剔除(或报警停机), 并且具有根据设定对产品进行分类和统计等功能。主要用于各种自动化包装流水线及物流输送系统上自动重量检测、上下线判别或重量分级选择, 广泛应用于饮料、食品、保健品、日化、化工、轻工等行业的在线工艺检查应用。



食品分选秤

盐城东尔服饰科技有限公司 YANCHENG DOER CLOTHING TECHNOLOGY CO., LTD



防止异物脱落, 无纤维脱落



食品车间洁净服

阳江市三龙五金制品有限公司
Yangjiang Sanlong Hardware Products Co., Ltd.



本款搅拌刀专为食品级及多场景物料处理量身打造, 兼具高效搅拌、稳定耐用与安全合规的核心优势



搅拌刀

道仁(昆山)智能装备有限公司
YA-VA INTELLIGENT SYSTEMS CO., LTD.



该设备采用柔性链模块输送配件组装而成, 所有组件均由道仁公司研发生产。该设备单机总负载 200kg, 最高速度每分钟 45 米, 具有美观、节约场地、使用寿命长的特点。适用于玻璃瓶、利乐包装、易拉罐、生活用纸等产品输送。



柔性链输送系统

宜春万申智能装备股份有限公司
YICHUN WANSHEN INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



为原料预处理设计的全自动拆包灭菌系统, 实现 25kg 袋装物料的无人化拆包、内袋分离与残料回收。采用模块化灭菌设计, 支持 UVC 紫外线灭菌, 波长 254nm, 辐射强度大于 $10000 \mu\text{W}/\text{cm}^2$, 灭菌率高, 灭菌机进出口设置自动升降门, 前后互锁, 确保洁净区与非洁净区有效隔离, 同时前后配置遮光帘, 对操作人员进行保护。同步消除外包装潜在污染风险, 降低人工成本, 适配 GMP 需求, 适用于乳制品、调味品等高卫生标准领域, 助力企业构建从拆包到投料的全程无菌链路。



自动拆包灭菌系统

一佳工控电器有限公司
YIJIA INDUSTRIAL ELECTRIC CO., LTD.



交流接触器, 电流有 9A~95A 可选



交流接触器

优佰佳智能科技（盐城）有限公司

Youbaijia Intelligent Technology (Yancheng) Co., Ltd.



两伺服开箱封底机适用纸箱 L: 200-450 W: 150-400 H: 110-350 (mm), 开箱 10-15 箱 / 分钟。

自动完成开箱、成形、下底折叶折曲。并现时完成下部分胶带粘贴, 将叠成纸板的箱板自动打开, 箱子底部按一定程序折合, 并用胶带密封后输送给装箱机的专用设备。操作方便, 维修简单, 性能优良。采用 PLC+ 触摸屏控制, 大大方便操作、管理、减少生产人员和劳动强度, 是自动化规模生产必不可少的设备。可配热熔胶机封箱。广泛应用于食品、医药、饮料、烟草、日化、电子等各行业。



两伺服开箱封底机

宇厚企业股份有限公司

YU HOU INDUSTRY CO., LTD.



宇厚最新一代 YH WCP-35 自动纸箱裹包机, 专为饮料类产品量身打造, 适用于塑膠瓶、金属罐、玻璃罐等多种容器。可依瓶型与包装需求, 使用一片式瓦楞纸板裹包成箱, 最高每分钟可达 35 箱的高速作业效能。搭载预折与伺服送纸箱技术, 确保纸板精準定位, 大幅提升包装品质与生产效率, 是实现智慧制造的理想选择。

YH WCP-35
自动纸箱裹包机

上海禹贵科技有限公司

YUGUI TECHNOLOGY CO., LTD.



上海禹贵科技有限公司是一家深耕于自动化包装设备领域的高新技术企业, 核心聚焦于为蓬勃发展的化妆品行业提供高性能、高可靠性的全自动装盒解决方案。我们致力于通过先进的自动化装盒技术, 帮助化妆品企业提升生产效率、保障产品品质、降低综合成本, 助力客户在激烈的市场竞争中赢得先机。

机器特点:

1. 全伺服, 主动取盒, 送盒, 插舌型, 全程无摩擦, 换产快。
2. 此设备占地面积小, 易保养维修。
3. 取盒 / 送盒采用主动式、折舌 / 插舌采用分体式独立动作、取产品入内衬采用双头结构。
4. 运动部件采用石墨含油轴承, 具有自润滑寿命长的特点。YG-80MT 型含内衬全伺服自动装盒机
5. 设备四面箱体均可打开, 箱体内检修维护非常方便。
6. 可根据客户现场情况定制连线方案, 使整条线合理美观。
7. 50-80 盒 / 每分钟。
8. 带内衬 / 无内衬产品可兼容。

YG-80MT 型含内衬
全伺服自动装盒机

玉环比得宝气阀有限公司
YUHUAN B.T.BEST AIR-VALVE CO.,LTD



1. 高流量、流阻小、Y型设计增加 30% 流量
2. 可视位置指示：可接限位开关或紧急手动装置。
3. 容易安装：执行器可旋转 360 度。
4. 多种控制方式：常开，常闭，双作用，自由态。
5. 可自动校正位置，PTFE 密封件自润滑，免维护，稳定性好。
6. 针对不同工作环境：普通、高温、重腐蚀等，可选配塑胶、铝合金、不锈钢对应执行器。
7. 超长使用寿命。
8. 高频开关，反应灵敏。



气动角座阀

山东中联普惠智能装备有限公司
Z&P STERITECH INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.



定制化自动生产线的设计宗旨在于帮助客户实现产品杀菌线的无人化操作，从封装、装盘、杀菌、卸盘，全线设备自动顺畅运转，高效节能，极大减少人工劳动强度。



定制化自动杀菌生产线

枣庄市复粮包装机械有限公司
ZAOZHANG FULIANG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



双称量斗螺旋包装机是集成双计量斗与螺旋喂料的全自动定量包装设备，以 A/B 斗交替作业 + 双螺旋分级给料实现高速精准包装，适配粉末、颗粒、小块状物料，广泛用于化工、建材、食品、肥料等行业，包装重量常见 25-50kg / 包，效率较单斗提升约 50%，精度可达 $\pm 0.2\% \sim \pm 0.5\%$ 。高效连续：双斗交替作业消除等待，速度可达 15-20 包 / 分钟，适配大批量生产。

精准稳定：双螺旋分级给料 + 独立传感器，误差自动补偿，重量一致性高。

灵活适配：可快速切换包装重量，兼容多种物料与袋型，换产便捷。

低耗易维护：结构紧凑占地小，关键部件耐磨处理，维护周期长，运行成本低。



双称量斗螺旋包装机

张家港市恒宇饮料机械有限公司
ZHANGJIAGANG HENGYU BEVERAGE MACHINERY CO.,LTD



这款碳酸饮料灌装机为饮料灌装作业提供端到端的自动化解决方案。该系统设计高效，可无缝处理从瓶子清洗、灌装到封盖和贴标的所有工序。先进的碳酸化系统确保精确的二氧化碳浓度，而高速灌装头则在最大限度减少产品损耗的同时，保持最佳生产效率。

整套生产线采用食品级不锈钢制造，并配备用户友好的 PLC 控制系统，适用于各种尺寸和形状的瓶子。集成的质量控制系统保证了灌装量的一致性和密封的完整性。

对于中大型饮料生产商而言，这套交钥匙解决方案集可靠性、精确性和易维护性于一体，可最大限度地提高产量，同时最大限度地降低人工成本。



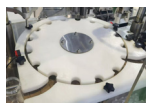
全自动三合一玻璃瓶碳酸饮料灌装机

张家口市科诺工程塑料有限公司

ZHANGJIAKOU KENUO ENGINEERING PLASTICS CO., LTD.



我公司生产的超高分子量聚乙烯制品, 具有自润滑、耐磨、抗冲击、耐腐蚀、耐低温、卫生无毒、不易粘附、不吸水、密度较小等综合性能, 可带图加工, 制做转盘、出料盘、滑道、拨轮等, 广泛用在包装机械、食品机械各种零部件上。



超高分子量聚乙烯制品

浙江皮克机械设备有限公司

ZHE JIANG PIKE MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

3&1®

公司专业生产自动化生产设备, 自动化包装设备。广泛适用于食品、生物制药、日化、文具电器等行业。主要有灌装机、旋盖机、贴标机等系列产品。公司集研发、生产、销售和进出口贸易为一体的国家级高新技术企业、市级研发中心、科技型企业。产品出口多个国家和地区, 公司以先进的技术创新为理念, 设备为客户创造价值, 机器代替人工, 省时、省力、省心。



自动化灌装生产线

浙江瑞予发起重科技有限公司

ZHE JIANG RE TU FA LIFTING TECHNOLOGY CO., LTD



本车适用于冷库及洁净度要求比较高的场合如肉类加工、奶制品加工、食品加工等行业。BF-S 车除轮子、密封件等橡塑件外的所有零部件都采用 304 不锈钢材料制造, 外观精致。关键件整体密封油缸, 内部溢流阀提供过载保护, 避免超载使用, 降低维修费用, 坚固耐用, 维修方便。



不锈钢手动搬运车

浙江诚达机械股份有限公司

ZHEJIANG CHENGDA MACHINERY CO., LTD.



CD-5268 全自动泡罩包装机具有更大的成型面积以及封合面积, 应用范围更加广泛, 适用于大批量产品的包装生产。

对片材的加热采用上下加热板对版式加热, 使材料受热更加均匀稳定。

泡罩成型后采用多组刀片对片材进行横向和纵向切割, 无片材的损耗, 100% 完全利用, 相比传统的模具冲裁方式, 节约材料 20% 左右。

泡罩成型工位与封合工位具有更长的距离, 为生产中放置产品或增加其他功能部件提供了更大的便利, 可以进行人工摆放或加装专门的机械手进行操作。

封合工位采用两套加热板, 保证每个产品受热充分, 缩短单次封合时间, 提高整机生产效率。

后端自动输出包装成品, 也可以连接下道工序, 比如装盒, 装箱, 喷码等。



CD-5268 全自动泡罩包装机

浙江达盛智能设备有限公司

ZHEJIANG DASHENG INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.



- 气调保鲜包装机可用于冷鲜肉、熟肉制品、快餐、烘焙产品、新鲜果蔬、豆制品、水产品、禽肉类等产品的保鲜包装。
- 设备根据不同的食品性质，配套不同气体种类及混合比例的气体混配器，在尽可能长的时间内保持食品原有的风味、口感和新鲜状态，在最大程度上控制细菌和微生物的繁殖，使食品保持新鲜并延长货架期。
- 此外公司还供应台式气调保鲜包装机、立式真空贴体机、台式真空贴体机、气动餐盒封口机、电动餐盒封口机、全自动连续式包装机等气调保鲜包装设备、真空包装设备和手压托盘封口机设备。”



立式气调保鲜包装机

浙江鼎业机械设备有限公司

ZHEJIANG DINGYE MACHINERY CO., LTD.



全自动四角边封箱机与全自动折盖封箱机配套使用，组合成全自动工字封箱：可根据纸箱大小机器自动调节宽度和高度，适合不同规格纸箱在同一段时间不间断使用：封箱美观、快速、节省人力、效率高：操作简单、故障低、安全、经济耐用。



DQFXS7050 全自动四角
边封箱机 + DQFXZ5050S
全自动折盖封箱机

浙江封之都包装机械有限公司

Zhejiang Fengzhidu Packaging Machinery Co., Ltd



自动感应纸箱大小，自动调节封箱打包



4030 伺服自适应封箱机

浙江高凯新材料有限公司

ZHEJIANG GAOKAI NEWMATERIALS CO., LTD



我们的产品主流口径齐全，78/90/92/95/96/98/107/117mm；配备8色印刷机，进口模具；

无论在定制需求还是从设计出发，均可满足。



PET 水杯和 PET 杯盖

浙江互丰智能科技有限公司

ZHEJIANG HOOFENG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD



LGYS-5800 铝箔封口机，是一款面向全球高速瓶装生产线打造的专业级设备。依托多项核心技术专利与 6000W 超大功率设计，设备核心部件均采用自主研发设计，再次优化感应线圈设计，电磁场结构，并采用智能温控算法，安全生产监测，关键参数可视化等多项先进技术。为医药、食品、日化等行业提供更高效、更稳定的铝箔封口解决方案，是企业迈向国际化生产标准的强力装备。

LGYS-5800 数字化高速
铝箔封口机

浙江金常来智能设备有限公司

ZHEJIANG JINCHANG LAI INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD



连续式封口机广泛应用于餐饮、食品、保健品、化妆品、日化、医药等领域，如奶茶、饮料、饮用水、豆浆、绿豆沙等产品包装。

本机机架为 304 优质不锈钢制作而成。

电器及气动元件均采用国际知名品牌，工作性能稳定。

功能：自动落杯、灌装、卷膜、封口、输出、收膜均为自动作业。

支持非标定做，可配流水线。



连续式封口机

浙江金鸿智能科技有限公司

ZHEJIANG JINHONG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



适用于饼干、曲奇、仙贝、雪米饼等表面脆弱、易损易碎物品的自动整理多片包装，可配套大型生产线实现无缝连接自动化生产

JH-Z1260 高速全自动三通
道智能理料包装机

浙江九腾包装材料有限公司

ZHEJIANG JIUTENG PACKAGING CO., LTD.



POF 是一种高强度、高透明度的双向拉伸热收缩膜，在包装过程中具有稳定均衡的收缩率和柔软的转角。具有坚韧、耐寒、柔软等特点，有效保护您的产品，在使用过程中不释放有害气体。它是一种经济产品，可在大多数收缩包装机上轻松运行。

聚烯烃收缩膜 10mic 新型最薄的双向拉伸热收缩膜，具有更好的拉伸强度和更好的透明度。包装时雾度小，透氧率高，有效保护您的货物。它适用于自动或半自动机器。

现已广泛用于奶茶、肠粉、百合盒、巧克力等的包装。



POF 热收缩膜

浙江凯祥机械科技有限公司

ZHEJIANG KAIXIANG MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD



本产品是我公司结合国内外先进技术的基础上进一步改进完善的新型设备是机电气、光一体化的高科技产品。本产品适用于药品、食品、化妆品、汽配、电子及日用品等以及相似物品的装盒包装，具有自动完成使用说明书的折叠、纸盒自动打开、物品装盒、打印批号、Cunde 封盒等功能（也可适用热熔胶）。该机可以单独使用亦可以与其他设备连动使用，形成成套生产“产线”。



全自动装盒机

浙江康凌机械制造有限公司

ZHEJIANG KANGLING MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



公司专业生产灌装、封口、贴标机等包装生产线，广泛应用于食品、饮料、酱菜、乳制品、化妆品等包装领域。全自动操作，自动完成落杯、紫外线杀菌、封口、切边等工序。采用 304 或 316 不锈钢制造，配置知名气动元件，可增配机械手等自动化设备。根据客户需求定制，节约人工，实现车间自动化优化。



灌装封口贴标流水线

浙江迈力机电有限公司

ZHEJIANG MAILI SPECIAL ELECTROMOTOR CO., LTD.



浙江迈力机电有限公司成立于 2004 年，坐落于工业发达的浙江省瑞安市。公司致力于传动设备的研发、生产制造和销售，主要产品有平行轴系列减速电机、L 型系列减速电机、直交轴系列减速电机、CH/CV 系列减速电机、RV 准双曲面齿轮系列减速电机、MLF3 准双曲面系列减速电机及 AC 和 DC 系列普通马达和直流无刷马达。产品广泛应用于金融机械、食品包装机械、印刷机械、办公机械、畜牧机械、医药机械、广告设备、电子仪器及立体车库等领域。先后通过 3C 产品认证、欧盟 CE 认证、ISO9001:2015 质量体系认证等。



公司秉承“高科技 高质量 高信誉”的宗旨，一直致力于自主研发，自我研发的路子。我们热诚欢迎国内外新老朋友莅临公司参观指导，迈力人期待与你握手，共同携手合作共创辉煌灿烂明天。

平行轴系列减速电机、L 型系列减速电机、直交轴系列减速电机、CH/CV 系列减速电机、RV 准双曲面齿轮系列减速电机、MLF3 准双曲面系列减速电机及 AC 和 DC 系列普通马达和直流无刷马达。

浙江瑞志机械有限公司

ZHEJIANG REZPACK MACHINERY INC.



机型: RZ8-240E

适用袋型: 平面袋, 背封袋, 自立袋, 拉链袋

袋子尺寸: W: 80-240 mm; L: 150-370 mm

填充重量: ≤ 1500 g包装速度: ≤ 60 包 / 分 (取决于产品包装状况)

工位流程: 八工位 1. 上袋 2. 预留 3. 开袋 4. 加料— 5. 加料二 6. 预留 7. 热封 8. 整形

+ 输出重量: 1500 kg

外形尺寸: 1860 mm*1520 mm*1550 mm (长 x 宽 x 高) 含屏及手轮

总功率: 3.02 kw (两道热封, 不含真空泵)

驱动电源: 380 V 三 相 五 线 50 Hz (其它电源可以定制)

耗气量: ≥ 0.4 m³/min (压缩空气由客户提供)

包装机

浙江润立智能科技有限公司
Zhejiang Runli Intelligent Technology Co., Ltd

RUNLI
SINCE 2011

给袋式包装机是一种自动化的包装设备, 广泛应用于食品、医药、化工等多个行业。它能够将预制好的包装袋自动送入包装工位, 完成开袋、填充、封口等一系列操作, 显著提高生产效率并降低人工成本。



给袋式包装机

浙江赛摩智能科技有限公司
Zhejiang Saimo Intelligent Technology Co., LTD

SAIMO 赛摩

无序软袋智能整理系统以智能整理机为核心, 旨在实现软袋包装领域从无序到有序的整线自动化, 包括软袋产品无序到有序的整理及整形、在线自动计数、自动装盒/装箱/装袋/装罐的自动供料、单包在线检测及单袋在线称重等。系统支持物料外观参数设置, 可兼容多种物料切换生产, 物料尺寸兼容: 长度 5-18cm、厚度 0.1-2cm、重量 2-200g。通过控制系统算法实现产品的整理分离, 无需通过机械方式如回流、重复跌落及挤压等实现整理。采用自主研发混合伺服系统, 具有能量回收功能, 整机功率仅 1.1Kw。采用自主研发专用控制系统及 AI 算法, 新产品导入无需编程, 简化操作流程, 两分钟快速维护和技术支持。生产效率提升 200%, 人力成本及生产成本节省 70%, 产品包装准确率高达 99.9%。



无序软袋智能整理系统

浙江萨维智能传动科技有限公司
ZHEJIANG SAVI TECHNOLOGY CO., LTD.

SAVI 萨维
Self-lubricating Bearing

自润滑、免维护、高性价比, 应用场景广泛, 适用于自动化批量生产, 特殊机械制造, 水下应用, 食品和药品包装行业, 极端环境下同样适用, 耐腐蚀, 耐化学性, 高温环境, 低温环境, 耐粉尘抗震, 降噪音等要求。



工程塑料自润滑轴承

浙江森然包装有限公司
ZHEJIANG SENRAN PACKAGING CO., LTD

SENRAN
PACKAGING
森然包装

浙江森然包装有限公司创立于 2011 年, 位于国内印刷包装行业非常发达的地区 -- 浙江温州, 我公司产品涵盖牛皮纸袋、白卡纸袋、无纺布袋、纸盒、食品包装等, 现有多条全自动生产线, 厂区面积约 1 万平方, 并取得 ISO9001、CE、FSC、BSCI、QS 生产许可证等多项认证。我们以代工生产起家, 在发展中开始为客户解决包装问题, 逐渐成长为专业向客户提供包装设计、包装生产以及产品配套等多方位服务的包装技术与服务公司。



纸袋

浙江双鼎科技有限公司 ZHEJIANG SHUANGDING TECHNOLOGY CO., LTD.



浙江双鼎科技有限公司是一家具有专业制作压力容器的企业，擅长根据客户要求制作各种储运及功能性不锈钢罐等压力容器。随着市场的需求和发展，不断完善企业经营理念，重视品牌意识，现已成为国内具有一定实力的新能源锂电池、乳制品、生物制药等机械设备代加工专业生产厂家。

新厂房占地面积约为 23000 平方米，具有先进的自动焊接系统，自动抛光系统，表面处理装置，硬件加工系统，并配备了较为完善的检测设施，如：水压实验、X - 射线探伤、化学分析、机械性能测试等装置。所有设备均符合新能源锂电池、乳制品、生物制药等相关行业的质量要求，产品质量一直保持在国际水准。



配料系统

浙江炜驰轻工机械有限公司 Zhejiang Wei Chi Light Industry Machinery Co., LTD



本机是在消化吸收国内外（不含气）易拉罐灌装封罐机（封口机）的基础上炜驰轻工独家开发的设备。采用常压灌装原理，当空罐经拨轮进入升降托罐盘后，灌装阀和空罐对中，空罐升起并密封，同时自动打开灌装阀的阀口，当灌装液面堵住阀的回气管口时停止灌装。灌好的罐子经钩子链送到封口机头，盖子经送盖器及压头把盖子送到罐口上，当托罐机构升起时，压头压紧罐口，封口轮先预封再实封，罐子封好后被打盖机构的打头推出，然后进入出罐输送。

主要电气元件采用西门子 PLC、台达变频器及欧姆龙接近开关，德国西门子的模拟输出量及韩国的电磁阀，由公司资深的电器工程师设计成最合理的配置形式，整个生产速度可以按照要求在触摸屏上自行设定，所有常见故障自动报警，并给出相应的故障原因位置，根据故障的严重程度，PLC 自动判断主机是否可以继续运行还是停机。本机具有灌装速度快、灌装后罐内液面至罐口高度一致，整机运行平稳、封口质量好、造型美观大方、使用维修方便等显著特点。



易拉罐灌装封罐机

浙江维派包装设备有限公司 ZHEJIANG WEIPAI PACKAGING EQUIPMENT CO., LTD.



浙江维派包装设备有限公司是一家中、德、港合资企业，引进德国机械制造先进技术，专业从事自动化包装设备的研发、制造、销售与服务。公司主要产品有：手持式包装机械、全自动包装设备及包装流水线、无人化包装解决方案、各类包装材料。



套袋热缩机

浙江兴盛机械有限公司 ZHEJIANG XINGSHENG MACHINERY CO., LTD.



转子泵属于容积式泵，用于输送高粘度高浓稠度的物料，甚至可以输送半固态的物料，该泵运转性能良好，转子和泵腔没有接触摩擦，因此除了机械密封和 O 型圈外，几乎没有其它的易损件，泵腔内部没有死角，可用于 CIP 在线清洗，广泛的应用于食品、制药、化工、日化 and 化妆品行业。



转子泵

浙江仰业精密设备有限公司
ZHEJIANG YANGYE PRECISION EQUIPMENT CO., LTD.



YM 系列锤式粉碎设备是引进了国外先进技术,由仰业公司自主研发、设计、制造。因其独特先进的设计及制造在制药、食品及化工得到了广泛的应用。
 简易模块化的设计,良好的粉碎效果及出料率,使其更适用于制药、食品及化工领域。
 在批量生产和实验室应用方面有杰出的表现
 实用的卡箍连接设计使设备腔体部分能轻易的拆卸分离,更容易清洗、灭菌;
 筛网有效面积更大,比传统筛网网孔率高出 30% 以上;
 特别适用于坚硬、结晶、纤维状的物料粉碎;
 适用于无菌化生产、无尘化生产。



锤式粉碎机

浙江宇骏包装机械有限公司
ZHEJIANG YUJUN PACKAGING MACHINERY CO., LTD.



浙江宇骏包装机械有限公司主要生产后道包装设备,主营封切热收缩、封口机、给袋式包装机、真空机、封箱打包等系列产品。其中封切收缩系列产品,通过对产品或包装件薄膜进行精准封切,再经加热收缩工艺,使薄膜紧密裹覆产品,既能完美展现物品外观,提升展示效果与产品附加值,又能实现密封、防潮、防污染的防护功能。同时,包装后的产品可抵御外部冲击,对易碎品能有效防止破碎飞溅,还能降低被拆、被盗风险。该系列设备广泛适用于食品、饮料、药品、化妆品等行业。



下走膜款封切机
+ 单变频收缩机

浙江圣林包装有限公司
ZHEJIANG SHENGLIN PACKING CO., LTD



于各类豆浆、豆奶、牛奶、酸奶及各类饮料等产品包装。具有自带吸管(内置式),饮用方便,卫生性能突出,携带方便,陈列效果佳等优点。
 此包装获得第十八届美国杜邦全球包装金奖。专利号:ZL02261721.3 ZL02374457.X



专利袋 / 吸管内置袋

郑州市彦峰塑料包装有限公司
ZHENGZHOU YANFENG PLASTIC PACKAGING CO., LTD.



本产品采用底部水平支撑结构,可无需外部倚靠稳定直立,适合货架陈列,有效提升终端展示效果。袋体配有顶部或侧部吸嘴,倒取方便,支持反复开启密封,兼具瓶装产品的易用性与软包装的轻量化优势。材料具备良好的耐高温性能,可满足蒸煮等工艺需求,广泛适用于饮料、果汁、酱料及日化液体产品包装。



待见沙棘原浆
加嘴自立袋

中顿科技（浙江）有限公司 ZHONGDUN TECHNOLOGY (ZHEJIANG) CO., LTD



模压托盘的优势:

- 1、坚固耐用，载重量大。模压托盘在高温高压下一次压制成型，比同等价位托盘强度高不易变形，载重量大。
- 2、物美价优，性价比高。为企业节省大量运输、仓储和包装费用，降低企业经营成本。
- 3、模压托盘产品免检。符合国际要求免熏蒸、免检疫，无污染，出口通关更加方便快捷。



九脚托盘

中山市康必威自动化机械有限公司 ZHONGSHAN COMBIWEIGH AUTOMATIC MACHINERY CO.,LTD.



14 头 1.6 升螺杆组合秤适用于称量新鲜鱼肉，鱼块，鱿鱼，猪肉，鸡肉，下饭菜，榨菜，带油的小鱼仔，煮熟的肉块，切片火腿肠，泡菜，蜜饯及圆湿粉条，热干面条等。

主要特点：

IP65 防水口字型机箱，防水等级较高。

网格式斗或者刮式料斗解决物料粘斗问题。

单 / 双螺杆加料，解决物料供料不顺畅问题。

可选配干燥除水装置，有效预防潮湿环境致使电气部件损坏。

高速异步放料功能，有效防止阻塞。

缺料时可以自动暂停，使称重更加稳定。

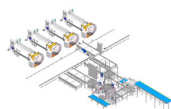


14 头 1.6 升螺杆防粘秤

诸城市金鼎食品机械有限公司 ZHUCHENG CITY JINDING FOOD MACHINERY CO.,LTD



- 1、代替人工完成食品杀菌前后繁琐的装盘、叠盘、释盘、卸盘的高强度工作；
- 2、电脑控制机械装置完成装盘码盘、释盘卸盘工作，整个工作过程无需人工干预，自动完成；
- 3、装盘和卸盘方式定制化，适用于大部分包装产品的无损装卸盘；
- 4、电脑控制杀菌盘自动输送、自动进出杀菌釜；
- 5、生产质量、效率可控，不受工人情绪的影响，实现质量标准化；
- 6、自动生产，降低工人劳动强度；
- 7、降低用人成本，降低企业管理成本；
- 8、设备 24 小时不间断运转，为企业创造更大的利润。



软包装自动装卸系统

诸城市昊东食品机械有限公司 Zhucheng Haodong Food Machinery Co., Ltd



◆整机采用 SUS304 不锈钢制作，采用三面加热、换热面积大升温速度快，较常规锅升温速度快 40%，节能 30%。

◆本机具备温度自动控制功能，可预先设定温度值，可快速升温保温，升温速度约 10~15 分钟左右（确保蒸汽压力 3 公斤左右）。

◆本机具备自动出料功能，减轻劳动力，可控制沥汤时间，出料方式为液压方式。本机热量自循，热量均匀并对汤汁起到均质作用。

◆本机运行时时间、温度均自动控制。

◆本机配有压力表，安全阀，角座阀，疏水阀。外型美观、安装简易、操作方便、安全可靠。

◆本机设计硅酸铝保温材料，使设备达到良好的保温效果，节能降耗。



全自动卤煮锅

诸城市隆远机械有限公司

Zhucheng Lonkia Machinery Co., Ltd.



芒果削皮机是一款针对芒果表皮剥离作业的专用设备，广泛应用于果汁加工厂、罐头生产车间、果脯蜜饯生产线等规模化芒果加工场景，可替代人工削皮，提升加工效率与成品一致性。

核心工作原理

设备采用仿人工柔性削皮设计，通过机械抓手或真空吸盘固定芒果，配合可调节的削皮刀组，贴合芒果的椭圆轮廓进行旋转削皮；

设备核心优势

优势是效率高、稳定性强，适合大型食品加工企业的流水线作业。



芒果削皮机

诸城市太乐机械有限公司

Zhucheng Taile Machinery Co., Ltd



油炸流水线采用油水混合滤渣结构及全油纵向刮渣或侧刮系统，变频调速。油炸时，炸品的残渣沉入油槽下面的水中，残渣不会结碳，且可随水一起通过排污阀放掉。同时，残渣中所含大量的食用油经过油水分离后返回油层。这样，既大大延长了油的使用周期，降低了油的消耗，节油效果十分明显，又使得炸品色、香、味更佳，外观也更加干净漂亮。机器设置提升系统，能将输送机提升至适当的高度，使得对机器的清洗、检修极为方便。适合炸制时间在15秒到8分钟内的用户的需要经过技术处理可适应各种不同的能源，以满足用户的不同要求。特别适用于大、中、小型企业使用。



油炸流水线

诸城新德晟自动化科技有限公司

Zhucheng Xindesheng Automation Technology Co., Ltd.

诸城新德晟自动化科技有限公司
Zhucheng Xin Desheng Automation Technology Co., Ltd.

设备简介：

1. 与水果接触的部分全部加厚软包，分级过程不伤果，可分选8个等级，电脑系统，规格范围可自由设置。
2. 设备结实耐用，同时配备上料盘，可以增加AI视觉设备挑选坏果，一机多用。
3. 分级数量任意可调，分级大小任意可调。
4. 采用全铜电机，220V/380V均可，一小时可分选19000个。
5. 工作轨道采用食品级硅胶，弹性十足，无害，抗老化。

适用范围：

适用于砂糖橘（带枝叶）、洋葱、西红柿、马铃薯、梨子、火龙果、猕猴桃等不规则果蔬的分拣加工，也可搭配自动上料和清洗风干初加工适用。

视觉部分系统采用AI视觉+光谱分析+深度学习算法等技术结合，基于机器视觉、利用图像处理技术，从大小、薯形、外部缺陷、内部缺陷重量指标等方面构建的马铃薯无损检测智能识别分级系统。马铃薯在通过外表面清理后，通过立体视觉技术还原其外部特征，筛除有缺陷的马铃薯，然后按照马铃薯质量大小将其分别输送到相应的分级箱中，实现快速、实时、客观、无损地对马铃薯进行检测和识别分级，使整个过程实现自动化和智能化，促进规模化生产。为实现马铃薯实时检测和识别分级，本产品构建马铃薯智能分级软硬件装置，基于QT结合VC++进行软件开发设计，实现马铃薯智能分级。

采用深度学习和光谱分析等方法，不但分选出虫蛀、破损、发芽、绿皮（黑心病）等缺陷薯块，还可对薯类大小（淀粉含量、糖度）等进行快速无损精准感知。实现流水线快速全程无人化操作，实现了人工智能+农学的多学科多领域交叉融合。

单通道托盘式
果蔬分选机

诸城市鑫烨机械有限公司

ZHUCHENG XINYE MACHINERY CO., LTD.



本机使用 U 型锅体, 夹套采用蒸汽加热, 无级变速与蜗轮、减速机的组合转动, 增大了横轴搅拌的力矩, 采用聚四氟乙烯材质刮板的搅拌器, 在物料的翻滚搅拌过程中, 搅拌器与锅体的全方位充分接触, 确保了无搅拌死角。锅体的卸料、复位采用电机传动控制, 操作极为方便。尤其适合蒸煮高粘度物料如果酱、豆沙、枣泥、糯米糍、莲蓉、需要蒸煮的酱料等等。是馅料, 酱料, 糕点, 面包工厂的不二之选。



全自动横轴搅拌炒锅

诸城市众工机械有限公司

Zhucheng Zhonggong Machinery Co., Ltd.



间接加热和间接冷却。冷却用水与杀菌工艺水不直接接触, 避免了食品的二次污染, 减少蒸汽消耗, 少量工艺用水快速循环, 快速达到杀菌温度。水从不同角度喷射, 形成完美的温度分布。



全自动喷淋杀菌锅

江阴市新安粉体设备有限公司



物料由料斗经螺旋输送机进入粉碎室, 被高速旋转的刀片剪粉碎, 通过负压风运的方法把物料运入旋风分离器, 袋式除尘器、排出物料达到产品的要求。



WFJ 超微粉碎机

温州金邦激光科技有限公司



全自动封切机机可用于对产品进行全自动在线收缩包装, 采用光电对产品进行自动检测, 可选用自动进料或手工进料两种模式, 采用对折薄膜并可对其它三边进行封口。恒温加热封切系统可用于封切 POF 等各种工业标准的热封膜。封口牢固美观, 产品尺寸更换时只需通过手柄轮做简单调整宽度、更换相应适合膜宽, 无需更换任何部件减少了产品更换时间, 更加容易操作。可调速的前端进料系统, 及后端的储物工作平台, 使整机动作真正实现高速化、无人化自动运行。



热收缩膜包装机

青岛德泰食品设备有限公司



该锅主体为 SUS304 不锈钢材质，物料炒制采用 PLC 自动控制各炒制流程工艺参数，液压翻转出料，搭配人机界面，操作简单，稳定可靠，采用日本技术设计。



立式搅拌燃气炒锅

浙江数普电子有限公司
ZHEJIANG SOONPU ELECTRONICS CO., LTD.

Soonpu 数普

产品配置高，能有效做到高精度、低噪音、低温升，使用寿命长。

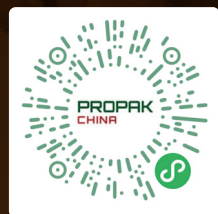


蜗轮蜗杆减速机



博华深圳联展
Connexion · Shenzhen

PROPAK
SHENZHEN



免费领票

2026.10.13-15

深圳国际会展中心(宝安新馆)

www.propakchina.com/sz

深圳食品及加工包装展览会

/同期举办/ 深圳营养与健康产业展、深圳酒店餐饮展

200,000 m²展示面积

150,000+ 专业观众

2,500+ 参展企业

展品范围



加工机械



通用机械



包装机械



智能装备



包材与制品



物流科技

商业合作

吴女士

T: +86 137 6161 2933

E: Jessie.Wu@imsinoexpo.com

展位预订

龚先生

T: +86 159 0187 1016

E: Jayden.Gong@imsinoexpo.com

观众免费预登记



扫码领票



观众礼遇



现场好礼

到场即领
精美礼品



快速入场

提前收到
胸卡与展会快讯



电子会刊

免费领取价值
200元电子会刊



商贸配对

精准推荐参展商
到场即谈

组团参观

3人及以上团体观众参观均可获得

 精美礼品

 贵宾休息室

 工作午餐

 提前获得胸卡

团长最高享**千元**京东卡



¥**50** 京东购物卡

3人团

¥**100** 京东购物卡

6人团

¥**300** 京东购物卡

10人团

¥**500** 京东购物卡

15人团

¥**1000** 京东购物卡

20人团

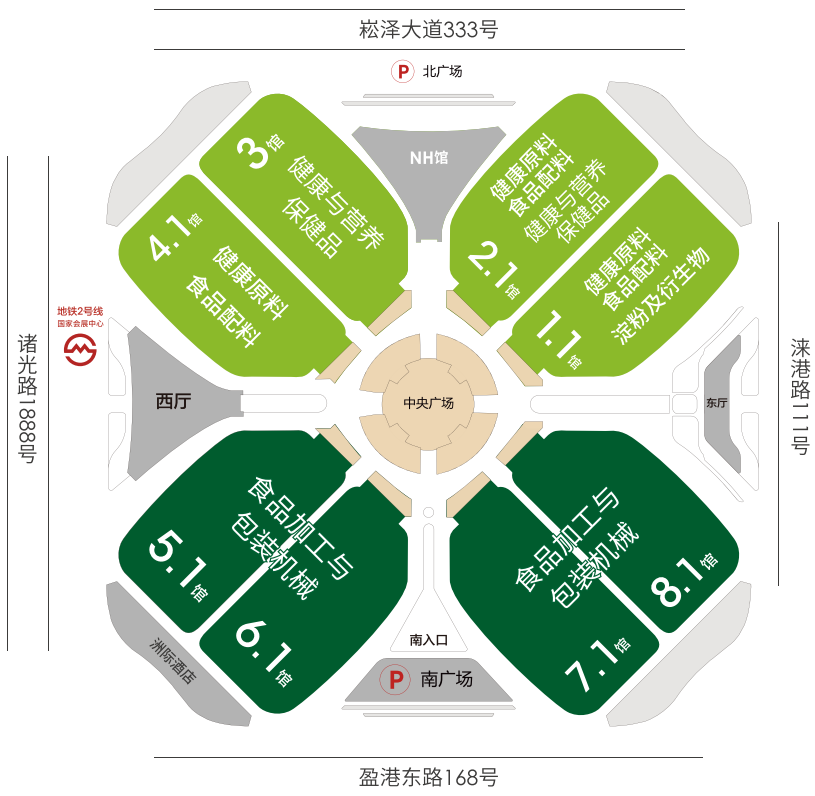


- 本活动仅限加工包装及相关应用领域的专业人士参与（展商除外）
- 详情垂询：江先生 T: 139 1779 6156 E: jsen.jiang@imsinoexpo.com
- 苏浙沪15人及以上团队可申请免费班车接送，报名请于5月29日前联系吴女士 T: 137 6161 2933

PROPAK CHINA FOODPACK CHINA

上海·虹桥

2026.6.15-17
国家会展中心



PROPAK CHINA FOODPACK CHINA

5.1/6.1/7.1/8.1馆

食品加工与包装机械联展

1.1/2.1/3.1/4.1馆

健康原料、食品配料展 / 健康营养展 / 淀粉及衍生物展

www.propakchina.com
www.packtech-foodtech.com.cn